


# REMS

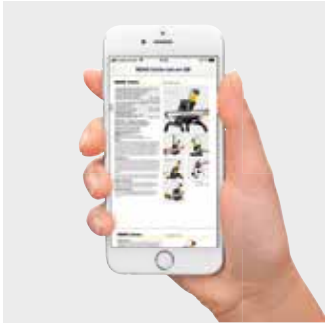
[www.rems.de](http://www.rems.de)



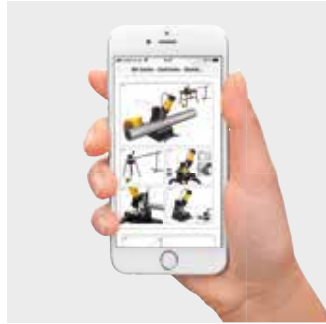
Innovativer Hersteller  
von Maschinen und  
Werkzeugen für die  
Rohrbearbeitung

2022

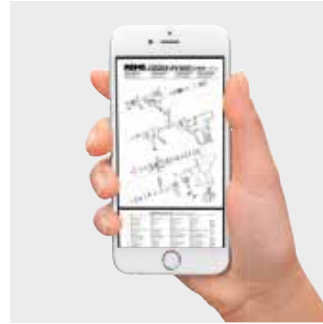
Katalog



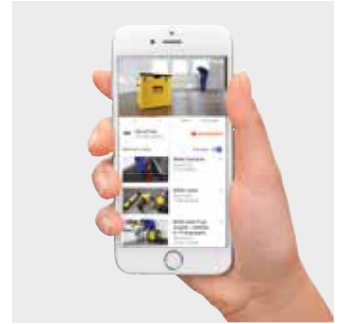
Produktinformationen



Betriebsanleitungen



Teilverzeichnisse



Produktfilme

## REMS App – Alle Produktinformationen immer und überall zur Hand – einfach und schnell.

Z. B. auf der Baustelle oder bei Ihrem Händler: Alle Betriebsanleitungen, Teilverzeichnisse, sämtliche Produktinformationen oder auch Produktfilme u. a. sind sofort abrufbar\*. Außerdem stehen Ihnen viele weitere Funktionen zur Verfügung.



### Produktlogo scannen

Sie stehen vor einem REMS Produkt? Scannen Sie das Produktlogo und Sie erhalten alle Details zum Produkt.



### Produktabbildung scannen

Scannen Sie in unseren Aktionsprospekten die Produktabbildungen und Sie erhalten alle Details zum Produkt.



### QR-Code scannen

Scannen Sie einen QR-Code von REMS und Sie erhalten alle Details zum Produkt.



### REMS App

Anwendungssoftware kostenlos erhältlich über den Apple App Store oder Android App bei Google Play.



\*Nur bei bestehender Datenverbindung über Netzbetreiber oder WLAN.

# Inhalt
















Wir liefern ausschließlich auf der Grundlage unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Die in diesem Katalog genannten Preise gelten jeweils für ein Stück bzw. für einen Satz (z. B. Schneidbacken) oder einen Pack (z. B. Sägeblätter). Alle Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen. Wir behalten uns Preiserhöhungen vor. Die am Tage der Lieferung geltende gesetzliche Mehrwertsteuer wird zusätzlich berechnet. Mit Erscheinen dieses Kataloges werden alle bisherigen Preise ungültig.

Zeichnungen, Abbildungen, Maße, Gewichte, Normen und sonstige in diesem Katalog gemachten Angaben sind unverbindlich. Die jeweils angegebene Leistung ist die Aufnahmeleistung. Änderungen behalten wir uns vor. Dieser Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Die dadurch begründeten Rechte, insbesondere die der Übersetzung, des Nachdrucks, der Entnahme von Abbildungen, der Funksendung, der Wiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege und der Speicherung in Datenverarbeitungsanlagen, bleiben vorbehalten, auch bei nur auszugsweiser Verwertung.

© Copyright 2022  
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

**Verkauf nur durch den Fachhandel.**

	<b>Gewindeschneiden Rollnuten</b>	<b>20</b>
	<b>Sägen</b>	<b>56</b>
	<b>Abschneiden, Anfasen, Entgraten</b>	<b>74</b>
	<b>Montieren</b>	<b>100</b>
	<b>Prüfen, Reinigen, Desinfizieren, Konservieren, Spülen, Füllen</b>	<b>108</b>
	<b>Biegen</b>	<b>122</b>
	<b>Radialpressen</b>	<b>140</b>
	<b>Axialpressen</b>	<b>226</b>
	<b>Aufweiten, Aushalsen</b>	<b>234</b>
	<b>Löten</b>	<b>246</b>
	<b>Einfrieren</b>	<b>252</b>
	<b>Rohr- und Kanalinspektion Rohr- und Kanalreinigung</b>	<b>256</b>
	<b>Kunststoffrohr-Schweißen</b>	<b>272</b>
	<b>Diamant-Kernbohren Diamant-Schlitzsägen</b>	<b>282</b>
	<b>Trocknen, Entfeuchten, Be- und Entlüften</b>	<b>306</b>





Sie sind kreativ und kennen die Praxis, sie finden immer wieder Verbesserungsmöglichkeiten für die Arbeiten des Installateurs: REMS Entwicklungsingenieure sind innovativ und dadurch wichtige Träger des Unternehmenserfolgs.

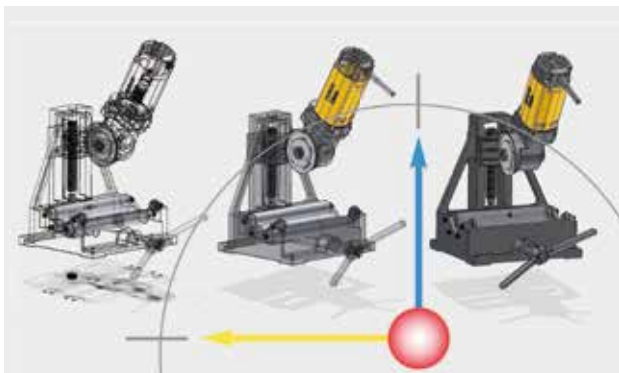


# REMS – seit über 110 Jahren an der Spitze des technischen Fortschritts. Die Entwicklung ist niemals abgeschlossen.

Seit der Gründung im Jahre 1909 entwickelt REMS Produkte für die Rohrbearbeitung, insbesondere für den Sanitär- und Heizungsinstallateur. Zuerst Handwerkzeuge, dann folgten Maschinen und Elektrowerkzeuge. Die Forderung des Firmengründers Christian Föll “REMS muss besser sein” war stets Maßstab allen Handelns. Heute ist REMS ein führender Hersteller von Maschinen und Werkzeugen für die Rohrbearbeitung.

REMS Entwicklungsingenieure haben überzeugende, wegweisende Ideen, die den Alltag der Installations-Profis erleichtern. Sie haben alle wesentlichen Anforderungen im Auge und nutzen umfassende praktische Erfahrungen. Experten aus allen Unternehmensbereichen sorgen dafür, dass jede Verbesserungsmöglichkeit in die Neuentwicklung einfließt. So entstehen die perfekten Werkzeuge für den harten Einsatz auf der Baustelle. Die REMS Produkte sind aufgrund ihrer innovativen Technik und ihres hohen Qualitätsstandards sehr geschätzt und auf der ganzen Welt im Einsatz. Davon profitieren Handel und Anwender.

Immer wieder gelingt es REMS, sich durch innovative Produkte an die Spitze des technischen Fortschritts zu setzen. Viele gültige In- und Auslandspatente belegen dies.



Durch Einsatz von modernen Techniken in der Konstruktion und Entwicklung steht die Qualität der REMS Produkte von Anfang an im Vordergrund: Sichere Anwendung, robuste Ausführung, einfache Bedienung, Langlebigkeit.



Neue Ideen, technischer Fortschritt und REMS gehören zusammen: z. B. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press 14V ACC, REMS Multi-Push – Produkte, welche die Anwendungstechnik revolutionierten.



Vollautomatische  
3D-Messmaschinen sind Teil  
des umfassenden  
Qualitätssicherungssystems  
bei REMS. Die Mess-  
genauigkeit von 0,001 mm  
garantiert höchste Präzision.

# Die hochmoderne Produktion – Garant für die REMS Qualitätsprodukte.

Made in Germany. Die eigenen Produktionswerke befinden sich in Waiblingen bei Stuttgart, mitten im Zentrum der deutschen High-Tech-Industrie. Dort stehen für Forschung und Entwicklung, für Produktion und Qualitätssicherung hochmoderne Anlagen und Einrichtungen zur Verfügung. Hinzu kommt ein Stamm hochqualifizierter Beschäftigter, die teilweise schon in der 4. Generation bei REMS arbeiten. Sie verfügen über den speziellen Wissensstand und Erfahrungsschatz, der für die Herstellung von Qualitätsprodukten unerlässlich ist.

Qualität ist für REMS weit mehr als Maßgenauigkeit und Funktion. Sie stützt sich auf ein umfassendes Qualitätssicherungssystem, welches bereits bei der Bedarfserfassung im Markt beginnt, das Produkt während der Entwicklung und Fertigung begleitet und systematische Qualitätsanalysen im Markt einschließt. Darüber hinaus wird die Qualität der Herstellungsabläufe durch Prüfinstitute, die das GS-Sicherheitszeichen erteilen, regelmäßig überwacht und bestätigt.

Alle REMS Produkte entsprechen den Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften und erfüllen die jeweils zutreffenden europäischen Normen gemäß den Bestimmungen der EG-Richtlinien. Zusätzlich sind – mit Ausnahme einiger nicht sicherheitsrelevanter Handwerkzeuge – alle REMS Produkte durch unabhängige Prüfinstitute geprüft und zugelassen. Alle REMS Produkte erfüllen somit einen besonders hohen Standard an Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit.



Permanente Prozessinnovationen und Investitionen in leistungsfähige CNC-Fertigungssysteme sorgen dafür, dass REMS Produkte weltweit zu den Besten zählen.



Flexible Montagelinien ermöglichen jederzeit eine Anpassung an den Kundenbedarf.

REMS ist gemessen an der Belegschaft der größte Ausbilder der Region. So gelingt es, das eigene Know-how auf hohem Niveau zu halten.



Eng definierte Prüfintervalle während des gesamten Fertigungsprozesses und umfassende Funktions- und Sicherheitsprüfungen nach erfolgter Montage stellen sicher, dass kein fehlerhaftes Produkt das Werk verlässt.





Zuverlässige Beschäftigte mit langjähriger Erfahrung sind dafür verantwortlich, dass für jedes Bauteil der optimale Härteverlauf im Material exakt realisiert wird.

# Niemand härtet Metall besser als wir. Deshalb machen wir es selbst.

Lange Lebensdauer, Sicherheit in der Anwendung und extreme Belastbarkeit – ein Werkzeug kann solche Ansprüche nur erfüllen, wenn die Bauteile perfekt gehärtet sind.

In der eigenen Härterei wird ein wichtiger Grundstein für die Qualität der REMS Werkzeuge gelegt. Die jahrzehntelange Erfahrung ist wichtiges Know-how und Geheimnis der REMS Qualitätswerkzeuge. Die spezielle Wärmebehandlung führt zu einer idealen Kombination zwischen Festigkeit und Zähigkeit und zu besonders langer Lebensdauer, wie z. B. bei Schneidbacken, Schneidrädern und Presszangen. Der Wärmebehandlungsprozess wird durch leistungsfähige Computertechnik automatisch überwacht und permanent protokolliert. Dies ermöglicht eine gleichbleibend hohe Produktqualität.



Die eigene Härterei – wichtiger Teil des Know-how und Geheimnis der REMS Qualitätswerkzeuge.



Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl.



REMS Schneidräder sind auf die speziellen Anforderungen für die verschiedenen Materialien abgestimmt. Insbesondere der spezielle Härtevorgang entscheidet über die lange Lebensdauer der REMS Schneidräder.



Die Kunst des Härtens: Sie schafft extrem belastbare Bauteile für höchste Beanspruchung.





**REMS**  
for Professionals

**REMS**  
for Professionals

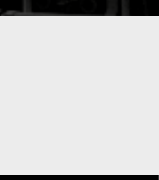
**REMS**  
for Professionals

S

10

11

12



Zwei von 45 Beschäftigten aus dem Bereich Logistik, die wissen, dass Zeit Geld ist. Schnelligkeit und absolute Zuverlässigkeit sind die wichtigsten Faktoren bei Lieferung und Service.



# REMS – for professionals.

## Exzellenter Service. Überall vor Ort.

REMS produziert Maschinen und Werkzeuge für Profis – die gestellten Anforderungen sind hoch. REMS erfüllt seine Aufgaben kompetent, verantwortungsbewusst und erstklassig. Dies umfasst auch die schnelle Lieferung sowie Wartungs- und Reparaturleistungen. Hohe Flexibilität und absolute Zuverlässigkeit sind Grundlage für den exzellenten Service.

Die gesamte Logistik orientiert sich am Bedarf unserer Kunden. Um zeitnah liefern zu können, hält REMS über 10.000 Artikel am Zentrallager bereit. Alle Verschleiß- und Ersatzteile sind ständig vorrätig. Ein Service, der Ausfallzeiten auf ein Minimum begrenzt.

Im Reparaturfall steht das flächendeckende Netz an Vertrags-Kundendienstwerkstätten für eine schnelle und fachgerechte Instandsetzung zur Verfügung. Hochqualifizierte und gut ausgebildete Beschäftigte reparieren und warten die Maschinen und Werkzeuge unserer Kunden. Nach beendeter Reparatur oder Inspektion gehen die Produkte auf dem schnellsten Wege wieder an den Kunden zurück.



Schnelligkeit ist eine Frage der Logistik. REMS hält auf über 14.000 Quadratmeter Lagerfläche Verschleiß- und Ersatzteile auf Lager.



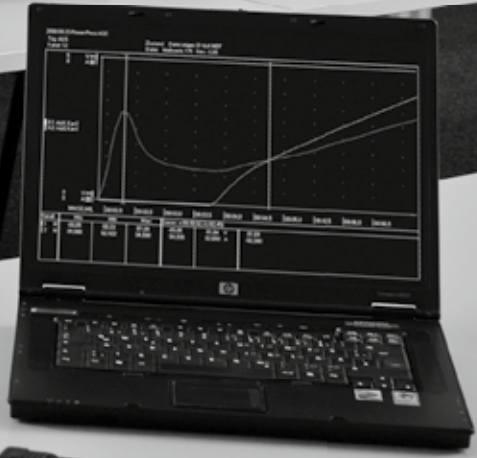
Die Belastung im Baustellenalltag ist extrem – Verschleißteile nutzen sich ab, Reparaturfälle treten auf. Der REMS Kundendienst steht flexibel bereit. In mehr als 25 Ländern existiert eine gut ausgebaute Serviceorganisation.



Service wird bei REMS groß geschrieben: alle Vorfühswagen der über 200 REMS Fachberater sind mit einer Prüfeinrichtung ausgestattet, mit der die Funktionsprüfung und Presskraftmessung von REMS Radialpressen überall vor Ort durchgeführt werden können.



Produktschulung im REMS  
Schulungszentrum:  
kennenlernen, vergleichen,  
bewerten.



# REMS – Partner des Fachhandels.

## Exzellente Beratung für zufriedene Kunden.

Nur wer beim Kauf kompetent beraten wird, findet die individuell beste, wirtschaftlichste Lösung für die anstehenden Aufgaben. Deshalb weist REMS der Produktschulung der eigenen REMS Fachberater und auch der Beschäftigten des Fachhandels eine große Bedeutung zu.

Im REMS Schulungszentrum stehen auf einer Fläche von 1.600 Quadratmetern moderne und komplett ausgestattete Vorfür-, Schulungs- und Konferenzräume zur Verfügung. Die praxisnahe Ausbildung vermittelt den Beschäftigten des Fachhandels in verständlicher Form eine breite Basis und hohe Fachkompetenz für Produktberatung und erfolgreiches Verkaufen. Die ausführlichen Verkaufsunterlagen mit Angabe aller erforderlichen Produktinformationen ermöglichen eine schnelle Produktauswahl und sind Grundlage für eine einfache und zeitsparende Angebotserstellung.

Diese Partnerschaft mit dem Fachhandel garantiert auch dem Anwender eine qualifizierte, umfassende Produktberatung und hervorragenden Service.



REMS Schulungszentrum in Waiblingen bei Stuttgart.



Moderne und komplett ausgestattete Vorführräume:  
REMS schafft für die Beschäftigten des Fachhandels viele Möglichkeiten, die Produkte kennen zu lernen.



Enrico Müller, Andreas Düssmann, Thomas Kirschner und Rüdiger Lohse, vier von mehr als 200 qualifizierten REMS Fachberatern, sind bei Bedarf flexibel und schnell für Schulungen und Präsentationen vor Ort.



**REMS**

REMS GmbH & Co KG  
Maschinen- und Werkzeugfabrik  
Telefon +49 7151 1707-0  
Mobiltelefon +49 172 7137108  
www.rems.de

**REMS**  
for Professionals

# REMS – Marktstärke durch konsequente Produkt- und Vertriebspolitik.

Grundlagen der Marktstärke von REMS sind die technisch fortschrittlichen und qualitativ hochwertigen Produkte und das straffe, auf wirkliche Umsatzträger konzentrierte Produktprogramm sowie die hohe preisliche Wettbewerbsfähigkeit aufgrund rationeller, kostengünstiger Eigenproduktion.

Im Mittelpunkt der Vertriebspolitik steht schon immer das Prinzip, die REMS Produkte ausschließlich über den Fachhandel zu verkaufen. Dieser wird von REMS in vielfältiger Weise unterstützt. Mit Vorführwagen ausgerüstete REMS Fachberater führen Produktschulungen vor Ort durch und demonstrieren die REMS Produkte bei Gemeinschaftsbesuchen, Thekenvorführungen und auf Hausausstellungen. Sie beraten bei der Auswahl des Werkzeugs und finden für den konkreten Einsatzfall die komfortabelste, zuverlässigste und wirtschaftlichste Lösung.



Die konsequente Vertriebspolitik ist auf langfristig gerichtete Ergebnisse, Vertrauen und Berechenbarkeit ausgelegt.



So lernen Installateure die Produktpalette in der Praxis kennen: Die REMS Fachberater sind mit Vorführwagen unterwegs und demonstrieren die Maschinen und Werkzeuge im konkreten Einsatz, direkt auf der Baustelle.



Das REMS Produkte-Präsentationssystem – die ideale Möglichkeit für den Fachhandel, die REMS Produkte optimal zu präsentieren: anfassen – vergleichen – auswählen.

# REMS





# Anfassen. Vergleichen. Auswählen. Zur Förderung des gemeinsamen Verkaufs.

Die Teilnahme an vielen nationalen und internationalen Fachmessen, die Werbung in Fachzeitschriften und die Werbeaussendungen direkt an die Anwender, sind vom Fachhandel als verkaufsfördernde Maßnahmen sehr geschätzt.

Das attraktive REMS Produkte-Präsentationssystem ermöglicht dem Fachhandel eine optimale Präsentation der REMS Produkte: anfassen, vergleichen, auswählen. Die individuelle Bestückung mit den REMS Produkten erfolgt in enger Abstimmung zwischen den REMS Fachberatern und dem Fachhandel.

Das Online-Informationssystem [www.rems.de](http://www.rems.de) bietet umfangreiche Auskunftsmöglichkeiten über die REMS Firmengruppe, die REMS Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten und Handhabung. Darüber hinaus findet der Anwender den kompletten Online-Katalog und ausführliche technische Dokumentationen, Informationen über aktuelle Messetermine und Adressen von REMS Vertrags-Kundendienstwerkstätten, Downloadmöglichkeiten von Verkaufsunterlagen, Betriebsanleitungen, Teilverzeichnissen, Produktbildern und Produktfilmen, Bestellmöglichkeiten von Verkaufsunterlagen in verschiedenen Sprachen für den Postversand, Email-Adressen der REMS Ansprechpartner und vieles mehr.



Die REMS Produkte werden auf vielen nationalen und internationalen Fachmessen ausgestellt und vorgeführt.



Praktisch für den Handel, übersichtlich für den Kunden – das REMS Produkte-Präsentationssystem.



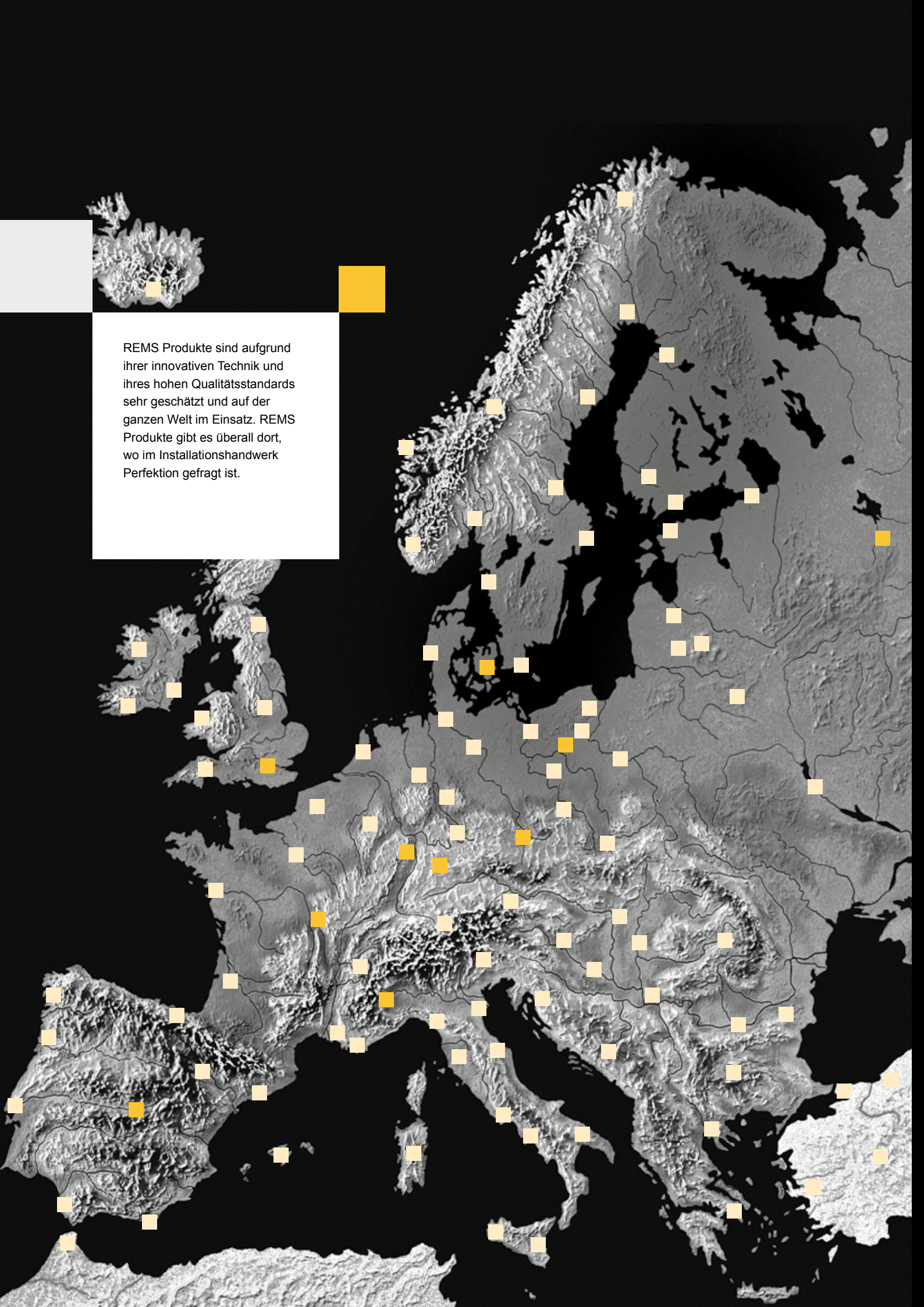
Das Online-Informationssystem  
[www.rems.de](http://www.rems.de)



REMS App







REMS Produkte sind aufgrund ihrer innovativen Technik und ihres hohen Qualitätsstandards sehr geschätzt und auf der ganzen Welt im Einsatz. REMS Produkte gibt es überall dort, wo im Installationshandwerk Perfektion gefragt ist.



# Mehr als 20.000 Handelspartner in Europa: REMS Produkte erhalten Sie überall vor Ort.

Innovative Produkte und ein hoher Qualitätsstandard eröffnen REMS neue Märkte. In den letzten Jahren wurde das Absatzgebiet kontinuierlich ausgebaut und erweitert. Zuverlässige Handelspartner in ganz Europa und darüber hinaus garantieren, dass immer mehr Kunden von der REMS Qualität überzeugt werden können.



REMS setzt europaweit Maßstäbe in Sachen Qualität – der Verkauf erfolgt durch das engmaschige Netz zuverlässiger Handelspartner in ganz Europa, die von über 200 gut ausgebildeten REMS Fachberatern unterstützt werden.



Verkaufsniederlassungen in vielen Ländern liefern optimale Bedingungen für Anwender und Fachhandel.





# Gewindeschneiden Rollnuten

	<b>Hand-Gewindeschneidkluppen</b>	<b>22</b>
	<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe S</b>	<b>23</b>
	<b>Elektrische Gewindeschneidkluppen</b>	<b>24</b>
	<b>Akku-Gewindeschneidkluppe</b>	<b>28</b>
	<b>Gewindeschneidmaschinen</b>	<b>32</b>
	<b>Halbautomatische Gewindeschneidmaschinen</b>	<b>42</b>
	<b>Nippelhalter</b>	<b>48</b>
	<b>Gewindeschneidstoffe</b>	<b>49</b>
	<b>Rollnutvorrichtungen</b>	<b>50</b>
	<b>Rollnutmaschine</b>	<b>51</b>
	<b>Akku-Rollnutmaschine</b>	<b>52</b>
	<b>Rollnutmaschinen</b>	<b>54</b>

Bewährte Qualitäts-Gewindeschneidkluppe mit hervorragenden Schneideigenschaften.

Rohrgewinde  $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm  
Bolzenschneidgewinde 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1"

Gewindearten siehe Seite 30, 31.

**REMS eva – die Kluppe des Installateurs.**  
Besonders leichtes Anschneiden und Gewindeschneiden.  
Ratschenhebel aus Stahl, dick kunststoffummantelt.  
Nur eine Sorte Schnellwechsel-Schneidköpfe.  
Unverwüstliche Qualitäts-Schneidbacken.

### Systemvorteil

Großer Schneidbereich bis 1 1/4" und bis 2" mit nur **einem** Ratschenhebel. Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken. Die gleichen Schnellwechsel-Schneidköpfe passen zu allen REMS Gewindeschneidkluppen und zu geeigneten Gewindeschneidkluppen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Ratschenhebel

Besonders stabil. Ratschenhebel aus Stahl, dick kunststoffummantelt, für angenehmes Arbeiten. Rauer, rutschfester Kunststoffgriff, gut zu fassen. Einfaches Umstellen der Ratschenrichtung. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe, einfach und schnell einzusetzen und herauszunehmen.

### Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhaken der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde. Schnellwechsel-Schneidköpfe S zum Schneiden von Rohrgewinden an schwer zugänglichen Stellen (Seite 23).

### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspanner  $\frac{3}{8}$ –2" (Seite 48).

### Lieferumfang

**REMS eva Set.** Hand-Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde  $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm, Bolzenschneidgewinde 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1". Für Rechts- und Linksgewinde. 1 Ratschenhebel für den gesamten Schneidbereich. Schnellwechsel-Schneidköpfe mit Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre gemäß EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten oder im Karton.

Bezeichnung/Größe	Art.-Nr.
<b>REMS eva Set im Stahlblechkasten</b>	
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520014
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 1/4	520015
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 1/4	520013
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 1/4-1 1/2-2	520017
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 1/4-1 1/2-2	520016
M 16-20-25-32 (M x 1,5)	520010
M 20-25-32-40 (M x 1,5)	520009
<b>REMS eva Set im Karton</b>	
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$	520008
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520004
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 1/4	520003

REMS eva Sets für Linksgewinde und NPT-Gewinde lieferbar.

### Zubehör

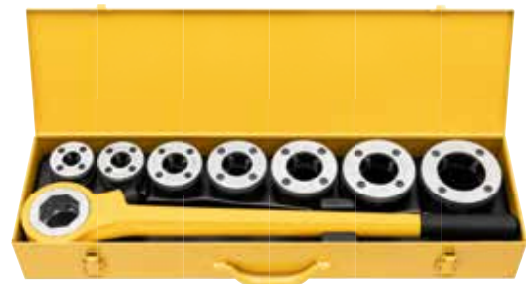
Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Ratschenhebel</b> für gesamten Arbeitsbereich	522000
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe S</b> siehe Seite 23.	
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen</b> , siehe Seite 30–31.	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage, für REMS eva $\frac{3}{8}$ –2"	526050
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 49.	
<b>Nippelspanner</b> $\frac{3}{8}$ –2" siehe Seite 48.	
<b>REMS Aquila 3B</b> , Rohrbearbeitungsstation mit Ketten-Rohrspannstock auf klappbarem 3-Bein-Gestell, siehe Seite 103.	
<b>REMS Aquila WB</b> , Ketten-Rohrspannstock für Werkbank, siehe Seite 103.	



Deutsches Qualitätsprodukt



Info





Zum Schneiden von Rohrgewinden an schwer zugänglichen Stellen, z. B. Maueraufbrüchen, freigelegten Rohren, Schächten. Ideal für Reparatur und Renovierung.

Rohrgewinde 3/8 – 1 1/4"

**REMS Schnellwechsel-Schneidköpfe S – die Problemlösung für schwer zugängliche Stellen.**

Schnellwechsel-Schneidköpfe S mit speziell montierten Schneidbacken.  
 Zusätzliche, präzise Rohrführung auf Deckelseite für perfekte Rohrzentrierung und leichtes Anschneiden.  
 Verlängerung des Ratschenantriebs REMS eva zum Gewindeschneiden an tiefer liegenden Rohrenden.  
 Schnellwechsel-Schneidköpfe S und Verlängerung passen in den Ratschenhebel REMS eva und andere geeignete Gewindeschneidkluppen.



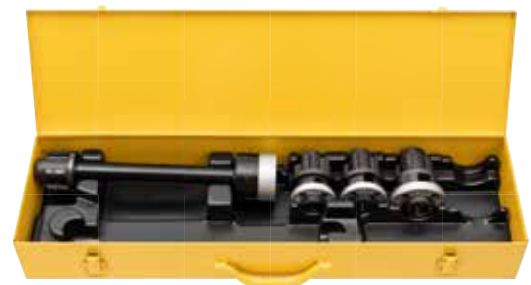
Deutsches Qualitätsprodukt



**Lieferumfang**

**Schneidköpfe S Set.** Schnellwechsel-Schneidköpfe S wahlweise für Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) bzw. Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, Verlängerung 300 mm. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R 3/8-1/2-3/4	520025 R
Set R 1/2-3/4-1	520026 R
Set NPT 1/2-3/4-1	520056 R



**Zubehör**

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
<b>Ratschenhebel</b> für gesamten Arbeitsbereich		522000
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe S</b> Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 3/8	521026
	R 1/2	521036
	R 3/4	521046
	R 1	521056
	R 1 1/4	521066
<b>Verlängerung</b> 300 mm		522051
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für Ratschenhebel, 4 Schnellwechsel-Schneidköpfe S und Verlängerung.		526052 R



# REMS Amigo E

Elektrische Gewindeschneidkluppe  
mit Schnellwechsel-Schneidköpfen

Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde  $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm  
Bolzenschneidgewinde 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1"

Gewindearten siehe Seite 30, 31.

## REMS Amigo E – die Schnellste, Stärkste und Leichteste bis 1".

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannschraube, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 3,4 kg. Nicht kopflastig, deshalb auch einhändig benutzbar. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

### Antrieb

Stabiles, kompaktes Getriebe, wartungsfrei. Robuster, durchzugstarker 950 W Universalmotor mit 30 % Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1500 W. Hohe Schnittgeschwindigkeit 35–27 min<sup>-1</sup>. Sicherheits-Tippschalter.

### Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänfenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern  $\frac{3}{8}$ –1" (2") (Seite 48).

## Lieferumfang

**REMS Amigo E Set.** Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde  $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm, Bolzenschneidgewinde 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1". Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 950 W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1500 W. Rechts- und Linkslauf. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Set R <math>\frac{1}{2}</math>–<math>\frac{3}{4}</math>–1</b>	530013 R220
<b>Set M 20-25-32</b>	530014 R220

REMS Amigo E Set für NPT-Gewinde lieferbar.  
Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen</b> , siehe Seite 30–31.	
<b>REMS Amigo E Antriebsmaschine</b>	530003 R220
<b>Abstützbügel</b>	533000R
<b>REMS REG St <math>\frac{1}{4}</math>–2"</b> , Rohrentgrater, siehe Seite 97.	731700
<b>Doppelhalter</b> zum Gewindeschneiden und Sägen, für REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 und REMS Tiger	543100
<b>Ratschenhebel</b> siehe Seite 22.	522000
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 49.	
<b>Nippelspanner <math>\frac{3}{8}</math>–2"</b> siehe Seite 48.	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	536000



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Info





Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindegewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde	1/8–1 1/4", 16–40 mm
Bolzenschneidgewinde	6–30 mm, 1/4–1"
Gewindearten siehe Seite 30, 31.	

### REMS Amigo – die Kleinste, Leichteste, Stärkste und Schnellste bis 1 1/4".

#### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindegewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

#### Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannschraube, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindegewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

#### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 3,5 kg. Nicht kopflastig, deshalb auch einhändig benutzbar. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

#### Antrieb

Stabiles, kompaktes Getriebe, wartungsfrei. Robuster, durchzugstarker 1200 W Universalmotor mit 30 % Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Hohe Schnittgeschwindigkeit 35–27 min<sup>-1</sup>. Sicherheits-Tippschalter.

#### Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindegewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

#### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindegewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

#### Gewindegewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindegewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

#### Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern 3/8–1 1/4" (2") (Seite 48).

#### Lieferumfang

**REMS Amigo Set.** Elektrische Gewindegewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde 1/8–1 1/4", 16–40 mm, Bolzenschneidgewinde 6–30 mm, 1/4–1". Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Rechts- und Linkslauf, Überlastschutz. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4	530020R220
Set M 16-20-25-32 (M x 1,5)	530022R220
Set M 20-25-32-40 (M x 1,5)	530023R220

REMS Amigo Set für NPT-Gewinde lieferbar.  
Andere Netzspannungen auf Anfrage.

#### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen,</b> siehe Seite 30–31.	
<b>REMS Amigo Antriebsmaschine</b>	530000R220
<b>Abstützbügel</b>	533000R
<b>REMS REG ST 1/4–2"</b> , Rohrentgrater, siehe Seite 97.	731700
<b>Doppelhalter</b> zum Gewindegewindeschneiden und Sägen, für REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 und REMS Tiger	543100
<b>Ratschenhebel</b> siehe Seite 22.	522000
<b>Gewindegewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 49.	
<b>Nippelspanner</b> 3/8–2" siehe Seite 48.	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	536000



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Info



# REMS Amigo 2

Elektrische Gewindeschneidkluppe  
mit Schnellwechsel-Schneidköpfen

Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde	1/8–2", 16–50 mm
Bolzenschneidgewinde	6–30 mm, 1/4–1"

Gewindearten siehe Seite 30, 31.

## REMS Amigo 2 – Bärenstark bis 2".

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannspindel, mit selbstverstärkender Spannungswirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 6,5 kg. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

### Antrieb

Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Robuster, durchzugstarker 1700 W Universalmotor mit 30% Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Hohe Schnittgeschwindigkeit 30–18 min<sup>-1</sup>. Sicherheits-Tippschalter.

### Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhaken der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

### Schneidbacken

Die bewährten, unverwundlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern 3/8–1" (2") (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Tested by electrosuisse >>>

## Lieferumfang

**REMS Amigo 2 Set.** Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde 1/8–2", 16–50 mm, Bolzenschneidgewinde 6–30 mm, 1/4–1". Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl, Rechts- und Linkslauf. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540020 R220
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540022 R220

REMS Amigo 2 Set für NPT-Gewinde lieferbar.

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen, siehe Seite 30–31.</b>	
REMS Amigo 2 Antriebsmaschine	540000 R220
Abstützbügel Amigo 2	543000
REMS REG St 1/4–2", Rohrentgrater, siehe Seite 97.	731700
Doppelhalter zum Gewindeschneiden und Sägen, für REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 und REMS Tiger	543100
Ratschenhebel siehe Seite 22.	522000
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelspanner 3/8–2" siehe Seite 48.	
Stahlblechkasten mit Einlage	546000





# REMS Amigo 2 Compact

Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen

Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde	1/8–2", 16–50 mm
Bolzenschneidgewinde	6–30 mm, 1/4–1"
Gewindearten siehe Seite 30, 31.	

## REMS Amigo 2 Compact – Die Kleinste und Leichteste bis 2".

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannschindel, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 4,9 kg. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

### Antrieb

Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Robuster, durchzugstarker 1200 W Universalmotor mit 30 % Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Hohe Schnittgeschwindigkeit 30–18 min<sup>-1</sup>. Sicherheits-Tippschalter.

### Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern 3/8–1" (2") (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Tested by electrosuisse

## Lieferumfang

**REMS Amigo 2 Compact Set.** Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde 1/8–2", 16–50 mm, Bolzenschneidgewinde 6–30 mm, 1/4–1". Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Rechts- und Linkslauf, Überlastschutz. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4	540023 R220
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540024 R220
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540025 R220

REMS Amigo 2 Compact Set für NPT-Gewinde lieferbar. Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen,</b> siehe Seite 30–31.	
<b>REMS Amigo 2 Compact Antriebsmaschine</b>	540001 R220
<b>Abstützbügel Amigo 2 Compact</b>	543010
<b>REMS REG St 1/4–2"</b> , Rohrentgrater, siehe Seite 97.	731700
<b>Ratschenhebel</b> siehe Seite 22.	522000
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 49.	
<b>Nippelspanner 3/8–2"</b> siehe Seite 48.	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	546000



# REMS Amigo 22V

Akku-Gewindeschneidkluppe  
mit Schnellwechsel-Schneidköpfen

Leistungsstarkes, mobiles, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Rohrgewinde	1/8–1", 16–32 mm
Bolzenschneidgewinde	6–30 mm, 1/4–1"

Gewindearten siehe Seite 30, 31.

**REMS Amigo 22V – mobil, handlich, leicht.**  
**Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah, für ca. 52 Gewinde 3/4" mit einer Akkuladung.**

## Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

## Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannspindel, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

## Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Mobil, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 5,6 kg. Praxisgerechter Spatenhandgriff mit Softgrip. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz der Antriebsmaschine gegen zu hohe Ströme, mit Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung des Motors (NTC), mit elektronischer Ladezustandskontrolle mit Ladezustandsanzeige durch eine 2-farbige grün/rote LED.

## Antrieb

Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Durchzugstarker Akku-Motor 21,6V, mit großer Leistungsreserve, 500 W Abgabe. Hohe Schnittgeschwindigkeit 27–20 min<sup>-1</sup>. Sicherheits-Tippschalter.

## Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 9,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark, für ca. 52 Gewinde 3/4" mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100–240 V, 90 W. Schnellladegerät 100–240 V, 290 W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220–240 V/21,6 V, 40 A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V, als Zubehör.

## Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhaken der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

## Schneidbacken

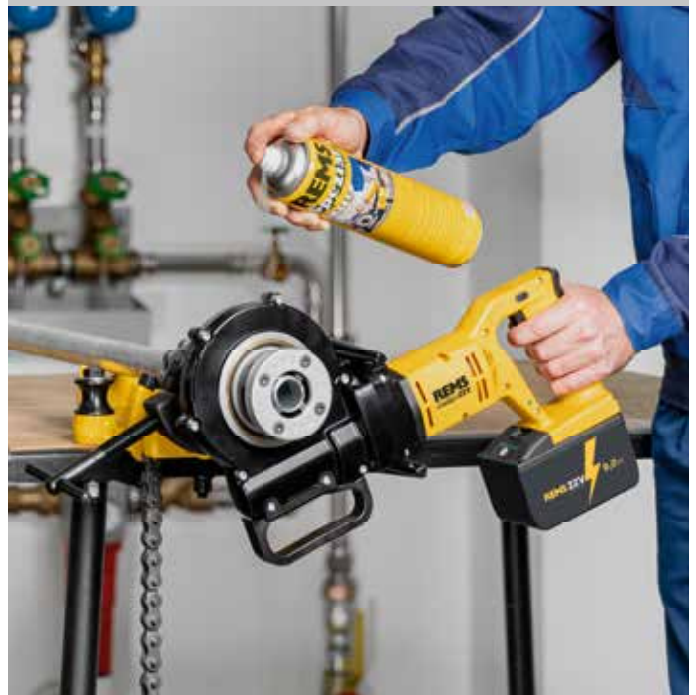
Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

## Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

## Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern 3/8–1" (2") (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Tested by electrosuisse >>



## Lieferumfang

**REMS Amigo 22 V Set.** Akku-Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde  $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm, Bolzengewinde 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1". Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 500 W, Sicherheits-Tippschalter. Rechts- und Linkslauf, Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz, Temperaturüberwachung, Ladezustandskontrolle. Akku Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ -1	530015R220
Set M 20-25-32	530016R220

REMS Amigo 22 V Set für NPT-Gewinde lieferbar.  
Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen, siehe Seite 30–31.</b>	
<b>REMS Amigo 22 V Antriebsmaschine, ohne Akku</b>	530004R22
<b>Abstützbügel Amigo 2 Compact</b>	543010
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W</b>	571587R220
<b>Spannungsversorgung 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 40 A, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V</b>	571578R220
<b>REMS REG St <math>\frac{1}{4}</math>–2"</b> , Rohrentgrater, siehe Seite 97.	731700
<b>Ratschenhebel</b> siehe Seite 22.	522000
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 49.	
<b>Nippelspanner <math>\frac{3}{8}</math>–2"</b> siehe Seite 48.	
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>	566030R
<b>REMS Lumen 2800 22 V</b> , Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.	



## REMS Schnellwechsel-Schneidköpfe

### REMS Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhaken der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.	
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521000	
	R 1/4	521010	
	R 3/8	521020	
	R 1/2	521030	
	R 3/4	521040	
	R 1	521050	
	R 1 1/4	521060	
	R 1 1/2	521070	
	R 2	521080	
Rohrgewinde R kegelig links ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521100	
	R 1/4 LH	521110	
	R 3/8 LH	521120	
	R 1/2 LH	521130	
	R 3/4 LH	521140	
	R 1 LH	521150	
	R 1 1/4 LH	521160	
	R 1 1/2 LH	521170	
	R 2 LH	521180	
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521200	
	NPT 1/4	521210	
	NPT 3/8	521220	
	NPT 1/2	521230	
	NPT 3/4	521240	
	NPT 1	521250	
	NPT 1 1/4	521260	
	NPT 1 1/2	521270	
	NPT 2	521280	
Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423	M 16 x 1,5	521300	
	M 20 x 1,5	521310	
	M 25 x 1,5	521320	
	M 32 x 1,5	521330	
	M 40 x 1,5	521340	
	M 50 x 1,5	521350	



Rohrgewinde rechts



Rohrgewinde links



Deutsches Qualitätsprodukt

## REMS Schneidbacken

Für REMS Gewindeschneidkluppen

### REMS Schneidbacken

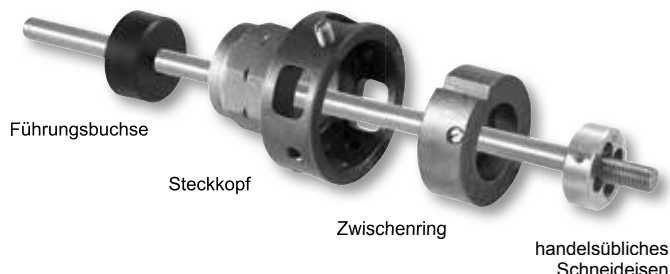
Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.	
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521002 RWS	
	R 1/4	521012 RWS	
	R 3/8	521022 RWS	
	R 1/2	521032 RWS	
	R 3/4	521042 RWS	
	R 1	521052 RWS	
	R 1 1/4	521062 RWS	
	R 1 1/2	521072 RWS	
	R 2	521082 RWS	
Rohrgewinde R kegelig links ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521102 RWS	
	R 1/4 LH	521112 RWS	
	R 3/8 LH	521122 RWS	
	R 1/2 LH	521132 RWS	
	R 3/4 LH	521142 RWS	
	R 1 LH	521152 RWS	
	R 1 1/4 LH	521162 RWS	
	R 1 1/2 LH	521172 RWS	
	R 2 LH	521182 RWS	
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521202 RWS	
	NPT 1/4	521212 RWS	
	NPT 3/8	521222 RWS	
	NPT 1/2	521232 RWS	
	NPT 3/4	521242 RWS	
	NPT 1	521252 RWS	
	NPT 1 1/4	521262 RWS	
	NPT 1 1/2	521272 RWS	
	NPT 2	521282 RWS	
Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423	M 16 x 1,5	521302 RWS	
	M 20 x 1,5	521312 RWS	
	M 25 x 1,5	521322 RWS	
	M 32 x 1,5	521332 RWS	
	M 40 x 1,5	521342 RWS	
	M 50 x 1,5	521352 RWS	



Deutsches Qualitätsprodukt





## Steckköpfe für Schneideisen

Steckköpfe zur Aufnahme handelsüblicher, genormter, runder Schneideisen für alle Gewindearten. Befestigung der Schneideisen im Steckkopf mit Stiftschraube.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Steckkopf für Schneideisen	Ø 65 mm	731200
Steckkopf für Schneideisen	G 1 1/4	731250
Steckkopf für Schneideisen	Ø 105 mm	541401

## Zwischenringe

Zwischenringe für unterschiedliche Außendurchmesser der Schneideisen.

Bezeichnung	Größe	dimm	Art.-Nr.
Zwischenringe zu Steckkopf 731200	M 6-9	20/25	731205
	M 10-11	30	731210
	M 12-14 (Pg 7-9)	38	731220
	M 16-20 (Pg 11-13,5)	45	731230
	M 22-24 (Pg 16)	55	731240
ohne Zwischenring	M 27-30 (Pg 21-29)	65	
Zwischenringe zu Steckkopf 541401	Ø 65/105 (Pg 21-29)	65	541404
	Ø 75/105	75	541406
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410
ohne Zwischenring	Pg 42-48	105	

## Führungsbuchsen

Führungsbuchsen für leichtes und zentrisches Anschneiden.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Führungsbuchsen zu Steckkopf 731200	Ø 6	731301
	Ø 8	731302
	Ø 10	731303
	Ø 12	731304
	Ø 14	731305
	Ø 16	731306
	Ø 18	731307
	Ø 20	731308
	Ø 22	731309
	Ø 24	731310
	Ø 27	731311
	Ø 30	731312
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324
Ø 28,6 (Pg 21)	731325	
Ø 37,3 (Pg 29)	731326	
Führungsbuchsen zu Steckkopf 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416



Deutsches Qualitätsprodukt

Bewährte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde	( $\frac{1}{16}$ ) $\frac{1}{8}$ –2", 16–63 mm
Bolzenschneidgewinde	(6) 10–60 mm, $\frac{1}{4}$ –2"

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit REMS Rollnutvorrichtung	DN 25–200 1–8"
---	-------------------

### REMS Tornado – eine Klasse für sich.

**Automatik-Spannfutter. Universal-Automatik-Schneidkopf. Automatische Schmierkühlung.**

#### Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

#### Bauweise

Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Tornado 2000 komplett nur 50 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Höhenverstellbare Materialauflage.

#### 2 Ausführungen:

- Tragbare Ausführung auf 3 Rohrbeinen, mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale.
- Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale, für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

#### Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell, z. B. Gewinde R 2 in nur 15 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

#### 3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 53  $\text{min}^{-1}$ .
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26  $\text{min}^{-1}$ , auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26  $\text{min}^{-1}$ , auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

#### Automatik-Spannfutter

2 automatische Schnellspannfutter mit selbstzentrierenden Spannbacken für müheloses, schnelles Spannen und Entspannen des Materials. Selbstverstärkend, deshalb maximale Spannkraft. Kein Durchrutschen des Rohres. Zum Spannen von Rohren  $< \varnothing \frac{1}{2}$ " und Bolzen  $< \varnothing 10$  mm sind Klemmhülsen lieferbar.

#### Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

#### Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

#### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

#### Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

#### Rohrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

#### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

#### Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix  $\frac{1}{2}$ –2" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern  $\frac{3}{8}$ –2" (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.





### REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12" (Seite 50). Rollnuten mit REMS Tornado bis DN 200, 8".



### Lieferumfang

**REMS Tornado.** Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/8–2", 16–63 mm, Bolzenschneidmaschine (6) 10–60 mm, 1/4–2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2 automatischen Spannfüßern, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsatz, bestehend aus einem Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Höhenverstellbare Materialauflage. 3 Motoren zur Wahl. Tragbare Ausführung auf 3 Rohrbeinen, mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale. Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale, für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>2000</b>	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> . Tragbar, 3 Rohrbeine.	340200R220
<b>2010</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Tragbar, 3 Rohrbeine.	340201R220
<b>2020</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Tragbar, 3 Rohrbeine.	340202R380
<b>2000 T</b>	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> . Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340206R220
<b>2010 T</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340207R220
<b>2020 T</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340208R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Untergestell</b>	344105R
<b>Untergestell, fahrbar, mit Materialablage</b>	344100R
<b>Untergestell, fahr- und klappbar</b>	344150R
<b>Schneidbacken siehe Seite 40.</b>	
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2"</b> als Schnellwechsel-Schneidkopf anstelle des Schneidbackenwechsels	341000RR
<b>REMS Schneidrad St 1/8–4", s 8</b>	341614R
<b>Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.</b>	
<b>Nippelhalter siehe Seite 48.</b>	
<b>REMS Herkules, Materialauflagen, siehe Seite 105.</b>	
<b>REMS Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren, siehe Seite 50.</b>	347000R

Ausführung T



Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)

Ausführung T



Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)



Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde (1/16) 1/8–2", 16–63 mm  
 Bolzengewinde (6) 8–60 mm, 1/4–2"

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit  
 REMS Rollnutvorrichtung DN 25–300  
 1–12"

### REMS Magnum – die Kompakte bis 2".

#### Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

#### Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 2000 L-T nur 62 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

#### 2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale.
  - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

#### Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell, z. B. Gewinde R 2 in nur 15 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

#### 3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 53 min<sup>-1</sup>.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min<sup>-1</sup>, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min<sup>-1</sup>, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

#### Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials. Zum Spannen von Rohren < Ø 1/8" und Bolzen < Ø 8 mm sind Klemmhülsen lieferbar.

#### Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

#### Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

#### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

#### Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

#### Rohrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklänge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

#### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

#### Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2–2" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 48).

#### REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12" (Seite 50).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.







Ausführung L-T

Untergestell (Zubehör)



Ausführung T

Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



Ausführung L-T

Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)

### Lieferumfang

**REMS Magnum.** Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde ( $1/16$ ) $1/8$ –2", 16–63 mm, Bolzengewinde (6)8–60 mm,  $1/4$ –2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsatz, bestehend aus einem Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R  $1/2$ – $3/4$  und R 1–2 rechts, Rohrabstreifer, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
2000 L-T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> .	340226R220
2010 L-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	340227R220
2020 L-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	340228R380
2000 T*	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> .	340220R220
2010 T*	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf	340221R220
2020 T*	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	340222R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

\* Ausführungen T mit REMS Rollnutvorrichtung zum Rollnuten nur bis DN 200, 8" einsetzbar.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Untergestell</b>	344105R
<b>Untergestell, fahrbar, mit Materialablage</b>	344100R
<b>Untergestell, fahr- und klappbar</b>	344150R
<b>Schneidbacken siehe Seite 40.</b>	
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf <math>1/16</math>–2"</b> als Schnellwechsel-Schneidkopf anstelle des Schneidbackenwechsels	341000RR
<b>REMS Schneidrad St <math>1/8</math>–4", s 8</b>	341614R
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 49.	
<b>Nippelhalter</b> siehe Seite 48.	
<b>REMS Herkules, Materialauflagen</b> , siehe Seite 105.	
<b>REMS Rollnutvorrichtung</b> zum Nuten von Rohren, siehe Seite 50.	347000R



Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippel-schneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde (1/16) 1/2–3", 16–63 mm  
 Bolzengewinde (6) 18–60 mm, 1/2–2"

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit  
 REMS Rollnutvorrichtung DN 25–300  
 1–12"

### REMS Magnum – die Supermaschine bis 3". Hervorragend runde und saubere Gewinde bis 3" durch 5 Schneidbacken.

#### Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

#### Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 3000 L-T nur 79 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

#### 2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale.
  - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

#### Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

#### 3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 23 min<sup>-1</sup>.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min<sup>-1</sup>, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min<sup>-1</sup>, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

#### Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials. Zum Spannen von Rohren < Ø 1/2" und Bolzen < Ø 18 mm sind Klemmhülsen lieferbar.

#### Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

#### Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur je ein Universal-Automatik-Schneidkopf von 1/16–2" und von 2 1/2–3" für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. 5 Schneidbacken 2 1/2–3" bewirken günstige Verteilung der Schnittkraft auf das Rohr, dadurch runde und saubere Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

#### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

#### Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

#### Rohrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

#### Werkzeugsätze

Für 2 1/2–3" und für 1/2–2" je 1 kompletter, für den jeweiligen Schneidbereich angepasster Werkzeugsatz mit Universal-Automatik-Schneidkopf, Rohrabschneider, Rohrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel, Schneidbacken.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.





### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2–3" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 48).

### REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12" (Seite 50).

### Lieferumfang

**REMS Magnum.** Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/2–3", 16–63 mm, Bolzengewinde (6) 18–60 mm, 1/2–2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsätzen 1/16–2" und/oder 2 1/2–3", jeweils bestehend aus Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung/Ausrüstung	Art.-Nr.
<b>3000 L-T</b>	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> . <b>Ausrüstung R 2 1/2–3</b> <b>Ausrüstung R 1/2–3</b>	380303 R220 380309 R220
<b>3010 L-T</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. <b>Ausrüstung R 2 1/2–3</b> <b>Ausrüstung R 1/2–3</b>	380304 R220 380310 R220
<b>3020 L-T</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. <b>Ausrüstung R 2 1/2–3</b> <b>Ausrüstung R 1/2–3</b>	380305 R380 380311 R380
<b>3000 T*</b>	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> . <b>Ausrüstung R 2 1/2–3</b> <b>Ausrüstung R 1/2–3</b>	380306 R220 380312 R220
<b>3010 T*</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. <b>Ausrüstung R 2 1/2–3</b> <b>Ausrüstung R 1/2–3</b>	380307 R220 380313 R220
<b>3020 T*</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. <b>Ausrüstung R 2 1/2–3</b> <b>Ausrüstung R 1/2–3</b>	380308 R380 380314 R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

\* Ausführungen T mit REMS Rollnutvorrichtung zum Rollnuten nur bis DN 200, 8" einsetzbar.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Untergestell</b>	344105 R
<b>Untergestell, fahrbar, mit Materialablage</b>	344100 R
<b>Untergestell, fahr- und klappbar</b>	344150 R
<b>Schneidbacken</b> siehe Seite 40.	
<b>Werkzeugsatz R 1/2–2" komplett</b> , mit Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2", mit Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel	340100 RR
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2" u. a.</b>	341000 RR
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–3"</b>	381050 R
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–4"</b>	381000 R
<b>REMS Schneidrad St 1/8–4", s 8</b>	341614 R
<b>REMS Schneidrad St 1–4", s 12</b>	381622 R
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 49.	
<b>Nippelhalter</b> siehe Seite 48.	
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 105.	
<b>REMS Rollnutvorrichtung</b> zum Nuten von Rohren, siehe Seite 50.	347000 R



Ausführung L-T

Untergestell (Zubehör)



Ausführung T

Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



Ausführung L-T

Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)



Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippel-schneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde  $(\frac{1}{16}) \frac{1}{2}$ –4", 16–63 mm  
 Bolzengewinde (6) 18–60 mm,  $\frac{1}{2}$ –2"

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit  
 REMS Rollnutvorrichtung DN 25–300  
 1–12"

### REMS Magnum – die Supermaschine bis 4". Hervorragend runde und saubere Gewinde bis 4" durch 6 Schneidbacken.

#### Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

#### Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 4000 L-T nur 81 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

#### 2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale.
  - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

#### Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

#### 3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 23 min<sup>-1</sup>.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min<sup>-1</sup>, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min<sup>-1</sup>, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

#### Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials. Zum Spannen von Rohren < Ø ½" und Bolzen < Ø 18 mm sind Klemmhülsen lieferbar.

#### Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

#### Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur je ein Universal-Automatik-Schneidkopf von  $\frac{1}{16}$ –2" und von  $\frac{1}{2}$ –4" für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. 6 Schneidbacken  $\frac{1}{2}$ –4" bewirken günstige Verteilung der Schnittkraft auf das Rohr, dadurch runde und saubere Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

#### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

#### Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

#### Rohrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklänge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

#### Werkzeugsätze

Für  $\frac{1}{2}$ –4" und für  $\frac{1}{2}$ –2" je 1 kompletter, für den jeweiligen Schneidbereich angepasster Werkzeugsatz mit Universal-Automatik-Schneidkopf, Rohrabschneider, Rohrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel, Schneidbacken.



Deutsches Qualitätsprodukt



info



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.





### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2–4" oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 48).

### REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12" (Seite 50).

### Lieferumfang

**REMS Magnum.** Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/2–4", 16–63 mm, Bolzengewinde (6) 18–60 mm, 1/2–2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsätzen 1/16–2" und/oder 2 1/2–4", jeweils bestehend aus Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung/Ausrüstung	Art.-Nr.
4000 L-T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> .	
	<b>Ausrüstung R 1/2–2</b>	380447 R220
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–4</b>	380441 R220 380444 R220
4010 L-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	
	<b>Ausrüstung R 1/2–2</b>	380448 R220
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–4</b>	380442 R220 380445 R220
4020 L-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf	
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–4</b>	380443 R380
	<b>Ausrüstung R 1/2–4</b>	380446 R380
4000 T*	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> .	
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–4</b>	380426 R220
	<b>Ausrüstung R 1/2–4</b>	380429 R220
4010 T*	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–4</b>	380427 R220
	<b>Ausrüstung R 1/2–4</b>	380430 R220
4020 T*	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–4</b>	380428 R380
	<b>Ausrüstung R 1/2–4</b>	380431 R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

\* Ausführungen T mit REMS Rollnutvorrichtung zum Rollnuten nur bis DN 200, 8" einsetzbar.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Untergestell</b>	344105 R
<b>Untergestell, fahrbar, mit Materialablage</b>	344100 R
<b>Untergestell, fahr- und klappbar</b>	344150 R
<b>Schneidbacken</b> siehe Seite 40.	
<b>Werkzeugsatz R 1/2–2" komplett</b> , mit Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2", mit Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel	340100 RR
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2" u. a.</b>	341000 RR
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–4"</b>	381000 R
<b>REMS Schneidrad St 1/8–4", s 8</b>	341614 R
<b>REMS Schneidrad St 1–4", s 12</b>	381622 R
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 49.	
<b>Nippelhalter</b> siehe Seite 48.	
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 105.	
<b>REMS Rollnutvorrichtung</b> zum Nuten von Rohren, siehe Seite 50.	347000 R



Ausführung L-T

Untergestell (Zubehör)



Ausführung T

Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



Ausführung L-T

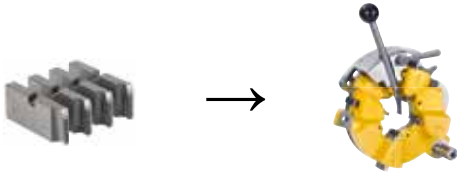
Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)



## REMS Schneidbacken, Satz

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindec schneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) für extrem lange Lebensdauer.

Schneidbacken für andere Gewinde (z. B. BSW) auf Anfrage. HSS Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) 50 % Preisaufschlag. <sup>1)</sup> Einige Schneidbacken nur in HSS lieferbar.

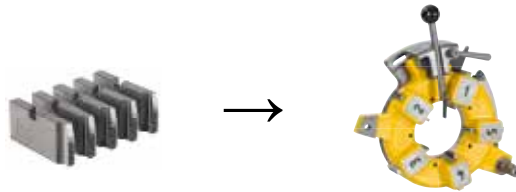


### Für Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2"

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 HSS <sup>1)</sup>	341401RHSS
	R 1/4–3/8	341402RWS
	R 1/2–3/4	341403RWS
	R 1–2	341404RWS
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	341406RWS
	G 1/4–3/8	341407RWS
	G 1/2–3/4	341408RWS
	G 1–2	341409RWS
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–1/8 HSS <sup>1)</sup>	341411RHSS
	NPT 1/4–3/8	341412RWS
	NPT 1/2–3/4	341413RWS
	NPT 1–2	341414RWS
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416RWS
	NPSM 1/4–3/8	341417RWS
	NPSM 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	341418RHSS
	NPSM 1–2 HSS <sup>1)</sup>	341419RHSS
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430	Pg 7	341466RWS
	Pg 9	341467RWS
	Pg 11	341468RWS
	Pg 13,5	341469RWS
	Pg 16	341470RWS
	Pg 21	341471RWS
	Pg 29	341472RWS
	Pg 36	341473RWS
	Pg 42	341474RWS
	Pg 48	341475RWS
Gewinde M für Elektroinstallationsrohr EN 60423	M 16 × 1,5	341493RWS
	M 20 × 1,5	341494RWS
	M 25 × 1,5	341495RWS
	M 32 × 1,5	341496RWS
	M 40 × 1,5	341497RWS
	M 50 × 1,5	341498RWS
Bolzenschneidgewinde M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426RWS
	M 8	341427RWS
	M 10	341428RWS
	M 12	341429RWS
	M 14	341430RWS
	M 16	341431RWS
	M 18	341432RWS
	M 20	341433RWS
	M 22	341434RWS
	M 24	341435RWS
	M 27	341436RWS
	M 30	341437RWS
	M 33	341438RWS
	M 36	341439RWS
	M 39	341440RWS
	M 42	341441RWS
	M 45	341442RWS
	M 48	341443RWS
	M 52	341444RWS
	M 56 HSS <sup>1)</sup>	341445RHSS
M 60 HSS <sup>1)</sup>	341446RHSS	
Bolzenschneidgewinde UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20 HSS <sup>1)</sup>	341476RHSS
	UNC 5/16–18	341477RWS
	UNC 3/8–16 HSS <sup>1)</sup>	341478RHSS
	UNC 7/16–14	341479RWS
	UNC 1/2–13 HSS <sup>1)</sup>	341480RHSS
	UNC 9/16–12	341481RWS
	UNC 5/8–11 HSS <sup>1)</sup>	341482RHSS
	UNC 3/4–10 HSS <sup>1)</sup>	341483RHSS
	UNC 7/8–9 HSS <sup>1)</sup>	341484RHSS
	UNC 1–8 HSS <sup>1)</sup>	341485RHSS
	UNC 1 1/8–7	341486RWS
	UNC 1 1/4–7 HSS <sup>1)</sup>	341487RHSS
	UNC 1 3/8–6	341488RWS
UNC 1 1/2–6 HSS <sup>1)</sup>	341489RHSS	
UNC 1 3/4–5	341490RWS	
UNC 2–4,5	341491RWS	

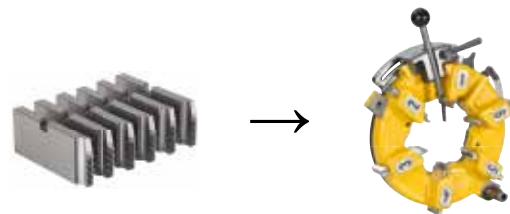


Deutsches Qualitätsprodukt



### Für Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–3"

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–3	381430RWS
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–3 HSS <sup>1)</sup>	381431RHSS
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–3 HSS <sup>1)</sup>	381432RHSS
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–3 HSS <sup>1)</sup>	381433RHSS



### Für Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–4"

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–4	381401RWS
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	381405RHSS
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	381410RHSS
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	381415RHSS





**REMS**  
Unimat 77

**REMS**  
Unimat 75

Halbautomatische Hochleistungsmaschine zum rationellen Schneiden von Bolzen- und Rohrgewinden. Für Industrie, Metallhandwerk, Installation.

Bolzenschneide	6 – 72 mm	
	$\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ "	
Rohrschneide	$\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ "	16 – 63 mm
Toleranzklasse nach ISO 261 (DIN 13)		„mittel“ (6 g)
Gewindelänge	≤ Ø 30 mm	unbegrenzt
	≤ Ø 72 mm	≤ 200 mm
Fasen	Bereich	7 – 62 mm
	Gefaster Ø	≥ 7 mm
	Größte Fase	7 mm
	Faswinkel	45°
Schälen	Bereich	7 – 62 mm
	Geschälter Ø	≥ 7 mm

Gewindearten siehe Seite 44.

**REMS Unimat 75 – hohe Wirtschaftlichkeit. Tangential-Strehler-Schneidbacken-System. Großer Schneidbereich. Schnelles Arbeiten, kurze Umrüstzeit. Für Einzel- und Serienfertigung. Niedriger Maschinenstundensatz. Einfache Bedienung. Entlastet teure Drehmaschinen und Fachkräfte.**

### Arbeitsprinzip

Stehendes Material – drehender Schneidkopf.

### Bauweise

Kompakte, robuste Konstruktion für Dauerbetrieb. Gewindeschneidkopf mit nachschleifbaren Tangential-Strehler-Schneidbacken in selbstzentrierendem Haltersystem. Nach leichtem Anschneiden mit Vorschubhebel und Zahnstangen-übersetzung selbsttätiger Vorschub des Schneidkopfes (kein Leitgewinde). Geschweißter, stabiler Maschinenständer mit großdimensioniertem Ölraum und großem, herausnehmbarem Späneschubfach.

### Antrieb

Unverwüsthliches Planetengetriebe mit hohlem Sonnenrad für Langgewinde bis Ø 30 mm. Bewährter, speziell zum Gewindeschneiden ausgelegter, durchzugstarker, polumschaltbarer Drehstrommotor mit Hohlwelle, 2000/2300 W, Überlastschutz. Schalter zur Drehrichtungsumkehr für Rechts- und Linksgewinde. Hohe Arbeitsgeschwindigkeit, 2 Schneidkopfdrehzahlen 70 und 35 min<sup>-1</sup>.

### Spanneinrichtung

Stabiler, verwindungsfreier, selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannbereich mit speziell gezahnten und gehärteten Spannbacken. Wahlweise manuelles Spannen oder öldruckpneumatisch mit Betätigung durch Fußtaster (Betriebsdruck 6 bar).

### Sonderspannbacken

Für gezogenes Material, Stiftschrauben, Sechskantschrauben und Rohrrippel, als Zubehör.

### Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte, elektrische Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Reichliche Versorgung mit Gewindeschneidstoff gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeiten von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

### Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde. Feineinstellung des Gewindedurchmessers durch Spindel mit Skala. Schneidkopf schließt automatisch und öffnet automatisch bei Erreichen der eingestellten Gewindelänge. Alle Gewinde können in einem Arbeitsgang geschnitten werden. Kopiereinrichtung für kegelige Gewinde. Anstelle Schneidsatzwechsel noch rationelleres Arbeiten mit schnellwechselbaren Universal-Automatik-Schneidköpfen.

### Schneidbacken

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Haltersystem aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

### Gewindeschneiden auf Betonrippenstahl

Spezielle Strehler-Schneidbacken M mit zusätzlichem, geschliffenem Anschnitt, zum Gewindeschneiden auf Betonrippenstahl in einem Arbeitsgang. Antrieb durch REMS Unimat 75 mit öldruckpneumatischem Spannstock, für hohen Spanndruck.



Deutsches Qualitätsprodukt

Bearbeitungsbeispiele



Info





## Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

## Nippelschneiden

Rationell mit Sonderspannbacken 1/16–1/4" oder mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2–2 1/2" oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 48).



## Lieferumfang

**REMS Unimat 75 Basic.** Halbautomatische Gewindeschneidmaschine für Bolzengewinde 6–72 mm, 1/4–2 3/4", Rohrgewinde 1/16–2 1/2", 16–63 mm. Maschine auf Ständer. Polumschaltbarer Drehstrom-Motor mit Hohlwelle, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, Rechts- und Linkslauf. Schneidkopfdrehzahlen 70 und 35 min<sup>-1</sup>. Selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannungsbereich, wahlweise manuelle oder ölhydraulisch-pneumatische Betätigung. Automatische Schmierkühlung. 1 Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, automatisch öffnend und schließend. Ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel. Elektrisch verriegelte Schutzhaube. Einstelllehre. Arbeitsschlüssel. In Transportkiste.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>REMS Unimat 75 Basic mS</b>	manueller Spannstock	750003 R380
<b>REMS Unimat 75 Basic pS</b>	ölhydraulisch-pneumatischer Spannstock	750004 R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

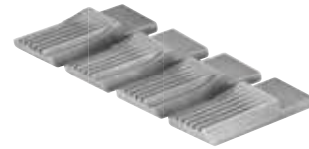
## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsätze), Strehler-Schneidbacken, siehe Seite 44.</b>	
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf,</b> ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel	751000
<b>Schließhebel</b> zum Schließen und Öffnen der Schneidbacken	
<b>R</b> für Rohrgewinde kegelig rechts	751040 R90
<b>R-L</b> für Rohrgewinde kegelig links	751050 R90
<b>G</b> für Rohrgewinde zylindrisch rechts	751060 R90
<b>G-L</b> für Rohrgewinde zylindrisch links	751070 R90
<b>M</b> für alle Bolzengewinde rechts	751080 R90
<b>M-L</b> für alle Bolzengewinde links	751090 R90
<b>Fas-/Schälkopf 45°, Ø 7–62 mm,</b> mit Fas-/Schälbacken 45°, Ø 7–62 mm, HSS, mit Haltern	751100
<b>Fas-/Schälkopf 45°, Ø 7–62 mm,</b> ohne Schneidsätze	751102
<b>Fas-/Schälbacken 45°, Ø 7–46 mm,</b> HSS, mit Halter	751096
<b>Fas-/Schälbacken 45°, Ø 40–62 mm,</b> HSS, mit Halter	751098
<b>Fas-/Schälbacke 45°, Ø 7–62 mm, 4er-Pack,</b> HSS	751097
<b>Sonderspannbacken, Paar,</b> für gezogenes Material, Stiftschrauben, Sechskantschrauben und Rohrrippel. Werkstücklänge vor Spannstock ohne Gewinde mindestens 15 mm, Ø 6–42 mm	753240
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 49.	
<b>Nippelhalter</b> siehe Seite 48.	
<b>REMS Herkules</b> Materialauflagen, siehe Seite 105.	





Deutsches Qualitätsprodukt



Deutsches Qualitätsprodukt

## Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsatz)

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Haltersystem aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16-1/8	759250 RWS
	R 1/4-3/8	759251 RWS
	R 1/2-3/4	759252 RWS
	R 1-2	759253 RWS
	R 2 1/2	759254 RWS
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16-1/8	759255 RWS
	G 1/4-3/8 HSS <sup>1)</sup>	759256 RHSS
	G 1/2-3/4 HSS <sup>1)</sup>	759257 RHSS
	G 1-2 HSS <sup>1)</sup>	759258 RHSS
	G 2 1/2 HSS <sup>1)</sup>	759259 RHSS
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16-1/8	759360 RWS
	NPT 1/4-3/8 HSS <sup>1)</sup>	759361 RHSS
	NPT 1/2-3/4 HSS <sup>1)</sup>	759362 RHSS
	NPT 1-2 HSS <sup>1)</sup>	759363 RHSS
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16-1/8	759365 RWS
	NPSM 1/4-3/8	759366 RWS
	NPSM 1/2-3/4 HSS <sup>1)</sup>	759367 RHSS
	NPSM 1-2 HSS <sup>1)</sup>	759368 RHSS
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430	Pg 7	759260 RWS
	Pg 9-16	759261 RWS
	Pg 21-48	759262 RWS
Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423	M 16-20 x 1,5	759263 RWS
	M 25-32 x 1,5	759264 RWS
	M 40-50 x 1,5	759265 RWS
	M 63 x 1,5 HSS <sup>1)</sup>	759330 RHSS
Gewinde M für Betonrippenstahl ISO 261 (DIN 13)	M 14-16 HSS	759274 RHSSZ
	M 18-22 HSS	759275 RHSSZ
	M 24-27 HSS	759276 RHSSZ
	M 30-33 HSS	759277 RHSSZ
	M 36-39 HSS	759278 RHSSZ
	M 42-45 HSS	759279 RHSSZ
Metrisches Bolzenschneidgewinde M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS <sup>1)</sup>	759270 RHSS
	M 8	759271 RWS
	M 10	759272 RWS
	M 12	759273 RWS
	M 14-16	759274 RWS
	M 18-22	759275 RWS
	M 24-27	759276 RWS
	M 30-33	759277 RWS
	M 36-39	759278 RWS
	M 42-45	759279 RWS
	M 48-52 HSS <sup>1)</sup>	759280 RHSS
	M 56-60 HSS <sup>1)</sup>	759281 RHSS
	M 64-72 HSS <sup>1)</sup>	759282 RHSS
	Bolzenschneidgewinde UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20
UNC 5/16-18		759371 RWS
UNC 3/8-16		759372 RWS
UNC 7/16-14		759373 RWS
UNC 1/2-13		759374 RWS
UNC 9/16-12		759375 RWS
UNC 5/8-11		759376 RWS
UNC 3/4-10		759377 RWS
UNC 7/8-9		759378 RWS
UNC 1-8 HSS <sup>1)</sup>		759379 RHSS
UNC 1 1/8-1 1/4-7		759380 RWS
UNC 1 3/8-1 1/2-6		759381 RWS
UNC 1 5/8-5		759382 RWS
UNC 2-2 1/4-4,5		759383 RWS
UNC 2 1/2-2 3/4-4		759384 RWS

Schneidsätze für andere Gewinde (z. B. Fahrradgewinde, Feingewinde, BSW) und HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) auf Anfrage. Schneidsätze mit HSS Strehler-Schneidbacken 50% Preisaufschlag auf Strehler-Schneidbacken. <sup>1)</sup> Einige Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Schneidsätze für Linksgewinde 50% Preisaufschlag auf Schneidsätze.

## Strehler-Schneidbacken, Satz

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwererspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa).

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16-1/8	751501 RWS
	R 1/4-3/8	751502 RWS
	R 1/2-3/4	751503 RWS
	R 1-2 1/2	751504 RWS
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16-1/8 HSS <sup>1)</sup>	751505 RHSS
	G 1/4-3/8	751506 RHSS
	G 1/2-3/4 HSS <sup>1)</sup>	751507 RHSS
	G 1-2 1/2 HSS <sup>1)</sup>	751508 RHSS
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16-1/8	751544 RWS
	NPT 1/4-3/8 HSS <sup>1)</sup>	751545 RHSS
	NPT 1/2-3/4 HSS <sup>1)</sup>	751546 RHSS
	NPT 1-2 HSS <sup>1)</sup>	751547 RHSS
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16-1/8	751549 RWS
	NPSM 1/4-3/8	751550 RWS
	NPSM 1/2-3/4 HSS <sup>1)</sup>	751551 RHSS
	NPSM 1-2	751552 RWS
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430	Pg 7	751509 RWS
	Pg 9-16	751510 RWS
	Pg 21-48	751511 RWS
Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423	M 16-63 x 1,5 (M 10)	751518 RWS
Gewinde M für Betonrippenstahl ISO 261 (DIN 13)	M 14-16 HSS	751520 RHSSZ
	M 18-22 HSS	751521 RHSSZ
	M 24-27 HSS	751522 RHSSZ
	M 30-33 HSS	751523 RHSSZ
	M 36-39 HSS	751524 RHSSZ
	M 42-45 HSS	751525 RHSSZ
Metrisches Bolzenschneidgewinde M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516 RHSS
	M 8	751517 RWS
	M 10 (M 16-63 x 1,5)	751518 RWS
	M 12	751519 RWS
	M 14-16	751520 RWS
	M 18-22	751521 RWS
	M 24-27	751522 RWS
	M 30-33	751523 RWS
	M 36-39	751524 RWS
	M 42-45	751525 RWS
	M 48-52	751526 RWS
	M 56-60	751527 RWS
M 64-72	751528 RWS	
Bolzenschneidgewinde UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20	751557 RWS
	UNC 5/16-18	751558 RWS
	UNC 3/8-16	751559 RWS
	UNC 7/16-14	751560 RWS
	UNC 1/2-13	751561 RWS
	UNC 9/16-12	751562 RWS
	UNC 5/8-11	751563 RWS
	UNC 3/4-10	751564 RWS
	UNC 7/8-9	751565 RWS
	UNC 1-8 HSS <sup>1)</sup>	751566 RHSSZ
	UNC 1 1/8-1 1/4-7	751567 RWS
	UNC 1 3/8-1 1/2-6	751568 RWS
UNC 1 5/8-5	751569 RWS	
UNC 2-2 1/4-4,5	751570 RWS	
UNC 2 1/2-2 3/4-4	751571 RWS	

Strehler-Schneidbacken für andere Gewinde (z. B. Fahrradgewinde, Feingewinde, BSW) und HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) auf Anfrage. HSS Strehler-Schneidbacken 50% Preisaufschlag. <sup>1)</sup> Einige Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Strehler-Schneidbacken für Linksgewinde 50% Preisaufschlag.

# Gewindetabellen

## Kegelige (konische) Rohrgewinde

Whitworth Rohrgewinde ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) Außengewinde kegelig 1:16 Flankenwinkel 55°		
Gewinde- größe <b>R</b> <b>BSPT</b>	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 Außengewinde kegelig 1:16 Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe <b>NPT</b>	Rohr- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

## Zylindrische Rohrgewinde

Whitworth Rohrgewinde ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 55°		
Gewinde- größe <b>G</b> <b>BSPP</b>	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe <b>NPSM</b>	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

## Metrisches Bolzengewinde

Metrisches ISO-Gewinde ISO 261 (DIN 13) Außengewinde Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe <b>M</b>	Gewinde- außen-Ø mm	Steig- ung mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

## Amerikanisches und englisches Bolzengewinde

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Außengewinde Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe <b>UNC</b>	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (veraltet): Außengewinde Flankenwinkel 55°		
Gewinde- größe <b>BSW</b>	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

## Gewinde für Elektroinstallationsrohre

Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40430 Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 80°		
Gewinde- größe <b>Pg</b>	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Gewinde für Elektroinstallationsrohre EN 60423 Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe <b>M</b>	Gewinde- außen-Ø mm	Steig- ung mm
16	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Gewinde-Außendurchmesser jeweils Größtmaß, bei kegeligem Gewinde gemessen an der Bezugsebene.



Halbautomatische Hochleistungsmaschine zum rationellen Schneiden von Rohrgewinden. Für Industrie, Metallhandwerk, Installation.

Rohrgewinde	¼–4"
Gewindelänge	≤ 120 mm

**REMS Unimat 77 – Rohrgewinde bis 4".  
Tangential-Strehler-Schneidbacken-System.  
Schnelles Arbeiten, kurze Umrüstzeit.  
Für Einzel- und Serienfertigung.**

### Arbeitsprinzip

Stehendes Material – drehender Schneidkopf.

### Bauweise

Kompakte, robuste Konstruktion für Dauerbetrieb. Gewindeschneidkopf mit nachschleifbaren Tangential-Strehler-Schneidbacken in selbstzentrierendem Halter-System. Nach leichtem Anschneiden mit Vorschubhebel und Zahnstangenübersetzung selbsttätiger Vorschub des Schneidkopfes (kein Leitgewinde). Geschweißter, stabiler Maschinenständer mit großdimensioniertem Ölraum und großem, herausnehmbarem Späneschubfach.

### Antrieb

Robustes Schneckengetriebe und 2-stufig schaltbares Stirnradgetriebe. Bewährter, speziell zum Gewindeschneiden ausgelegter, durchzugstarker, polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000/2300 W, Überlastschutz. Schalter zur Drehrichtungsumkehr für Rechts- und Linksgewinde. 4 Schneidkopfdrehzahlen 50, 25, 16, 8 min<sup>-1</sup>.

### Spanneinrichtung

Stabiler, verwindungsfreier, selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannbereich mit speziell gezahnten und gehärteten Spannbacken (¼–¾", 1–4"). Wahlweise manuelles Spannen oder ölhdraulisch-pneumatisch mit Betätigung durch Fußtaster (Betriebsdruck 6 bar).

### Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte, elektrische Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Reichliche Versorgung mit Gewindeschneidstoff gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeiten von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

### Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde. Feineinstellung des Gewindedurchmessers durch Spindel mit Skala. Schneidkopf schließt automatisch und öffnet automatisch bei Erreichen der eingestellten Gewindelänge. Alle Gewinde können in einem Arbeitsgang geschnitten werden. Kopiereinrichtung für kegelige Gewinde. Anstelle Schneidsatzwechsel noch rationelleres Arbeiten mit schnellwechselbaren Universal-Automatik-Schneidköpfen.

### Schneidbacken

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Halter-System aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix ½–4" oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern ¾–2" (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt

Bearbeitungsbeispiele



Info





### Lieferumfang

**REMS Unimat 77 Basic.** Halbautomatische Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde 1/4–4". Maschine auf Ständer. Polumschaltbarer Drehstrommotor, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, Rechts- und Linkslauf. Schneidkopfdrehzahlen 50, 25, 16, 8 min<sup>-1</sup>. Selbstzentrierender Universalspannstock mit Spannbacken 1–4", wahlweise manuelle oder ölhydraulisch-pneumatische Betätigung. Automatische Schmierkühlung. 1 Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, automatisch öffnend und schließend. Ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel. Elektrisch verriegelte Schutzhaube. Einstelllehre. Arbeitsschlüssel. In Transportkiste.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>REMS Unimat 77 Basic mS</b>	manueller Spannstock	770003R380
<b>REMS Unimat 77 Basic pS</b>	ölhydraulisch-pneumatischer Spannstock	770004R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

#### Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsatz)

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	771110RWS
	R 1/2–3/4	771120RWS
	R 1–2	771130RWS
	R 2 1/2–4	771140RWS
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	771160RWS
	G 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	771170RHSS
	G 1–2 HSS <sup>1)</sup>	771180RHSS
	G 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	771190RHSS
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	771210RWS
	NPT 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	771220RHSS
	NPT 1–2 HSS <sup>1)</sup>	771230RHSS
	NPT 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	771240RHSS
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	771260RWS
	NPSM 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	771270RHSS
	NPSM 1–2	771280RWS

#### Strehler-Schneidbacken, Satz

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	751502RWS
	R 1/2–3/4	751503RWS
	R 1–4	771136RWS
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8 HSS <sup>1)</sup>	751506RHSS
	G 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751507RHSS
	G 1–4 HSS <sup>1)</sup>	771186RHSS
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8 HSS <sup>1)</sup>	751545RHSS
	NPT 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751546RHSS
	NPT 1–2 HSS <sup>1)</sup>	751547RHSS
	NPT 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	771246RHSS
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	751550RWS
	NPSM 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751551RHSS
	NPSM 1–2	751552RWS

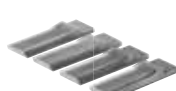
Schneidsätze und Strehler-Schneidbacken für andere Gewinde und HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) auf Anfrage. Schneidsätze und HSS Strehler-Schneidbacken 50% Preisaufschlag auf Strehler-Schneidbacken. <sup>1)</sup> Einige Schneidsätze und Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Schneidsätze und Strehler-Schneidbacken für Linksgewinde 50% Preisaufschlag.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf</b> , ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel	771000
<b>Schließhebel</b> zum Schließen und Öffnen der Schneidbacken	
<b>R</b> für Rohrgewinde kegelig rechts	751040R90
<b>R-L</b> für Rohrgewinde kegelig links	751050R90
<b>G</b> für Rohrgewinde zylindrisch rechts	751060R90
<b>G-L</b> für Rohrgewinde zylindrisch links	751070R90
<b>Spannbacke 1/4–3/4", 2er-Pack</b>	773060

**Gewindeschneidstoffe** siehe Seite 49.

**Nippelhalter** siehe Seite 48.

**REMS Herkules**, Materialauflagen, siehe Seite 105.



# REMS Nippelspanner

Zubehör für Gewindeschneidmaschinen  
und Gewindeschneidkluppen aller Arten

Manuell innenspannender Nippelhalter  
für kurze Rohrstücke. Universell verwendbar.

Nippel und Doppelnippel  
in Norm- und Sonderlängen 3/8–2"

## REMS Nippelspanner – Nippel selbst machen. Jede Länge. Überall.

Universell verwendbar für Gewindeschneidmaschinen und Gewindeschneidkluppen aller Arten. Für öffnende und nichtöffnende Schneidköpfe. Vorteilhaftes Zubehör für REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS eva und andere Fabrikate.

Ideales Werkzeug auch für die Verarbeitung von Rohrresten. Spart Zeit und Geld. Spannung und Zentrierung der Rohrstücke durch Aufweiten speziell gehärteter Federstahlsegmente.

Innenspannend, deshalb am Rohrstück zum Spannen kein Gewinde erforderlich.

### Lieferumfang

**REMS Nippelspanner.** Manuell innenspannender Rohrnippelhalter für kurze Rohrstücke.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
<b>REMS Nippelspanner</b>	3/8"	110000R
	1/2"	110100R
	3/4"	110200R
	1"	110300R
	1 1/4"	110400R
	1 1/2"	110500R
	2"	110600R

### Lieferumfang

**REMS Nippelspanner Set.** Manuell innenspannende Rohrnippelhalter für kurze Rohrstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Set 1/2-3/4-1-1 1/4"</b>	110620R
<b>Set 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2"</b>	110621R



Deutsches Qualitätsprodukt



# REMS Nippelfix

Zubehör für Gewindeschneidmaschinen  
mit öffnendem Schneidkopf

Automatisch innenspannender Nippelhalter  
für kurze Rohrstücke.

Nippel und Doppelnippel  
in Norm- und Sonderlängen 1/2–4"

## REMS Nippelfix – Nippel selbst machen bis 4". Jede Länge. Überall. Automatische Innenspannung. Superschnell und einfach.

Für Gewindeschneidmaschinen mit öffnendem Schneidkopf: Rohrdrehmaschinen, Maschinen mit drehendem Schneidkopf, Gewindeschneidvorrichtungen.

Ideales Werkzeug auch für die Verarbeitung von Rohrresten. Spart Zeit und Geld.

Automatische Schnellspannung und Zentrierung des Rohrstückes. Ohne Werkzeug. Automatisches Entspannen nach Fertigstellung des Nippels. Nippelproduktion möglich ohne Entnahme des Nippelfix aus der Spannvorrichtung.

Innenspannend, deshalb am Rohrstück zum Spannen kein Gewinde erforderlich.

Speziell gehärtete und geschliffene Klemmstücke für schnelles und sicheres Spannen.

### Lieferumfang

**REMS Nippelfix.** Automatisch innenspannender Rohrnippelhalter für kurze Rohrstücke.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
<b>REMS Nippelfix</b>	1/2"	111000R
	3/4"	111100R
	1"	111200R
	1 1/4"	111300R
	1 1/2"	111400R
	2"	111500R
	2 1/2"	111700R
	3"	111800R
	4"	111900R

### Lieferumfang

**REMS Nippelfix Set.** Automatisch innenspannende Rohrnippelhalter für kurze Rohrstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Set 1/2-3/4-1-1 1/4"</b>	111620R
<b>Set 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2"</b>	111621R



Deutsches Qualitätsprodukt





# REMS Spezial

Gewindeschneidstoff

Hochlegierter Gewindeschneidstoff auf Mineralölbasis.  
Für alle Materialien.

Für Trinkwasserleitungen länderspezifische Vorschriften beachten! Gewindeschneidstoffe auf Mineralölbasis sind z. B. in AUT, CHE, DEU, DNK, FRA für Trinkwasserleitungen nicht zugelassen.

## REMS Spezial – hochlegierter Gewindeschneidstoff auf Mineralölbasis, mit Wasser auswaschbar. Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung.

Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Mit Wasser auswaschbar, gutachterlich geprüft.

Auch als Kühlschmierstoff zum Sägen von Metallen hervorragend geeignet.

REMS Spezial Spray ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.

REMS Spezial Spritzflasche ohne Treibmittel. Nachfüllbar.



Deutsches Qualitätsprodukt

### Lieferumfang

REMS Spezial. Hochlegierter Gewindeschneidstoff auf Mineralölbasis.

Bezeichnung	Gebinde	Art.-Nr.
REMS Spezial	5l Kanister	140100R
	10l Kanister	140101R
	50l Fass	140103R
	600ml Spray	140105R
	500ml Spritzflasche	140106R

# REMS Sanitol

Gewindeschneidstoff

Synthetischer, mineralölfreier Gewindeschneidstoff.  
Speziell für Trinkwasserleitungen. Für alle Materialien.

## REMS Sanitol – mineralölfrei, ethanolfrei. Vollständig wasserlöslich. Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung.

Speziell für Trinkwasserleitungen entwickelt, jedoch auch universell zum Gewindeschneiden hervorragend geeignet. Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Vollständig wasserlöslich. Mineralölfrei, ethanolfrei. Deshalb keine nachteilige Beeinflussung des Trinkwassers hinsichtlich Aussehen, Geruch und Geschmack.

Zur Auswaschkontrolle rot eingefärbt. Hervorragender Korrosionsschutz.

Viskosität bei -10°C: ≤ 250 mPa s (cP). Pumpfähig bis -28°C.

Auch als Kühlschmierstoff zum Sägen von Metallen hervorragend geeignet.

REMS Sanitol Spray ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.

REMS Sanitol Spritzflasche ohne Treibmittel. Nachfüllbar.



Deutsches Qualitätsprodukt

### Lieferumfang

REMS Sanitol. Synthetischer, mineralölfreier Gewindeschneidstoff speziell für Trinkwasserleitungen und für universellen Einsatz.

Bezeichnung	Gebinde	Art.-Nr.
REMS Sanitol	5l Kanister	140110R
	50l Fass	140113R
	600ml Spray	140115R
	500ml Spritzflasche	140116R



DW-0201 AS2032



W1.303



7808-649

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme. Für Installation, Sprinkleranlagen, Heizungsgroßanlagen, Industrie und Bergbau. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre DN 25–300  
1–12"  
 $s \leq 7,2 \text{ mm}$

Nichtrostende Stahlrohre, Kupfer-, Aluminium-, PVC-Rohre

### REMS Rollnutvorrichtung – kompakt – universell. Vorschub der Druckrolle mit ölhydraulischem Druckzylinder.

#### Bauweise

Kompakt, baustellengerecht. Robustes Metallgehäuse für hohe Beanspruchung. Handlich, gut tragbar, nur 26 kg. Ölhydraulischer Druckzylinder für kraftvollen Vorschub der Druckrolle. Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Im Gehäuse integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag.

#### Nutrollen

Die bewährten REMS Nutrollen mit optimal abgestimmtem Durchmesser Verhältnis Druckrolle/Gegendruckrolle und griffigem Kreuzrändel garantieren sichere Drehung des Rohres und präzises Nuten. Nutrollen aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer. 3 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) für den gesamten Arbeitsbereich DN 25–300, 1–12", leicht wechselbar. Nutrollen Cu (Druckrolle, Gegendruckrolle) für Kupferrohre 54–159 mm. Nutrollen INOX (Druckrolle aus nichtrostendem Stahl, Gegendruckrolle aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl, vernickelt) für nichtrostende Stahlrohre 1–1½", 2–6" und 8–12". Nutrollen für Aluminium-, PVC-Rohre, auf Anfrage.

#### Antrieb

Nur eine Rollnutvorrichtung für REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado und REMS Magnum. Schnelle, leichte Montage. 3-flächiger Antriebszapfen der Rollnutvorrichtung für sichere Spannung und optimale Kraftübertragung. Rollnutvorrichtungen für Gewindeschneidmaschinen anderer Fabrikate, angepasst an Holmabstand, Holmdurchmesser und Spindelachse der jeweiligen Antriebsmaschine, lieferbar.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



### Lieferumfang

**REMS Rollnutvorrichtung.** Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12". Rollnutvorrichtung, Hand-Hydraulikpumpe, integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag, 1 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) 2–6", Sechskant-Stiftschlüssel. Für REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado und REMS Magnum oder für Gewindeschneidmaschinen anderer Fabrikate. Im Karton.

Bezeichnung	passend zu	Art.-Nr.
<b>REMS Rollnutvorrichtung</b>	REMS Amigo/Amigo 2 Compact <sup>1)</sup> REMS Amigo 2 <sup>1)</sup> REMS Tornado <sup>2)</sup> REMS Magnum <sup>2)</sup>	347000R
<b>Rollnutvorrichtung R 300</b>	Ridgid 300	347001R

<sup>1)</sup> Umrüstsatz Amigo/Amigo 2/Amigo 2 Compact (Art.-Nr. 347007) erforderlich.

Für Rollnutvorrichtungen ab Herstellung 2014 einsetzbar.

<sup>2)</sup> Für Ausführungen T nur zum Rollnutten bis DN 200, 8" einsetzbar. Rollnutvorrichtungen für andere Fabrikate auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Nutrollen 1–1½", Paar, für Stahlrohre</b>	347030
<b>Nutrollen INOX 1–1½", Paar, für nichtrostende Stahlrohre</b>	347053
<b>Nutrollen 2–6", Paar, für Stahlrohre</b>	347035
<b>Nutrollen INOX 2–6", Paar, für nichtrostende Stahlrohre</b>	347046
<b>Nutrollen 8–12", Paar, für Stahlrohre</b>	347040
<b>Nutrollen INOX 8–12", Paar, für nichtrostende Stahlrohre</b>	347047
<b>Nutrollen Cu 54–159, Paar, für Kupferrohre</b>	347034
<b>Umrüstsatz Amigo / Amigo 2 / Amigo 2 Compact / Amigo 22 V</b>	347007R
<b>REMS Herkules, Materialauflagen, siehe Seite 105.</b>	



Leistungsstarke Rollnutmaschine zum schnellen, wirtschaftlichen Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme. Für Installation, Sprinkleranlagen, Heizungsanlagen, Industrie und Bergbau. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre DN 25–300  
1–12"  
s ≤ 7,2 mm

Nichtrostende Stahlrohre, Kupfer-, Aluminium-, PVC-Rohre

### REMS Collum – elektrisch Rollnuten bis 12". Schnell und wirtschaftlich. Vorschub der Druckrolle mit ölhydraulischem Druckzylinder.

#### Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, Rollnutvorrichtung mit Antriebsmaschine nur 31 kg. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

#### Antrieb

Kraftvoll und schnell, z. B. Rollnuten von 6" Stahlrohr mit REMS Collum in nur 52 s. Stabiles, kompaktes Getriebe, wartungsfrei. Robuster, durchzugstarker 1200 W Universalmotor (REMS Collum und REMS Collum 2 Compact) oder 1700 W Universalmotor (REMS Collum 2) für intensiven Einsatz bei großen Dimensionen. Sicherheits-Tippschalter. Fußschalter mit Kupplung für ergonomisches Arbeiten als Zubehör.

#### Rollnutvorrichtung

Kompakt, baustellengerecht. Robustes Metallgehäuse für hohe Beanspruchung. Handlich, gut tragbar, nur 26 kg. Ölhydraulischer Druckzylinder für kraftvollen Vorschub der Druckrolle. Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Im Gehäuse integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag.

#### Nutrollen

Die bewährten REMS Nutrollen mit optimal abgestimmtem Durchmesser Verhältnis Druckrolle/Gegendruckrolle und griffigem Kreuzrändel garantieren sichere Drehung des Rohres und präzises Nuten. Nutrollen aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer. 3 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) für den gesamten Arbeitsbereich DN 25–300, 1–12", leicht wechselbar. Nutrollen Cu (Druckrolle, Gegendruckrolle) für Kupferrohre 54–159 mm. Nutrollen INOX (Druckrolle aus nichtrostendem Stahl, Gegendruckrolle aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl, vernickelt) für nichtrostende Stahlrohre 1–1½", 2–6" und 8–12". Nutrollen für Aluminium-, PVC-Rohre, auf Anfrage.

#### Materialauflage

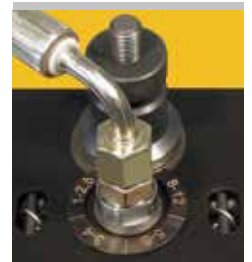
Superstabile Materialauflage REMS Herkules XL 12" zum Rollnuten von Rohren bis 12" (Seite 105).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Untergestell, fahrbar (Zubehör)

Herkules 3B (Zubehör)

#### Lieferumfang

**REMS Collum.** Rollnutmaschine zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12". Rollnutvorrichtung, Hand-Hydraulikpumpe, integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag, 1 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) 2–6", Sechskant-Stiftschlüssel. 3 Antriebsmaschinen zur Wahl, mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor, Sicherheits-Tippschalter. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>Collum</b>	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, Überlastschutz. 29 min <sup>-1</sup>	347006R220
<b>Collum 2</b>	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 28 min <sup>-1</sup>	347008R220
<b>Collum 2 Compact</b>	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, Überlastschutz. 26 min <sup>-1</sup>	347009R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

#### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Untergestell</b>	849315R
<b>Untergestell, fahrbar</b>	849310R
<b>Fußschalter mit Kupplung</b>	347010R220
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 105.	
<b>Nutrollen</b> und weiteres Zubehör, siehe Seite 50.	





Leistungsstarke, mobile Akku-Rollnutmaschine zum schnellen, wirtschaftlichen Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme. Für Installation, Sprinkleranlagen, Heizungsgroßanlagen, Industrie und Bergbau. Für Baustelle und Werkstatt. Li-Ion 22 V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Stahlrohre	DN 25–300 1–12" s ≤ 7,2 mm
------------	----------------------------------

Nichtrostende Stahlrohre, Kupfer-, Aluminium-, PVC-Rohre

**REMS Collum 22 V – elektrisch Rollnuten bis 12". Mobil, schnell, wirtschaftlich. Vorschub der Druckrolle mit ölhydraulischem Druckzylinder. Akku Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, für ca. 23 Nuten DN 100/4" mit einer Akkuladung.**

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht, mobil. Günstige Maße, günstiges Gewicht. Akku-Rollnutvorrichtung mit Antriebsmaschine nur 34 kg. Praxisgerechter Spatenhandgriff mit Softgrip. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz der Antriebsmaschine gegen zu hohe Ströme, mit Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung des Motors (NTC), mit elektronischer Ladezustandskontrolle mit Ladezustandsanzeige durch eine 2-farbige grün/rote LED. Für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

### Antrieb

Kraftvoll und schnell, z. B. Rollnuten von 4" Stahlrohr in nur 77 s. Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Durchzugstarker Akku-Motor 21,6 V, mit großer Leistungsreserve, 500 W Abgabe, für intensiven Einsatz bei großen Dimensionen. Hohe Nutgeschwindigkeit 27–20 min<sup>-1</sup>. Sicherheits-Tippschalter.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22 V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6 V mit 9,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark, für ca. 23 Nuten DN 100/4" mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100–240 V, 90 W. Schnellladegerät 100–240 V, 290 W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220–240 V/21,6 V, 40 A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V, als Zubehör.

### Rollnutvorrichtung

Kompakt, baustellengerecht. Robustes Metallgehäuse für hohe Beanspruchung. Handlich, gut tragbar, nur 26 kg. Ölhydraulischer Druckzylinder für kraftvollen Vorschub der Druckrolle. Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Im Gehäuse integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag.

### Nutrollen

Die bewährten REMS Nutrollen mit optimal abgestimmtem Durchmesser Verhältnis Druckrolle/Gegendruckrolle und griffigem Kreuzrändel garantieren sichere Drehung des Rohres und präzises Nuten. Nutrollen aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer. 3 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) für den gesamten Arbeitsbereich DN 25–300, 1–12", leicht wechselbar. Nutrollen Cu (Druckrolle, Gegendruckrolle) für Kupferrohre 54–159 mm. Nutrollen INOX (Druckrolle aus nichtrostendem Stahl, Gegendruckrolle aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl, vernickelt) für nichtrostende Stahlrohre 1–1½", 2–6" und 8–12". Nutrollen für Aluminium-, PVC-Rohre, auf Anfrage.

### Materialauflage

Superstabile Materialauflage REMS Herkules XL 12" zum Rollnuten von Rohren bis 12" (Seite 105).



Deutsches Qualitätsprodukt





Untergestell, fahrbar (Zubehör)

Herkules 3B (Zubehör)



Untergestell (Zubehör)

Herkules XL 12" (Zubehör)



## Lieferumfang

**REMS Collum 22V.** Akku-Rollnutmaschine zum Nuten von Röhren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12". Rollnutvorrichtung, Hand-Hydraulikpumpe, integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag, 1 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) 2–6", Sechskant-Stiftschlüssel. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 500W, Sicherheits-Tippschalter. Rechts- und Linkslauf, Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz, Temperaturüberwachung, Ladezustandskontrolle. Universalabstützung. Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah, Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 90W. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

Art.-Nr.
347005R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Amigo 22V Antriebsmaschine, ohne Akku</b>	530004R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583R22
<b>Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 90W</b>	571585R220
<b>Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 290W</b>	571587R220
<b>Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 50–60 Hz, 40A, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V</b>	571578R220
<b>Untergestell</b>	849315R
<b>Untergestell, fahrbar</b>	849310R
<b>REMS Herkules, Materialauflagen, siehe Seite 105.</b>	
<b>Nutrollen und weiteres Zubehör, siehe Seite 50.</b>	
<b>REMS Lumen 2800 22V, Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.</b>	



Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine mit Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme. Für Installation, Sprinkleranlagen, Heizungsgroßanlagen, Industrie und Bergbau. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre	DN 25–300 1–12" s ≤ 7,2 mm
------------	----------------------------------

Nichtrostende Stahlrohre, Kupfer-, Aluminium-, PVC-Rohre

Rohrgewinde 1/16–2", 16–63 mm, Bolzenschrauben 6–60 mm, 1/4–2", mit Umrüstsatz.

**REMS Magnum RG – die Kompakte bis 12".  
Enorm kraftvoll und superschnell. Vorschub der  
Druckrolle mit ölhydraulischem Druckzylinder.**

**Bauweise**

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 2000 RG-T nur 68 kg. Werkzeugablage. Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

**Antrieb**

Enorm kraftvoll und schnell, z. B. Rollnuten von 6" Stahlrohr mit REMS Magnum 2010 RG-T in nur 40 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe. 3 leistungsstarke Motoren zur Wahl (siehe REMS Magnum Seite 34). Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

**Rollnutvorrichtung**

Kompakt, baustellengerecht. Robustes Metallgehäuse für hohe Beanspruchung. Handlich, gut tragbar, nur 26 kg. Ölhydraulischer Druckzylinder für kraftvollen Vorschub der Druckrolle. Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Im Gehäuse integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag.

**Nutrollen**

Die bewährten REMS Nutrollen mit optimal abgestimmtem Durchmesser Verhältnis Druckrolle/Gegendruckrolle und griffigem Kreuzrändel garantieren sichere Drehung des Rohres und präzises Nuten. Nutrollen aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer. 3 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) für den gesamten Arbeitsbereich DN 25–300, 1–12", leicht wechselbar. Nutrollen Cu (Druckrolle, Gegendruckrolle) für Kupferrohre 54–159 mm. Nutrollen INOX (Druckrolle aus nichtrostendem Stahl, Gegendruckrolle aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl, vernickelt) für nichtrostende Stahlrohre 1–1 1/2", 2–6" und 8–12". Nutrollen für Aluminium-, PVC-Rohre, auf Anfrage.

**Umrüstsatz zum Gewindeschneiden**

Werkzeugsatz 1/4–2" komplett, mit Universal-Automatik-Schneidkopf, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel, Pumpe für automatische Schmierkühlung, Ölwanne, Späneschale.

**Materialauflage**

Superstabile Materialauflage REMS Herkules XL 12" zum Rollnuten von Rohren bis 12" (Seite 105).



Deutsches Qualitätsprodukt



Untergestell (Zubehör)





Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



Herkules 3B (Zubehör)



Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)

### Lieferumfang

**REMS Magnum RG.** Rollnutmaschine zum Nuten von Röhren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspannschlagfutter, hinterem Zentrierfutter, Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Rollnutvorrichtung, Hand-Hydraulikpumpe, integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag, 1 Satz Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) 2–6", Sechskant-Stiftschlüssel. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>2000 RG-T</b>	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> .	340230 R220
<b>2010 RG-T</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	340231 R220
<b>2020 RG-T</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	340232 R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.







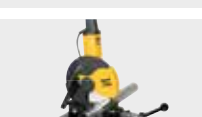

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Untergestell</b>	344105 R
<b>Untergestell, fahrbar, mit Materialablage</b>	344100 R
<b>Untergestell, fahr- und klappbar</b>	344150 R
<b>REMS Herkules, Materialauflagen, siehe Seite 105.</b>	
<b>Nutrollen und weiteres Zubehör, siehe Seite 50.</b>	
<b>Umrüstsatz Magnum RG-T auf L-T zum Gewindeschneiden</b>	340110 RR





# Sägen

	<b>Elektrische Universal-Säbelsägen</b>	<b>60</b>
	<b>Akku-Universal-Säbelsäge</b>	<b>62</b>
	<b>Elektrische Rohr-Säbelsägen</b>	<b>64</b>
	<b>Pneumatische Rohr-Säbelsäge</b>	<b>66</b>
	<b>Akku-Rohr-Säbelsäge</b>	<b>68</b>
	<b>Sägeblätter für Säbelsägen</b>	<b>70</b>
	<b>Rohrkreissägemaschine</b>	<b>72</b>
	<b>Universal- Metallkreissägemaschine</b>	<b>73</b>





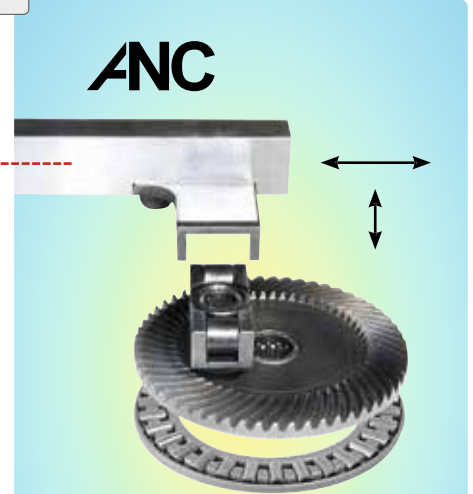
**Aggressiver Orbitalhub** durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter.

**Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub** garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr. Zuschaltbare Mechanismen mit entsprechender Teilevielfalt und reduzierter Systemstabilität sind dem großen Vorschubdruck und dem hochbelasteten Bewegungsablauf eines kraftvollen Stahlrohrschnittes nicht gewachsen, insbesondere wenn ein kraftübersetzender Führungshalter eingesetzt wird.

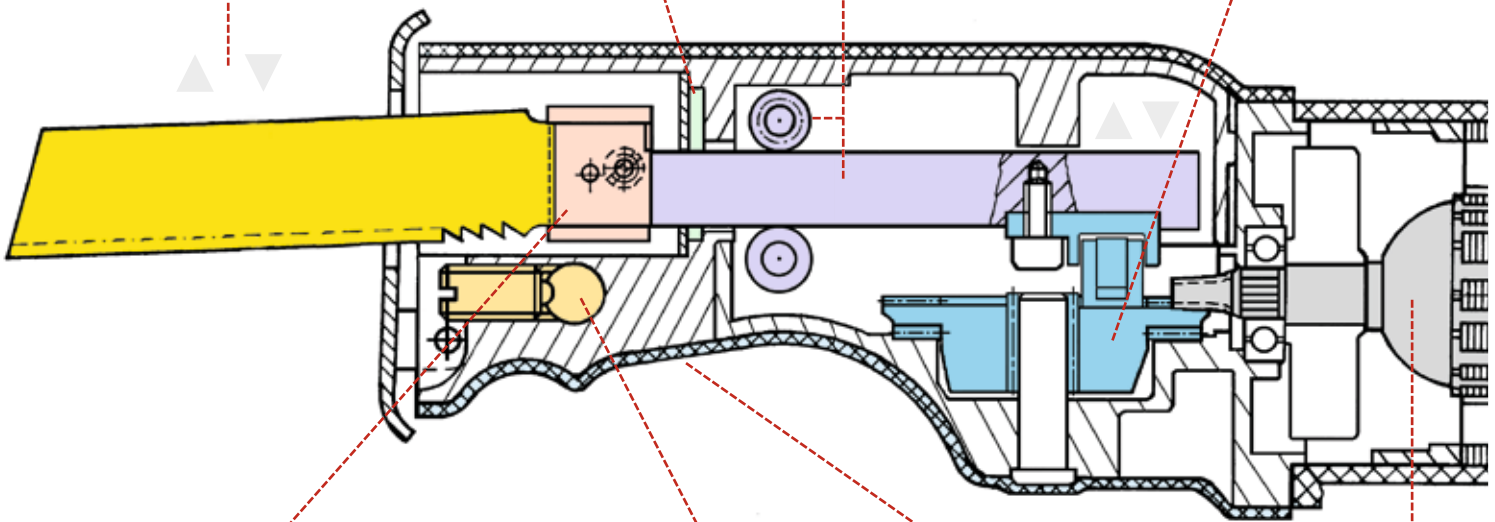


Stabile, rechteckige Hubstange aus massivem Spezialstahl, in Belastungsrichtung präzise nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz mit vielfach erhöhtem Sägegedruck, z. B. bei Verwendung eines kraftübersetzenden Führungshalters. Für extrem lange Lebensdauer.

Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub.



Superstabiler, wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung und Verschleiß. Dadurch lange Lebensdauer, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.



Universelle Sägeblattaufnahme zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.



Kraftübersetzender Führungshalter für 400 % mehr Sägekraft für schnelles, müheloses Sägen. Auch zur kraftsparenden Demontage.

V/bar  
Antriebsmotoren  
230 V, 110 V, 48 V,  
22 V, 6 bar

Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem Schutzmantel, für kraftvollen Sägevorschub beim Sägen frei Hand.



### Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung der Antriebsmaschine zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl wird durch variablen Druck auf den Tippschalter von 0 bis 2800 min<sup>-1</sup> (REMS Puma VE), 0 bis 2400 min<sup>-1</sup> (REMS Cat VE, REMS Tiger VE) bzw. 0 bis 1900 min<sup>-1</sup> (REMS Cat 22 V VE, REMS Tiger 22 V VE) stufenlos gesteuert (Gasgebeschalter).



### Ideale Hubzahl

Bewusst fest eingestellt. Dadurch zwangsläufig optimale Schnittgeschwindigkeit zur größtmöglichen Schonung von Motor und Getriebe und für maximale Standzeit der Sägeblätter.

Durch umfangreiche Sägeversuche mit Stahlrohren wurde die ideale Hubzahl von 2400 min<sup>-1</sup> ermittelt, die in Verbindung mit aggressivem, fest eingestelltem Orbitalhub, Führungshalter und REMS Spezialsägeblatt optimale Performance erlaubt.



### Kraftübersetzender Führungshalter

Für Montage und Demontage. Führungshalter mit 5-fach kraftübersetzender Hebelwirkung erlaubt müheloses, schnelles, rechtwinkliges Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Ideale Handhabung, einfach und blitzschnell zu bedienen, nur ein Griff zum Spannen und Sägen. Keine frei schwingende Kette und umständliche Handhabung wie beim Kettenspannstock. Keine Quetschgefahr durch Begrenzung des Schwenkwinkels. 400 % mehr Sägekraft für kraftsparendes, superschnelles Sägen bei der Montage und Demontage, z.B. 2" Stahlrohr in nur 8 s. Für optimalen Sägevorschub mit Führungshalter ist ein gerader Maschinenhandgriff vorteilhaft.



### Speed-Regulation

Stufenlose elektronische Hubzahlregelung der Antriebsmaschine zur materialgerechten Wahl der Hubzahl. Ideal zum Sägen von nichtrostenden Stahlrohren, Gussrohren und zum Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen usw. Die Hubzahl ist am Stellrad stufenlos von 700 bis 2200 min<sup>-1</sup> einstellbar. Die zur Regelung eingesetzte Tacho-Drehzahlregelelektronik hält die vorgewählte Hubzahl auch unter Belastung konstant und umfasst Tachogenerator, Regelelektronik, Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf, Temperaturüberwachung der Feldwicklung des Motors mit PTC-Widerstand (Positive Temperature Coefficient) und Blockierschutz für Getriebe und Motor.



### Gewicht

Hohe Sägeleistung bei geringem Gewicht durch innovative, ausgereifte Technik und perfekte Abstimmung aller Bauteile. Für müheloses, ermüdungsfreies Sägen und einfachste Handhabung.



### Leistung

Die jeweils angegebene Leistung ist die Aufnahmeleistung. Die Antriebsmotoren der REMS Säbelsägen verfügen dank hervorragender Technik und Qualität über einen sehr hohen Wirkungsgrad von ca. 65 %. Dem Anwender stehen deshalb hohe Abgabeleistungen zur Verfügung, welche insbesondere zum Sägen schwer zerspanbarer Materialien, z.B. von Stahlrohren, vorteilhaft genutzt werden können. Hohe Abgabeleistungen sind jedoch nur dann voll nutzbar, wenn kraftübersetzend gesägt wird, z.B. mit dem REMS Führungshalter.



### Antriebsmotoren

Je nach Modell werden Universalmotoren für Netzspannungen 230 V, 110 V, 48 V, Akku-Motoren 22 V oder Druckluftmotoren für Betriebsdruck 6 bar eingesetzt. Alle Antriebsmotoren sind extrem durchzugstark, entsprechen höchsten Qualitätsansprüchen und verfügen über große Leistungsreserven, für lange Lebensdauer.



### Sägeblattaufnahme mit Schnellwechsel-System

Praktische Sägeblattaufnahme mit Schnellwechsel-System für schnellen, werkzeuglosen Sägeblattwechsel. Zur Aufnahme von Sägeblättern mit einseitiger Angel.



### Stufenlos verstellbarer Stützsuh

Schwenkbarer Stützsuh zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Stützsuh in Längsrichtung stufenlos um 40 mm verstellbar zur besseren Ausnutzung partiell stumpf gewordener Sägeblätter und zur Einstellung der Eintauchtiefe des Sägeblattes im Material.



### Anti-Vibrations-System

Spezielle Antriebstechnik mit Massenausgleich und vibrationsdämpfende Griffflächen. Für vibrationsarmes, ermüdungsfreies Sägen.



### Sägeblatt um 180° gedreht einsetzbar

Sägeblatt mit Verzahnung nach unten oder um 180° gedreht nach oben einsetzbar, für Schnitte an engen und schwer zugänglichen Stellen.

Leistungsstarkes Elektrowerkzeug zum universellen Sägen frei Hand. Nur 3,8 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur.

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

**REMS Puma VE – die leistungsstarke Universalsäge mit Anti-Vibrations-System. Schneller, werkzeugloser Sägeblattwechsel. Verstellbarer Stützsuh.**

**Universeller Einsatz**

Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark. Für alle Sägearbeiten auf der Baustelle, für den Rettungs- und Katastropheneinsatz. Auch zum Tauchsägen.

**Bauweise**

Leistungsstark, baustellengerecht. Handliche, griffgünstige Form. Nur 3,8 kg. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub. Praxisgerechter Spatenhandgriff mit vibrationsdämpfendem Softgrip. In geschlossenem Antriebsgehäuse laufende Hubstange, für sicheres Arbeiten. Großer Sägeblatthub, 30 mm, für besseres Ausspänen. Hohe Hubzahl bis 2800 min<sup>-1</sup> für schnellen Sägevorschub und effektives Sägen. Robuster Kurbeltrieb, wartungsfrei. Hochleitfähige Spezialdichtung. Durchzugstarker, großvolumiger Universalmotor mit großer Leistungsreserve, 1300 W. Lange Anschlussleitung 4 m. Sicherheits-Tippschalter.

**Anti-Vibrations-System**

Spezielle Antriebstechnik mit Massenausgleich und vibrationsdämpfende Griffflächen. Für vibrationsarmes, ermüdungsfreies Sägen.

**Vario-Elektronik**

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 2800 min<sup>-1</sup> stufenlos gesteuert werden (Gasbeschalter).

**Sägeblattaufnahme mit Schnellwechsel-System**

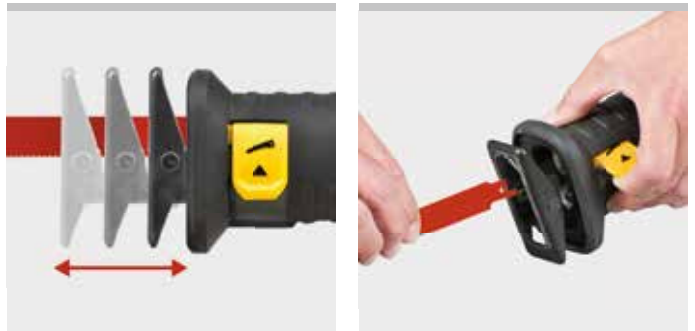
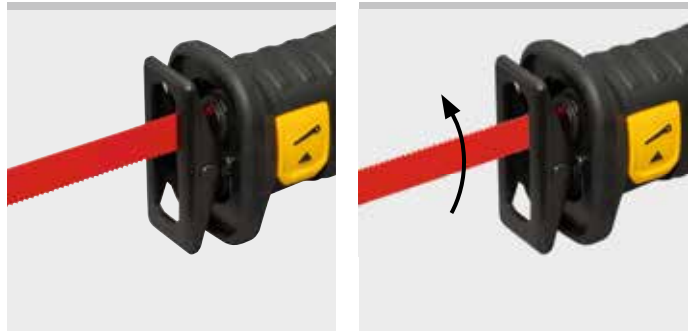
Praktische Sägeblattaufnahme mit Schnellwechsel-System für schnellen, werkzeuglosen Sägeblattwechsel. Zur Aufnahme von Sägeblättern mit einseitiger Angel. Sägeblatt mit Verzahnung nach unten oder um 180° gedreht nach oben einsetzbar, für Schnitte an engen und schwer zugänglichen Stellen.

**REMS Sägeblätter**

Komplettes Sortiment REMS Sägeblätter zum frei Hand Sägen für verschiedene Materialien (Seite 71).

**Stufenlos verstellbarer Stützsuh**

Schwenkbarer Stützsuh zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Stützsuh in Längsrichtung stufenlos um 40 mm verstellbar zur besseren Ausnutzung partiell stumpf gewordener Sägeblätter und zur Einstellung der Eintauchtiefe des Sägeblattes im Material. Für wirtschaftliches Arbeiten.



Info

**Lieferumfang**

**REMS Puma VE Set.** Elektrische Universal-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum frei Hand Sägen, mit Anti-Vibrations-System. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff mit Softgrip, wartungsfreiem Kurbeltrieb, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1300 W, Sicherheits-Tippschalter, Anschlussleitung 4 m. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasbeschalter) 0 bis 2800 min<sup>-1</sup>. 30 mm Hub. Sägeblattaufnahme mit Schnellwechsel-System. Verstellbarer Stützsuh, Sechskant-Stiftschlüssel. 1 Stück REMS Sägeblatt 210-1,8/2,5. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560023 R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

**Zubehör**

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Puma VE Antriebsmaschine</b>	560003 R220
<b>REMS Sägeblätter</b> siehe Seite 71.	
<b>Stahlblechkasten</b>	566051R



3,8 kg	1300 W	230 V	VE





Leistungsstarkes, robustes, handliches Elektrowerkzeug zum universellen Sägen frei Hand. Nur 3,0 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur.

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

Besonders auch für Stahlrohre

**REMS Cat VE – sägt alles überall. Extrem vielseitig und leistungsstark. Robust und handlich.**

**Universeller Einsatz**

Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark. Besonders auch zum Sägen von Metallrohren, zum Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen. Für den Rettungs- und Katastropheneinsatz. Auch zum Tauchsägen.

**Bauweise**

Robust, baustellengerecht. Schlanke, handliche Form. Superleicht, nur 3,0 kg. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub. Praxisgerechter Spatenhandgriff. Schwenkbarer Stützschuh zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Universalmotor mit großer Leistungsreserve, 1050 W. Sicherheits-Tippschalter.

**Stabile, rechteckige Hubstange**

Aus massivem, gehärtetem Spezialstahl, in Belastungsrichtung nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig präzise geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz. Für extrem lange Lebensdauer. In geschlossenem Antriebsgehäuse laufende Hubstange, für sicheres Arbeiten.

**Oszillationsantrieb mit ANC**

Superstabiler, wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung, Verschleiß. Für lange Lebensdauer des Antriebes, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

**Aggressiver Orbitalhub**

Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr.

**Vario-Elektronik**

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 2400 min<sup>-1</sup> stufenlos gesteuert werden (Gasgebeschalter).

**Universelle Sägeblattaufnahme**

Zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.

**REMS Universalsägeblatt**

Nur 1 REMS Universalsägeblatt (Seite 70) für alle Sägearbeiten statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter. Mit doppelseitiger Angel, zum frei Hand Sägen und zum Sägen mit Führungshalter.

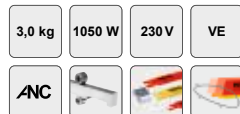
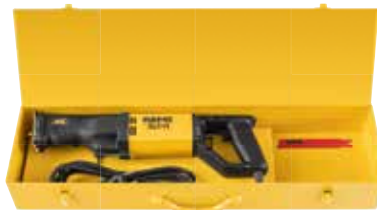
**REMS Sägeblätter**

Komplettes Sortiment REMS Sägeblätter zum frei Hand Sägen für verschiedene Materialien (Seite 71).



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse



**Lieferumfang**

**REMS Cat VE Set.** Elektrische Universal-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasgebeschalter) 0 bis 2400 min<sup>-1</sup>. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. 1 Stück REMS Universalsägeblatt 150-1,8/2,5. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560040R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

**Zubehör**

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Cat VE Antriebsmaschine</b>	560004R220
<b>REMS Sägeblätter</b> siehe Seite 70–71.	
<b>Stahlblechkasten</b>	566051R



Leistungsstarkes, mobiles, handliches Elektrowerkzeug zum universellen Sägen frei Hand. Nur 3,1 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

Besonders auch für Stahlrohre

**REMS Cat 22V VE – sägt alles überall. Mobil, handlich, leicht. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, für ca. 75 Abschnitte Stahlrohr 1" mit einer Akkuladung.**

### Universeller Einsatz

Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, in engen Winkeln, wandbündig. Netz-unabhängig. Extrem vielseitig und leistungsstark, besonders auch für Metall. Z. B. zum Sägen von Metallrohren, Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen usw., zum Aussägen von Fensterstöcken, für den Rettungs- und Katastropheneinsatz. Auch zum Tauchsägen.

### Bauweise

Robust, baustellengerecht. Mobil, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 3,1 kg. Schlanke Form. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub. Praxisgerechter Spatenhandgriff mit Softgrip. Schwenkbarer Stützschiuh zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Akku-Motor 21,6V, mit großer Leistungsreserve, 500W Abgabe. Sicherheits-Tipp-schalter. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz der Antriebsmaschine gegen zu hohe Ströme, mit Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung des Motors (NTC), mit elektronischer Ladezustandskontrolle mit Ladezustandsanzeige durch eine 2-farbige grün/rote LED.

### Stabile, rechteckige Hubstange

Aus massivem, gehärtetem Spezialstahl, in Belastungsrichtung nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig präzise geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz. Für extrem lange Lebensdauer. In geschlossenem Antriebsgehäuse laufende Hubstange, für sicheres Arbeiten.

### Oszillationsantrieb mit ANC

Superstabiler, wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung, Verschleiß. Für lange Lebensdauer des Antriebes, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

### Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 1900 min<sup>-1</sup> stufenlos gesteuert werden (Gasbeschalter).

### Aggressiver Orbitalhub

Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 5,0 oder 9,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah für ca. 75 Abschnitte Stahlrohr 1", 9,0Ah für ca. 140 Abschnitte Stahlrohr 1" mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100–240V, 90W. Schnellladegerät 100–240V, 290W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 40A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.

### Universelle Sägeblattaufnahme

Zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.

### REMS Universalsägeblatt

Nur 1 REMS Universalsägeblatt (Seite 70) für alle Sägearbeiten statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter. Mit doppelseitiger Angel, zum frei Hand Sägen und zum Sägen mit Führungshalter.

### REMS Sägeblätter

Komplettes Sortiment REMS Sägeblätter zum frei Hand Sägen für verschiedene Materialien (Seite 71).



- Reibungs- und verschleißarm
- Deutlich reduzierte Erwärmung
- Für extrem lange Lebensdauer auch bei hartem Einsatz

Deutsches Qualitätsprodukt



## Lieferumfang

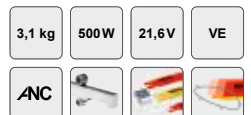
**REMS Cat 22V VE Set.** Akku-Universal-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasgebeschalter) 0 bis 1900 min<sup>-1</sup>. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz, Temperaturüberwachung, Ladezustandskontrolle. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 90W. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. 1 Stück REMS Universalisägeblatt 150-1,8/2,5. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560052R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Sägeblätter</b> siehe Seite 70–71.	
<b>REMS Cat 22V VE Antriebsmaschine,</b> ohne Akku	560010R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah</b>	571581R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583R22
<b>Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 90W</b>	571585R220
<b>Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 290W</b>	571587R220
<b>Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 50–60 Hz,</b> <b>40A,</b> für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V	571578R220
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>	566030R
<b>REMS Lumen 2800 22V,</b> Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.	





Leistungsstarkes, robustes, handliches Elektrowerkzeug mit kraftübersetzendem Führungshalter zum mühelosen, schnellen und rechtwinkligen Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Auch zum universellen Sägen frei Hand. Nur 3,0 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur.

Ideal für Stahlrohre und andere

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

Für schwer zerspanbare Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre, REMS Tiger SR mit elektronischer Hubzahlregelung verwenden.

**REMS Tiger – die Säge des Installateurs.  
Sägt mühelos, blitzschnell, rechtwinklig.  
Robust und handlich.**

**Kraftübersetzender Führungshalter**

400 % mehr Sägekraft für kraftsparendes, superschnelles Sägen, z. B. 2" Stahlrohr in nur 8 s. Für Montage und Demontage. Führungshalter mit 5-fach kraftübersetzender Hebelwirkung erlaubt müheloses, schnelles, rechtwinkliges Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Ideale Handhabung, einfach und blitzschnell zu bedienen, nur ein Griff zum Spannen und Sägen. Keine frei schwingende Kette und umständliche Handhabung wie beim Kettenspannstock. Keine Quetschgefahr durch Begrenzung des Schwenkwinkels. Für optimalen Sägevorschub mit Führungshalter ist ein gerader Maschinenhandgriff vorteilhaft.

**Rechtwinkliges Sägen**

Rechtwinkliger Schnitt durch Führungshalter und REMS Spezialsägeblatt. Voraussetzung für fachgerechte Weiterverarbeitung in der Rohrinstallation.

**REMS Spezialsägeblatt**

REMS Spezialsägeblatt (Seite 70), extra dick, biege- und verwindungssteif, mit doppelseitiger Angel, unbedingt erforderlich zum rechtwinkligen Sägen und zur schnellen Demontage von Stahlrohren mit kraftübersetzendem Führungshalter.

**REMS Universalsägeblatt**

Nur 1 REMS Universalsägeblatt (Seite 70) für alle Sägearbeiten statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter. Mit doppelseitiger Angel, zum frei Hand Sägen und zum Sägen mit Führungshalter.

**REMS Sägeblätter**

Komplettes Sortiment REMS Sägeblätter zum frei Hand Sägen für verschiedene Materialien (Seite 71).

**Universelle Sägeblattaufnahme**

Zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.

**Bauweise**

Robust, baustellengerecht. Schlanke, handliche Form. Superleicht, nur 3,0 kg. Überall einsetzbar. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem Schutzmantel, für kraftvollen Sägevorschub beim Sägen frei Hand. Wahlweise praktischer Spatenhandgriff, vorteilhaft zum Sägen frei Hand, oder gerader Maschinenhandgriff, vorteilhaft zum Sägen mit Führungshalter. Schwenkbarer Stützschar zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Hochleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Universalmotor mit großer Leistungsreserve, 1050 W bzw. 1400 W (REMS Tiger SR). Sicherheits-Tippschalter. Antriebsmaschine wahlweise mit fest eingestellter, idealer Hubzahl, elektronischer Hubzahlsteuerung (Vario-Elektronik) oder elektronischer Hubzahlregelung (Speed-Regulation). Überlastschutz (REMS Tiger) schützt Motor, Getriebe und Sägeblatt. Die zur Regelung eingesetzte Tacho-Drehzahlregelung (REMS Tiger SR) hält die vorgewählte Hubzahl auch unter Belastung konstant und umfasst Tachogenerator, Regelelektronik, Anlaufstrombegrenzer für Sanftanlauf, Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung der Feldwicklung des Motors mit PTC-Widerstand (Positive Temperature Coefficient) und Blockierschutz für Getriebe und Motor.

**Stabile, rechteckige Hubstange**

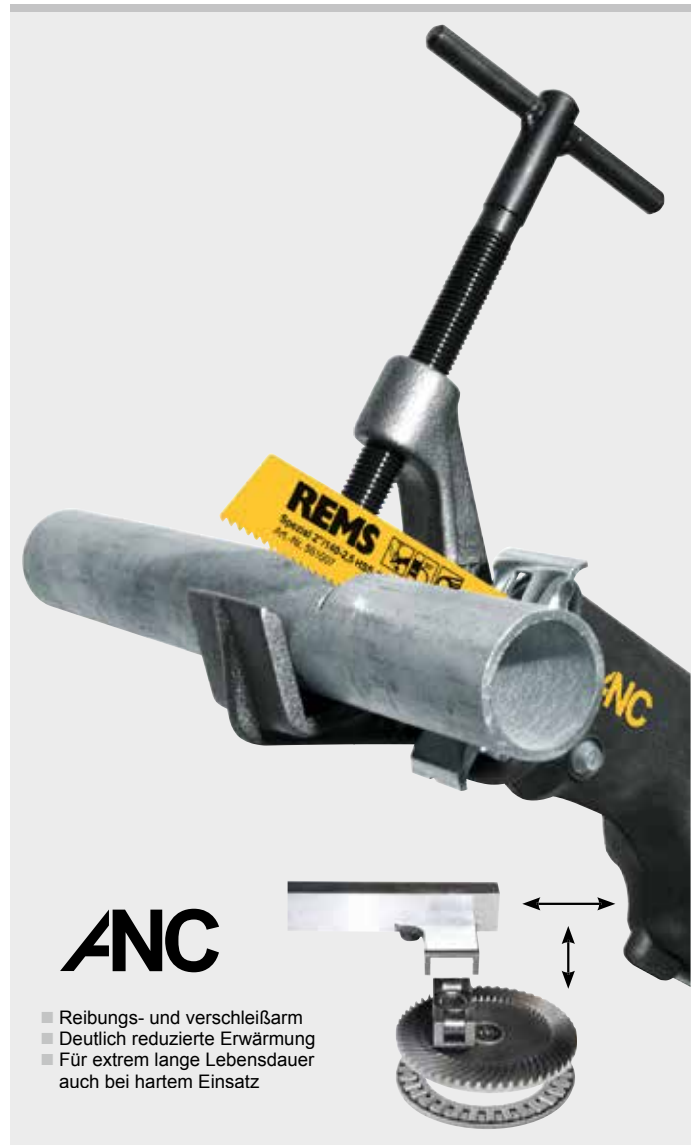
Aus massivem, gehärtetem Spezialstahl, in Belastungsrichtung nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig präzise geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz mit vielfach erhöhtem Sägedruck, z. B. bei Verwendung eines kraftübersetzenden Führungshalters. Für extrem lange Lebensdauer. In geschlossenem Antriebsgehäuse laufende Hubstange, für sicheres Arbeiten.

**Oszillationsantrieb mit ANC**

Superstabiler wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung, Verschleiß. Für lange Lebensdauer des Antriebes, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

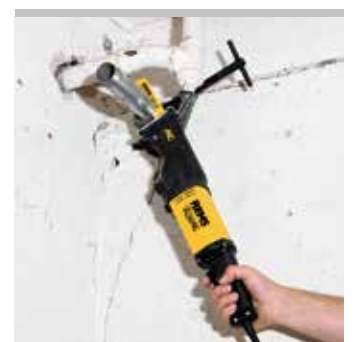
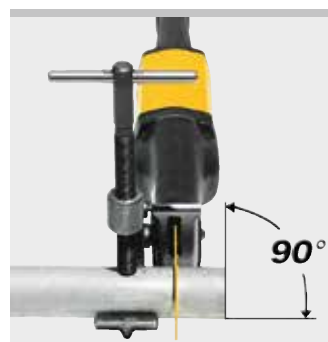
**Aggressiver Orbitalhub**

Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



# REMS Tiger/VE/SR

Elektrische Rohr-Säbelsägen

## Ideale Hubzahl (REMS Tiger)

Bewusst fest eingestellt. Dadurch zwangsläufig optimale Schnittgeschwindigkeit zur größtmöglichen Schonung von Motor und Getriebe und für maximale Standzeit der Sägeblätter. Durch umfangreiche Sägeversuche mit Stahlrohren wurde die ideale Hubzahl von 2400 min<sup>-1</sup> ermittelt, die in Verbindung mit aggressivem, fest eingestelltem Orbitalhub, Führungshalter und REMS Spezialsägeblatt optimale Performance erlaubt.

## Vario-Elektronik (REMS Tiger VE)

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung der Antriebsmaschine zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Auch zum Tauchsägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheitstippschalter von 0 bis 2400 min<sup>-1</sup> stufenlos gesteuert werden (Gasbeschalter).

## Speed-Regulation (REMS Tiger SR)

Stufenlose elektronische Hubzahlregelung der Antriebsmaschine zur materialgerechten Wahl der Hubzahl. Ideal zum Sägen von nichtrostenden Stahlrohren, Gussrohren und zum Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen usw. Auch zum Tauchsägen. Die Hubzahl ist am Stellrad stufenlos von 700 bis 2200 min<sup>-1</sup> einstellbar.



Deutsches Qualitätsprodukt



## Lieferumfang

**REMS Tiger Set.** Elektrische Rohr-Säbelsäge zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit geradem Maschinenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, Sicherheitstippschalter. Fest eingestellte Hubzahl 2400 min<sup>-1</sup>. Überlastschutz. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter 2"/140-3,2. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560020R220

Andere Netzspannungen, auch 48 V, auf Anfrage.



## Lieferumfang

**REMS Tiger VE Set.** Elektrische Rohr-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, Sicherheitstippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasbeschalter) 0 bis 2400 min<sup>-1</sup>. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter 2"/140-3,2. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560027R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Lieferumfang

**REMS Tiger SR Set.** Elektrische Rohr-Säbelsäge mit Speed-Regulation (SR) zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit geradem Maschinenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Getriebe mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), fest eingestelltem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, Sicherheitstippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlregelung von 700 bis 2200 min<sup>-1</sup> mit Sanftanlauf, Tachogenerator, Temperaturüberwachung und Blockierschutz. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter 2"/140-3,2. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560026R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Tiger Antriebsmaschine</b>	560000R220
<b>REMS Tiger VE Antriebsmaschine</b>	560008R220
<b>REMS Tiger SR Antriebsmaschine</b>	560001R220
<b>REMS Sägeblätter</b> siehe Seite 70–71.	
<b>Führungshalter 2"</b> , für Rohre Ø ½–2"	563000R
<b>Führungshalter 4"</b> , für Rohre Ø 2½–4"	563100R
<b>Führungshalter 6"</b> , für Rohre Ø 5–6"	563200R
<b>Doppelhalter</b> zum Sägen und Gewindeschneiden, für REMS Tiger und REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
<b>Schutzkappe</b> für Führungshalter 2", 4" bzw. 6" zum Spannen von dünnwandigem Material	563008R
<b>Stahlblechkasten</b>	566051R



Leistungsstarkes, robustes, handliches Druckluftwerkzeug mit kraftübersetzendem Führungshalter zum mühelosen, schnellen und rechtwinkligen Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Auch zum universellen Sägen frei Hand. Ideal für gefahrgeneigte Arbeiten, z. B. in feuchter Umgebung. Für Montage, Demontage, Reparatur.

Ideal für Stahlrohre und andere

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

Für schwer zerspanbare Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre, REMS Tiger SR mit elektronischer Hubzahlregelung verwenden.

## REMS Tiger pneumatic – zum Sägen in gefahrgeneigter Umgebung.

**Sägt mühelos, blitzschnell, rechtwinklig. Kraftübersetzender Führungshalter für 400 % mehr Sägekraft. Stabile, rechteckige Hubstange.**

**Oszillationsantrieb mit ANC. Aggressiver Orbitalhub für schnellen Sägevorschub und hohe Standzeit der Sägeblätter. Universelle Sägeblattaufnahme.**

### Bauweise

Robust, baustellengerecht. Schlanke, handliche Form. Superleicht, nur 3,8 kg. Überall einsetzbar. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub beim Sägen frei Hand. Schwenkbarer Stützschar zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Druckluftmotor mit großer Leistungsreserve, 1000 W. Hubzahlsteuerung (Gasbeschalter) 0 bis 1700 min<sup>-1</sup>. Betriebsdruck 6 bar, Luftverbrauch ≤ 1,6 m<sup>3</sup>/min. Sicherheits-Tippschalter mit Wiedereinschaltperre.

Weitere Beschreibung siehe REMS Tiger, Seite 64–65.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



3,8 kg 1000 W 6 bar



## Lieferumfang

**REMS Tiger pneumatic Set.** Pneumatische Rohr-Säbelsäge zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit geradem Maschinenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Druckluftmotor 1000 W, Betriebsdruck 6 bar, Sicherheits-Tippschalter mit Wiedereinschaltperre. Hubzahlsteuerung (Gasbeschalter) 0 bis 1700 min<sup>-1</sup>. Zuluftschlauch, Abluftschlauch. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter 2"/140-3,2. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560022

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Sägeblätter</b> siehe Seite 70–71.	
<b>REMS Tiger pneumatic Antriebsmaschine</b>	560002R
<b>Führungshalter 2"</b> , für Rohre Ø ½–2"	563000R
<b>Führungshalter 4"</b> , für Rohre Ø 2½–4"	563100R
<b>Führungshalter 6"</b> , für Rohre Ø 5–6"	563200R
<b>Doppelhalter</b> zum Sägen und Gewindeschneiden, für REMS Tiger und REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
<b>Schutzkappe</b> für Führungshalter 2", 4" bzw. 6" zum Spannen von dünnwandigem Material	563008R
<b>Stahlblechkasten</b>	566051R







**REMS**  
Spezial 2" / 140-3,2 HSS-Bi Made in Germany  
Art.-Nr. 561001

**ANC**

**REMS**  
22V VE

**REMS**  
AZZ DREH  
REMS  
REMS

**REMS 22V 9.0**

**REMS**  
**REMS**  
**REMS**  
**REMS**

**REMS 22V 9.0**

# REMS Tiger 22V VE

Akku-Rohr-Säbelsäge

Leistungsstarkes, mobiles, handliches Elektrowerkzeug mit kraftübersetzendem Führungshalter zum mühelosen, schnellen und rechtwinkligen Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Auch zum universellen Sägen frei Hand. Nur 3,4 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Ideal für Stahlrohre und andere

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

**REMS Tiger 22V VE – die Säge des Installateurs. Sägt mühelos, blitzschnell, rechtwinklig. Mobil, handlich, leicht. Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah, für ca. 80 Abschnitte Stahlrohr 1" mit Führungshalter oder ca. 140 Abschnitte Stahlrohr 1" ohne Führungshalter mit einer Akkuladung.**

## Kraftübersetzender Führungshalter

400 % mehr Sägekraft für kraftsparendes, superschnelles Sägen, z. B. 2" Stahlrohr in nur 11 s. Für Montage und Demontage. Führungshalter mit 5-fach kraftübersetzender Hebelwirkung erlaubt müheloses, schnelles, rechtwinkliges Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Ideale Handhabung, einfach und blitzschnell zu bedienen, nur ein Griff zum Spannen und Sägen. Keine frei schwingende Kette und umständliche Handhabung wie beim Kettenspannstock. Keine Quetschgefahr durch Begrenzung des Schwenkwinkels.

## Rechtwinkliges Sägen

Rechtwinkliger Schnitt durch Führungshalter und REMS Spezialsägeblatt. Voraussetzung für fachgerechte Weiterverarbeitung in der Rohrinstallation.

## REMS Spezialsägeblatt

REMS Spezialsägeblatt (Seite 70), extra dick, biege- und verwindungssteif, mit doppelseitiger Angel, unbedingt erforderlich zum rechtwinkligen Sägen und zur schnellen Demontage von Stahlrohren mit kraftübersetzendem Führungshalter.

## REMS Universalsägeblatt

Nur 1 REMS Universalsägeblatt (Seite 70) für alle Sägearbeiten statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter. Mit doppelseitiger Angel, zum frei Hand Sägen und zum Sägen mit Führungshalter.

## REMS Sägeblätter

Komplettes Sortiment REMS Sägeblätter zum frei Hand Sägen für verschiedene Materialien (Seite 71).

## Bauweise

Robust, baustellengerecht. Mobil, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 3,4 kg. Schlanke Form. Überall einsetzbar. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem Schutzmantel, für kraftvollen Sägevorschub beim Sägen frei Hand. Praxisgerechter Spatenhandgriff mit Softgrip. Schwenkbarer Stützschild zum sicheren Führen der Säge an zu sägenden Material. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Akku-Motor 21,6V, mit großer Leistungsreserve, 500W Abgabe. Sicherheits-Tippschalter. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz der Antriebsmaschine gegen zu hohe Ströme, mit Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung des Motors (NTC), mit elektronischer Ladezustandskontrolle mit Ladezustandsanzeige durch eine 2-farbige grün/rote LED.

## Stabile, rechteckige Hubstange

Aus massivem, gehärtetem Spezialstahl, in Belastungsrichtung nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig präzise geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz mit vielfach erhöhtem Sägedruck, z. B. bei Verwendung eines kraftübersetzenden Führungshalters. Für extrem lange Lebensdauer. In geschlossenem Antriebsgehäuse laufende Hubstange, für sicheres Arbeiten.

## Oszillationsantrieb mit ANC

Superstabiler wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung, Verschleiß. Für lange Lebensdauer des Antriebes, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

## Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 1900 min<sup>-1</sup> stufenlos gesteuert werden (Gasgebeschalter).

## Aggressiver Orbitalhub

Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 9,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark, für ca. 80 Abschnitte Stahlrohr 1" mit Führungshalter oder ca. 140 Abschnitte Stahlrohr 1" ohne Führungshalter mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich - 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100–240V, 90W. Schnellladegerät 100–240V, 290W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 40A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.

### Universelle Sägeblattaufnahme

Zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.

### Lieferumfang

**REMS Tiger 22 V VE Set.** Akku-Rohr-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 500W, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasgebeschalter) 0 bis 1900 min<sup>-1</sup>. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz, Temperaturüberwachung, Ladezustandskontrolle. Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah, Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 90W. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter 2"/140-3.2. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560053R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Tiger 22 V VE Antriebsmaschine, ohne Akku</b>	560011R22
<b>REMS Sägeblätter</b> siehe Seite 70–71.	
<b>Führungshalter 2"</b> , für Rohre Ø 1/2–2"	563000R
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583R22
<b>Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 90W</b>	571585R220
<b>Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 290W</b>	571587R220
<b>Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 50–60 Hz, 40A</b> , für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V	571578R220
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	566030R
<b>REMS Lumen 2800 22V</b> , Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.	





# REMS Spezialsägeblätter

Für REMS Tiger/VE/SR, Tiger pneumatic, Tiger 22V VE und andere Fabrikate

Spezialsägeblätter zum rechtwinkligen Sägen und zur schnellen Demontage von Stahlrohren mit kraftübersetzendem Führungshalter.

Stahlrohre

## REMS Spezialsägeblätter – zum rechtwinkligen Sägen mit kraftübersetzendem Führungshalter, für 400 % mehr Sägekraft.

Speziell entwickelt für REMS Tiger.

Unbedingt erforderlich zum rechtwinkligen Sägen und zur schnellen Demontage mit kraftübersetzendem Führungshalter. Dieser bewirkt vielfachen Vorschubdruck durch 5-fach kraftübersetzende Hebelwirkung, für 400 % mehr Sägekraft. Normale Sägeblätter mit einseitiger Angel sind dafür unbrauchbar, da sie durch den hohen Vorschubdruck an der Einspannstelle brechen.

Deshalb extra dickes REMS Spezialsägeblatt, biege- und verwindungssteif.

Doppelseitige Angel mit besonders breiter Einspannfläche für exakten Sitz und hohe Stabilität.

Grobe, gewellte Zahnung für schnellen Schnitt. Vielfach höhere Standzeit.



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Spezialsägeblätter → REMS Tiger, etc.	Ø Zoll/ Länge mm	Zahn- teilung mm	Werk- stoff*	Zahn- nung	Farbe	5		Art.-Nr.
<b>REMS Spezialsägeblatt 2"/140-2,5</b> Stahlrohre ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		gelb	5		561007 R05
<b>REMS Spezialsägeblatt 2"/140-3,2</b> Stahlrohre ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		gelb	5		561001 R05
<b>REMS Spezialsägeblatt 4"/200-3,2</b> Stahlrohre ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		gelb	5		561002 R05
<b>REMS Spezialsägeblatt 6"/260-3,2</b> Stahlrohre ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		gelb	5		561008 R05

Für schwer zerspanbare Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre, anstelle des REMS Spezialsägeblattes das feiner gezahnte REMS Universalsägeblatt in Verbindung mit REMS Tiger SR mit elektronischer Hubzahlregelung (Seite 65) verwenden.

# REMS Universalsägeblätter

Für REMS Cat VE, Tiger/VE/SR, Cat 22V VE und andere Fabrikate

Universalsägeblätter zum frei Hand Sägen und zum Sägen mit kraftübersetzendem Führungshalter. Statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter.

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

Hochflexibel, ideal auch zum wandbündigen Sägen.

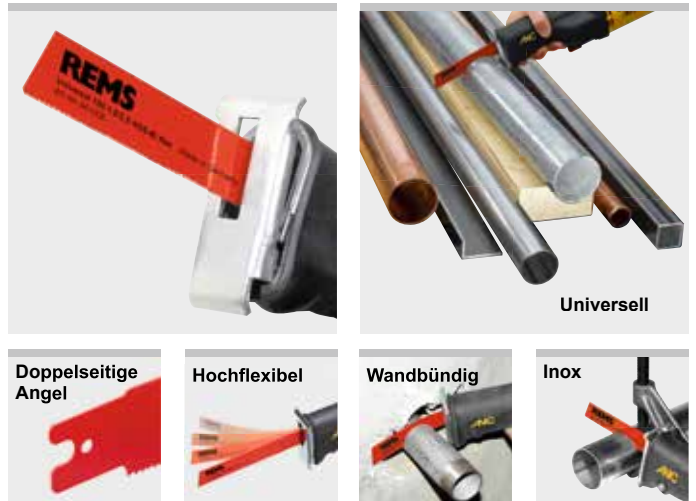
## REMS Universalsägeblätter – für alle Sägearbeiten.

Statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter nur 1 Universalsägeblatt für alle Sägearbeiten.

Zähelastisches Material, hochflexibel, auch zum wandbündigen Sägen.

Doppelseitige Angel mit besonders breiter Einspannfläche für exakten Sitz und hohe Stabilität. Auch zum Sägen mit kraftübersetzendem Führungshalter. Sägeblätter mit einseitiger Angel sind dem hohen Vorschubdruck beim Sägen mit Führungshalter nicht gewachsen, sie brechen an der Einspannstelle.

Wechselnde Zahnteilung (Combo-Zahnung) für schnellen und ruhigen Schnitt, im Zahnbereich besonders hoch gehärtet. Geschränkte Zahnung. Dadurch hervorragende Sägeleistung und besonders hohe Standzeit.



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Universalsägeblätter → REMS Tiger, REMS Cat, etc.	Länge mm	Zahn- teilung mm	Werk- stoff*	Zahn- nung	Farbe	5		Art.-Nr.
<b>REMS Universalsägeblatt 100-1,8/2,5</b> für alle Sägearbeiten	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibel		rot	5		561006 R05
<b>REMS Universalsägeblatt 150-1,8/2,5</b> für alle Sägearbeiten	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibel		rot	5		561005 R05
<b>REMS Universalsägeblatt 200-1,8/2,5</b> für alle Sägearbeiten	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibel		rot	5		561003 R05
<b>REMS Universalsägeblatt 300-1,8/2,5</b> für alle Sägearbeiten	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibel		rot	5		561004 R05

Auch für Holz mit Nägeln, Paletten. Für schwer zerspanbare Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre, geringere Hubzahl erforderlich, z. B. durch REMS Tiger SR mit elektronischer Hubzahlregelung (Seite 65).

# REMS Sägeblätter





Für REMS Puma VE, Cat VE, Tiger/VE/SR, Cat 22V VE, Tiger 22V VE und andere Fabrikate

## Sägeblätter zum frei Hand Sägen für verschiedene Materialien.























Wechselnde Zahnteilung (Combo-Zahnung) für schnellen und ruhigen Schnitt, auch beim Sägen von Mischmaterialien (Holz/Metall).

Flexible Sägeblätter auch für wandbündiges Sägen.

Deutsches Qualitätsprodukt



















-  Gewellte Zahnung für ruhigen Schnitt bei kleiner Zahnteilung.
-  Geschränkte Zahnung für aggressiven Schnitt bei grober Zahnteilung.
-  Gerade Zahnung für Sägeblätter mit besonders breiten Zähnen aus Hartmetall.
-  Hartmetall-Granulat für schwer zerspanbare Materialien.





















REMS Sägeblätter für Metall → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Länge mm	Zahn- teilung mm	Werk- stoff *	Zah- nung	Farbe			Art.-Nr.
<b>REMS Sägeblatt 150-1</b> Blech, Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi flexibel		rot	5		561105 R05
<b>REMS Sägeblatt 200-1</b> Blech, Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi flexibel		rot	5		561106 R05
<b>REMS Sägeblatt 90-1,4</b> , Kurvenblatt Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		rot	5		561107 R05
<b>REMS Sägeblatt 150-1,4</b> Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi flexibel		rot	5		561104 R05
<b>REMS Sägeblatt 200-1,4</b> Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi flexibel		rot	5		561108 R05
<b>REMS Sägeblatt 100-1,8</b> Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi flexibel		rot	5		561101 R05
<b>REMS Sägeblatt 150-1,8</b> Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi flexibel		rot	5		561103 R05
<b>REMS Sägeblatt 200-1,8</b> Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi flexibel		rot	5		561102 R05
<b>REMS Sägeblatt 200-2,5</b> Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi flexibel		rot	5		561109 R05
<b>REMS Sägeblatt 280-2,5</b> Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi flexibel		rot	5		561112 R05

Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Sägeblätter für Holz und Metall → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Länge mm	Zahn- teilung mm	Werk- stoff *	Zah- nung	Farbe			Art.-Nr.
<b>REMS Sägeblatt 210-1,8/2,5</b> runde Spitze, kein Einhaken Paletten, Holz, Holz mit Nägeln, Metall ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibel		schwarz	5		561113 R05
<b>REMS Sägeblatt 150-2,5</b> Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi flexibel		schwarz	5		561110 R05
<b>REMS Sägeblatt 225-2,5</b> , extra dick, zur Demontage Holz, Holz mit Nägeln, Metall ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		schwarz	3		561114 R03
<b>REMS Sägeblatt 300-2,5</b> , extra dick, zur Demontage Holz, Holz mit Nägeln, Metall ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		schwarz	3		561116 R03
<b>REMS Sägeblatt 300-4,2</b> Holz	300	4,2	WS		schwarz	5		561111 R05
<b>REMS Sägeblatt 225-3,2/5,0</b> Holz, Holz mit Nägeln	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi flexibel		schwarz	5		561117 R05
<b>REMS Sägeblatt 290-5,0/6,35</b> Grünholz	290	Combo 5,0/6,35	WS		schwarz	5		561118 R05
<b>REMS Sägeblatt 150-6,35</b> Holz	150	6,35	WS		schwarz	5		561119 R05



REMS Sägeblätter für verschiedene Zwecke → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Länge mm	Zahn- teilung mm	Werk- stoff *	Zah- nung	Farbe			Art.-Nr.
<b>REMS Sägeblatt 150-4,2</b> Porenbeton, Gipsplatten	150	4,2	WS		weiß	5		561115 R05
<b>REMS Sägeblatt 225-8,5</b> Porenbeton, Hartholz	225	8,5	HM		weiß	1		561120 R01
<b>REMS Sägeblatt 300-8,5</b> Porenbeton, Hartholz	300	8,5	HM		weiß	1		561121 R01
<b>REMS Sägeblatt 400-8,5</b> Porenbeton, Hartholz	400	8,5	HM		weiß	1		561122 R01
<b>REMS Sägeblatt 235-12</b> Porenbeton, Bims, Ziegel	235	12	HM		weiß	1		561123 R01
<b>REMS Sägeblatt 300-12</b> Porenbeton, Bims, Ziegel	300	12	HM		weiß	1		561124 R01
<b>REMS Sägeblatt 300-12</b> , extra hohes Blatt Porenbeton, Bims, Ziegel	300	12	HM		weiß	1		561125 R01
<b>REMS Sägeblatt 200</b> Guss u. a.	200		HM-G		weiß	2		561126 R02



\* HSS-Bi: Schnellarbeitsstahl-Bimetal WS: Werkzeugstahl  
HM: Hartmetall HM-G: Hartmetall-Granulat

Kompakte, mobile Rohrkreissägemaschine zum gratarmen, rechtwinkligen und schnellen Sägen. Für nichtrostende Stahlrohre, C-Stahlrohre, Kupferrohre der Pressfitting-Systeme u. a. Auch zum Trennen von dünnwandigen Profilen zur Vorwandinstallation. Für Baustelle und Werkstatt.

Nichtrostende Stahlrohre, C-Stahlrohre, Kupferrohre und andere Materialien ≤ Ø 76 mm

REMS Sägeblatt Ø 225 mm

**REMS Turbo Cu-INOX – gratarm, rechtwinklig, schnell. Gratarmes Sägen durch Doppelspannstock. Durchzugstark, z. B. Ø 22 mm in nur 4 s. Leicht transportabel.**

### Ideal für Pressfitting-Systeme

Entsprechend den Anforderungen:

**Trockensägen**, dadurch keine Beschädigung des O-Ringes durch Schmierstoffe.

**Gratarm** durch Doppelspannstock.

**Optimale Schnittgeschwindigkeit** verhindert Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße. Handlich, gut tragbar, nur 17 kg. Leichtes Sägen durch günstige Hebelwirkung. Schneller Sägeblattwechsel. Maßgenaues Sägen. Markierung der Sägeblattebene auf Sägeblattschutzhaube. Anschluss zum Antrieb des Außen-/Innen-Rohrentgraters REMS REG 10–54 E. Für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

### Universal-Doppelspannstock

Robuster, leichtgängiger Universal-Doppelspannstock für gratarmes Sägen. Beide Rohrenden bleiben beim Sägen fest eingespannt. Einfaches, sicheres Spannen auch dünnwandiger Rohre durch vertikal geneigte Niederzugbacke. Für beide Spannstockseiten nur eine stabile Spannspindel mit großdimensioniertem Spannhebel für gleichmäßiges, kraftsparendes und sicheres Spannen des Materials.

### Antrieb

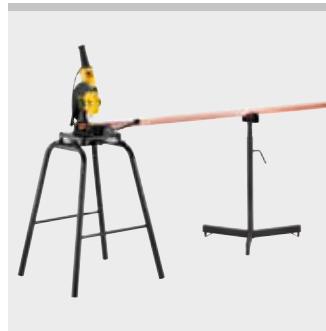
Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 500 W. Durchzugstark, z. B. nichtrostendes Stahlrohr Ø 22 mm in nur 4 s. Ideale Drehzahl 60 min<sup>-1</sup> für optimale Schnittgeschwindigkeit und ruhiges Sägen.

### REMS Sägeblätter

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS Turbo Cu-INOX zum Sägen von nichtrostenden Stahlrohren angepasstes REMS Metallkreissägeblatt HSS 225 × 2 × 32 mm, 220 Zähne. Speziell feingezahnt, gehärtet und geschliffen. Für leichtes und genaues Sägen. Hohe Standzeit. REMS Metallkreissägeblatt HSS-E (cobaltlegiert) 225 × 2 × 32 mm 220 Zähne, für noch höhere Standzeit. Speziell feingezahnt, gehärtet und geschliffen.

### Außen-/Innen-Rohrentgrater

Außen-/Innen-Rohrentgrater REMS REG 10–54 E für Rohre Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", für elektrischen Antrieb mit der Rohrkreissägemaschine REMS Turbo Cu-INOX u. a. (Seite 99.)



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

### Lieferumfang

**REMS Turbo Cu-INOX Basic.** Rohrkreissägemaschine mit Universal-Doppelspannstock zum gratarmen, rechtwinkligen, schnellen Sägen. Für nichtrostende Stahlrohre, C-Stahlrohre, Kupferrohre der Pressfitting-Systeme u. a. Auch zum Trennen von dünnwandigen Profilen zur Vorwandinstallation. Für REMS Sägeblatt Ø 225 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 500 W, Sicherheits-Tippschalter, Sägeblattschutzhaube. Drehzahl 60 min<sup>-1</sup>. Ringschlüssel. Sechskant-Stiftschlüssel. Ohne Sägeblatt. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

	Art.-Nr.
	849006 R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Metallkreissägeblatt HSS</b> speziell für nichtrostende Stahlrohre, feingezahnt, 225 × 2 × 32 mm 220 Zähne.	849703 R	
<b>REMS Metallkreissägeblatt HSS-E (cobaltlegiert)</b> speziell für nichtrostende Stahlrohre, feingezahnt, 225 × 2 × 32 mm 220 Zähne. Sehr hohe Standzeit	849706 R	
<b>REMS REG 10–54 E.</b> Außen-/Innen-Rohrentgrater, siehe Seite 99		
<b>Untergestell</b>	849315 R	
<b>Untergestell, fahrbar</b>	849310 R	
<b>REMS Jumbo,</b> Klappwerkbänke, siehe Seite 104.		
<b>REMS Herkules,</b> Materialauflagen, siehe Seite 105.		





# REMS Turbo K

Universal-Metallkreissägemaschine mit automatischer Kühlschmier-Einrichtung

Kompakte, mobile, universell einsetzbare Metallkreissägemaschine für Installation, Metallhandwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

↩	○	□	▭	└	●	■	▬
90° ⊕	78	55	70 × 50	50 × 50	40	40	50 × 30
45° ⊕	60	55	60 × 40	50 × 50	40	40	50 × 30

REMS Sägeblatt Ø 225 mm

**REMS Turbo K – die Stärkste ihrer Klasse.**  
Durchzugstark, z. B. 2" Stahlrohr in nur 5 s.  
Leicht transportabel.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße. Handlich, gut tragbar, komplett nur 22 kg. Automatische Kühlschmier-Einrichtung. Leichtes Sägen durch günstige Hebelwirkung. Schneller Sägeblattwechsel. Maßgenaues Sägen. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

### Universalspannstock

Robuster, leichtgängiger Universalspannstock mit stabiler Spannschraube und großdimensioniertem Spannhebel für kraftsparendes, sicheres Spannen des Materials. Serienmäßig mit Spanneinsatz für dünnwandige Rohre. Schnelles Einstellen des Gehrungswinkels durch gut lesbare Skala und Klemmhebel. Einfacher, stabiler Längenanschlag.

### Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 1200 W. Bärenstarker, schneller Durchzug, z. B. 2" Stahlrohr in nur 5 s. Ideale Drehzahl 115 min<sup>-1</sup> für schnelles und ruhiges Sägen.

### REMS Sägeblätter

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS Turbo K angepasstes REMS Universal-Metallkreissägeblatt HSS 225 × 2 × 32 mm 120 Zähne. Speziell gezahnt, gehärtet und geschliffen. Für leichtes und genaues Sägen. Dem Sägen von nichtrostenden Stahlrohren angepasstes REMS Metallkreissägeblatt HSS 225 × 2 × 32 mm 220 Zähne. Speziell feingezahnt, gehärtet und geschliffen. Für noch höhere Standzeit REMS Metallkreissägeblatt HSS-E (cobaltlegiert) 225 × 2 × 32 mm 220 Zähne. Speziell feingezahnt, gehärtet und geschliffen.

### Kühlschmierstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für sauberen Schnitt, höhere Standzeit der Sägeblätter und längere Lebensdauer der Maschine.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

### Lieferumfang

**REMS Turbo K Basic.** Universal-Metallkreissägemaschine mit automatischer Kühlschmier-Einrichtung. Für gerade Schnitte und Gehrungsschnitte bis 45°. Für REMS Sägeblatt Ø 225 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, Sicherheits-Tippschalter, Sägeblattschutzhaube, Längenanschlag. Spanneinsatz für dünnwandige Rohre. Drehzahl 115 min<sup>-1</sup>. Ringschlüssel. Sechskant-Stiftschlüssel. 1 Füllung Kühlschmierstoff REMS Spezial. Ohne Sägeblatt. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

	Art.-Nr.
	849007R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Universal-Metallkreissägeblatt HSS</b> 225 × 2 × 32 mm 120 Zähne	849700R
<b>REMS Metallkreissägeblatt HSS</b> feingezahnt, 225 × 2 × 32 mm, 220 Zähne	849703R
<b>REMS Metallkreissägeblatt HSS-E (cobaltlegiert)</b> feingezahnt, 225 × 2 × 32 mm 220 Zähne. Sehr hohe Standzeit.	849706R
<b>Elektronischer Drehzahlregler</b> zum Sägen von schwer zerspanbaren Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre. Fest eingestellte, optimale Drehzahl.	565051R220
<b>Kühlschmierstoffe</b> siehe Seite 49.	
<b>Untergestell</b>	849315R
<b>Untergestell, fahrbar</b>	849310R

**REMS Jumbo**, Klappwerkbänke, siehe Seite 104.

**REMS Herkules**, Materialauflagen, siehe Seite 105.





Made in Germany

REMS

# Abschneiden

## Anfasen

## Entgraten

	<b>Rohrabschneider</b>	<b>76</b>
	<b>Schneidräder</b>	<b>81</b>
	<b>Elektrische Rohrabschneider Akku-Rohrabschneider</b>	<b>82</b>
	<b>Rohrtrennmaschinen</b>	<b>84</b>
	<b>Rohrscheren</b>	<b>90</b>
	<b>Rohrtrenn- und Rohranfasgeräte</b>	<b>94</b>
	<b>Rohrentgrater</b>	<b>97</b>



# REMS RAS St

## Rohrabschneider

Robuste Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren.  
Für hohe Ansprüche und lange Lebensdauer.

Stahlrohre  $\varnothing \frac{1}{8}-4"$ ,  $\varnothing 10-115$  mm

### REMS RAS St – Qualitäts-Rohrabschneider.

Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl.

Stabile Spindel, lange Spindelführung und gehärtete Gegendruckrollen gewährleisten genaue Führung am Rohr und lange Lebensdauer.

Ergonomisch gestalteter, breit dimensionierter Handgriff ermöglicht kraftvolles Zustellen der Spindel.

Breite, präzise Schneiradlagerung auf gehärteter, drehgesicherter Achse garantiert rechtwinkligen Schnitt.

Speziell gehärtetes Schneirad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneiradbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneirad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Nur 1 Schneirad für Rohre  $\varnothing \frac{1}{8}-4"$  (10–115 mm), Wanddicke  $s \leq 8$  mm, passend für beide Rohrabschneider. Schneirad für Rohre  $\varnothing 1-4"$  bis Wanddicke  $s \leq 12,5$  mm als Zubehör.

### Lieferumfang

REMS RAS St. Rohrabschneider für Stahlrohre. Mit Schneirad. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ Zoll/mm	Wanddicke $s \leq$ mm	Art.-Nr.
St $\frac{1}{8}-2"$	$\frac{1}{8}-2"$ 10–60	8	113000R
St $1\frac{1}{4}-4"$	$1\frac{1}{4}-4"$ 30–115	8	113100R

### Zubehör

Bezeichnung	$s \leq$ mm	Art.-Nr.
REMS Schneirad St $\frac{1}{8}-4"$ , $s 8$ zu REMS RAS St $\frac{1}{8}-2"$ und St $1\frac{1}{4}-4"$	8	341614R
REMS Schneirad St $1-4"$ , $s 12$ zu REMS RAS St $1\frac{1}{4}-4"$	12,5	381622R



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

# REMS RAS Cu-INOX

## Rohrabschneider

Hochbeanspruchbare Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren. Besonders auch für nichtrostende Stahlrohre geeignet.

Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre

$\varnothing 3-120$  mm  
 $\varnothing \frac{1}{8}-4"$

### REMS RAS Cu-INOX – für schwer zugängliche Stellen.

Klein, handlich, speziell für schwer zugängliche Stellen.

Stabile Konstruktion und gehärtete Gegendruckrollen für genaue Führung am Rohr und lange Lebensdauer.

Großer Drehknopf aus Metall für leichtes Zustellen und Schneiden.

Breite, präzise Schneiradlagerung auf gehärteter, drehgesicherter Achse garantiert rechtwinkligen Schnitt.

Speziell gehärtetes Schneirad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneiradbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneller, werkzeugloser Schneiradwechsel durch Schneiradachse mit Kugelrastung. Schneirad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

REMS RAS Cu-INOX 3–28 S Mini mit nadelgelagertem Schneirad und nadelgelagerten Gegendruckrollen für besonders leichtes Schneiden.



### Lieferumfang

REMS RAS Cu-INOX. Rohrabschneider für Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre. Mit Schneirad. In Blisterverpackung.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ mm/Zoll	Wanddicke $s \leq$ mm	Art.-Nr.
Cu-INOX 3–16	3–16 $\frac{1}{8}-\frac{5}{8}"$	4	113200R
Cu-INOX 3–28 Mini	3–28 $\frac{1}{8}-1\frac{1}{8}"$	4	113240R
Cu-INOX 3–28 S Mini nadelgelagert	3–28 $\frac{1}{8}-1\frac{1}{8}"$	4	113241R



Info



## REMS RAS Cu-INOX – die Kompakten mit Teleskopspindel.

Teleskopspindel. Leichtes, schnelles Verstellen in beiden Richtungen. Kompakte Konstruktion für harten Einsatz.

Stabile Teleskopspindel, lange Spindelführung und 4 spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

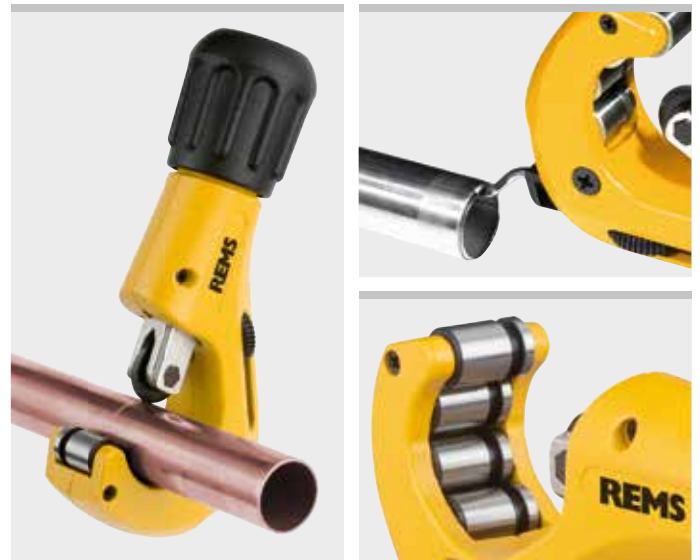
Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneller, werkzeugloser Schneidradwechsel durch Schneidradachse mit Kugelrastung. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

REMS RAS Cu-INOX 3–35 S mit nadelgelagertem Schneidrad und nadelgelagerten Gegendruckrollen für besonders leichtes Schneiden.

Integrierter Rohrentgrater, drehbar gelagert, passt sich der zu entgratenden Werkstückkante an.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Universal-Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit.

Schneller, einfacher Klinsenwechsel.



### Lieferumfang

**REMS RAS Cu-INOX.** Rohrabschneider für Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre, mit integriertem Rohrentgrater. Mit Schneidrad. In Blisterverpackung.

Bezeichnung	Rohre Ø mm/Zoll	Wanddicke s ≤mm	Art.-Nr.
<b>Cu-INOX 3–35</b>	3–35 1/8–1 1/8"	4	113350R
<b>Cu-INOX 3–35 S nadelgelagert</b>	3–35 1/8–1 1/8"	4	113351R
<b>Cu-INOX 3–42</b>	3–42 1/8–1 1/4"	4	113330R



## REMS RAS Cu-INOX – Qualitäts-Rohrabschneider.

Robuste, stabile Konstruktion für harten Einsatz.

Besonders stabile Spindel, lange Spindelführung und spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

REMS RAS Cu-INOX 8–64 S mit nadelgelagertem Schneidrad und nadelgelagerten Gegendruckrollen für besonders leichtes Schneiden. Schnellverstellung der Zustellspindel in beiden Richtungen.

Nur 1 Schneidrad für den gesamten Arbeitsbereich Ø 3–120 mm.

### Lieferumfang

**REMS RAS Cu-INOX.** Rohrabschneider für Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre. Mit Schneidrad. In Blisterverpackung/im Karton.

Bezeichnung	Rohre Ø mm/Zoll	Wanddicke s ≤mm	Art.-Nr.
<b>Cu-INOX 3–28</b>	3–28 1/8–1 1/8"	4	113300R
<b>Cu-INOX 6–42</b>	6–42 1/4–1 1/8"	4	113380R
<b>Cu-INOX 6–64</b>	6–64 1/4–2 1/2"	4	113400R
<b>Cu-INOX 8–64 S nadelgelagert, mit Schnellverstellung</b>	8–64 3/8–2 1/2"	4	113401R
<b>Cu-INOX 64–120</b>	64–120 2 1/2–4"	4	113500R



Deutsche Qualitätsprodukte

### Zubehör

Bezeichnung	Wanddicke s ≤mm	Art.-Nr.
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4</b>	4	113210R
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX 3–120 S, s 4, nadelgelagert</b>	4	113213R
<b>Universal-Entgratklinge, geschliffen</b>		113360



Hochbeanspruchbare Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren.

Kupferrohre

Ø 3–64 mm  
Ø 1/8–2 1/2"

### REMS RAS Cu – die Kompakten mit Teleskopspindel.

Teleskopspindel. Leichtes, schnelles Verstellen in beiden Richtungen. Kompakte Konstruktion für harten Einsatz.

Stabile Teleskopspindel, lange Spindelführung und 4 spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

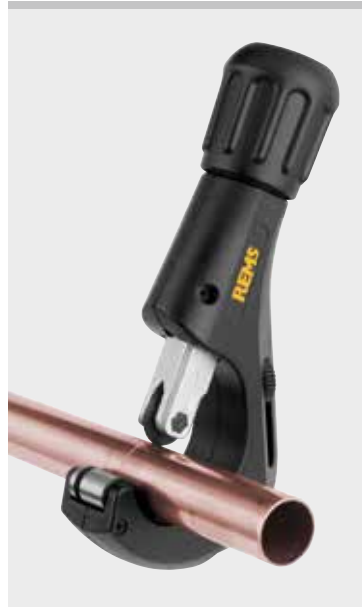
Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneller, werkzeugloser Schneidradwechsel durch Schneidradachse mit Kugelrastung. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Integrierter Rohrentgrater, drehbar gelagert, passt sich der zu entgratenden Werkstückkante an.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Universal-Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit.

Schneller, einfacher Klinsenwechsel.



Info



### Lieferumfang

REMS RAS Cu. Rohrabschneider für Kupferrohre, mit integriertem Rohrentgrater. Mit Schneidrad. In Blisterverpackung.

Bezeichnung	Rohre Ø mm/Zoll	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
<b>Cu 3–35</b>	3–35 1/8–1 1/8"	3	113340R
<b>Cu 3–42</b>	3–42 1/8–1 1/4"	3	113320R

### REMS RAS Cu – Qualitäts-Rohrabschneider. Mit Schnellverstellung.

Stabile, griffgerechte U-Form-Konstruktion.

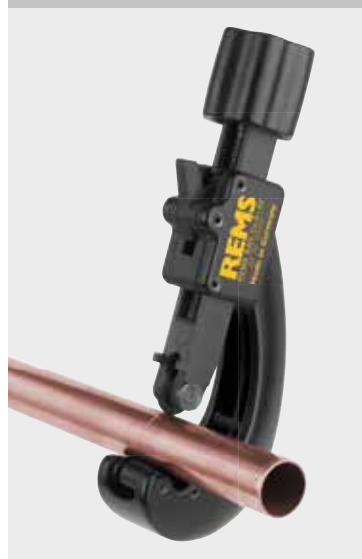
Besonders stabile Spindel, lange Spindelführung und spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Schnellverstellung der Zustellspindel in beiden Richtungen.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Nur 1 Schneidrad für den gesamten Arbeitsbereich Ø 3–120 mm.



Deutsches Qualitätsprodukt

### Lieferumfang

REMS RAS Cu. Rohrabschneider für Kupferrohre. Mit Schneidrad. In Blisterverpackung/im Karton.

Bezeichnung	Rohre Ø mm/Zoll	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
<b>Cu 8–42 mit Schnellverstellung</b>	8–42 3/8–1 5/8"	3	113370R
<b>Cu 8–64 mit Schnellverstellung</b>	8–64 3/8–2 1/2"	3	113410R

International  
Design Award



### Zubehör

Bezeichnung	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
<b>REMS Schneidrad Cu 3–120, s 3</b>	3	113225R
<b>Universal-Entgratklinge, geschliffen</b>		113360





Hochbeanspruchbare Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren. Mit Schnellverstellung.

Kunststoffrohre, Verbundrohre  $\varnothing$  10–315 mm  
 $\varnothing$  ½–12"

### REMS RAS P – Qualitäts-Rohrabschneider. Mit Schnellverstellung.

Stabile, griffgerechte U-Form-Konstruktion.

Besonders stabile Spindel, lange Spindelführung und spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Schnellverstellung der Zustellspindel in beiden Richtungen.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Schneidräder für verschiedene Wanddicken (s).



Deutsches Qualitätsprodukt



P 50–110, s11  
P 50–110, s16  
P 50–110, s19



### Lieferumfang

REMS RAS P. Rohrabschneider für Kunststoffrohre und Verbundrohre. Mit Schneidrad. In Blisterverpackung/im Karton.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ mm/Zoll	Wanddicke s ≤mm	Art.-Nr.
<b>P 10–40</b> mit Schnellverstellung	10–40 ½–1½"	7	290050R
<b>P 10–63</b> mit Schnellverstellung	10–63 ½–2"	7	290000R
<b>P 50–110, s11</b> mit Schnellverstellung	50–110 2–4"	11	290100R
<b>P 50–110, s16</b> mit Schnellverstellung	50–110 2–4"	16	290100R-S16
<b>P 50–110, s19</b> mit Schnellverstellung	50–90 2–3"	19	290100R-S19
<b>P 110–160</b> mit Schnellverstellung	110–160 4–6"	16	290200R

### REMS RAS P – Trennen bis $\varnothing$ 315 mm, s ≤ 19 mm.

Schnelles, preiswertes Trennen großer Rohre. Schnellverstellung. Separate Rohrzentrierung für rechtwinkligen Schnitt.

Stabile Konstruktion, Bügel in Doppel-T-Form.

Schneidräder für verschiedene Wanddicken (s).

### Lieferumfang

REMS RAS P. Rohrabschneider für Kunststoffrohre und Verbundrohre. Mit Schneidrad und Ersatzschneidrad. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ mm/Zoll	Wanddicke s ≤mm	Art.-Nr.
<b>P 180–315</b> mit Schnellverstellung	180–315 7–12"	16	290300

### Zubehör

Bezeichnung	s ≤mm	Art.-Nr.
<b>REMS Schneidrad P 10–63, s 7</b> zu REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016R
<b>REMS Schneidrad P 50–315, s 11</b> zu REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116R
<b>REMS Schneidrad P 50–315, s 16</b> zu REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216R
<b>REMS Schneidrad P 50–315, s 19</b> zu REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316R



# REMS RAS P/SW 45/L

Rohrabschneider/Rohrschlitzer

Robustes Qualitätswerkzeug mit zwei Schneidsystemen zum Trennen und Schlitzen von Schutzwellrohren aus Kunststoff.

Trennen	$\varnothing \leq 45 \text{ mm}$ $\varnothing \leq 1\frac{3}{4}''$
Schlitzn (Längsschnitt)	ID $\geq \varnothing 14 \text{ mm}$

## REMS RAS P/SW 45/L – Trennen und Schlitzen von Schutzwellrohren aus Kunststoff.

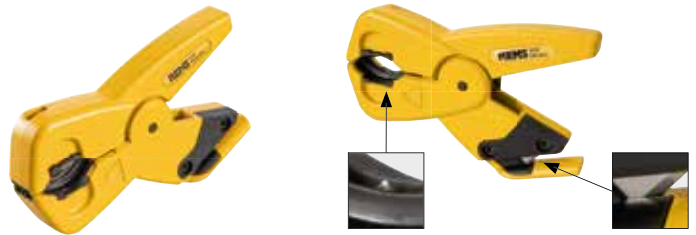
Stabile Ausführung in Magnesium, besonders leicht.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Klingen zum Trennen und Schlitzen. Deutsches Qualitätsprodukt.

Vierschneidige, keilförmige Klingen mit Schnittwinkel 90°, 4-Mal um 90° drehbar für 4-fache Lebensdauer. Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt beim Trennen durch beidseitige Rohrauflage mit Wellenführung.

Automatischer Anpressdruck beim Trennen.

Schnitttiefenbegrenzung der Schneidwerkzeuge beim Trennen verhindert Beschädigung eines inneren Rohres.



### Lieferumfang

REMS RAS P/SW 45/L. Rohrabschneider/Rohrschlitzer für Schutzwellrohre aus Kunststoff. Mit 3 Klingen. In Blisterverpackung.

Rohre $\varnothing$ mm / Zoll	Art.-Nr.
$\leq 45 \text{ mm} / \leq 1\frac{3}{4}''$	113480R

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Klinge P/SW 45/L, 3er-Pack, zu REMS RAS P/SW 45/L	113481R



# REMS RAS W INOX

Rohrabschneider

Hochbeanspruchbares Qualitätswerkzeug zum Trennen von Rohren.

Gewellte Metallschläuche (Wellrohre) aus nichtrostendem Stahl, auch ummantelt DN 10–32 (40)  $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{2}$ " (2")

## REMS RAS W INOX 10–32/40 S – Qualitäts-Rohrabschneider speziell zum Trennen gewellter Metallschläuche (Wellrohre) aus nichtrostendem Stahl.

Kompakte Konstruktion für harten Einsatz.

Leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Stabile Teleskopspindel, lange Spindelführung, nadelgelagertes Schneidrad und 2 spezialgehärtete, nadelgelagerte Gegendruckrollen. Beidseitig je 3 Führungsrollen aus hochmolekularem Kunststoff, triangular angeordnet, zur Geradföhrung des gewellten Metallschlauches (Wellrohres) während dem Trennvorgang.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt



Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

REMS RAS W INOX 10–32/40 S. Rohrabschneider für gewellte Metallschläuche (Wellrohre) aus nichtrostendem Stahl, auch ummantelt. Nadelgelagerte Gegendruckrollen. Mit Schneidrad, nadelgelagert. In Blisterverpackung.

Rohre	Art.-Nr.
DN 10–32 (40) / $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{2}$ " (2")	113450R

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Schneidrad W INOX 10–32/40 S, nadelgelagert	113461R



Speziell gehärtete Schneidräder aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichern lange Standzeit. Deutsche Qualitätsprodukte.

REMS Schneidräder passen auch in geeignete Rohrschneider anderer Fabrikate, siehe Tabelle mit Maßangaben.

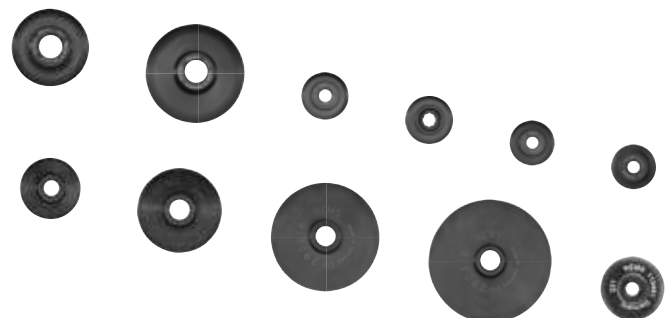
REMS Schneirad	Material	Wanddicke	passend zu	Arbeitsbereich Ø	Art.-Nr.
St ½-4", s 8	Stahlrohre	s ≤ 8 mm	REMS RAS St ½-2" REMS RAS St 1¼-4"	½-2" 1¼-4"	341614 R
St 1-4", s 12	Stahlrohre	s ≤ 12,5 mm	REMS RAS St 1¼-4"	1¼-4"	381622 R
Cu-INOX 3-120, s 4	Kupferrohre, nichtrostende Stahlrohre	s ≤ 4 mm	REMS RAS Cu-INOX 3-16 REMS RAS Cu-INOX 3-28 REMS RAS Cu-INOX 3-35 REMS RAS Cu-INOX 3-42 REMS RAS Cu-INOX 6-42 REMS RAS Cu-INOX 6-64 REMS RAS Cu-INOX 64-120 REMS RAS Cu 3-35 REMS RAS Cu 3-42	3-16 mm 3-28 mm 3-35 mm 3-42 mm 6-42 mm 6-64 mm 64-120 mm 3-35 mm 3-42 mm	113210 R
Cu-INOX 3-120 S, s 4, nadelgelagert	Kupferrohre, nichtrostende Stahlrohre	s ≤ 4 mm	REMS RAS Cu-INOX 3-28 S REMS RAS Cu-INOX 3-35 S REMS RAS Cu-INOX 8-64 S	3-28 mm 3-35 mm 8-64 mm	113213 R
Cu-INOX b 3, s 4	Kupferrohre, nichtrostende Stahlrohre	s ≤ 4 mm	siehe Tabelle „Maßangaben zu REMS Schneidrädern“		113220 R
Cu 3-120, s 3	Kupferrohre	s ≤ 3 mm	REMS RAS Cu-INOX 3-16 REMS RAS Cu-INOX 3-28 REMS RAS Cu-INOX 3-35 REMS RAS Cu-INOX 3-42 REMS RAS Cu-INOX 6-42 REMS RAS Cu-INOX 6-64 REMS RAS Cu-INOX 64-120 REMS RAS Cu 3-35 REMS RAS Cu 3-42 REMS RAS Cu 8-42 REMS RAS Cu 8-64	3-16 mm 3-28 mm 3-35 mm 3-42 mm 6-42 mm 6-64 mm 64-120 mm 3-35 mm 3-42 mm 8-42 mm 8-64 mm	113225 R
P 10-63, s 7	Kunststoffrohre, Verbundrohre	s ≤ 7 mm	REMS RAS P 10-40 REMS RAS P 10-63	10-40 mm 10-63 mm	290016 R
P 50-315, s 11	Kunststoffrohre, Verbundrohre	s ≤ 11 mm	REMS RAS P 50-110 REMS RAS P 110-160 REMS RAS P 180-315	50-110 mm 110-160 mm 180-315 mm	290116 R
P 50-315, s 16	Kunststoffrohre, Verbundrohre	s ≤ 16 mm	REMS RAS P 50-110 REMS RAS P 110-160 REMS RAS P 180-315	50-110 mm 110-160 mm 180-315 mm	290216 R
P 50-315, s 19	Kunststoffrohre, Verbundrohre	s ≤ 19 mm	REMS RAS P 50-110 REMS RAS P 110-160 REMS RAS P 180-315	50-110 mm 110-160 mm 180-315 mm	290316 R
W INOX 10-32/40 S, nadelgelagert	Gewellte Metallschläuche (Wellrohre) aus nichtrostendem Stahl, auch ummantelt		REMS RAS W INOX 10-32/40 S	DN 10-32 (40)	113461 R

Deutsche Qualitätsprodukte

Maßangaben zu REMS Schneidrädern



REMS Schneirad	Art.-Nr.	OD mm	W mm	ID mm
St ½-4", s 8	341614 R	32,30	18,94	9,04
St 1-4", s 12	381622 R	41,30	18,94	9,04
Cu-INOX 3-120, s 4	113210 R	19,70	4,93	5,00
Cu-INOX 3-120 S, s 4	113213 R	19,70	4,93	5,00
Cu-INOX b 3, s 4	113220 R	18,70	3,07	4,80
Cu 3-120, s 3	113225 R	18,70	4,93	5,00
P 10-63, s 7	290016 R	25,20	5,97	6,00
P 50-315, s 11	290116 R	35,30	10,95	8,00
P 50-315, s 16	290216 R	45,30	10,95	8,00
P 50-315, s 19	290316 R	51,30	10,95	8,00
W INOX 10-32/40 S	113461 R	26,60	4,93	5,00





Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Trennen von Rohren. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus:	
nichtrostendem Stahl, C-Stahl	Ø 12–28 mm
Kupfer	Ø 10–35 mm
Verbundrohre	Ø 10–40 mm

**REMS Nano – Trennen bis Ø 40 mm. Superleicht. Schnell. Rechtwinklig. Spanlos. Ohne Außengrat. Trocken.**

### Ideal für Pressfitting-Systeme

**Rechtwinklig**, gemäß den Anforderungen  
**Spanlos**, keine Späne im Rohrleitungssystem  
**Ohne Außengrat**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Außengrat  
**Trocken**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Schmierstoffe.  
**Schnell**, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

### Bauweise

Mobiler, elektrischer Rohrabschneider zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und leicht, nur 1,9 kg. Auch zur Befestigung auf Werkbank oder im Spannstock. Stabile, verwindungsfreie Aluminiumkonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad für schnelles Trennen. Kraftsparender Vorschub durch ergonomisch gestalteten Vorschubhebel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

### Rohrauflage

3 stabile, speziell angeordnete Gegendruckrollen aus gehärtetem Präzisionsstahl für reibungsarmes Drehen und sicheres Führen der zu trennenden Rohre im gesamten Arbeitsbereich Ø 10–40 mm und zur Optimierung des Angriffspunktes des Schneidrades auf dem zu trennenden Rohr (**Patent EP 2 077 175**). Keine Einstellarbeiten.

### Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Gleichstrommotor 230 V, 130 W. Durchzugstark, z. B. Kupferrohr Ø 22 mm in nur 3 s. Ideale Drehzahl 130 min<sup>-1</sup> für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheits-Tippschalter.

### REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten des REMS Nano und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Info

### Lieferumfang

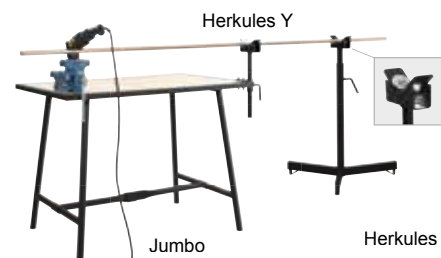
**REMS Nano Basic-Pack.** Elektrischer Rohrabschneider zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren Ø 10–40 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Ø 12–28 mm, Kupfer Ø 10–35 mm. Verbundrohre Ø 10–40 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Gleichstrommotor 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Drehzahl 130 min<sup>-1</sup>. Gegendruckrollen aus gehärtetem Präzisionsstahl. Sicherheits-Tippschalter. Einmaulschlüssel SW 8. Ohne Schneidrad. In Tragetasche.

	Art.-Nr.
	844010R220



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX</b> für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer	844050R	
<b>REMS Schneidrad V</b> für Verbundrohre	844051R	
<b>Tragetasche</b>	574436R	
<b>Systemkoffer L-Boxx</b> mit Einlage für REMS Nano/Nano 11 V, Schnellladegerät, Akku, REMS REG 8–35, 2 Stück REMS Schneidräder, Meterstab	844045R	
<b>REMS Jumbo</b> , Klappwerkbanke, siehe Seite 104.		
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 105.		



# REMS Nano 11 V

Akku-Rohrabschneider

Leistungsstarkes, mobiles, handliches Elektrowerkzeug zum Trennen von Rohren. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus:	
nichtrostendem Stahl, C-Stahl	Ø 12–28 mm
Kupfer	Ø 10–35 mm
Verbundrohre	Ø 10–40 mm

**REMS Nano 11 V – Trennen bis Ø 40 mm. Mobil, handlich, superleicht. Schnell. Rechtwinklig. Spanlos. Ohne Außengrat. Trocken.**

### Ideal für Pressfitting-Systeme

**Rechtwinklig**, gemäß den Anforderungen  
**Spanlos**, keine Späne im Rohrleitungssystem  
**Ohne Außengrat**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Außengrat  
**Trocken**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Schmierstoffe.  
**Schnell**, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

### Bauweise

Mobiler Akku-Rohrabschneider zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und leicht, Antriebsmaschine mit Akku nur 2,1 kg. Auch zur Befestigung auf Werkbank oder im Spannstock. Stabile, verwindungsfreie Aluminiumkonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad für schnelles Trennen. Kraftsparender Vorschub durch ergonomisch gestalteten Vorschubhebel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

### Rohrauflage

3 stabile, speziell angeordnete Gegendruckrollen aus gehärtetem Präzisionsstahl für reibungsarmes Drehen und sicheres Führen der zu trennenden Rohre im gesamten Arbeitsbereich Ø 10–40 mm und zur Optimierung des Angriffspunktes des Schneidrades auf dem zu trennenden Rohr (**Patent EP 2 077 175**). Keine Einstellarbeiten.

### Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Durchzugstarker Akku-Motor 10,8 V, mit großer Leistungsreserve, 270 W Abgabe. Superschnell, z. B. Kupferrohr Ø 22 mm in nur 3 s. Ideale Drehzahl 130 min<sup>-1</sup> für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheits-Tippschalter.

### Li-Ion-Technology

Akku Li-Ion 10,8 V mit 1,5 Ah Kapazität. Leicht und leistungsstark. Hohe Energiedichte für viele Abschnitte. Überhitzungs- und Überladeschutz durch Temperaturüberwachung (NTC). Schnellladegerät 220–240 V, 10,8–18 V, 65 W, für kurze Ladezeiten. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.

### REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten des REMS Nano 11 V und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.

### Lieferumfang

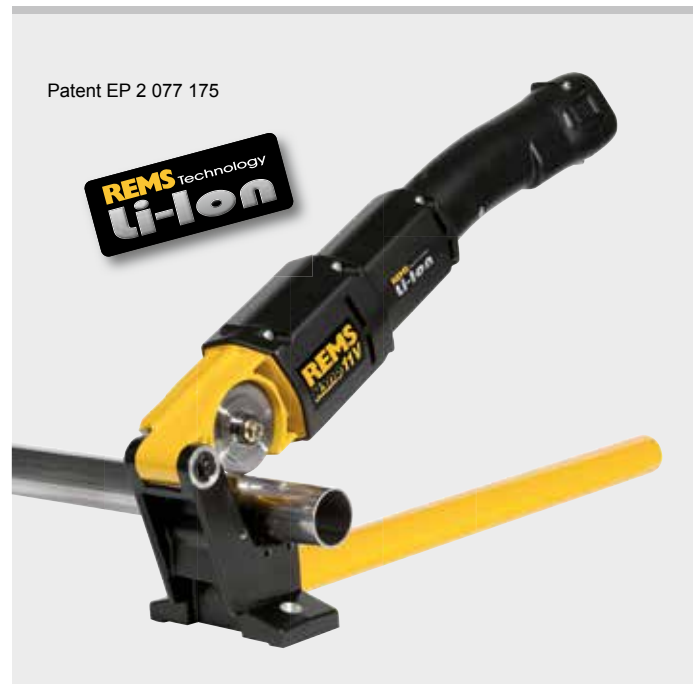
**REMS Nano 11 V Basic-Pack.** Akku-Rohrabschneider zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren Ø 10–40 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Ø 12–28 mm, Kupfer Ø 10–35 mm. Verbundrohre Ø 10–40 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Akku-Motor 10,8 V, 270 W. Drehzahl 130 min<sup>-1</sup>. Sicherheitstippschalter. Akku Li-Ion 10,8 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W. Gegendruckrollen aus gehärtetem Präzisionsstahl. Einmaulschlüssel SW 8. Ohne Schneidrad. In Tragetasche.

	Art.-Nr.
	844011R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX</b> für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer	844050 R
<b>REMS Schneidrad V</b> für Verbundrohre	844051 R
<b>Akku Li-Ion 10,8 V, 1,5 Ah</b>	844510 R10
<b>Schnellladegerät 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W</b>	571560 R220
<b>Tragetasche</b>	574436 R
<b>Systemkoffer L-Boxx</b> mit Einlage für REMS Nano/ Nano 11 V, Schnellladegerät, Akku, REMS REG 8–35, 2 Stück REMS Schneidräder, Meterstab	844045 R
<b>REMS Jumbo</b> , Klappwerkbänke, siehe Seite 104.	
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 105.	



Patent EP 2 077 175



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Info



Leichte, mobile Kompaktmaschine. Universell zum Trennen und Entgraten von Rohren. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer	Ø 8–108 mm
Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440)	DN 6–100 Ø 1/8–4", Ø 10–115 mm
Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Kunststoffrohre SDR 11	
Wanddicke s ≤ 10 mm	Ø 10–110 mm Ø 1/8–4"
Verbundrohre	Ø 10–110 mm

### REMS Cento RF Set

Geschweißte Ablaufrohre/Fallrohre aus nichtrostendem Stahl (EN 1124) Ø 40–110 mm

**REMS Cento – Trennen und Entgraten bis Ø 115 mm. Superschnell. Rechtwinklig. Spanlos. Ohne Außengrat. Trocken.**

**Universell für viele Rohrarten.**

### Ideal für Pressfitting-Systeme

- Rechtwinklig**, gemäß den Anforderungen
- Spanlos**, keine Späne im Rohrleitungssystem
- Ohne Außengrat**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Außengrat
- Trocken**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Kühlschmierstoffe.
- Schnell**, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

### Bauweise

Kompakte, mobile Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und leicht, nur 16,8 kg. Stabile, verwendungsfreie Gusskonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad und geradliniger Vorschub für schnelles Trennen (**Patent EP 1 782 904**). Kraftsparender Vorschub durch griffünstigen, bewährten Vorschubhebel und nadelgelagerte Trapezgewindespindel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Laufrollen geschützt. Anschluss zum Antrieb des Außen-/Innen-Rohrentgraters REMS REG 10–54 E. Für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand. Zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden ist ein alternativer Vorschubhebel lieferbar, siehe Zubehör.

### Laufrollen

4 stabile kugelgelagerte Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für reibungsarmes Drehen der zu trennenden Rohre Ø 22–115 mm, Ø 1/4–4", trapezförmig angeordnet, wechselbar. Keine Einstellarbeiten im Arbeitsbereich Ø 22–115 mm. Laufrollen aus nichtrostendem Stahlrohr als Zubehör. Trennen von Rohren Ø 8–22 mm durch Auflegen von zwei Rohrstücken Ø 28 × 220 mm auf die Laufrollen. REMS Cento RF mit 4 stabilen kugelgelagerten Laufrollen aus Polyamid, zur Vermeidung einer Beschädigung der Rohroberflächen, für reibungsarmes Drehen der zu trennenden geschweißten Ablaufrohre/Fallrohre aus nichtrostendem Stahl (EN 1124) Ø 40–110 mm; Rohrführungen Ø 75 und 110 mm verhindern Ovalisierung des Rohres.

### Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 1200 W. Durchzugstark, z. B. nichtrostendes Stahlrohr Ø 54 mm in nur 4 s. Ideale Drehzahl 115 min<sup>-1</sup> für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheitsfußschalter für ergonomisches und sicheres Arbeiten.

### REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS Cento und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.

### Rohrauflage

Rohrauflage, höhenverstellbar, für Rohre Ø 40–110 mm, Ø 1/2–4", bei Bedienung der Antriebsmaschine mit Vorschubhebel auf dem Boden. Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch vier in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln. Sichere Führung langer Rohre durch Verwendung mehrerer Rohrauflagen.

### REMS Rohrentgrater

Innen-Rohrentgrater REMS REG 28–108 für Rohre Ø 28–108 mm, Ø 1/4–4", mit umlaufendem Reibelement am Entgratergehäuse (**Patent EP 2 500 122**) für elektrischen Drehantrieb durch das Schneidrad der Rohrtrennmaschine REMS Cento, REMS Cento 22 V, als Zubehör. Außen-/Innen-Rohrentgrater REMS REG 10–54 E für Rohre Ø 10–54 mm, Ø 1/2–2 1/4", für elektrischen Antrieb mit der Rohrtrennmaschine REMS Cento, REMS Cento 22 V (Seite 99).

### Markierungsgerät

Markierungsgerät zur Markierung der Einschubtiefe für Fittings auf Rohren, als Zubehör.

Patent EP 1 782 904



Tested by electrosuisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt



Info



### Lieferumfang

**REMS Cento Basic.** Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren Ø 8–115 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer, Ø 8–108 mm. Für Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ½–4", Ø 10–115 mm, Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, Kunststoffrohre SDR 11, Wanddicke s ≤ 10 mm, Ø 10–110 mm, Ø ½–4", Verbundrohre Ø 10–110 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Drehzahl 115 min<sup>-1</sup>. Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für Rohre Ø 22–115 mm, Ø ¾–4". Sicherheitsfußschalter. Ringschlüssel. Ohne Schneidrad. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	845001R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



### Lieferumfang

**REMS Cento RF Set.** Rohrtrennmaschine speziell zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von geschweißten Ablaufrohren/Fallrohren aus nichtrostendem Stahl (EN 1124) Ø 40–110 mm. Wie Art.-Nr. 845001, jedoch mit Laufrollen aus Polyamid und Rohrführungen Ø 75 und 110 mm. Sicherheitsfußschalter. Ringschlüssel. Mit Schneidrad RF. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

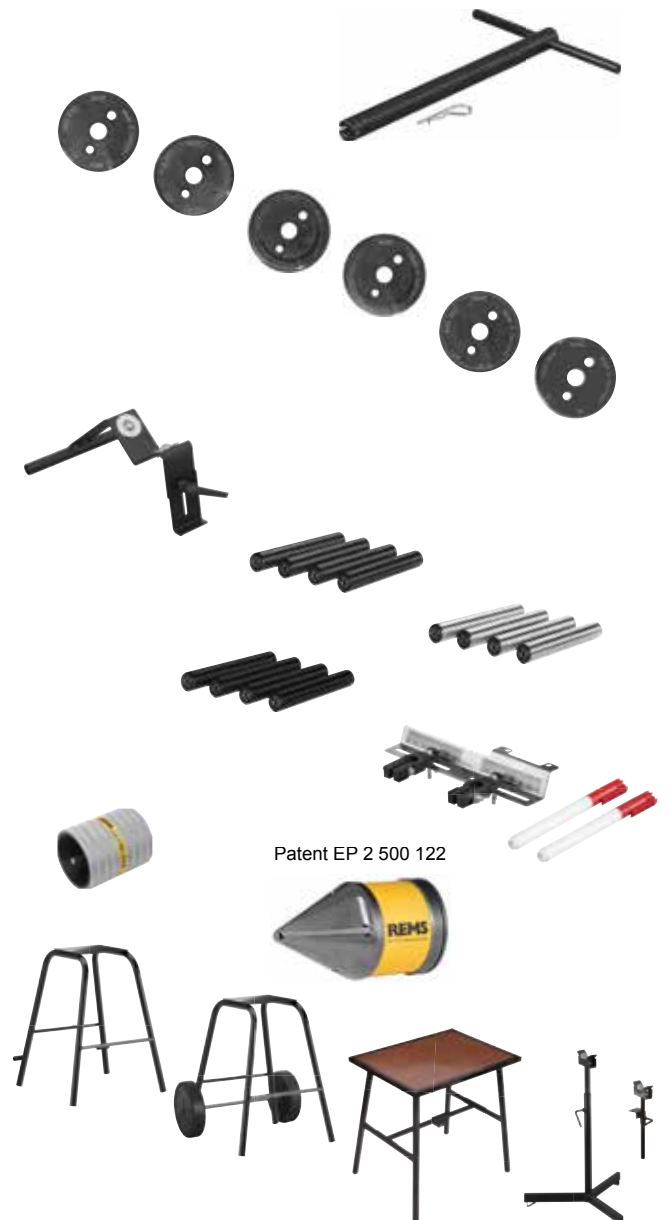
	Art.-Nr.	
	845003R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>Vorschubhebel mit Federstecker</b> zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden (für Antriebsmaschinen ab Herstellung 2014).	845218R	
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX</b> für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl	845050R	
<b>REMS Schneidrad Cu</b> speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme aus Kupfer	845053R	
<b>REMS Schneidrad St</b> für Stahlrohre, Gussrohre (SML)	845052R	
<b>REMS Schneidrad V</b> für Kunststoff- und Verbundrohre, Wanddicke s ≤ 10 mm	845051R	
<b>REMS Schneidrad C-SF</b> speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme/Steckfitting-Systeme aus C-Stahl, unter gleichzeitiger Herstellung einer Fase.	845055R	
<b>REMS Schneidrad RF</b> zum Trennen geschweißter Ablaufrohre/Fallrohre aus nichtrostendem Stahl (EN 1124) mit REMS Cento RF.	845054R	
<b>Rohrauflage 1</b> , höhenverstellbar, für Rohre Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", bei Bedienung der Antriebsmaschine mit Vorschubhebel auf dem Boden	845220R	
<b>Laufrolle, 4er-Pack</b> , aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr	845118R	
<b>Laufrolle INOX, 4er-Pack</b> , aus nichtrostendem Stahlrohr	845110RINOX	
<b>Laufrolle Polyamid, 4er-Pack</b>	845131RPA	
<b>Markierungsgerät</b> zur Markierung der Einschubtiefe für Fittings auf Rohren. Für REMS Cento, REMS Cento 22 V.	845530R	
<b>REMS REG 10–54 E.</b> Außen-/Innen-Rohrentgrater, siehe Seite 99		
<b>REMS REG 28–108</b> , Innen-Rohrentgrater für Rohre Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", für elektrischen Drehantrieb durch das Schneidrad der Rohrtrennmaschine REMS Cento, REMS Cento 22 V (mit REMS Schneidrad Art.-Nr. 845050 oder 845053).	113840R	
<b>Untergestell</b>	849315R	
<b>Untergestell, fahrbar</b>	849310R	
<b>REMS Jumbo</b> , Klappwerkbänke, siehe Seite 104.		
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 105.		



Patent EP 2 500 122

Leichte, mobile Kompaktmaschine. Universell zum Trennen und Entgraten von Rohren. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer	Ø 8–108 mm
Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440)	DN 6–100 Ø 1/8–4", Ø 10–115 mm
Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Kunststoffrohre SDR 11	
Wanddicke s ≤ 10 mm	Ø 10–110 mm Ø 1/8–4"
Verbundrohre	Ø 10–110 mm

**REMS Cento 22V – Mobiles Trennen und Entgraten bis Ø 115 mm. Superschnell. Rechtwinklig. Spanlos. Ohne Außengrat. Trocken. Li-Ion 22V Technology. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, für ca. 280 Abschnitte von Rohren der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 22 mm mit einer Akkuladung.**

**Universell für viele Rohrarten.**

### Ideal für Pressfitting-Systeme

**Rechtwinklig**, gemäß den Anforderungen  
**Spanlos**, keine Späne im Rohrleitungssystem  
**Ohne Außengrat**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Außengrat  
**Trocken**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Kühlschmierstoffe.  
**Schnell**, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

### Bauweise

Kompakte, mobile Akku-Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und leicht, Antriebsmaschine mit Akku nur 17,6 kg. Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad und geradliniger Vorschub für schnelles Trennen (**Patent EP 1 782 904**). Kraftsparender Vorschub durch griffgünstigen, bewährten Vorschubhebel und nadelgelagerte Trapezgewindespindel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Laufrollen geschützt. Praktischer Tragegriff für leichten Transport. Anschluss zum Antrieb des Außen-/Innen-Rohrentgraters REMS REG 10–54 E. Für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand. Zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden ist ein alternativer Vorschubhebel lieferbar, siehe Zubehör.

### Laufrollen

4 stabile kugelgelagerte Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für reibungsarmes Drehen der zu trennenden Rohre Ø 22–115 mm, Ø 3/4–4", trapezförmig angeordnet, wechselbar. Keine Einstellarbeiten im Arbeitsbereich Ø 22–115 mm. Laufrollen aus nichtrostendem Stahlrohr als Zubehör. Trennen von Rohren Ø 8–22 mm durch Auflegen von zwei Rohrstücken Ø 28 x 220 mm auf die Laufrollen.

### Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Durchzugstarker Akku-Motor 21,6V, z. B. nichtrostendes Stahlrohr Ø 54 mm in nur 7 s. Ideale Drehzahl 84 min<sup>-1</sup> für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz der Antriebsmaschine gegen zu hohe Ströme, mit Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung des Motors (NTC), mit elektronischer Ladezustandskontrolle mit Ladezustandsanzeige durch eine 2-farbige grün/rote LED. Sicherheitsfußschalter für ergonomisches und sicheres Arbeiten.

### Akku- oder Netzbetrieb

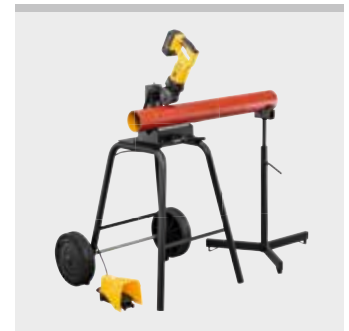
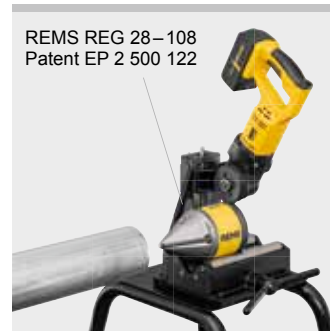
Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 5,0 oder 9,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah für ca. 280 Abschnitte, 9,0Ah für ca. 520 Abschnitte von Rohren der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 22 mm mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100–240V, 90W. Schnellladegerät 100–240V, 290W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 40A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.

### REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS Cento 22V und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.

### Rohrauflage

Rohrauflage, höhenverstellbar, für Rohre Ø 40–110 mm, Ø 1/2–4", bei Bedienung der Antriebsmaschine mit Vorschubhebel auf dem Boden. Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch vier in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln. Sichere Führung langer Rohre durch Verwendung mehrerer Rohrauflagen.



Tested by electrosuisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt



Info

### REMS Rohrentgrater

Innen-Rohrentgrater REMS REG 28–108 für Rohre Ø 28–108 mm, Ø ¼–4", mit umlaufendem Reibelement am Entgratergehäuse (**Patent EP 2 500 122**) für elektrischen Drehantrieb durch das Schneidrad der Rohrtrennmaschine REMS Cento, REMS Cento 22V, als Zubehör. Außen-/Innen-Rohrentgrater REMS REG 10–54 E für Rohre Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", für elektrischen Antrieb mit der Rohrtrennmaschine REMS Cento, REMS Cento 22V (Seite 99).

### Markierungsgerät

Markierungsgerät zur Markierung der Einschubtiefe für Fittings auf Rohren, als Zubehör.

### Lieferumfang

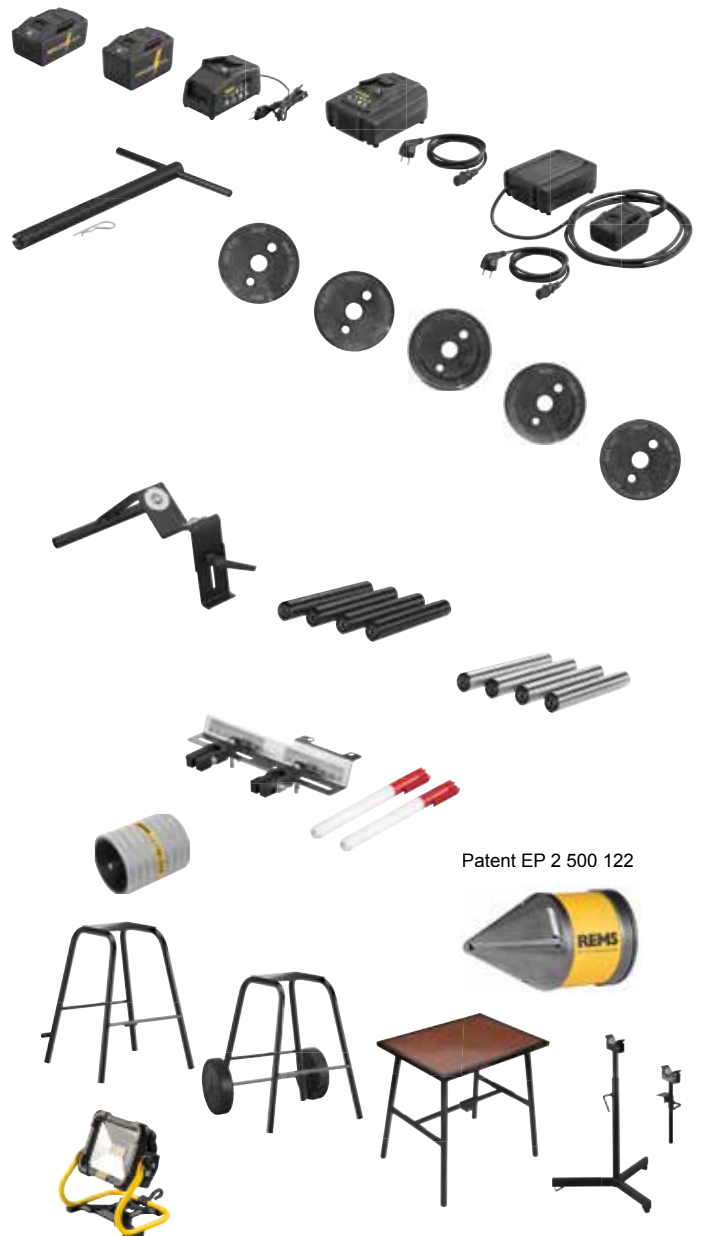
**REMS Cento 22V Basic.** Akku-Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren Ø 8–115 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer, Ø 8–108 mm. Für Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ½–4", Ø 10–115 mm, Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, Kunststoffrohre SDR 11, Wanddicke  $s \leq 10$  mm, Ø 10–110 mm, Ø ½–4", Verbundrohre Ø 10–110 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V. Drehzahl 84 min<sup>-1</sup>. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz, Temperaturüberwachung, Ladezustandskontrolle. Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für Rohre Ø 22–115 mm, Ø ¾–4". Sicherheitsfußschalter. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, Schnellladegerät 100–240V, 50–60Hz, 90W. Ringschlüssel. Ohne Schneidrad. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

	Art.-Nr.
	845002R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah</b>	571581R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583R22
<b>Schnellladegerät 100–240V, 50–60Hz, 90W</b>	571585R220
<b>Schnellladegerät 100–240V, 50–60Hz, 290W</b>	571587R220
<b>Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 50–60Hz, 40A</b> , für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V	571578R220
<b>Vorschubhebel mit Federstecker</b> zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden.	845218R
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX</b> für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl	845050R
<b>REMS Schneidrad Cu</b> speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme aus Kupfer	845053R
<b>REMS Schneidrad St</b> für Stahlrohre, Gussrohre (SML)	845052R
<b>REMS Schneidrad V</b> für Kunststoff- und Verbundrohre, Wanddicke $s \leq 10$ mm	845051R
<b>REMS Schneidrad C-SF</b> speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme/Steckfitting-Systeme aus C-Stahl, unter gleichzeitiger Herstellung einer Fase.	845055R
<b>Rohrauflage 1</b> , höhenverstellbar, für Rohre Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", bei Bedienung der Antriebsmaschine mit Vorschubhebel auf dem Boden	845220R
<b>Laufrolle, 4er-Pack</b> , aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr	845118R
<b>Laufrolle INOX, 4er-Pack</b> , aus nichtrostendem Stahlrohr	845110RINOX
<b>Markierungsgerät</b> zur Markierung der Einschubtiefe für Fittings auf Rohren. Für REMS Cento, REMS Cento 22V.	845530R
<b>REMS REG 10–54 E</b> . Außen-/Innen-Rohrentgrater, siehe Seite 99	
<b>REMS REG 28–108</b> , Innen-Rohrentgrater für Rohre Ø 28–108 mm, Ø ¼–4", für elektrischen Drehantrieb durch das Schneidrad der Rohrtrennmaschine REMS Cento, REMS Cento 22V (mit REMS Schneidrad Art.-Nr. 845050 oder 845053).	113840R
<b>Untergestell</b>	849315R
<b>Untergestell, fahrbar</b>	849310R
<b>REMS Jumbo</b> , Klappwerkbänke, siehe Seite 104.	
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 105.	
<b>REMS Lumen 2800 22V</b> , Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.	



Patent EP 2 500 122



Robuste, mobile Kompaktmaschine. Universell zum Trennen von Rohren. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer	Ø 54–225 mm
Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440)	DN 40–150 Ø 1½–6"
Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–200
Kunststoffrohre SDR 11	
Wanddicke s ≤ 21 mm	Ø 40–225 mm Ø 1¼–8"
Verbundrohre	Ø 40–110 mm

**REMS DueCento – Trennen bis Ø 225 mm.  
Rechtwinklig. Spanlos. Schweißgerecht. Schnell.  
Ohne Außengrat. Trocken.**

### Universell für viele Rohrrarten

**Rechtwinklig**, gemäß den Anforderungen

**Spanlos**, keine Späne im Rohrleitungssystem, kein Staub

**Schweißgerecht**, zum Muffen- und Stumpfschweißen

**Schnell**, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung

**Ohne Außengrat**, leichtes Einführen in Verbindungsmuffen

**Trocken**, ohne Beeinträchtigung durch Kühlschmierstoffe.

### Bauweise

Kompakte, mobile Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und gut transportabel, nur 37 kg. Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad und geradliniger Vorschub für schnelles Trennen (**Patent EP 1 782 904**). Kraftsparender Vorschub durch griffgünstigen, bewährten Vorschubhebel und nadelgelagerte Trapezgewindespindel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Laufrollen geschützt. Praktisches Fahrgestell mit zwei Gummirädern für einfachen Transport.

### Laufrollen

4 stabile kugelgelagerte Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für reibungsarmes Drehen der zu trennenden Rohre, im konvexen Viereck angeordnet für zentrischen Vorschubdruck des Schneidrads im Arbeitsbereich Ø 100–225 mm, Ø 4–6", ohne Einstellarbeiten (**Patent EP 2 740 556**). Laufrolleneinsatz zum Trennen von Rohren Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", als Zubehör.

### Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 1200 W. Durchzugstark, z. B. Kunststoffrohr PE Ø 225 mm in nur 15 s. Ideale Drehzahl 115 min<sup>-1</sup> für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheitsfußschalter für ergonomisches und sicheres Arbeiten.

### REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS DueCento und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.

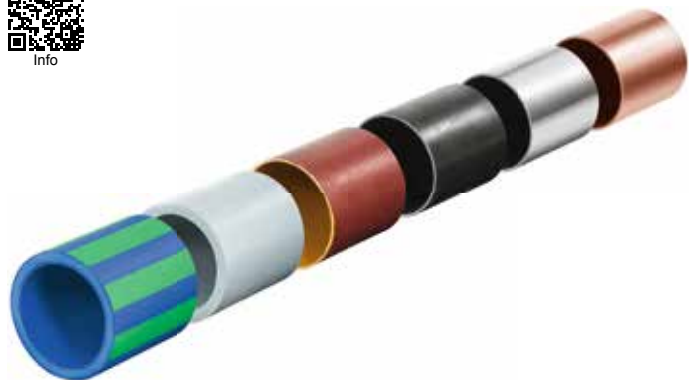
### Rohrauflagen

Rohrauflagen, höhenverstellbar, für Rohre Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" und Ø 100–225 mm, Ø 4–8". Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch vier in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln. Sichere Führung langer Rohre durch Verwendung mehrerer Rohrauflagen.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



## Lieferumfang

**REMS DueCento Basic.** Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren Ø 40–225 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer, Ø 54–225 mm. Für Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440) DN 40–150, Ø 1½–6", Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, Kunststoffrohre SDR 11, Wanddicke  $s \leq 21$  mm, Ø 40–225 mm, Ø 1¼–8", Verbundrohre Ø 40–110 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Drehzahl 115 min<sup>-1</sup>. Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für Rohre Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Sicherheitsfußschalter. Ringschlüssel. Ohne Schneidrad. 2 Stück höhenverstellbare Rohrauflagen 1 für Rohre Ø 100–225 mm, Ø 4–8". Im Karton.

Art.-Nr.
845004R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX</b> für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl	845050 R
<b>REMS Schneidrad Cu</b> speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme aus Kupfer	845053 R
<b>REMS Schneidrad St</b> für Stahlrohre, Gussrohre (SML)	845052 R
<b>REMS Schneidrad C-SF</b> speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme/Steckfitting-Systeme aus C-Stahl, unter gleichzeitiger Herstellung einer Fase.	845055 R
<b>REMS Schneidrad V, s 10</b> für Kunststoff- und Verbundrohre, Wanddicke $s \leq 10$ mm	845051 R
<b>REMS Schneidrad P, s 21</b> für Kunststoff- und Verbundrohre, Wanddicke $s \leq 21$ mm	845057 R
<b>Rohrauflage 1</b> , höhenverstellbar, für Rohre Ø 100–225 mm, Ø 4–8"	845220 R
<b>Rohrauflage 2</b> , höhenverstellbar, für Rohre Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" (Laufrolleneinsatz erforderlich)	845230 R
<b>Laufrolleneinsatz</b> zum Trennen von Rohren Ø 40–110 mm, Ø 1½–4"	845060 R



Robuste Qualitätswerkzeuge zum sauberen, schnellen Trennen von Rohren in einem Schnitt. Stabile Ausführung in Magnesium. Für Einhand-Bedienung.

Flexible Kunststoffschläuche,  
weiche Kunststoffrohre ≤ Ø 28 mm  
≤ Ø 1 1/8"

### REMS ROS P flex – Schnelles Trennen in einem Schnitt. Ideal zum Trennen von flexiblen Kunststoffschläuchen und weichen Kunststoffrohren.

Stabile Ausführung in Magnesium, besonders leicht.

Ergonomisch gestaltete Handgriffe für schnelles Trennen in einem Schnitt. Für Einhand-Bedienung.

Klingentrückzug durch federbelastete Scherenhebel.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene, keilförmige Klinge mit Schnittwinkel 110°, PTFE-beschichtet. Ideal zum Trennen von Schläuchen und weichen Kunststoffrohren.

Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch beidseitige Rohrauflage und beidseitig gespannte Klinge.

Einhand-Verriegelung für sicheren Transport und zum Schutz der Klinge.

Spannloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.

REMS ROS P flex 28 S mit Softgrip. Nadelgelagerte Scherenhebel für leichtes Trennen in einem Schnitt.



Info

### Lieferumfang

REMS ROS P flex. Einhand-Rohrschere für flexible Kunststoffschläuche und weiche Kunststoffrohre. Mit Klinge. In Blisterverpackung.

Bezeichnung	Rohre ≤ Ø mm/Zoll	Art.-Nr.	
<b>P flex 14</b>	14 9/16"	291400R	
<b>P flex 22</b>	22 7/8"	291410R	
<b>P flex 28 S</b> nadelgelagert	28 1 1/8"	291430R	

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>Klinge P flex 14</b> zu REMS ROS P flex 14	291401R	
<b>Klinge P flex 22</b> zu REMS ROS P flex 22	291411R	
<b>Klinge P flex 28</b> zu REMS ROS P flex 28 S	291431R	





Robustes Qualitätswerkzeug zum sauberen, schnellen Trennen von Rohren in einem Schnitt. Mit integriertem Rohrabschneider für Schutzwellrohre. Stabile Ausführung in Magnesium. Für Einhand-Bedienung.

Kunststoffrohre, Verbundrohre	≤ Ø 26 mm ≤ Ø 1"
Schutzwellrohre aus Kunststoff	Ø 18–35 mm Ø ¾–1 ⅜"

**REMS ROS P 26/SW 35 S – Universell für viele Materialien. Ideal zum Trennen von Verbundrohren und PEX-Rohren. Schnelles Trennen in einem Schnitt. Mit integriertem Rohrabschneider für Schutzwellrohre aus Kunststoff.**

Stabile Ausführung in Magnesium, besonders leicht.

Ergonomisch gestaltete Handgriffe mit Softgrip für schnelles Trennen in einem Schnitt. Für Einhand-Bedienung.

Nadelgelagerte Scherenhebel für leichtes Trennen in einem Schnitt.

Klingentrückzug durch federbelastete Scherenhebel.

Einhand-Verriegelung für sicheren Transport und zum Schutz der Klinge.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene, gerundete Klinge für verschleißarmes Arbeiten, PTFE-beschichtet. 4 nadelgelagerte Gegendruckrollen. Für einfaches Schwenken der Rohrschere beim Trennvorgang. Ideal zum Trennen von Verbundrohren, PEX-Rohren u. a..

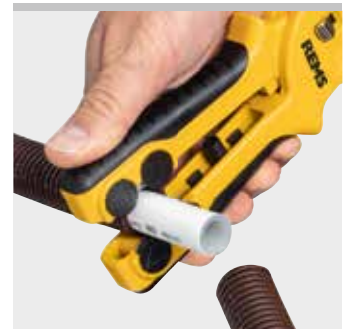
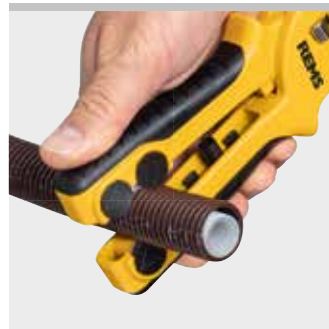
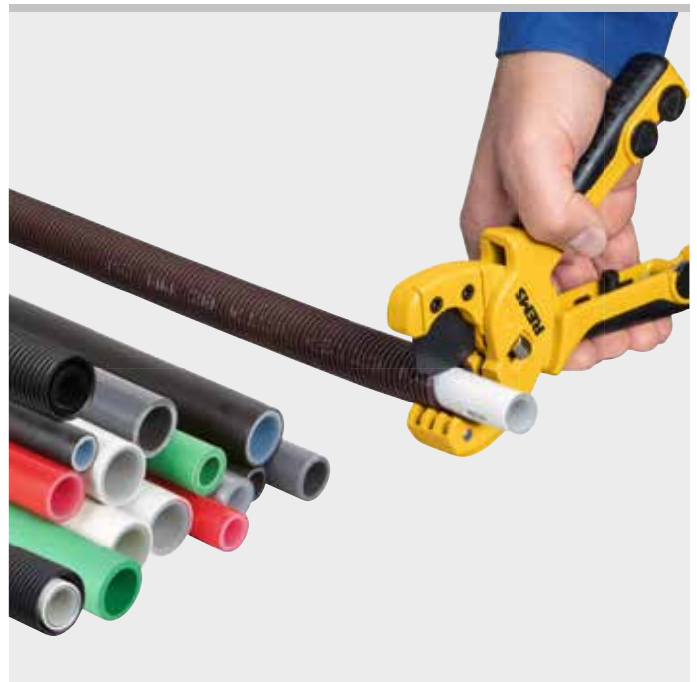
Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch beidseitige, besonders breite Rohrauflage und beidseitig gespannte Klinge.

Trennen von Schutzwellrohren durch 4 Schneidwerkzeuge am Griffende.

Dreischneidige, keilförmige Schneidwerkzeuge mit Schnittwinkel 120°, 3-Mal um 120° drehbar für 3-fache Lebensdauer.

Schnitttiefebegrenzung der Schneidwerkzeuge beim Trennen von Schutzwellrohren verhindert Beschädigung eines inneren Rohres.

Spanloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.



Info

## Lieferumfang

**REMS ROS P 26/SW 35 S.** Einhand-Rohrschere für Kunststoff- und Verbundrohre mit integriertem Rohrabschneider für Schutzwellrohre aus Kunststoff. 4 nadelgelagerte Gegendruckrollen. Mit Klinge und 4 Schneidwerkzeugen. In Blisterverpackung.

	Rohre ≤ Ø mm/Zoll	Art.-Nr.	
	P 26/1"	291243 R	
	SW 35/1 ⅜"	291242 R	

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Klinge P 26/SW 35</b> zu REMS ROS P 26/SW 35 S	291243 R
<b>Schneidwerkzeug P26/SW 35, 4er-Pack</b> zu REMS ROS P 26/SW 35 S	291244 R



Robustes Qualitätswerkzeug zum sauberen, schnellen Trennen von Rohren in einem Schnitt. Stabile Ausführung in Magnesium. Für Einhand-Bedienung.

Kunststoffrohre, Verbundrohre ≤ Ø 26 mm  
≤ Ø 1"

### REMS ROS P 26 – Schnelles Trennen in einem Schnitt.

- Stabile Ausführung in Magnesium, besonders leicht.
- Ergonomisch gestaltete Handgriffe für schnelles Trennen in einem Schnitt. Für Einhand-Bedienung.
- Klingenrückzug durch federbelastete Scherenhebel.
- Einhand-Verriegelung für sicheren Transport und zum Schutz der Klinge.
- Speziell gehärtete und speziell geschliffene Klinge, PTFE-beschichtet.
- Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch beidseitige Rohrauflage und beidseitig geführte Klinge.
- Spanloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.



### Lieferumfang

**REMS ROS P 26.** Einhand-Rohrschere für Kunststoff- und Verbundrohre. Mit Klinge. In Blisterverpackung.

Rohre ≤ Ø mm/Zoll	Art.-Nr.
26 1"	291240R

Robustes Qualitätswerkzeug zum sauberen, schnellen Trennen von Rohren in einem Schnitt. Stabile Ausführung in Magnesium. Für Einhand-Bedienung.

PEX-Rohre u. a. ≤ Ø 28 mm  
≤ Ø 1 1/8"

### REMS ROS PEX 28 S – Schnelles Trennen in einem Schnitt. Ideal zum Trennen von PEX-Rohren.

- Stabile Ausführung in Magnesium, besonders leicht.
- Ergonomisch gestaltete Handgriffe mit Softgrip für schnelles Trennen in einem Schnitt. Für Einhand-Bedienung.
- Nadelgelagerte Scherenhebel für leichtes Trennen in einem Schnitt.
- Klingenrückzug durch federbelastete Scherenhebel.
- Einhand-Verriegelung für sicheren Transport und zum Schutz der Klinge.
- Speziell gehärtete und speziell geschliffene, keilförmige Klinge mit Schnittwinkel 150° für verschleißarmes Arbeiten, PTFE-beschichtet. Ideal zum Trennen von PEX-Rohren.
- Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch beidseitige, breite Rohrauflage und beidseitig gespannte Klinge.
- Spanloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.



### Lieferumfang

**REMS ROS PEX 28 S.** Einhand-Rohrschere für PEX-Rohre, nadelgelagert. Mit Klinge. In Blisterverpackung.

Rohre ≤ Ø mm/Zoll	Art.-Nr.
28 / 1 1/8"	291420R

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Klinge P 26</b> zu REMS ROS P 26	291241R
<b>Klinge PEX 28</b> zu REMS ROS PEX 28 S	291421R



Handliche Qualitätswerkzeuge zum sauberen, schnellen Trennen von Rohren. Auch für dünnwandige Rohre. Stabile Ausführung in Aluminium/Magnesium. Für Einhand-Bedienung.

Kunststoffrohre, Verbundrohre  $\leq \varnothing 63 \text{ mm}$   
 $\leq \varnothing 2''$

### REMS ROS P 35 / ROS P 35 A / ROS P 42 / ROS P 42 PS / ROS P 42 S / ROS P 63 P / ROS P 63 S

Stabile Ausführung in Aluminium, REMS ROS P 42 S und P 63 S in Magnesium (Mg), besonders leicht.

Speziell gehärtete, keilförmige Klinge, auch für dünnwandige Rohre.

Für Einhand-Bedienung. Geringer Kraftaufwand durch kraftübersetzenden Ratschenvorschub.

Schnellrücklauf spart Zeit und Mühe. REMS ROS P 35 A mit automatischem Schnellrücklauf nach dem Trennvorgang.

Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch exakte Rohrauflage und beidseitig geführte Klinge.

Spanloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.

#### Lieferumfang

**REMS ROS P.** Einhand-Rohrschere für Kunststoff- und Verbundrohre. Mit Klinge. In Blisterverpackung/im Karton.

Bezeichnung	Rohre $\leq \varnothing$ mm/Zoll	Art.-Nr.
<b>P 35</b> mit Schnellrücklauf	35 1 3/8"	291200R
<b>P 35 A</b> mit automatischem Schnellrücklauf	35 1 3/8"	291220
<b>P 42</b> mit Schnellrücklauf	42 1 3/8"	291250R
<b>P 42 PS</b> mit Schnellrücklauf	42 1 3/8"	291000RPS
<b>P 42 S</b> mit Schnellrücklauf	42 1 3/8"	291010R
<b>P 63 P</b> mit Schnellrücklauf	63 2"	291270R
<b>P 63 S</b> mit Schnellrücklauf	63 2"	291290R

Robuste Qualitätswerkzeuge zum sauberen, schnellen Trennen von Rohren. Robuste Ausführung in Stahl.

Kunststoffrohre  $\leq \varnothing 75 \text{ mm}$   
 $\leq \varnothing 2 1/2''$

### REMS ROS P 75 P

Robuste Stahl-Ausführung für harte Beanspruchung und lange Lebensdauer, mit Endanschlag für kraftvolles Zustellen, ideal auch für dickwandige Kunststoffrohre.

Raue, rutschfeste Griffschalen, gut zu fassen.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene, keilförmige Klinge mit Schnittwinkel 150° für verschleißsames Arbeiten.

Leichtes, schnelles Arbeiten durch beidseitig geführte Ratsche und feingezahnte Ratschenübersetzung, speziell gehärtet.

Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch beidseitige Rohrauflage und beidseitig geführte Klinge.

Spanloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.

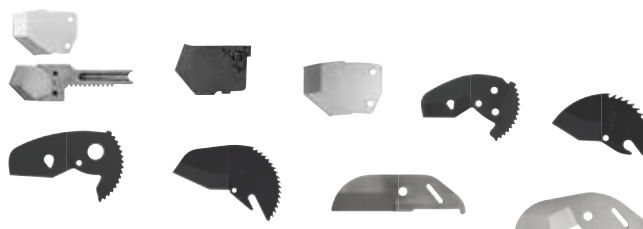
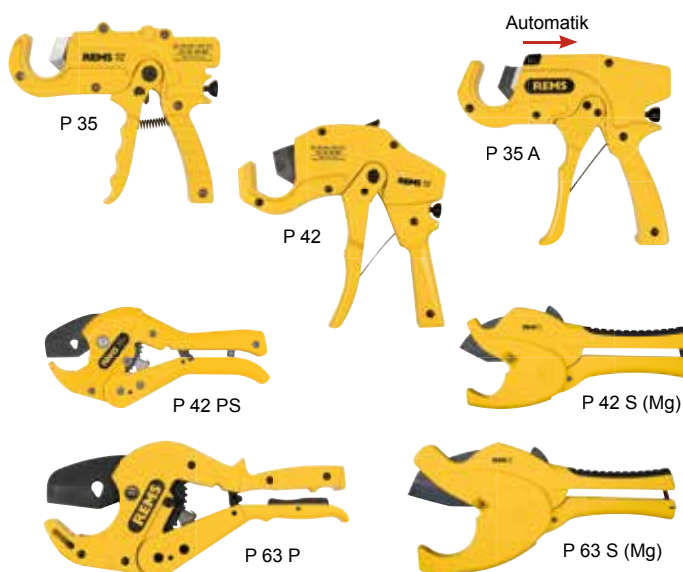
#### Lieferumfang

**REMS ROS P 75 P.** Rohrschere für Kunststoffrohre. Mit Klinge. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre $\leq \varnothing$ mm/Zoll	Art.-Nr.
	75 / 2 1/2"	291101R

#### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Klinge P 35</b> zu REMS ROS P 35	291201
<b>Klinge P 35 A</b> zu REMS ROS P 35 A	291221
<b>Klinge P 42</b> zu REMS ROS P 42	291251
<b>Klinge P 42 PS</b> zu REMS ROS P 42 PS	291023
<b>Klinge P 42 S</b> zu REMS ROS P 42 S	291036R
<b>Klinge P 63 P</b> zu REMS ROS P 63 P	291271
<b>Klinge P 63 S</b> zu REMS ROS P 63 S	291037R
<b>Klinge P 75</b> zu REMS ROS P 75	291111
<b>Klinge P 75 P</b> zu REMS ROS P 75 P	291112





# REMS Cut 110 P

Rohrtrenn- und Rohranfasgerät

Robustes Qualitätswerkzeug zum rechtwinkligen, planen Trennen und Anfasen (15°) in einem Arbeitsgang. Überall einsetzbar, frei Hand, im Parallelschraubstock oder auf Werkbank.

Kunststoffrohre aus  
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,  
PP, PVC, PVDF Ø 40–110 mm

## REMS Cut 110 P – gleichzeitig Trennen und Anfasen.

- Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.
- Trennen und Anfasen in einem Arbeitsgang. Durch Umsetzen des Werkzeugschaftes auch nur Trennen möglich.
- Einfaches, schnelles Arbeiten, ergonomischer Spanngriff.
- Federnde Spanneinsätze aus Kunststoff für zentrisches Spannen der verschiedenen Rohrgrößen. Einfacher Wechsel ohne Werkzeuge.
- Stufenlos einstellbarer Spanndruck zum Ausgleich von Rohrtoleranzen.
- Trenn- und Anfaswerkzeug aus Hartmetall mit optimaler Schneidengeometrie für exaktes Trennen und Anfasen. Hohe Standzeit.
- Halterung für Werkbank für kraftsparendes Arbeiten.
- Werkzeugsatz Cu-INOX und Spanneinsätze zum Trennen von geschweißten Regenfallrohren aus Kupfer, Titanzink, nichtrostendem Stahl und geschweißten Abflussrohren aus nichtrostendem Stahl, als Zubehör.



## Lieferumfang

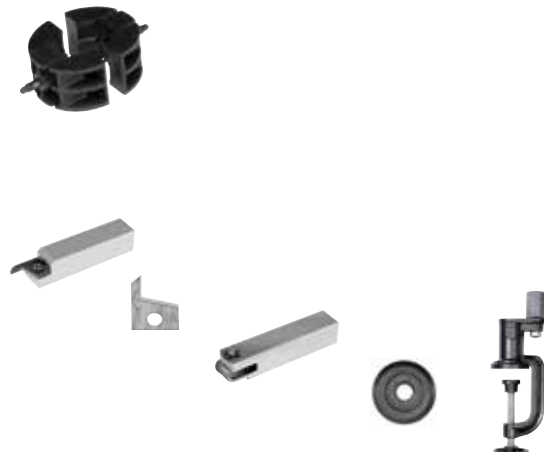
**REMS Cut 110 P Set.** Rohrtrenn- und Rohranfasgerät für Kunststoffrohre aus ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Schnellspannvorrichtung Ø 110 mm mit je 2 Stück Spanneinsätzen Ø 50 und 75 mm. Werkzeugsatz P mit Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 11. Im stabilen Koffer.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 50-75-110	290400R



## Zubehör

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Art.-Nr.
<b>Spanneinsatz, 2er-Pack</b>	40	290420
	50	290421
	52	290422
	56	290444
	58	290423
	60	290445
	63	290427
	75	290424
	76	290446
	78	290425
	80	290447
	87	290448
	90	290426
	100	290449
<b>Werkzeugsatz P</b> mit Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 11		290432R
<b>Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 11</b>		290430
<b>Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 15,5</b>		290431
<b>Werkzeugsatz Cu-INOX</b> mit Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4		290433R
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4</b>		113210R
<b>Halterung für Werkbank</b>		290440R
<b>Koffer</b>		290437



# REMS Cut 110 Cu-INOX

Rohrtrenngerät

Robustes Qualitätswerkzeug zum rechtwinkligen Trennen von geschweißten Rohren. Überall einsetzbar, frei Hand, im Parallelschraubstock oder auf Werkbank.

Geschweißte Ablaufrohre/Fallrohre aus Kupfer, Titanzink, nichtrostendem Stahl (EN 1124)

Ø 50 – 110 mm

## REMS Cut 110 Cu-INOX – Fallrohre einfach Trennen.

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.

Einfaches, schnelles Arbeiten, ergonomischer Spanngriff.

Federnde Spanneinsätze aus Kunststoff für zentrisches Spannen der verschiedenen Rohrgrößen. Einfacher Wechsel ohne Werkzeuge.

Stufenlos einstellbarer Spanndruck zum Ausgleich von Rohrtoleranzen.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Halterung für Werkbank für kraftsparendes Arbeiten.

Werkzeugsatz P und Spanneinsätze zum rechtwinkligen, planen Trennen und Anfasen (15°) von Kunststoffrohren, als Zubehör (Seite 94).



## Lieferumfang

**REMS Cut 110 Cu-INOX Set.** Rohrtrenngerät für geschweißte Ablaufrohre/Fallrohre aus Kupfer, Titanzink, nichtrostendem Stahl (EN 1124), Ø 50 – 110 mm. Schnellspannvorrichtung Ø 110 mm mit Spanneinsätzen. Werkzeugsatz Cu-INOX mit Schneidrad Cu-INOX 3 – 120, s 4. Im stabilen Koffer.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Set 50-75-110</b>	290412R
<b>Set 60-80-100-110</b>	290410R
<b>Set 76-87-100-110</b>	290411R



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Spanneinsätze</b> , siehe Seite 94	
<b>Werkzeugsatz Cu-INOX</b> mit Schneidrad Cu-INOX 3 – 120, s 4	290433R
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX 3 – 120, s 4</b>	113210R
<b>Halterung für Werkbank</b>	290440R



Handliche Qualitätswerkzeuge zum einfachen und schnellen Außenanfasen (15°) von Rohren.

Kunststoffrohre	Ø 16–250 mm, Ø ¾–10"
Wanddicke	≤ PN 16

### REMS RAG – anfasen mit 15°.

Anfasen mit 15° für handelsübliche Kunststoffrohre.

Auch geeignet zum Entgraten von Kunststoffrohren zum leichten Fügen für das Muffenschweißen.

Rohrdurchmesser und Rohrwanddicke stufenlos einstellbar.

Sehr leichtes und schnelles Anfasen durch besonders vorteilhafte Schneidengeometrie der Fasklingen.

Zwei nebeneinander liegende, gleich ausgebildete Fasklingen, von denen eine die Fase schneidet, die andere als Stützteil für das Rohr beim Anfasen dient. Ist die schneidende Fasklinge abgenutzt, kann sie mit dem Stützteil ausgetauscht werden, für doppelte Lebensdauer.

Supergleitfähiges Prisma mit zweierlei Schrägungswinkel für gute Führung kleiner Rohrgrößen. Aus hochbeanspruchbarem, glasfaserverstärktem Polyamid.



Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

REMS RAG. Rohranfasergerät für Kunststoffrohre. Mit Fasklingen. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre ≤ Ø mm/Zoll	Art.-Nr.
P 16–110	16–110 / ¾–4"	292110R
P 32–250	32–250 / 1¼–10"	292210R

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Fasklingen, 2er-Pack, zu REMS RAG P 16–250	292011





# REMS REG Universal

Universal-Entgrater

Universelles Qualitätswerkzeug zum Entgraten von Rohren und Kanten verschiedener Materialien. Kupfer, Stahl, Messing, Aluminium, Kunststoff.

## REMS REG Universal – der Alleskönner.

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung. Leichte Handhabung und gute Griffigkeit durch ergonomisch gestalteten Sechskant-Handgriff. Im Handgriff rotierende Universal-Entgratklinge passt sich der zu entgratenden Werkstückkante an. Speziell gehärtete und speziell geschliffene Universal-Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. Schneller, einfacher Klingenwechsel durch Rückzug der vorderen Schiebehülse.

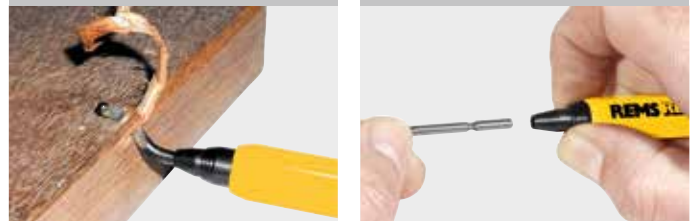
### Lieferumfang

REMS REG Universal. Universal-Entgrater. Für Kupfer, Stahl, Messing Aluminium, Kunststoff. Auf Karton.

	Art.-Nr.	
	113910R	

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Universal-Entgratklinge, geschliffen	113360	



# REMS REG St 1/4–2"

Innen-Rohrentgrater

Robustes Qualitätswerkzeug zum Innenentgraten von Rohren. Für elektrischen Antrieb. Stahlrohre und andere Rohre Ø 1/4–2"

## REMS REG St 1/4–2": mühelos elektrisch entgraten.

Innen-Rohrentgrater mit Achtkantsteckkopf zum Antrieb durch elektrische Gewindeschneidkluppen mit Achtkantaufnahme, z. B. REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact. Speziell gehärtete und speziell geschliffene Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss, insbesondere bei kleinen Rohrdurchmessern.



Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

REMS REG St 1/4–2". Innen-Rohrentgrater für elektrischen Antrieb. Für Stahlrohre und andere Rohre, Ø 1/4–2". Im Karton.

	Art.-Nr.	
	731700	

# REMS REG 3–35

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes Handwerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren. Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Stahl-, Kunststoffrohre Ø 3–35 mm Ø 1/8–1 3/8"

## REMS REG 3–35 – der kleine Scharfe.

Schnelles, müheloses Entgraten durch 3 speziell gehärtete und speziell geschliffene Entgratmesser. Robustes Gehäuse aus schlagfestem, unempfindlichem Kunststoff.

### Lieferumfang

REMS REG 3–35. Außen-/Innen-Rohrentgrater. Für Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Stahl-, Kunststoffrohre, Ø 3–35 mm, Ø 1/8–1 3/8". In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	113900R	



Deutsches Qualitätsprodukt

# REMS REG 8-35

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes Qualitätswerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren.

Nichtrostende Stahlrohre,  
andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-,  
Aluminium-, Kunststoffrohre

Ø 8–35 mm  
Ø 3/8–1 3/8"

## REMS REG 8-35 – der Vielschneidige bis Ø 35 mm.

Leichtes, müheloses Entgraten von Hand durch eine Vielzahl spezialgehärteter und speziell geschliffener Schneiden.

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.



### Lieferumfang

REMS REG 8-35. Außen-/Innen-Rohrentgrater. Für nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre, Ø 8–35 mm, Ø 3/8–1 3/8". In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	113825R	

# REMS REG 10-42

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes, massives Ganzmetallwerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren. Für Handbetrieb oder elektrischen Antrieb.

Nichtrostende Stahlrohre,  
andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-,  
Aluminium-, Kunststoffrohre

Ø 10–42 mm  
Ø 1/2–1 5/8"

## REMS REG 10-42 – von Hand oder elektrisch. Speziell für nichtrostende Stahlrohre.

Ideal für Rohre aller Art. Speziell für nichtrostende Stahlrohre der Pressfitting-Systeme.

Leichtes, schnelles Entgraten durch zweckentsprechendes, massives Ganzmetallwerkzeug mit 4 speziell gehärteten und speziell geschliffenen Entgratmessern.

Mitnehmer für elektrischen Antrieb durch Bohrschrauber (Drehzahl ≤ 300 min<sup>-1</sup>), als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

REMS REG 10-42. Außen-/Innen-Rohrentgrater für Handbetrieb oder elektrischen Antrieb. Für nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre, Ø 10–42 mm, Ø 1/2–1 5/8". Ohne Mitnehmer für elektrischen Antrieb. In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	113810R	

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Mitnehmer zu REMS REG 10-42	113815R	



# REMS REG 10-54

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes Qualitätswerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren.

Nichtrostende Stahlrohre,  
andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-,  
Aluminium-, Kunststoffrohre  $\varnothing$  10–54 mm  
 $\varnothing$  1/2–2 1/8"

## REMS REG 10-54 – der Vielschneidige bis $\varnothing$ 54 mm.

Leichtes, müheloses Entgraten von Hand durch eine Vielzahl spezialgehärteter und speziell geschliffener Schneiden.

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.



### Lieferumfang

**REMS REG 10-54.** Außen-/Innen-Rohrentgrater. Für nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre,  $\varnothing$  10–54 mm,  $\varnothing$  1/2–2 1/8". In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	113830R	

# REMS REG 10-54 E

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes Qualitätswerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren. Für Handbetrieb oder elektrischen Antrieb.

Nichtrostende Stahlrohre,  
andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-,  
Aluminium-, Kunststoffrohre  $\varnothing$  10–54 mm  
 $\varnothing$  1/2–2 1/8"

## REMS REG 10-54 E – von Hand oder elektrisch. Speziell für nichtrostende Stahlrohre.

Leichtes, müheloses Entgraten von Hand durch eine Vielzahl spezialgehärteter und speziell geschliffener Schneiden.

Integrierte Sechskantmitnehmer für elektrischen Antrieb durch Bohrschrauber mit Bit-Aufnahmen 1/4" (Drehzahl  $\leq$  300 min<sup>-1</sup>), durch die Rohrtrennmaschinen REMS Cento, REMS Cento 22 V (Seite 84–87) und durch die Rohrkreissägemaschine REMS Turbo Cu-INOX (Seite 72) (**Patent EP 2 058 067**).

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.



### Lieferumfang

**REMS REG 10-54 E.** Außen-/Innen-Rohrentgrater für Handbetrieb oder elektrischen Antrieb. Für nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre,  $\varnothing$  10–54 mm,  $\varnothing$  1/2–2 1/8". In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	113835R	

### Zubehör

Bezeichnung

**REMS Cento**, Rohrtrennmaschine, siehe Seite 84

**REMS Cento 22 V**, Akku-Rohrtrennmaschine, siehe Seite 86

**REMS Turbo Cu-INOX**, Rohrkreissägemaschine, siehe Seite 72





# Montieren

	<b>Rohrzangen</b>	<b>102</b>
	<b>Rohrbearbeitungsstation Ketten-Rohrspannstöcke</b>	<b>103</b>
	<b>Klappwerkbänke</b>	<b>104</b>
	<b>Materialauflagen</b>	<b>105</b>
	<b>Elektrische LED-Baustrahler Akku-LED-Baustrahler</b>	<b>106</b>

# REMS Catch S

## S-Maul-Rohrzangen

Robuste Qualitätswerkzeuge für harte Beanspruchung und lange Lebensdauer. Ganzstahl-gesenkgeschmiedet

Schwedisches Modell gemäß DIN 5234 – Form C.

Rohre ≤ Ø 3"  
Muttern, Bolzen, Flachmaterial

### REMS Catch S – für professionellen Einsatz.

Schwedisches Modell mit S-förmigem Maul für sichere 3-Punkt-Spannung. Selbstklemmend, deshalb sicheres Greifen und Halten, auch bei glatten Rohren. Robuste Ausführung aus Chrom-Vanadium-Stahl, ganzstahl-gesenkgeschmiedet, vergütet, pulverbeschichtet. Gehärtete, hochverschleißfeste Zahnung. Ergonomisch gestaltete Schenkelform, abrutschsicher. Klemmschutz verhindert Quetschungen. Unverlierbare Stellmutter. Verstärkte Hülse.



### Lieferumfang

**REMS Catch S.** S-Maul-Rohrzange, schwedisches Modell. DIN 5234 – Form C. In Kunststoffhülle.

Bezeichnung Rohre ≤ Ø Zoll	Spannweite mm	Art.-Nr.
S ½"	36	116000R
S 1"	47	116005R
S 1½"	60	116010R
S 2"	78	116015R
S 3"	112	116020R



# REMS Catch W

## Wasserpumpenzangen

Robuste Qualitätswerkzeuge für harte Beanspruchung und lange Lebensdauer. Ganzstahl-gesenkgeschmiedet.

Gemäß ISO 8976 mit durchgestecktem Gelenk.

Rohre ≤ Ø 1½"  
4-Kant-, 6-Kant-Verschraubungen, Flachmaterial

### REMS Catch W – für professionellen Einsatz.

Greifzange mit verstärktem, durchgestecktem, geschliffenem Gelenk (Gewerbe), 7-fach verstellbar. Selbstklemmend, deshalb sicheres Greifen und Halten, auch bei glatten Rohren.

Robuste Ausführung aus Chrom-Vanadium-Stahl, ganzstahl-gesenkgeschmiedet, vergütet, pulverbeschichtet. Gehärtete, hochverschleißfeste Zahnung.

Ergonomisch gestaltete Schenkelform, abrutschsicher. Klemmschutz verhindert Quetschungen.



### Lieferumfang

**REMS Catch W.** Wasserpumpenzange mit durchgestecktem Gelenk (Gewerbe), 7-fach verstellbar. ISO 8976. In Kunststoffhülle.

Bezeichnung	Rohre ≤ Ø Zoll	Art.-Nr.
W 175	1"	116050R
W 240	1¼"	116055R
W 300	1½"	116060R





# REMS Aquila 3B

Tragbare Rohrbearbeitungsstation mit Ketten-Rohrspannstock

Stabile, gut tragbare Rohrbearbeitungsstation mit integriertem Ketten-Rohrspannstock auf klappbarem 3-Bein-Gestell. Mit praktischer Ablageplatte. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Spannbereich  $\varnothing$  10–165 mm  
 $\varnothing$  1/8–6"  
 Traglast  $\leq$  450 kg

## REMS Aquila 3B – tragbare Rohrbearbeitungsstation. Rohre sicher spannen bis 6". Überall vor Ort.

Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion der Arbeitsplatte mit integriertem Ketten-Rohrspannstock, Rohraufgabe, Werkzeughalterungen, 3 Biegevorrichtungen zum Biegen von Rohren  $\varnothing$  10–26 mm,  $\varnothing$  3/8–3/4", Spannkopf.

Speziell gezahnte Doppelspannbacke, leicht wechselbar, prismenförmig, für sicheres Spannen der Rohre im gesamten Spannbereich. Spezialgehärtet, für lange Lebensdauer.

Spannkette mit stabilen Kettengliedern, leicht spannbar durch Schnellverschluss und Trapezgewindespindel.

Gut zugänglicher Arbeitsbereich vor dem Ketten-Rohrspannstock zum freien Durchschwenken auch langer Werkzeuge.

Besonders geeignet bei der Rohrinstallation, z. B. zum Trennen, Gewindschneiden, Biegen, Montieren.

Einstellbarer Spannkopf zum Spannen der Rohrbearbeitungsstation zwischen Decke und Boden, für besonders sicheren Stand.

Bewährtes 3-Bein-Gestell für sicheren Stand, klappbar, für einfaches Aufstellen und leichten Transport.

Praktische Ablageplatte für Werkzeuge und Arbeitsmaterial.

Höhenverstellbare Materialauflagen REMS Herkules (Seite 105).



Info



### Lieferumfang

**REMS Aquila 3B.** Rohrbearbeitungsstation mit Ketten-Rohrspannstock zum Spannen von Rohren, Vollmaterial,  $\varnothing$  10–165 mm,  $\varnothing$  1/8–6". Arbeitsplatte mit integriertem Ketten-Rohrspannstock mit Doppelspannbacke, Rohraufgabe, Werkzeughalterungen, 3 Biegevorrichtungen zum Biegen von Rohren  $\varnothing$  10–26 mm,  $\varnothing$  3/8–3/4", Spannkopf. Klappbares 3-Bein-Gestell mit Ablageplatte. Traglast  $\leq$  450 kg. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	120270R	

# REMS Aquila WB

Ketten-Rohrspannstock für Werkbank

Hochwertiger, robuster Ketten-Rohrspannstock zur Befestigung auf Werkbank. Hervorragende Qualität für lange Lebensdauer. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Spannbereich  $\varnothing$  10–165 mm  
 $\varnothing$  1/8–6"

## REMS Aquila WB – Rohre sicher spannen bis 6".

Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion der Grundplatte mit integriertem Ketten-Rohrspannstock, Rohraufgabe, Biegevorrichtung.

Speziell gezahnte Doppelspannbacke, leicht wechselbar, prismenförmig, für sicheres Spannen der Rohre im gesamten Spannbereich. Spezialgehärtet, für lange Lebensdauer.

Spannkette mit stabilen Kettengliedern, leicht spannbar durch Schnellverschluss und Trapezgewindespindel.

Gut zugänglicher Arbeitsbereich vor dem Ketten-Rohrspannstock zum freien Durchschwenken auch langer Werkzeuge.

Besonders geeignet bei der Rohrinstallation, z. B. zum Trennen, Gewindschneiden, Biegen, Montieren.

Zur Befestigung auf Werkbank. Traglast Werkbank beachten.

Höhenverstellbare Materialauflagen REMS Herkules (Seite 105).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



### Lieferumfang

**REMS Aquila WB.** Hochwertiger Ketten-Rohrspannstock zum Spannen von Rohren, Vollmaterial,  $\varnothing$  10–165 mm,  $\varnothing$  1/8–6". Grundplatte mit integriertem Ketten-Rohrspannstock mit Doppelspannbacke, Rohraufgabe, Biegevorrichtung. Für Werkbank. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	120250R	

Stabile, gut tragbare Klappwerkbänke für den universellen Einsatz. Arbeitsplatten nach DIN 68 705. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

### REMS Jumbo E – handlich und leicht.

Arbeitsplatte	Birke-Multiplex, 800 × 600 × 22 mm
Arbeitshöhe	800 mm
Gewicht	23 kg
Traglast	≤ 300 kg

### REMS Jumbo – die unverwüstliche Klappwerkbank. Handlich und leicht. Deutsches Qualitätsprodukt.

Arbeitsplatte	Buche-Multiplex, 1100 × 700 × 26 mm
Arbeitshöhe	800 mm
Gewicht	28 kg
Traglast	≤ 300 kg

### REMS Jumbo – blitzschnell auf- und abgebaut. Mit Kniehebelverschluss. Arbeitsplatten nach DIN 68 705. Hochbelastbar bis 300 kg.

Handlich und leicht. REMS Jumbo E nur 23 kg, REMS Jumbo nur 28 kg.

Arbeitsplatte aus Spezialschichtholz Birke-Multiplex (REMS Jumbo E) bzw. Buche-Multiplex (REMS Jumbo), nach DIN 68 705 wetterfest verleimt, imprägniert, schraubstock- und rissfest, plan und verwindungsfrei.

Durch Stahlkantenschutz ringsum stoß- und splitterfest. Schrauben und Muttern verzinkt.

Besonders fester Stand durch stabiles Stahlrohrgestell mit Kniehebelverschluss, blitzschnell auf- und abgebaut. Gut tragbar.

Hochbelastbar, max. Traglast 300 kg.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



### Lieferumfang

REMS Jumbo. Klappwerkbank mit Kniehebelverschluss. Arbeitsplatte nach DIN 68 705. Traglast ≤ 300 kg. Im Karton.

Bezeichnung	Arbeitsplatte	Größe mm	Art.-Nr.
REMS Jumbo E	Birke-Multiplex	800 × 600	120240R
REMS Jumbo	Buche-Multiplex	1100 × 700	120200R

Höhenverstellbare Materialauflagen mit Kugelführung für drehendes und stehendes Rohr und Vollmaterial. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre, Vollmaterial  $\varnothing$  (1/8) 3/4–6",  $\varnothing$  (6) 26–168 mm  
Traglast  $\leq 150$  kg

### REMS Herkules – die starke Stütze.

Besonders geeignet bei der Rohrinstitution, z.B. beim Trennen, Gewindeschneiden, Rollnuten, Schweißen, Löten.

Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch zwei in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln im Bereich  $\varnothing$  3/4–6",  $\varnothing$  26–168 mm.

Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Zerlegbar für Transport und Lagerung.

Wahlweise auf sicher stehendem 3-Bein oder mit Klemmvorrichtung für Werkbank.

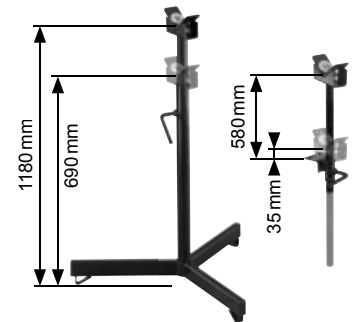
Höhenverstellbar, REMS Herkules 3B von 690 bis 1180 mm ab Fußboden, REMS Herkules Y von 35 bis 580 mm ab Arbeitsplatte Werkbank.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



### Lieferumfang

**REMS Herkules.** Höhenverstellbare Materialauflage für Rohre, Vollmaterial,  $\varnothing$  (1/8) 3/4–6",  $\varnothing$  (6) 26–168 mm. Wahlweise auf 3-Bein oder mit Klemmvorrichtung für Werkbank. Traglast  $\leq 150$  kg. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>REMS Herkules 3B</b>	3-Bein	120120R
<b>REMS Herkules Y</b>	Klemmvorrichtung für Werkbank	120130R

Höhenverstellbare Materialauflage mit Kugelführung für drehendes und stehendes Rohr und Vollmaterial. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre, Vollmaterial  $\varnothing$  (1/8) 1 1/4–12",  $\varnothing$  (6) 42–324 mm  
Traglast  $\leq 450$  kg

### REMS Herkules XL 12" – Superstabil für Rohre bis 12".

Besonders geeignet bei der Rohrinstitution, z.B. beim Rollnuten, Trennen, Gewindeschneiden, Schweißen, Löten.

Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch zwei in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln im Bereich  $\varnothing$  1 1/4–12",  $\varnothing$  42–324 mm.

Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Sicher stehendes 3-Bein, klappbar für Transport und Lagerung.

Höhenverstellbar von 505 bis 915 mm ab Fußboden.

Gewindespindel zum einfachen Ausrichten des Rohres, mit Feststelleinrichtung.

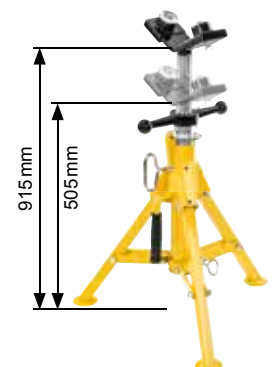
Praktischer Tragegriff für leichten Transport.



### Lieferumfang

**REMS Herkules XL 12".** Höhenverstellbare, klappbare Materialauflage für Rohre, Vollmaterial,  $\varnothing$  1 1/4–12",  $\varnothing$  42–324 mm. Traglast  $\leq 450$  kg. Im Karton.

Art.-Nr.
120125R





Leistungsstarke, elektrische LED-Baustrahler mit hoher Leuchtkraft. Für Baustelle und Werkstatt.

### REMS Lumen 5000

Lichtstrom 5000 lm

### REMS Lumen 7000

Lichtstrom 7000 lm

### REMS Lumen 10000

Lichtstrom Helligkeitsstufe 1 5000 lm

Lichtstrom Helligkeitsstufe 2 10000 lm

**REMS Lumen 5000/7000/10000 – elektrisch leuchten. Mit hoher Leuchtkraft. Handlich, leicht. Stufenlos schwenkbar.**

### Universeller Einsatz

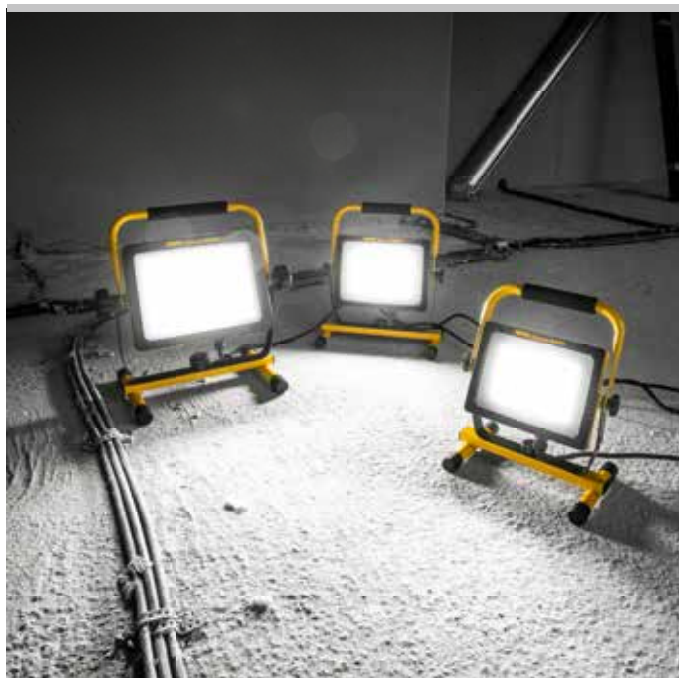
Leistungsstarke, elektrische LED-Baustrahler mit hoher Leuchtkraft für universellen Einsatz auf der Baustelle oder in der Werkstatt. REMS Lumen 10000 mit 2 wählbaren Helligkeitsstufen für jeden Einsatzzweck.

### Bauweise

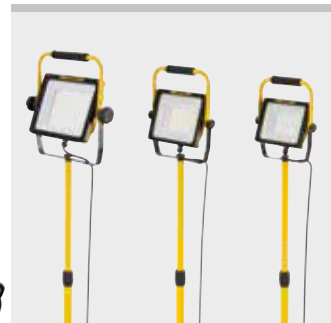
Handliche, leichte, elektrische LED-Baustrahler. REMS Lumen 5000 nur 1,8 kg, REMS Lumen 7000 nur 2,2 kg, REMS Lumen 10000 nur 3,0 kg. Schlagfestes Aluminiumgehäuse, staubdicht, geschützt gegen Strahlwasser aus jeder Richtung. LEDs durch schlagfestes und bruchsicheres Acrylglas geschützt. Baustrahlergehäuse 360° schwenkbar, über Sterngriffschrauben feststellbar, für optimale Ausrichtung der Beleuchtung. Ein-/Ausschalter. Stahlrohrgestell mit Gummifüßen für stabilen Stand. Praktischer, rutschfester Tragegriff. Praktisches Teleskopstativ auf sicher stehendem 3-Bein, nur 1,9 kg, zur exakten Positionierung des LED-Baustrahlers, höhenverstellbar von 615 bis 1590 mm ab Fußboden, klappbar für einfachen Transport, als Zubehör.

### LED-Flächenstrahler

Moderne, energiesparende LED-Flächenstrahler mit hoher Leuchtkraft. Sofortlicht ohne Einschaltverzögerung. Helligkeit der LEDs bei REMS Lumen 10000 in 2 Stufen wählbar. Abstrahlwinkel 120° für gute Ausleuchtung. Farbtemperatur 5000 K. Effiziente Wärmeableitung durch hochwertige Lamellenkühlkörper aus Aluminium. Überhitzungsschutz regelt automatisch die Stromzufuhr, für Dauerbetrieb.



Info



### Lieferumfang

REMS Lumen. Elektrischer LED-Baustrahler mit hoher Leuchtkraft. 230 V, 50–60 Hz. Anschlussleitung 5 m. Im Karton.

Bezeichnung	Lichtstrom ≤lm	Leistung ≤W	Art.-Nr.
Lumen 5000	5000	50	175220 R220
Lumen 7000	7000	70	175221 R220
Lumen 10000	10000	100	175222 R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Teleskopstativ 3B, auf 3-Bein, höhenverstellbar, klappbar	175230 R



Leistungsstarker, mobiler Akku-LED-Baustrahler mit hoher Leuchtkraft. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb. Für Baustelle und Werkstatt.

Lichtstrom Helligkeitsstufe 1	1100 lm
Lichtstrom Helligkeitsstufe 2	2000 lm
Lichtstrom Helligkeitsstufe 3	2800 lm

**REMS Lumen 2800 22V – leuchtet überall. Mit hoher Leuchtkraft. Mobil, handlich, leicht. Für Akku- und Netzbetrieb. Stufenlos schwenkbar.**

### Universeller Einsatz

Leistungsstarker, mobiler Akku-LED-Baustrahler mit hoher Leuchtkraft für universellen Einsatz auf der Baustelle oder in der Werkstatt. 3 wählbare Helligkeitsstufen, ideal für jeden Einsatzzweck.

### Bauweise

Handlicher, leichter Akku-LED-Baustrahler, nur 1,7 kg, mit Akku nur 2,1 kg. Schlagfestes Kunststoffgehäuse. LEDs durch schlagfestes und bruchsicheres Acrylglas geschützt. Baustrahlergehäuse 360° schwenkbar, über Flügelgriffschrauben feststellbar, für optimale Ausrichtung der Beleuchtung. Ein-/Ausschalter. Stahlrohrgestell mit Kunststoffplatte und steckbarem Haken, zum Befestigen oder Aufhängen des Baustrahlers. Praktischer, rutschfester Tragegriff. Spannungsversorgung 220–240 V, 50–60 Hz, 138 W, für Netzbetrieb im Lieferumfang enthalten. Im Gehäuse integrierte Aufnahme für REMS Akkus Li-Ion 21,6 V für Akku- anstelle Netzbetrieb. Im Akku-Betrieb mit Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, 32,4 Wh (Abgabe). Praktisches Teleskopstativ auf sicher stehendem 3-Bein, nur 1,9 kg, zur exakten Positionierung des LED-Baustrahlers, höhenverstellbar von 615 bis 1590 mm ab Fußboden, klappbar für einfachen Transport, als Zubehör.

### LED-Flächenstrahler

Moderne, energiesparende LED-Flächenstrahler mit hoher Leuchtkraft. Sofort-Licht ohne Einschaltverzögerung. Helligkeit der LEDs in 3 Stufen wählbar. Abstrahlwinkel 120° für hohe Ausleuchtung. Farbtemperatur 6500 K. Effiziente Wärmeableitung durch hochwertige Lamellenkühlkörper aus Aluminium verhindert Überhitzung. Für Dauerbetrieb.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 1,5, 2,5, 5,0 oder 9,0Ah Kapazität, für lange Leuchtdauer. Leicht und leistungsstark. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100–240 V, 90 W oder Schnellladegerät 100–240 V, 290 W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör.

Bezeichnung	Betriebsstunden h		
	Stufe 1	Stufe 2	Stufe 3
Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah	3,3	1,4	1,0
Akku Li-Ion 21,6V, 2,5Ah	5,4	2,4	1,6
Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah	10,9	4,8	3,2
Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah	19,6	8,6	5,7

### Lieferumfang

**REMS Lumen 2800 22V Set Power-Edition.** Akku-LED-Baustrahler mit hoher Leuchtkraft. Für Akku- und Netzbetrieb. Lichtstrom ≤ 2800 lm. Spannungsversorgung 220–240 V, 50–60 Hz, 138 W. Ohne Akku, ohne Schnellladegerät. Im Karton.

	Art.-Nr.
	175210R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Lieferumfang

**REMS Lumen 2800 22V Set.** Akku-LED-Baustrahler mit hoher Leuchtkraft. Für Akku- und Netzbetrieb. Lichtstrom ≤ 2800 lm. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, Schnellladegerät 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W. Spannungsversorgung 220–240 V, 50–60 Hz, 138 W. Im Karton.

	Art.-Nr.
	175211R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah</b>	571570R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 2,5Ah</b>	571571R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah</b>	571581R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583R22
<b>Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W</b>	571587R220
<b>REMS Teleskopstativ 3B</b> , auf 3-Bein, höhenverstellbar, klappbar	175230R









**Druckprüfen**  
**Reinigen**  
**Desinfizieren**  
**Konservieren**  
**Spülen**  
**Füllen**

	<b>Hand-Druckprüfpumpe</b>	<b>110</b>
	<b>Elektrische Druckprüfpumpe</b>	<b>111</b>
	<b>Elektrische Entkalkungspumpe</b>	<b>112</b>
	<b>Elektronische Spüleinheit mit Verdichter</b>	<b>113</b>
	<b>Elektronische Spül- und Druckprüfeinheit mit Verdichter</b>	<b>116</b>
	<b>Desinfektionseinheit TW, Reinigungs- und Konservierungseinheit H</b>	<b>119</b>
	<b>Maschinenreiniger</b>	<b>119</b>
	<b>Elektrische Füll- und Spüleinheiten</b>	<b>120</b>

Bewährte, zuverlässige Druckprüfpumpe für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern.

Prüf- und Druckbereich	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Wasser, Öl, Glycol	
pH-Wert der Flüssigkeiten	7 – 12
Temperatur der Flüssigkeiten	≤ 60°C
Viskosität der Flüssigkeiten	≤ 1,5 mPa s

### REMS Push – zuverlässig dicht.

#### Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Solaranlagen- und Sprinklerinstallation, bei Druckluft-, Dampf- und Kühlsystemen, Ölinstallationen, im Kessel- und Druckbehälterbau.

#### Bauweise

Robuste, baustellengerechte Metall-Ausführung für harte Beanspruchung. REMS Push mit korrosionsbeständigem, pulverbeschichtetem Stahlblechbehälter für 12 l Füllmenge. Verwindungssteifer Hebel mit ergonomischem Handgriff, feststellbar als Tragegriff. Verschleißarmer Druckkolben aus Messing, Ø 30 mm. Hochdruckschlauch mit 1/2"-Anschluss. Verteilerplatte mit stabiler Schutzvorrichtung für Manometer. Feinskaliertes Manometer, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, zum Ablesen einer Druckänderung von 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi zur Dichtheitsprüfung gemäß DIN 1988, als Zubehör.

#### Behälter aus nichtrostendem Stahl

REMS Push INOX mit Behälter aus nichtrostendem Stahl für 12 l Füllmenge. Für extrem lange Lebensdauer.

#### Funktionsweise

Druck- und Dichtheitsprüfung mit Wasser oder anderen Flüssigkeiten. Doppelventilsystem für zuverlässigen Druckaufbau, mit nichtrostenden Stahlkugeln. Hohe Förderleistung bei langem Hubweg, feine Druckeinstellung bei kurzem Hubweg. Hochdruckschlauch mit Gewebeeinlage verhindert Verfälschung des Messergebnisses.



### Lieferumfang

**REMS Push.** Hand-Druckprüfpumpe mit Manometer, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 6 MPa/60 bar/870 psi. Korrosionsbeständiger, pulverbeschichteter Stahlblechbehälter für 12 l Füllmenge. 1,5 m Hochdruckschlauch mit 1/2"-Anschluss. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115000R	

### Lieferumfang

**REMS Push INOX.** Hand-Druckprüfpumpe mit Manometer, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 6 MPa/60 bar/870 psi. Behälter aus nichtrostendem Stahl für 12 l Füllmenge. 1,5 m Hochdruckschlauch mit 1/2"-Anschluss. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115001R	

### Zubehör

Bezeichnung	Druck p ≤ MPa/bar/psi	Art.-Nr.
Anschlussstück mit Manometer und Absperrventil	6/60/870	115110R
Feinskaliertes Manometer	1,6/16/232	115045



# REMS E-Push 2

Elektrische Druckprüfpumpe

Leistungsstarke, elektrische Druckprüfpumpe für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern.

Prüf- und Druckbereich	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Förderleistung	6,5 l/min
Wasser, wässrige Lösungen, Emulsionen	
pH-Wert der Flüssigkeiten	7–10
Temperatur der Flüssigkeiten	≤ 60°C
Viskosität der Flüssigkeiten	≤ 1,5 mPa s

**REMS E-Push 2 – elektrisch füllen und prüfen. Bis 60 bar. Mit einstellbarer Druckbegrenzung. 1300W. Selbstansaugend.**

### Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Solaranlagen- und Sprinklerinstallation, bei Druckluft-, Dampf- und Kühlsystemen, Ölinstallationen, im Kessel- und Druckbehälterbau.

### Bauweise

Robust, kompakt, leicht, Gewicht nur 10 kg. Gut tragbar. Verschleißarme Hochleistungs-Kolbenpumpe. Glyceringefülltes, gedämpftes Manometer,  $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$ . Hochdruckschlauch mit Gewebeeinlage verhindert Verfälschung des Messergebnisses. Ansaugschlauch mit Ansaugfilter. Rückflussverhinderer im Ansaugschlauch verhindert Leerlaufen des Ansaugschlauches in Stillstandzeiten; dadurch geringere Ansaugzeiten. Ansaugschlauch und Hochdruckschlauch mit  $\frac{1}{2}$ "-Anschluss. Anschlussstück mit Manometer,  $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$ , und Absperrventil für die Druck- und Dichtheitsprüfung auch nach Entfernen der Druckprüfpumpe, z. B. zur Diebstahlvermeidung oder zur Verwendung für mehrere Prüfstellen, als Zubehör. Feinskaliertes Manometer,  $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$ , zum Ablesen einer Druckänderung von  $0,01 \text{ MPa}/0,1 \text{ bar}/1,45 \text{ psi}$  zur Dichtheitsprüfung gemäß DIN 1988, als Zubehör.

### Hochleistungs-Kolbenpumpe

Im geschlossenen Ölbad laufende Hochleistungs-Kolbenpumpe, selbstansaugend, mit verschleißarmem Druckkolben aus nichtrostendem Stahl. Bewährter, durchzugstarker Kondensatormotor, 1300W, enorm kraftvoll und schnell. Hohe Förderleistung von 6,5 l/min. Druck- und Dichtheitsprüfung bis 6 MPa/60 bar/870 psi.

### Einstellbare Druckbegrenzung

Druckbegrenzung in 6 Stufen, 1–6 MPa/10–60 bar/145–870 psi, einstellbar auf den erforderlichen Druck im Rohrleitungssystem/Behälter.



### Lieferumfang

**REMS E-Push 2.** Elektrische Druckprüfpumpe mit Manometer,  $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$ , für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 6 MPa/60 bar/870 psi, mit einstellbarer Druckbegrenzung. Pumpenaggregat mit Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 1300 W. 1,5 m Ansaugschlauch mit  $\frac{1}{2}$ "-Anschluss und Dichtungen, Ansaugfilter mit Rückflussverhinderer. 1,5 m Hochdruckschlauch mit  $\frac{1}{2}$ "-Anschluss und Dichtungen. Im Karton.

Art.-Nr.	
115500 R220	

### Zubehör

Bezeichnung	Druck $p \leq \text{MPa}/\text{bar}/\text{psi}$	Art.-Nr.
<b>Anschlussstück mit Manometer und Absperrventil</b>	6/60/870	115110R
<b>Feinskaliertes Manometer</b>	1,6/16/232	115045





Leistungsstarke, elektrische Entkalkungspumpe zum wirkungsvollen Entkalken von Rohrleitungen und Behältern, z. B. Durchlauferhitzer, Boiler, Warmwasserspeicher, Kaltwasserspeicher, Wärmetauscher, Heiz- und Kühlanlagen.

Nutzbare Behältervolumen	21 l
Förderleistung	≤ 30 l/min
Förderdruck	≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi
Förderhöhe	≤ 10 m
Temperatur Entkalkungslösung	≤ 50°C

**REMS Calc-Push – Wirkungsvoll elektrisch entkalken. Hohe Förderleistung. 3-Wege-Hebel zur Umkehr der Flussrichtung, mit Nullstellung.**

### Universeller Einsatz

Zum wirkungsvollen Entkalken von Rohrleitungen und Behältern, z. B. Durchlauferhitzer, Boiler, Warmwasserspeicher, Kaltwasserspeicher, Wärmetauscher, Heiz- und Kühlanlagen.

### Bauweise

Robust, kompakt, leicht, Gewicht nur 9,2 kg. Stoßfester Kunststoffbehälter für die Entkalkungslösung, nutzbares Behältervolumen 21 l, mit praktischem Schraubdeckel zum Verschließen des Kunststoffbehälters während des Transports. Fest mit der Pumpeneinheit verbundene, flexible PVC-Gewebesläuche ½", 2,3 m lang, mit Schlauchverschraubungen mit Innengewinde Rp ½" und Verschlüssen. 3-Wege-Hebel zur Umkehr der Flussrichtung zur Lösung auch starker Kalkablagerungen von beiden Seiten, mit Nullstellung zur Unterbrechung des Durchflusses. Gut tragbar durch mittig angeordneten Tragegriff mit praktischen Schlauchhalterungen.

### Abschraubbare Pumpeneinheit

Kompakte Pumpeneinheit, bestehend aus Kreiselpumpe und Kondensatormotor, abschraubbar, zur einfachen Reinigung der Pumpeneinheit und des Kunststoffbehälters nach dem Entkalkungsvorgang. Selbstansaugende Kreiselpumpe, geeignet für verschiedene Entkalkungslösungen aus Essigsäure, Salzsäure, Zitronensäure, Ameisensäure, Phosphorsäure, Sulfaminsäure. Mit bewährtem, durchzugstarkem Kondensatormotor mit leisem Lauf, 165 W, Ein-/Aussschalter. Hohe Förderleistung ≤ 30 l/min für effektives Entkalken.



Info

### Lieferumfang

**REMS Calc-Push.** Elektrische Entkalkungspumpe zum wirkungsvollen Entkalken von Rohrleitungen und Behältern, z. B. Durchlauferhitzer, Boiler, Warmwasserspeicher, Kaltwasserspeicher, Wärmetauscher, Heiz- und Kühlanlagen. Förderleistung ≤ 30 l/min, nutzbares Behältervolumen 21 l. Pumpeneinheit mit Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 165 W. Förderdruck ≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi. Förderhöhe ≤ 10 m. 2 Stück flexible PVC-Gewebesläuche ½", 2,3 m lang, mit Schlauchverschraubungen mit Innengewinde Rp ½" und Verschlüssen. 2 Stück Doppelrippel ⅜"–½", 2 Stück Doppelrippel ½"–¾". Im Karton.

Art.-Nr.	
115900R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Leistungsstarke, kompakte, elektronische Spüleinheit mit ölfreiem Verdichter. Zum Spülen mit Wasser oder Wasser/Luft-Gemisch, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren von Rohrleitungssystemen und zum Betrieb von Druckluftwerkzeugen.

Spülen und Entschlammn

Wasserdruck Rohrnetz  $p \leq 1 \text{ MPa}/10 \text{ bar}/145 \text{ psi}$   
 Rohrdurchmesser Installation  $\leq \text{DN } 50, 2''$

Desinfektion von Trinkwasserinstallationen

Reinigung und Konservierung von Radiatoren- und Flächenheizsystemen

Wassertemperatur  $5 - 35^\circ\text{C}$

Wasserdurchfluss  $\leq 5 \text{ m}^3/\text{h}$

Betrieb von Druckluftwerkzeugen

Betriebsdruck  $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

Saugleistung  $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$

**REMS Multi-Push S – Spülen mit Wasser oder Wasser/Luft-Gemisch. Einfaches Umschalten der Luftzufuhr während des Spülvorganges beim Entschlammn. Permanente Prozessüberwachung. Protokollierung. USB-Schnittstelle.**

### Universeller Einsatz

Nur ein Gerät zum Spülen mit Wasser oder Wasser/Luft-Gemisch, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren von Rohrleitungssystemen, z. B. zum Entschlammn, Reinigen und Konservieren von Radiatoren- und Flächenheizsystemen, Spülen und Desinfizieren von Trinkwasserinstallationen nach EN 806-4:2010, und zum Betrieb von Druckluftwerkzeugen.

### Bauweise

Leistungsstarke, kompakte, elektronische Spüleinheit mit ölfreiem Verdichter. Handlich, gut tragbar, nur 32 kg. Mess- und Regeleinrichtungen für automatischen Ablauf der Spülprogramme bis zur Dokumentation der Ergebnisse. Sicherheitseinrichtungen zur Vermeidung von Verunreinigungen des Rohrnetzes durch Rückfließen. Überdruckventil zur Druckbegrenzung. Kondensat- und Partikelfilter 5 µm. Großdimensionierter Stahlrohrrahmen als Druckluftbehälter. Zwei praktische Handgriffe zum leichten Tragen. Platzsparender, klappbarer Bügelgriff zum leichten Fahren. Fahrbares Stahlrohrgestell mit 2 gummierten Laufrädern für einfachen Transport und 2 gummierten Stellfüßen für stabilen Stand. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD). Verschlüsse für Ein- und Ausgang des REMS Multi-Push S, mit Verlierschutz, zur Vermeidung von Verunreinigungen während Transport und Lagerung.

### Verdichter

Bewährter, leistungsstarker, ölfreier Hubkolbenverdichter mit Kurbeltrieb, mit Kondensatormotor 230V, 1500W. Manometer zur Anzeige des Luftdrucks im Druckluftbehälter. Not-Aus-Taster.

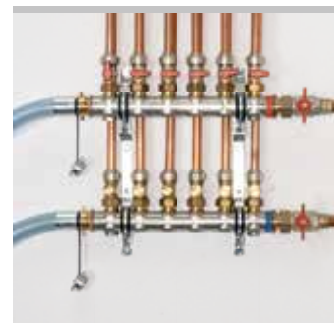
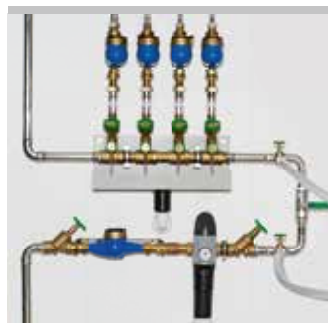
### Schläuche

Durchsichtiger Saug-/Druckschlauch Ø 1", mit Gewebeeinlage, 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen 1", mit Verschlüssen, zum Spülen, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren. Verschlüsse für Ein- und Ausgänge der Schläuche, mit Verlierschutz, zur Vermeidung von Verunreinigungen während Transport und Lagerung. Verbindungsschlauch Verdichter/Wasseranschlüsse, 0,6 m lang, mit Schnellkupplung DN 7,2 und Schlauchverschraubung 1", Doppelnippel 1", zum Ausblasen von Wasserresten aus REMS Multi-Push S und Saug-/Druckschläuchen nach Beendigung der Arbeit.

### Eingabe- und Steuereinheit

Einfache Bedienung beim Entschlammn durch Tasten zur Umschaltung der Luftzufuhr während des Spülvorganges. Menügeführte Eingabe und menügeführte Steuerung beim Spülen von Trinkwasserinstallationen nach EN 806-4:2010 mit Änderungsmöglichkeit der werkseitig eingestellten Vorgabewerte durch den Anwender zur Anpassung an die für den Einsatzort jeweils geltenden nationalen Bestimmungen, Regeln und Vorschriften. Formatauswahl für Datum, Uhrzeit und Auswahl unterschiedlicher Maßeinheiten. Eingabe- und Steuereinheit mit 3" Display mit moderner LCD-Technologie, 76 mm Bildschirmdiagonale, 128 x 64 Pixel. Permanente Prozessüberwachung während dem Ablauf der Programme. USB-Anschluss für USB-Stick oder Drucker. Die jeweils neueste Version Software für die Eingabe- und Steuereinheit ist über USB-Stick als Download unter [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Software verfügbar.

Patent EP 2 954 960



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

## Entschlammung und Spülen

Tasten zur einfachen Umschaltung der Luftzufuhr während des Spülvorganges beim Entschlammung von Radiatoren- und Flächenheizsystemen mit folgenden Möglichkeiten: (1) ohne Druckluft, (2) intermittierende Druckluft, (3) konstante Druckluft.

## Spülen nach EN 806-4

Spülen von Trinkwasserinstallationen mit Wasser oder mit Wasser/Luft-Gemisch mit intermittierender Druckluft nach EN 806-4:2010 und nach Merkblatt „Spülen, Desinfizieren und Inbetriebnahme von Trinkwasserinstallationen“ (August 2014) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland.

## Desinfektion

Desinfektionseinheit REMS V-Jet TW zur Desinfektion von Trinkwasserinstallationen nach EN 806-4:2010 und nach Merkblatt „Spülen, Desinfizieren und Inbetriebnahme von Trinkwasserinstallationen“ (August 2014) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland, und anderen Rohrleitungssystemen, als Zubehör. REMS Peroxi Color, bestehend aus 1l Flasche Dosierlösung REMS Peroxi zur Desinfektion von ca. 100l Leitungsvolumen, 20ml Flasche roter Farbstoff REMS Color zum Einfärben der Dosierlösung zur Füll- und Auswaschkontrolle, Pipette zur Prüfung der Dosierlösung auf Wirkungskraft, als Zubehör. Zuführung der Desinfektionslösung ohne zusätzliche Dosierpumpe (**Patent EP 2 954 960**).

## Reinigung und Konservierung

Reinigungs- und Konservierungseinheit REMS V-Jet H zur Reinigung und Konservierung von Radiatoren- und Flächenheizsystemen, als Zubehör. Reiniger, zur Füll- und Auswaschkontrolle grün eingefärbt, und Korrosionsschutz, zur Füllkontrolle blau eingefärbt, für jeweils ca. 100l Leitungsvolumen, als Zubehör. Zuführung von Reiniger und Korrosionsschutz ohne zusätzliche Dosierpumpe (**Patent EP 2 954 960**).

## Betrieb von Druckluftwerkzeugen

Anschluss für Druckluftwerkzeuge bis zu einem Luftbedarf  $\leq 230$  l/min, einstellbar, zur Anpassung des Luftbedarfs an das verwendete Druckluftwerkzeug. Manometer zur Kontrolle des vom Druckluftbehälter gelieferten Luftdrucks. Druckluftschlauch mit Schnellkupplungen DN 7,2, als Zubehör.

## Protokollierung

Ergebnisse der Spülprogramme werden mit Datum, Uhrzeit und Protokollnummer in der ausgewählten Sprache gespeichert und können zur Dokumentation auf USB-Stick oder Drucker übertragen werden. Drucker als Zubehör. Ergänzungen gespeicherter Daten, z. B. Kundenname, Projektnummer, Prüfer, sind auf externen Geräten (z. B. PC, Laptop, Tablet-PC, Smartphone) möglich.



## Lieferumfang

**REMS Multi-Push S Set.** Elektronische Spüleinheit mit ölfreiem Verdichter. Zum Spülen mit Wasser oder Wasser/Luft-Gemisch, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren von Rohrleitungssystemen, z. B. Entschlammung, Reinigen und Konservieren von Radiatoren- und Flächenheizsystemen, Spülen und Desinfizieren von Trinkwasserinstallationen, und zum Betrieb von Druckluftwerkzeugen  $\leq 230$  l/min. Eingabe- und Steuereinheit. Hubkolbenverdichter mit Kurbeltrieb, Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 1500 W, Personenschutzschalter (PRCD). Fahrenbares Stahlrohrgestell. Verschlüsse für Wasserein- und -ausgang des REMS Multi-Push S. 2 Stück Saug-/Druckschlauch  $\varnothing 1''$ , mit Gewebereinlage, 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen 1'', mit Verschlüssen. Verbindungsschlauch Verdichter/Wasseranschlüsse, 0,6 m lang, mit Schnellkupplung DN 7,2 und Schlauchverschraubung 1'', Doppelnippel 1'', zum Ausblasen von Wasserresten aus REMS Multi-Push S und Saug-/Druckschläuchen nach Beendigung der Arbeit. Ohne Desinfektionseinheit, ohne Reinigungs- und Konservierungseinheit. Im Karton.



Art.-Nr.
115810R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



# REMS Multi-Push S

## Zubehör zu REMS Multi-Push S

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 µm</b> , auswaschbar, mit großem Schmutzauffanggefäß	115609R
<b>Feinfiltereinsatz 90 µm</b> , für Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 µm	043054
<b>Druckluftschlauch Ø 14 mm</b> , 1,5 m lang, mit Schnellkupplungen DN 7,2 (Stecker, Buchse), zum Anschluss von Druckluftwerkzeugen	115621R
<b>Saug-/Druckschlauch Ø 1"</b> , mit Gewebeeinlage, 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen G 1", mit Verschlüssen, zum Spülen, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren und zur Druckprüfung mit Wasser.	115633R
<b>Doppelnippel 1"</b> , zum Verbinden von 2 Saug-/Druckschläuchen und zum Ausblasen der Saug-/Druckschläuche	045159
<b>Drucker</b> zum Drucken der gespeicherten Ergebnisse der Spül- und Prüfprogramme, 1 Stück Papierrolle, USB-Verbindungskabel, Spannungsversorgung/Ladegerät Ni-Mh 100–240 V, 50–60 Hz, 3 W	115604R
<b>Papierrolle, 5er-Pack</b> , für Drucker	090015R
<b>Koffer</b> mit Einlagen, für Drucker, Papierrollen und weiteres Zubehör	115703R
<b>REMS V-Jet TW</b> , Desinfektionseinheit für Trinkwasserinstallationen, zur Zuführung von Dosierlösung zur Desinfektion	115602R
<b>REMS Peroxi Color</b> , 1l Flasche Dosierlösung REMS Peroxi zur Desinfektion von ca. 100l Leitungsvolumen, 20 ml Flasche roter Farbstoff REMS Color zum Einfärben der Dosierlösung zur Füll- und Auswaschkontrolle, Pipette zur Prüfung der Dosierlösung auf Wirkungskraft.	115605R
<b>Teststäbchen H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 0–1000 mg/l, 100er-Pack</b> , zur Kontrolle der Konzentration der Desinfektionslösung	091072
<b>Teststäbchen H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 0–50 mg/l, 100er-Pack</b> , zur Kontrolle der vollständigen Ausspülung der Desinfektionslösung nach der Desinfektion	091073
<b>REMS V-Jet H</b> , Reinigungs- und Konservierungseinheit für Radiatoren- und Flächenheizsysteme, zur Zuführung von Reiniger und Korrosionsschutz.	115612R
<b>REMS CleanH</b> 1l Flasche Reiniger für Radiatoren- und Flächenheizsysteme, zur Füll- und Auswaschkontrolle grün eingefärbt, für ca. 100l Leitungsvolumen.	115607R
<b>REMS NoCor</b> 1l Flasche Korrosionsschutz zur Konservierung von Radiatoren- und Flächenheizsystemen, zur Füllkontrolle blau eingefärbt, für ca. 100l Leitungsvolumen.	115608R



Leistungsstarke, kompakte, elektronische Spül- und Druckprüfeinheit mit ölfreiem Verdichter. Zum Spülen mit Wasser oder Wasser/Luft-Gemisch, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren von Rohrleitungssystemen, zur Druckprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern mit Druckluft oder Wasser, als Druckluftpumpe zum geregelten Füllen von Behältern aller Art mit Druckluft und zum Betrieb von Druckluftwerkzeugen.

Spülen und Entschlammn

Wasserdruck Rohrnetz  $p \leq 1 \text{ MPa}/10 \text{ bar}/145 \text{ psi}$   
 Rohrdurchmesser Installation  $\leq \text{DN } 50, 2''$

Desinfektion von Trinkwasserinstallationen

Reinigung und Konservierung von Radiatoren- und Flächenheizsystemen

Wassertemperatur  $5 - 35^\circ\text{C}$

Wasserdurchfluss  $\leq 5 \text{ m}^3/\text{h}$

Druckprüfung mit Druckluft  $p \leq 0,4 \text{ MPa}/4 \text{ bar}/58 \text{ psi}$

Druckprüfung mit Wasser  $p \leq 1,8 \text{ MPa}/18 \text{ bar}/261 \text{ psi}$

Druckluftpumpe zum geregelten Füllen von Behältern aller Art mit Druckluft  $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

Betrieb von Druckluftwerkzeugen

Betriebsdruck  $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

Saugleistung  $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$

**REMS Multi-Push SL/SLW – nur ein Gerät mit mehr als 10 automatisch ablaufenden Spül- und Druckprüfprogrammen. Permanente Prozessüberwachung. Protokollierung. USB-Schnittstelle.**

### Universeller Einsatz

Nur ein Gerät zum Spülen mit Wasser oder Wasser/Luft-Gemisch, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren von Rohrleitungssystemen, zur Druckprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern mit Druckluft oder Wasser, z. B. Trinkwasserinstallationen, Radiatoren- und Flächenheizsysteme, zur Druckprüfung von Gasinstallationen mit Druckluft, als Druckluftpumpe zum geregelten Füllen von Behältern aller Art mit Druckluft, z. B. zum Aufpumpen von Ausdehnungsgefäßen oder Reifen, und zum Betrieb von Druckluftwerkzeugen (**Patent EP 2 816 231**).

### Bauweise

Leistungsstarke, kompakte, elektronische Spül- und Druckprüfeinheit mit ölfreiem Verdichter. Handlich, gut tragbar, REMS Multi-Push SL nur 37 kg, REMS Multi-Push SLW nur 39 kg. Mess- und Regeleinrichtungen für automatischen Ablauf der Spül- und Prüfprogramme bis zur Dokumentation der Ergebnisse. Sicherheitseinrichtungen zur Vermeidung von Verunreinigungen des Rohrnetzes durch Rückfließen. Überdruckventile zur Druckbegrenzung. Kondensat- und Partikelfilter 5 µm. Großdimensionierter Stahlrohrrahmen als Druckluftbehälter. Zwei praktische Handgriffe zum leichten Tragen. Platzsparender, klappbarer Bügelgriff zum leichten Fahren. Fahrbares Stahlrohrgestell mit 2 gummierten Laufrollen für einfachen Transport und 2 gummierten Stellfüßen für stabilen Stand. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD). Verschlüsse für Ein- und Ausgänge des REMS Multi-Push SL/SLW, mit Verlierschutz, zur Vermeidung von Verunreinigungen während Transport und Lagerung.

REMS Multi-Push SLW zusätzlich mit hydro-pneumatischer Wasserpumpe zur Erzeugung des erforderlichen Wasserdrucks zur hydrostatischen Druckprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern mit Wasser.

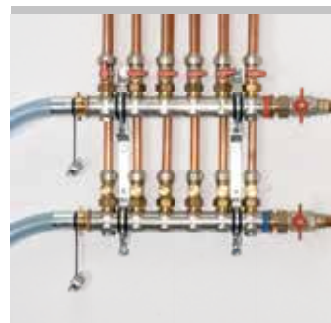
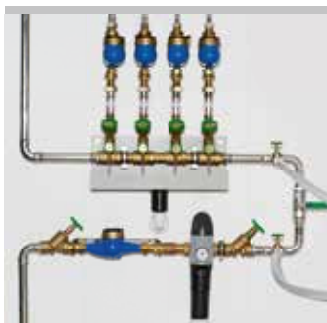
### Verdichter

Bewährter, leistungsstarker, ölfreier Hubkolbenverdichter mit Kurbeltrieb, mit Kondensatormotor 230 V, 1500 W. Manometer zur Anzeige des Luftdrucks im Druckluftbehälter. Not-Aus-Taster.

### Schläuche

Durchsichtiger Saug-/Druckschlauch  $\varnothing 1''$ , mit Gewebeeinlage, 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen  $1''$ , mit Verschlüssen, zum Spülen, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren und zur Druckprüfung mit Wasser. Hochdruckschlauch  $\varnothing 1/2''$ , mit Gewebeeinlage, 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen  $1/2''$ , mit Verschlüssen, zur Druckprüfung mit Wasser mit REMS Multi-Push SLW. Verschlüsse für Ein- und Ausgänge der Schläuche, mit Verlierschutz, zur Vermeidung von Verunreinigungen während Transport und Lagerung. Druckluftschlauch  $\varnothing 8 \text{ mm}$ , 1,5 m lang, mit Schnellkupplung DN 5 und Schlauchverschraubung  $1/2''$ , zur Druckprüfung mit Druckluft. Druckluftschlauch  $\varnothing 8 \text{ mm}$ , 1,5 m lang, mit Schnellkupplung DN 5 (Stecker, Buchse) zur Gasprüfung mit Druckluft. Verbindungsschlauch Verdichter/Wasseranschlüsse, 0,6 m lang, mit Schnellkupplung DN 7,2 und Schlauchverschraubung  $1''$ , Doppelnippel  $1''$ , zum Ausblasen von Wasserresten aus REMS Multi-Push SL/SLW und Saug-/Druckschläuchen nach Beendigung der Arbeit.

Patent EP 2 816 231  
 Patent EP 2 954 960



Deutsches Qualitätsprodukt

## Eingabe- und Steuereinheit

Mehr als 10 Spül- und Prüfprogrammen in 26 Sprachen. Einfache Bedienung beim Entschlammn durch Tasten zur Umschaltung der Luftzufuhr während des Spülvorganges. Menügeführte Eingabe und menügeführte Steuerung beim Spülen von Trinkwasserinstallationen nach EN 806-4:2010 mit Änderungsmöglichkeit der werkseitig eingestellten Vorgabewerte durch den Anwender zur Anpassung an die für den Einsatzort jeweils geltenden nationalen Sicherheitsbestimmungen, Regeln und Vorschriften. Formatauswahl für Datum, Uhrzeit und Auswahl unterschiedlicher Maßeinheiten. Eingabe- und Steuereinheit mit 3" Display mit moderner LCD-Technologie, 76mm Bildschirmdiagonale, 128 x 64 Pixel. Permanente Prozessüberwachung während dem Ablauf der Programme. USB-Anschluss für USB-Stick oder Drucker. Die jeweils neueste Version Software für die Eingabe- und Steuereinheit ist über USB-Stick als Download unter [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Software verfügbar.

## Entschlammn und Spülen

Tasten zur einfachen Umschaltung der Luftzufuhr während des Spülvorganges beim Entschlammn von Radiatoren- und Flächenheizsystemen mit folgenden Möglichkeiten: (1) ohne Druckluft, (2) intermittierende Druckluft, (3) konstante Druckluft.

## Spülen nach EN 806-4

Spülen von Trinkwasserinstallationen mit Wasser oder mit Wasser/Luft-Gemisch mit intermittierender Druckluft nach EN 806-4:2010 und nach Merkblatt „Spülen, Desinfizieren und Inbetriebnahme von Trinkwasserinstallationen“ (August 2014) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland.

## Desinfektion

Desinfektionseinheit REMS V-Jet TW zur Desinfektion von Trinkwasserinstallationen nach EN 806-4:2010 und nach Merkblatt „Spülen, Desinfizieren und Inbetriebnahme von Trinkwasserinstallationen“ (August 2014) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland, und anderen Rohrleitungssystemen, als Zubehör. REMS Peroxi Color, bestehend aus 1l Flasche Dosierlösung REMS Peroxi zur Desinfektion von ca. 100l Leitungsvolumen, 20ml Flasche roter Farbstoff REMS Color zum Einfärben der Dosierlösung zur Füll- und Auswaschkontrolle, Pipette zur Prüfung der Dosierlösung auf Wirkungskraft (Seite 119). Zuführung der Desinfektionslösung ohne zusätzliche Dosierpumpe (**Patent EP 2 954 960**).

## Reinigung und Konservierung

Reinigungs- und Konservierungseinheit REMS V-Jet H zur Reinigung und Konservierung von Radiatoren- und Flächenheizsystemen, als Zubehör. Reiniger, zur Füll- und Auswaschkontrolle grün eingefärbt, und Korrosionsschutz, zur Füllkontrolle blau eingefärbt, für jeweils ca. 100l Leitungsvolumen (Seite 119). Zuführung von Reiniger und Korrosionsschutz ohne zusätzliche Dosierpumpe (**Patent EP 2 954 960**).

## Druckprüfung mit Druckluft

Dichtheitsprüfung von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft nach Merkblatt „Dichtheitsprüfung von Trinkwasser-Installationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“ (Januar 2011) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland, Dichtheitsprüfung von Gasinstallationen mit Druckluft nach Technischer Regel "DVGW-TRGI 2018, Technische Regel für Gasinstallationen - DVGW Arbeitsblatt G 600" des DVGW Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V., Deutschland, und Dichtheitsprüfung von anderen Rohrleitungssystemen und Behältern mit Druckluft.

Belastungsprüfung von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft nach Merkblatt „Dichtheitsprüfung von Trinkwasser-Installationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“ (Januar 2011) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland, Belastungsprüfung von Gasinstallationen mit Druckluft nach Technischer Regel von Gasinstallationen mit Druckluft nach Technischer Regel "DVGW-TRGI 2018, Technische Regel für Gasinstallationen - DVGW Arbeitsblatt G 600" des DVGW Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V., Deutschland, und Belastungsprüfung von anderen Rohrleitungssystemen und Behältern mit Druckluft.

## Druckprüfung mit Wasser

REMS Multi-Push SLW mit hydro-pneumatischer Wasserpumpe zur hydrostatischen Druckprüfung von Trinkwasserinstallationen mit Wasser nach EN 806-4:2010, Prüfverfahren A, B oder C, bzw. Prüfverfahren B, modifiziert nach Merkblatt „Dichtheitsprüfung von Trinkwasser-Installationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“ (Januar 2011) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland, und zur Druckprüfung anderer Rohrleitungssysteme und Behälter mit Wasser.

## Druckluftpumpe

Druckluftpumpe zum geregelten Füllen von Behältern aller Art mit Druckluft  $\leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$ , mit automatischer Abschaltung nach Erreichen des voreingestellten Luftdrucks, z. B. zum Aufpumpen von Ausdehnungsgefäßen oder Reifen.

## Betrieb von Druckluftwerkzeugen

Anschluss für Druckluftwerkzeuge bis zu einem Luftbedarf  $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$ , einstellbar, zur Anpassung des Luftbedarfs an das verwendete Druckluftwerkzeug. Manometer zur Kontrolle des vom Druckluftbehälter gelieferten Luftdrucks. Druckluftschlauch mit Schnellkupplungen DN 7,2, als Zubehör.

## Protokollierung

Ergebnisse der Spül- und Prüfprogramme werden mit Datum, Uhrzeit und Protokollnummer in der ausgewählten Sprache gespeichert und können zur Dokumentation auf USB-Stick oder Drucker übertragen werden. Drucker als Zubehör. Ergänzungen gespeicherter Daten, z. B. Kundennamen, Projektnummer, Prüfer, sind auf externen Geräten (z. B. PC, Laptop, Tablet-PC, Smartphone) möglich.





## Lieferumfang

**REMS Multi-Push SL Set.** Elektronische Spül- und Druckprüfeinheit mit ölfreiem Verdichter. Zum Spülen mit Wasser oder Wasser/Luft-Gemisch, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren von Rohrleitungssystemen, z. B. Entschlammern, Reinigen und Konservieren von Radiatoren- und Flächenheizsystemen, Spülen und Desinfizieren von Trinkwasserinstallationen, zur Druckprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern mit Druckluft, als Druckluftpumpe zum geregelten Füllen von Behältern aller Art mit Druckluft,  $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$ , und zum Betrieb von Druckluftwerkzeugen  $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$ . Eingabe- und Steuereinheit. Hubkolbenverdichter mit Kurbeltrieb, Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 1500 W, Personenschutzschalter (PRCD). Fahrbares Stahlrohrgestell. Verschlüsse für Wasserein- und -ausgänge des REMS Multi-Push. 2 Stück Saug-/Druckschlauch  $\varnothing 1"$ , mit Gewebereinlage, 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen 1", mit Verschlüssen. 1 Stück Druckluftschlauch  $\varnothing 8 \text{ mm}$ , 1,5 m lang, mit Schnellkupplung DN 5 und Schlauchverschraubung G  $\frac{1}{2}"$ , zur Druckprüfung mit Druckluft. Verbindungsschlauch Verdichter/Wasseranschlüsse, 0,6 m lang, mit Schnellkupplung DN 7,2 und Schlauchverschraubung 1", Doppelnippel 1", zum Ausblasen von Wasserresten aus REMS Multi-Push und Saug-/Druckschläuchen nach Beendigung der Arbeit. Ohne Desinfektionseinheit, ohne Reinigungs- und Konservierungseinheit. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115610 R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Info

## Lieferumfang

**REMS Multi-Push SLW Set.** Wie REMS Multi-Push SL Set, Art.-Nr. 115610, zusätzlich mit hydro-pneumatischer Wasserpumpe zur Druckprüfung von Trinkwasserinstallationen mit Wasser nach EN 806-4:2010, Prüfverfahren A, B oder C, bzw. Prüfverfahren B, modifiziert, und zur Druckprüfung anderer Rohrleitungssysteme und Behälter mit Wasser. 1 Stück Hochdruckschlauch  $\varnothing \frac{1}{2}"$ , 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen  $\frac{1}{2}"$ , mit Verschlüssen. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115611 R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Info

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 <math>\mu\text{m}</math></b> , auswaschbar, mit großem Schmutzauffanggefäß	115609R	
<b>Feinfiltereinsatz 90 <math>\mu\text{m}</math></b> , für Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 $\mu\text{m}$	043054	
<b>Manometer, <math>p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}</math></b> , für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 6 MPa/60 bar/870 psi.	115140	
<b>Feinskaliertes Manometer, <math>p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}</math></b> , für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 1,6 MPa/16 bar/232 psi. CL 1,0.	115045	
<b>Feinskaliertes Manometer, <math>p \leq 250 \text{ hPa}/250 \text{ mbar}/3,6 \text{ psi}</math></b> , für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 250 hPa/250 mbar/3,6 psi. CL 1,6.	047069	
<b>Druckluftschlauch <math>\varnothing 14 \text{ mm}</math></b> , 1,5 m lang, mit Schnellkupplungen DN 7,2 (Stecker, Buchse), zum Anschluss von Druckluftwerkzeugen	115621R	
<b>Druckluftschlauch <math>\varnothing 8 \text{ mm}</math></b> , 7 m lang, mit Schnellkupplung DN 5 (Stecker) und Schlauchverschraubung G $\frac{1}{2}"$ , zur Druckprüfung mit Druckluft.	115667R	
<b>Druckluftschlauch <math>\varnothing 8 \text{ mm}</math></b> , 1,5 m lang, mit Schnellkupplung DN 5 (Stecker, Buchse), zur Gasprüfung mit Druckluft.	115747R	
<b>Hochdruckschlauch <math>\varnothing \frac{1}{2}"</math></b> , 7 m lang, mit Schlauchverschraubungen G $\frac{1}{2}"$ , mit Verschlüssen, zur Druckprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern mit Wasser mit REMS Multi-Push SLW.	115661R	
<b>Saug-/Druckschlauch <math>\varnothing 1"</math></b> , mit Gewebereinlage, 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen G 1", mit Verschlüssen, zum Spülen, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren und zur Druckprüfung mit Wasser.	115633R	
<b>Doppelnippel 1"</b> , zum Verbinden von 2 Saug-/Druckschläuchen und zum Ausblasen der Saug-/Druckschläuche	045159	



# REMS Multi-Push SL/SLW

Zubehör zu REMS Multi-Push SL/SLW

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Drucker</b> zum Drucken der gespeicherten Ergebnisse der Spül- und Prüfprogramme, 1 Stück Papierrolle, USB-Verbindungskabel, Spannungsversorgung/ Ladegerät Ni-Mh 100–240 V, 50–60 Hz, 3 W	115604 R
<b>Papierrolle, 5er-Pack</b> , für Drucker	090015 R
<b>Koffer</b> mit Einlagen, für Drucker, Papierrollen und weiteres Zubehör	115703 R
<b>REMS V-Jet TW</b> , Desinfektionseinheit für Trinkwasserinstallationen, zur Zuführung von Dosierlösung zur Desinfektion	115602 R
<b>REMS Peroxi Color</b> , 1 l Flasche Dosierlösung REMS Peroxi zur Desinfektion von ca. 100 l Leitungsvolumen, 20 ml Flasche roter Farbstoff REMS Color zum Einfärben der Dosierlösung zur Füll- und Auswaschkontrolle, Pipette zur Prüfung der Dosierlösung auf Wirkungskraft.	115605 R
<b>Teststäbchen H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> – 1000 mg/l, 100er-Pack</b> , zur Kontrolle der Konzentration der Desinfektionslösung	091072
<b>Teststäbchen H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> – 50 mg/l, 100er-Pack</b> , zur Kontrolle der vollständigen Ausspülung der Desinfektionslösung nach der Desinfektion	091073
<b>REMS V-Jet H</b> , Reinigungs- und Konservierungseinheit für Radiatoren- und Flächenheizsysteme, zur Zuführung von Reiniger und Korrosionsschutz.	115612 R
<b>REMS CleanH</b> 1 l Flasche Reiniger für Radiatoren- und Flächenheizsysteme, zur Füll- und Auswaschkontrolle grün eingefärbt, für ca. 100 l Leitungsvolumen.	115607 R
<b>REMS NoCor</b> 1 l Flasche Korrosionsschutz zur Konservierung von Radiatoren- und Flächenheizsystemen, zur Füllkontrolle blau eingefärbt, für ca. 100 l Leitungsvolumen.	115608 R



# REMS CleanM

Maschinenreiniger

Hochwirksamer Maschinenreiniger zum schnellen und zuverlässigen Lösen von öligen und fettigen Verschmutzungen aller Art. Zur Reinigung und Entfettung von Maschinen, Werkzeugen u. a. Für Handwerk und Industrie.

## REMS CleanM – sauberer geht's nicht. Besonders hohe Reinigungswirkung.

Speziell zum schnellen und zuverlässigen Lösen von öligen und fettigen Verschmutzungen aller Art. Leicht biologisch abbaubar gemäß OECD 302 B. Frei von umweltgefährlich eingestuftem Stoffen.

Universalkreiniger für Handwerk und Industrie. Zur Reinigung und Entfettung von Maschinen und Werkzeugen.

Kann auch zur Kalkentfernung eingesetzt werden.

REMS CleanM Spritzflasche ohne Treibmittel.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



## Lieferumfang

**REMS CleanM.** Hochwirksamer Maschinenreiniger zum schnellen und zuverlässigen Lösen von öligen und fettigen Verschmutzungen. Zur Reinigung und Entfettung von Maschinen, Werkzeugen u. a.

	Gebinde	Art.-Nr.
	500 ml Spritzflasche	140119 R

Leistungsstarke, elektrische Füll- und Spüleinheit zum einfachen und schnellen Füllen, Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen. Ideal für Solaranlagen, Erdwärmanlagen und Fußboden-/Wandflächenheizungen.

Behältervolumen 30 l

### REMS Solar-Push K 60 mit Kreiselpumpe

Förderleistung bei 40 m Förderhöhe 16 l/min  
 Fördermenge ≤ 36 l/min  
 Förderdruck ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi  
 Temperatur der Fördermedien (Dauerbelastung) ≤ 60°C  
 pH-Wert der Fördermedien 6,5–9,5

### REMS Solar-Push I 80 mit Impellerpumpe

Förderleistung bei 40 m Förderhöhe 18 l/min  
 Fördermenge ≤ 27 l/min  
 Förderdruck ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi  
 Temperatur der Fördermedien (Dauerbelastung) ≤ 80°C  
 pH-Wert der Fördermedien 6,5–9,5

Fördermedien: Wärmeträgerflüssigkeiten, Frostschutzmittel, Wasser, wässrige Lösungen, Emulsionen

**REMS Solar-Push – füllen, spülen und entlüften in einem Arbeitsgang. Selbstansaugend. Hohe Förderleistung.**

#### Systemvorteil

Füllen, spülen und entlüften in einem Arbeitsgang. Ideal für Solaranlagen, Erdwärmanlagen und Fußboden-/Wandflächenheizungen. Auch zum Füllen von Behältern.

#### Bauweise

Leistungsstarke, elektrische Füll- und Spüleinheit auf stabilem, fahrbarem Stahlrohrgestell für sicheren Stand. 2 große luftgefüllte Laufräder für leichten Transport im rauen Baustelleneinsatz. Praktische Schlauchhalterung. Geringes Gewicht, REMS Solar-Push I nur 19 kg, REMS Solar-Push K nur 20 kg. Stabiler Kunststoffbehälter für 30 l Füllmenge, aus UV-stabilisiertem PE, mit Füllstandsanzeige, abnehmbar, für leichte Reinigung, mit großer Öffnung für leichtes Füllen. Praktischer Schraubdeckel für schnelles Öffnen und Schließen. Rücklaufanschluss ¼" mit Tauchrohr vermeidet Aufschäumen des Fördermediums beim Eintritt in den Kunststoffbehälter. Absperrhahn für leichtes Reinigen und einfachen Tausch des Kunststoffbehälters bei Verwendung unterschiedlicher Fördermedien. Zwei praktische Handgriffe zum leichten Tragen des Kunststoffbehälters. Hochtemperaturbeständiger Verbindungsschlauch zwischen Kunststoffbehälter und Pumpe. Feinfilter in der Saugleitung mit großem Sichtglas, für leichtes Erkennen noch rückständiger Luft im Kreislauf sowie ausgedehnter Verschmutzungen, z. B. Späne, Löt- und Schweißrückstände.

#### REMS Solar-Push K 60

Selbstansaugende Kreiselpumpe, geeignet für verschiedene Fördermedien, z. B. Wärmeträgerflüssigkeiten, Frostschutzmittel, Wasser, wässrige Lösungen, Emulsionen. Mit bewährtem, durchzugstarkem Kondensatormotor mit leisem Lauf, 940 W, Ein-/Ausschalter. Hohe Fördermenge ≤ 36 l/min für schnelles Füllen, effizientes Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen und zum Füllen von Behältern. Druckentlastungsventil für einfachen Druckabbau im Druckschlauch nach Beendigung der Arbeit, als Zubehör. Für Dauerbelastung ≤ 60°C. 2 Stück flexible, durchsichtige PVC-Gewebeschläuche ½" T60, für Druck- und Rücklaufleitung, je 3 m lang, mit Schlauchverschraubungen ¼", temperaturbeständig ≤ 60°C.

#### REMS Solar-Push I 80

Trocken selbstansaugende Impellerpumpe mit Spezialimpeller, geeignet für verschiedene Fördermedien, z. B. Wärmeträgerflüssigkeiten, Frostschutzmittel, Wasser, wässrige Lösungen, Emulsionen. Mit bewährtem, durchzugstarkem Kondensatormotor mit leisem Lauf, 1000 W, Ein-/Ausschalter. Hohe Fördermenge ≤ 27 l/min für schnelles Füllen, effizientes Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen und zum Füllen von Behältern. Mit Druckentlastungsventil für einfachen Druckabbau im Druckschlauch nach Beendigung der Arbeit. Für Dauerbelastung ≤ 80°C. 2 Stück flexible EPDM-Gewebeschläuche ½" T100 (synthetischer Kautschuk) für Druck- und Rücklaufleitung, je 3 m lang, mit Schlauchverschraubungen ¼", hochtemperaturbeständig ≤ 100°C.

#### Umfangreiches Zubehör

Absperrventil zum Schließen der Druck- oder Rücklaufleitung, z. B. beim Transport. Feinfilter mit Feinfilterbeutel 70 µm, bestehend aus Schraubdeckel mit Rücklaufanschluss für Rücklaufleitung mit Anschluss ¼", Adapter und Feinfilterbeutel 70 µm, oder Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 µm, auswaschbar, mit großem Schmutzauffanggefäß, für Rücklaufleitung mit Anschluss ¼", zum Spülen von Fußboden-/Wandflächenheizungen und zur Beseitigung von Verschlämmungen. Umsteuerventil Flussrichtung komplett mit EPDM-Gewebeschlauch ½" T100, zum Spülen von Fußboden-/Wandflächenheizungen und zur effektiven Beseitigung von Verschlämmungen durch Druckstöße bei Richtungsänderung der Flussrichtung. Umsteuerventil zum alternativen Ansaugen des Fördermediums aus einem weiteren Behälter, z. B. bei größeren Füllmengen.



Deutsches Qualitätsprodukt



K 60



I 80





## Lieferumfang

**REMS Solar-Push K 60.** Elektrische Füll- und Spüleinheit zum einfachen und schnellen Füllen, Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen. Fördermenge ≤ 36 l/min, Behältervolumen 30 l. Mit Kreiselpumpe, temperaturbeständig für Dauerbelastung ≤ 60°C. Förderdruck ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi. Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 940 W. 2 Stück flexible, durchsichtige PVC-Gewebeschläuche ½" T60, je 3 m lang, temperaturbeständig ≤ 60°C. Auf stabilem Stahlrohrgestell mit luftgefüllten Laufrädern. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115312R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Lieferumfang

**REMS Solar-Push I 80.** Elektrische Füll- und Spüleinheit zum einfachen und schnellen Füllen, Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen. Fördermenge ≤ 27 l/min, Behältervolumen 30 l. Mit Impellerpumpe, temperaturbeständig für Dauerbelastung ≤ 80°C. Förderdruck ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi. Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 1000 W. Druckentlastungsventil. 2 Stück flexible EPDM-Gewebeschläuche ½" T100, je 3 m lang, hochtemperaturbeständig ≤ 100°C. Auf stabilem Stahlrohrgestell mit luftgefüllten Laufrädern. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115311R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.






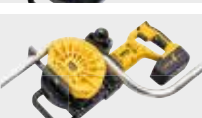
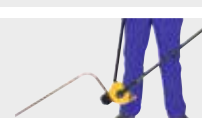
## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>PVC-Gewebeschlauch ½" T60</b> für Druck- oder Rücklaufleitung, 3 m lang, mit Schlauchverschraubungen ¾", temperaturbeständig ≤ 60°C	115314R	
<b>EPDM-Gewebeschlauch ½" T100</b> für Druck- oder Rücklaufleitung, 3 m lang, mit Schlauchverschraubungen ¾", hochtemperaturbeständig ≤ 100°C	115315R	
<b>EPDM-Gewebeschlauch ½" T165</b> für Druck- oder Rücklaufleitung, 3 m lang, mit Schlauchverschraubungen ¾", hochtemperaturbeständig ≤ 165°C	115319R	
<b>Absperrventil ¾"</b> zum Schließen der Druck- oder Rücklaufleitung, z. B. beim Transport	115324R	
<b>30-l-Kunststoffbehälter</b> aus UV-stabilisiertem PE	115375R	
<b>Druckentlastungsventil</b> für Solar-Push K 60	115217R	
<b>Feinfilter mit Feinfilterbeutel 70 µm</b> , bestehend aus Schraubdeckel mit Rücklaufanschluss für Rücklaufleitung mit Anschluss ¾", Adapter, 1 Stück Feinfilterbeutel 70 µm, zum Spülen von Fußboden-/Wandflächenheizungen und zur Beseitigung von Verschlämmungen	115220	
<b>Feinfilterbeutel 70 µm, 10er-Pack</b> , für Feinfilter mit Feinfilterbeutel 70 µm	115221R10	
<b>Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 µm</b> , auswaschbar, mit großem Schmutzauffanggefäß, für Rücklaufleitung mit Anschluss ¾", zum Spülen von Fußboden-/Wandflächenheizungen und zur Beseitigung von Verschlämmungen	115323R	
<b>Feinfiltereinsatz 90 µm</b> , für Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 µm	043054	
<b>Umsteuerventil Flussrichtung</b> komplett mit EPDM-Gewebeschlauch ½" T100, zum Spülen von Fußboden-/Wandflächenheizungen und zur effektiven Beseitigung von Verschlämmungen durch Druckstöße bei Richtungsänderung der Flussrichtung	115326R	
<b>Umsteuerventil</b> zum alternativen Ansaugen des Fördermediums aus einem weiteren Behälter, z. B. bei größeren Füllmengen.	115325R	





# Biegen

	<b>Einhand-Rohrbieger</b>	<b>124</b>
	<b>Ölhydraulischer Hand-Rohrbieger</b>	<b>126</b>
	<b>Elektrohydraulischer Akku-Rohrbieger</b>	<b>128</b>
	<b>Ölhydraulischer Rohrbieger</b>	<b>130</b>
	<b>Elektrische Rohrbieger</b>	<b>132</b>
	<b>Akku-Rohrbieger</b>	<b>136</b>
	<b>Hand-Rohrbieger</b>	<b>138</b>



Praktischer Einhand-Rohrbieger zum maßgenauen Biegen von Rohren bis 90°. Ideal für Arbeiten vor Ort. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Weiche ummantelte Kupferrohre	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Weiche ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme	Ø 12–18 mm s ≤ 1,2 mm
Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10–18 mm s ≤ 1 mm
Verbundrohre	Ø 14–32 mm

**REMS Swing – Rohre dort biegen, wo sie verlegt werden. Superleicht, superklein, superhandlich. Universell für viele Rohrarten einsetzbar. Super schnelles Arbeiten durch praktischen Multifunktionshebel für Schnellvorschub und Schnellrücklauf. Bewährter, zuverlässiger Ratschenvorschub. Ideal auch für ummantelte Rohre.**

### Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Auch für dünnwandige Heizungsrohre und Flächenheizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057 und für Rohre der Pressfitting-Systeme.

### Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

### Bauweise

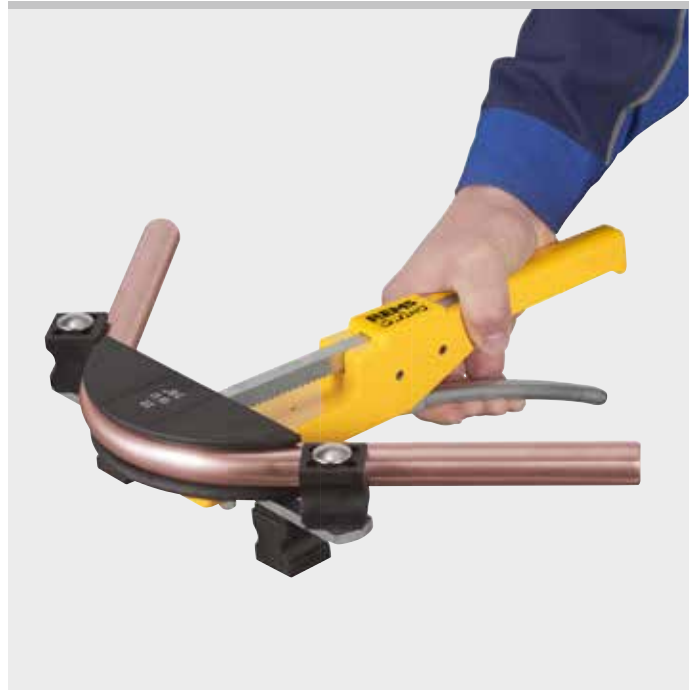
Kompakt, baustellengerecht. Handlich und leicht, Antriebsvorrichtung nur 0,9 kg. Überall einsetzbar, frei Hand, auch an engen Stellen. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. Bogen Kupferrohr Ø 22 mm in nur 9 s. Markierte Biegesegmente für maßgenaues Biegen. Überbogen, Etagenbogen möglich. Leichter und schneller Wechsel der Biegesegmente. Gleitstückträger S Ø 10–26 mm, drehbar entsprechend der zu biegenden Rohrgröße, mit Gleitstücken für Rohre Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Gleitstückträger Ø 32 mm mit Gleitstücken für Rohre Ø 32 mm. Vorrichtung für umgekehrtes Biegen bis Ø 22 mm, 3/8".

### Biegesegmente und Gleitstücke

Aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid. Biegesegmente siehe Tabelle Seite 125.

### Antrieb

Stabile Antriebsvorrichtung mit bewährtem, zuverlässigem Ratschenvorschub für den gesamten Arbeitsbereich bis Ø 32 mm. Praktischer Multifunktionshebel für Schnellvorschub und Schnellrücklauf spart Zeit und Mühe.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

## Lieferumfang

**REMS Swing Set.** Einhand-Rohrbieger Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", bis 90°. Weiche Kupferrohre Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, weiche ummantelte Kupferrohre Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, weiche ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–18 mm, s ≤ 1 mm, Verbundrohre Ø 14–32 mm. Bis Ø 26 mm mit Antriebsvorrichtung, Biegesegmenten, Gleitstückträger S Ø 10–26 mm mit Gleitstücken, im stabilen Stahlblechkasten/Koffer. Bis Ø 32 mm mit Antriebsvorrichtung, Biegesegmenten, 2 Gleitstückträgern Ø 10–26 mm und Ø 32 mm mit Gleitstücken, im stabilen Koffer.

Bezeichnung mm	Zoll	Art.-Nr.
<b>Set 12-15-18-22</b>	1/2-5/8-3/4-7/8"	153025 R
<b>Set 10-12-15-18-22</b>	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153021 R
<b>Set 12-14-16-18-22</b>	1/2-3/4-7/8"	153020 R
<b>Set 14-16-20-25/26</b>		153026 R
<b>Set 14-16-18-20-25/26</b>		153022 R
<b>Set 16-20-25/26-32</b>		153029 R
<b>Set Allround 22</b>		
<b>10-12-14-15-16-17-18-20-22</b>	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153027 R
<b>Set 16-18-20-25/26-32</b>		153023 R
<b>Set Allround 32</b>		
<b>10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32</b>	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153028 R



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Swing Antriebsvorrichtung</b>	153100 R
<b>Gleitstückträger S Ø 10–26 mm</b> mit Gleitstücken für Rohre Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153125 RX
<b>Gleitstückträger Ø 32 mm</b> mit Gleitstücken für Rohre Ø 32 mm	153115 RX2
<b>Vorrichtung für umgekehrtes Biegen</b> an verlegten Rohren bis Ø 26 mm, 7/8"	153140
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	153265 R
<b>Koffer</b> mit Einlage	153270 R

Biegesegment für Rohre Ø mm/Zoll	Biegeradius <sup>1)</sup> mm	Geeignet für					Art.-Nr.
		Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305	V	
10, 3/8	30	•			•		153155 R
12, 10 U, 1/2	36	•	•		•		153160 R
14, 12 U	50	•		•	•	•	153170 R
15, 12 U, 5/8	55	•	•		•		153175 R
16, 14 U	55	•		•	•	•	153180 R
17, 15 U	60			•		•	153185 R
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	•	•		•	•	153190 R
20, 18 U	79	•	•	•		•	153195 R
22, 18 U, 7/8	86	•	•				153200 R
25, 26	88					•	153205 R
32	128					•	153210 R

<sup>1)</sup> Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW GW 392)

- Cu: weiche Kupferrohre, auch dünnwandig
- St 10305-U: weiche ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10305-3
- St 10305: weiche Präzisionsstahlrohre EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
- U: ummantelt
- V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme



Kraftsparender ölhydraulischer Hand-Rohrbieger zum maßgenauen Biegen von Rohren bis 90°. Ideal für Arbeiten vor Ort. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Weiche ummantelte Kupferrohre	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem, nickelhaltigem Stahl	Ø 12–22 mm s ≤ 1,2 mm
C-Stahl, weich, ummantelt	Ø 12–18 mm s ≤ 1,2 mm
Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10–22 mm s ≤ 1,5 mm
Verbundrohre	Ø 14–32 mm

**REMS Hydro-Swing – Rohre dort biegen, wo sie verlegt werden. Universell für viele Rohrarten einsetzbar. Müheloses Arbeiten durch ölhydraulische Kraftübersetzung.**

### Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Auch für dünnwandige Heizungsrohre und Flächenheizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057 und für Rohre der Pressfitting-Systeme.

### Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

### Bauweise

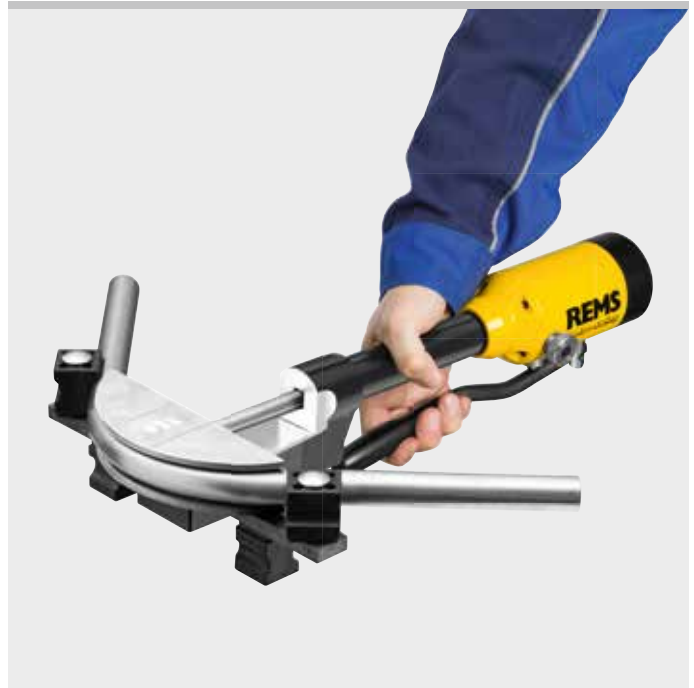
Robuste kompakte Antriebsvorrichtung mit geschlossenem, wartungsfreiem Hydrauliksystem. Handlich und leicht, nur 2,4 kg. Überall einsetzbar, frei Hand, auch an engen Stellen. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. Bogen Kupferrohr Ø 22 mm in nur 18 s. Markierte Biegesegmente für maßgenaues Biegen. Überbogen, Etagenbogen möglich. Leichter und schneller Wechsel der Biegesegmente. Gleitstückträger H-S Ø 10–26 mm, drehbar entsprechend der zu biegenden Rohrgröße, mit Gleitstücken für Rohre Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Gleitstückträger Ø 32 mm mit Gleitstücken für Rohre Ø 32 mm.

### Biegesegmente und Gleitstücke

Biegesegmente und Gleitstücke aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid bzw. Biegesegmente aus Aluminium. Biegesegmente siehe Tabelle Seite 127.

### Antrieb

Ölhydraulische Antriebsvorrichtung mit Hydraulikzylinder aus hochwertigem, rolliertem Hydraulikrohr. Ergonomisch gestalteter Vorschubhebel für kraftsparenden Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Zuverlässiger Hydraulikvorschub mit Überlastschutz in vorderster Kolbenstellung und Überdruckventil für sicheres Arbeiten.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



## Lieferumfang

**REMS Hydro-Swing Set.** Ölhydraulischer Hand-Rohrbieger Ø 10–32 mm, Ø ¼–¾", bis 90°. Weiche Kupferrohre Ø 10–22 mm, Ø ¼–¾", s ≤ 1 mm, weiche ummantelte Kupferrohre Ø 10–18 mm, Ø ¼–¾", s ≤ 1 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem, nickelhaltigem Stahl Ø 12–22 mm, s ≤ 1,2 mm, weichem C-Stahl ummantelt Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–22 mm, s ≤ 1,5 mm, Verbundrohre Ø 14–32 mm. Bis Ø 26 mm mit Antriebsvorrichtung, Biegesegmente, Gleitstückträger H-S Ø 10–26 mm mit Gleitstücken, im stabilen Koffer. Bis Ø 32 mm mit Antriebsvorrichtung, Biegesegmente, 2 Gleitstückträgern Ø 10–26 mm und Ø 32 mm mit Gleitstücken, im stabilen Koffer.

Bezeichnung mm	Zoll	Art.-Nr.
<b>Set 12-15-18-22</b>	½-¾-¾-¾"	153525R
<b>Set 10-12-15-18-22</b>	¾-¾-¾-¾"	153521R
<b>Set 12-14-16-18-22</b>	½-¾-¾"	153520R
<b>Set 14-16-20-25/26</b>		153526R
<b>Set 14-16-18-20-25/26</b>		153522R
<b>Set 16-20-25/26-32</b>		153529R
<b>Set Allround 22</b>		
<b>10-12-14-15-16-17-18-20-22</b>	¾-½-¾-¾-¾"	153527R
<b>Set 16-18-20-25/26-32</b>		153523R
<b>Set Allround 32</b>		
<b>10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32</b>	¾-½-¾-¾-¾"	153528R



## Lieferumfang

**REMS Hydro-Swing INOX Set.** REMS Hydro-Swing mit Biegesegmenten aus Aluminium, insbesondere auch für Geberit Mapress Edelstahl (EN 10088, 1.4401), Geberit Mapress Edelstahl (EN 10088, 1.4521, nickelfrei), Geberit Mapress C-Stahl (EN 10305-3, 1.0034 (E195)), Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401), Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Bezeichnung mm	Art.-Nr.
<b>Set 15-18-22</b>	153510R

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Hydro-Swing Antriebsvorrichtung</b>	153500R
<b>Gleitstückträger H-S Ø 10–26 mm</b> mit Gleitstücken für Rohre Ø 10–26 mm, ¾–¾"	153501R
<b>Gleitstückträger Ø 32 mm</b> mit Gleitstücken für Rohre Ø 32 mm	153115RX2
<b>Koffer mit Einlage</b>	153570R

Biegesegment für Rohre Ø mm/Zoll	Biegeradius <sup>1)</sup> mm	Geeignet für					
		Cu	Cu-U	Hydro-Swing INOX	St 10217	St 10305	St 10305-U
10, ¾	30	●					
12, 10 U, ½	36	●	●		●	●	
14, 12 U	50	●				●	●
15 <sup>2)</sup>	55	●	●	●	●	●	
15, 12 U, ¾	55	●	●			●	
16, 14 U	55	●	●			●	●
17, 15 U	60						●
18 <sup>2)</sup>	72	●	●	●	●	●	●
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	●	●			●	●
20, 18 U	79	●	●				●
22, 18 U, ⅞ <sup>2)</sup>	86	●	●	●	●	●	
25, 26	88						●
32	128						●

<sup>1)</sup> Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW GW 392)

<sup>2)</sup> Biegesegmente aus Aluminium

- Cu: weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057
- St 10217: nichtrostende, nickelhaltige Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10217-7, EN 10312, Reihe 2, Werkstoff 1.4401
- St 10305: weiche Präzisionsstahlrohre EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
- St 10305-U: weiche ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10305-3
- U: ummantelt
- V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme



Universelles, mobiles, handliches Elektrowerkzeug zum maßgenauen Biegen von Rohren bis 90°. Ideal für Arbeiten vor Ort. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt. Li-Ion 22 V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Weiche ummantelte Kupferrohre	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem, nickelhaltigem Stahl	Ø 12–22 mm s ≤ 1,2 mm
C-Stahl, weich, ummantelt	Ø 12–18 mm s ≤ 1,2 mm
Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10–22 mm s ≤ 1,5 mm
Verbundrohre	Ø 14–32 mm

**REMS Hydro-Swing 22 V – Rohre dort biegen, wo sie verlegt werden. Mobil, handlich, leicht. Universell für viele Rohrarten einsetzbar. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, für ca. 66 Bogen nichtrostendes Stahlrohr der Pressfitting-Systeme Ø 22 mm mit einer Akkuladung.**

### Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Auch für dünnwandige Heizungsrohre und Flächenheizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057 und für Rohre der Pressfitting-Systeme.

### Kostenvorteil

Akku-Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

### Bauweise

Robuste kompakte Antriebsmaschine mit geschlossenem, wartungsfreiem Hydrauliksystem. Mobil, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 3,0 kg. Überall einsetzbar, frei Hand, auch an engen Stellen. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. Bogen nichtrostendes Stahlrohr Ø 22 mm in nur 8 s. Markierte Biegesegmente für maßgenaues Biegen. Überbogen, Etagenbogen möglich. Leichter und schneller Wechsel der Biegesegmente. Gleitstückträger H-S Ø 10–26 mm, drehbar entsprechend der zu biegenden Rohrgröße, mit Gleitstücken für Rohre Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Gleitstückträger Ø 32 mm mit Gleitstücken für Rohre Ø 32 mm. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle.

### Biegesegmente und Gleitstücke

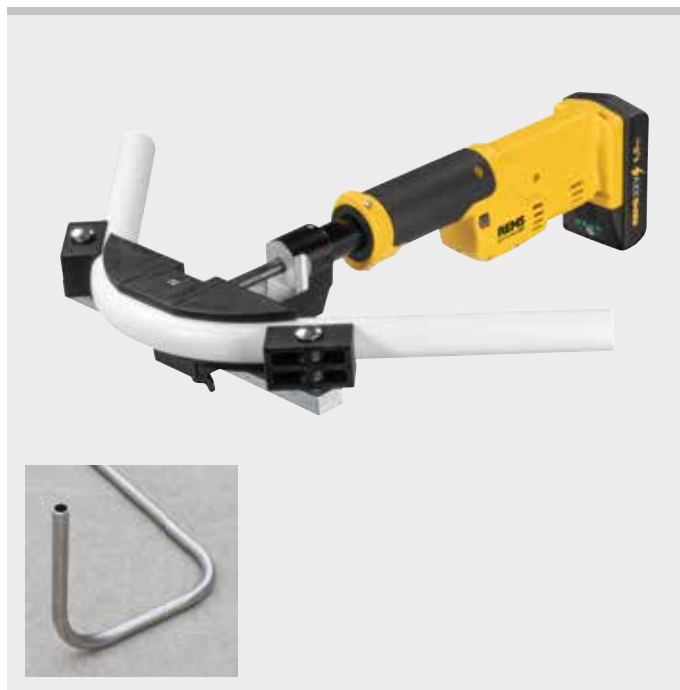
Biegesegmente und Gleitstücke aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid bzw. Biegesegmente aus Aluminium. Biegesegmente siehe Tabelle Seite 129.

### Antrieb

Tonnenschwere Schubkraft für sekundenschnelles, faltenfreies Biegen. Schubkraft 9 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22 V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6 V mit 1,5, 2,5, 5,0 oder 9,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah für ca. 66 Bogen, 2,5 Ah für ca. 110 Bogen, 5,0 Ah für ca. 220 Bogen, 9,0 Ah für ca. 396 Bogen nichtrostendes Stahlrohr der Pressfitting-Systeme Ø 22 mm mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100–240 V, 90 W oder Schnellladegerät 100–240 V, 290 W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220–240 V/21,6 V, 15 A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V, als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

### Lieferumfang

**REMS Hydro-Swing 22 V INOX Set.** REMS Hydro-Swing 22 V mit Biegesegmenten aus Aluminium, insbesondere auch für Geberit Mapress Edelstahl (EN 10088, 1.4401), Geberit Mapress Edelstahl (EN 10088, 1.4521, nickelfrei), Geberit Mapress C-Stahl (EN 10305-3, 1.0034 (E195)), Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401), Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Bezeichnung mm	Art.-Nr.
Set 15-18-22	153419R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



# REMS Hydro-Swing 22V

Akku-Rohrbieger

## Lieferumfang

**REMS Hydro-Swing 22V Set.** Akku-Rohrbieger Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", bis 90°. Weiche Kupferrohre Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, weiche ummantelte Kupferrohre Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem, nickelhaltigem Stahl Ø 12–22 mm, s ≤ 1,2 mm, weichem C-Stahl ummantelt Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–22 mm, s ≤ 1,5 mm, Verbundrohre Ø 14–32 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W. Bis Ø 26 mm mit Biegesegmente, Gleitstückträger H-S Ø 10–26 mm mit Gleitstücken. Bis Ø 32 mm mit Biegesegmente, 2 Gleitstückträgern Ø 10–26 mm und Ø 32 mm mit Gleitstücken. Im Systemkoffer XL-Boxx.

Bezeichnung mm	Zoll	Art.-Nr.
<b>Set 12-15-18-22</b>	1/2-3/8-3/4-7/8"	153410R220
<b>Set 10-12-15-18-22</b>	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153411R220
<b>Set 12-14-16-18-22</b>	1/2-3/4-7/8"	153412R220
<b>Set 14-16-20-25/26</b>		153413R220
<b>Set 14-16-18-20-25/26</b>		153414R220
<b>Set 16-20-25/26-32</b>		153415R220
<b>Set Allround 22</b>		
<b>10-12-14-15-16-17-18-20-22</b>	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153416R220
<b>Set 16-18-20-25/26-32</b>		153417R220
<b>Set Allround 32</b>		
<b>10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32</b>	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153418R220
<b>Basic-Pack</b> (ohne Biegesegmente und Gleitstücke)		153401R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Hydro-Swing 22V Antriebsmaschine, ohne Akku</b>	153400R22
<b>Gleitstückträger H-S Ø 10–26 mm mit Gleitstücken für Rohre Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"</b>	153501R
<b>Gleitstückträger Ø 32 mm mit Gleitstücken für Rohre Ø 32 mm</b>	153115RX2
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah</b>	571570R22
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah</b>	571571R22
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah</b>	571581R22
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W</b>	571587R220
<b>Spannungsversorgung 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 15 A, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V</b>	571567R220
<b>Systemkoffer XL-Boxx mit Einlage</b>	153455R

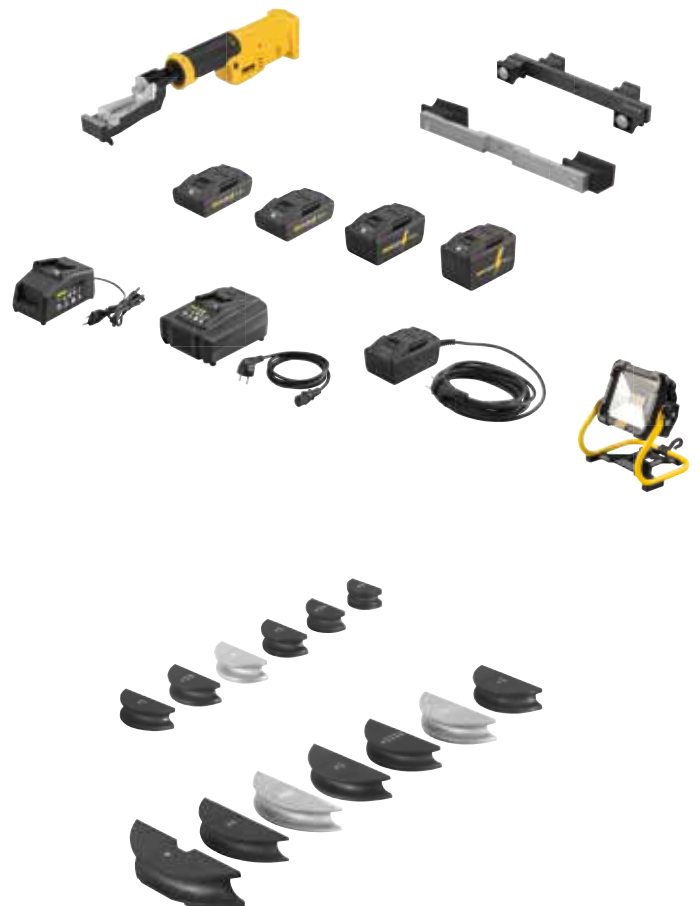
**REMS Lumen 2800 22V, Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.**

Biegesegment für Rohre Ø mm/Zoll	Biegeradius <sup>1)</sup> mm	Geeignet für					V
		Cu	Cu-U	Hydro-Swing 22V INOX	St 10217	St 10305	
10, 3/8	30	●			●		153155R
12, 10 U, 1/2	36	●	●		●	●	153160R
14, 12 U	50	●			●	●	153170R
15 <sup>2)</sup>	55	●	●	●	●		153531R
15, 12 U, 5/8	55	●	●		●		153175R
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180R
17, 15 U	60					●	153185R
18 <sup>2)</sup>	72	●	●	●	●	●	153532R
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	●	●		●	●	153190R
20, 18 U	79	●	●		●	●	153195R
22, 18 U, 7/8 <sup>2)</sup>	86	●	●	●	●		153540R
25, 26	88					●	153205R
32	128					●	153210R

<sup>1)</sup> Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW GW 392)

<sup>2)</sup> Biegesegmente aus Aluminium

- Cu: weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057
- St 10217: nichtrostende, nickelhaltige Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10217-7, EN 10312, Reihe 2, Werkstoff 1.4401
- St 10305: weiche Präzisionsstahlrohre EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
- St 10305-U: weiche ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10305-3
- U: ummantelt
- V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme





Robuster ölhydraulischer Rohrbieger zum maßgenauen Biegen von Rohren bis 90°. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre EN 10255	Ø ¾–2"
Verbundrohre	Ø 32–75 mm

**REMS Python – superleicht biegen bis Ø 2", 75 mm. Ideal für Stahlrohre EN 10255 und für Verbundrohre der Pressfitting-Systeme. Auch zur Herstellung von Etagenbögen in mehreren Ebenen.**

### Universeller Einsatz

Für Schlosserarbeiten, in der Sanitär- und Heizungstechnik sowie im Maschinen- und Anlagenbau. Hervorragend geeignet für Stahlrohre EN 10255 und für Verbundrohre der Pressfitting-Systeme.

### Systemvorteil

Nur ein Biegerantrieb für den gesamten Arbeitsbereich bis Ø 2", Ø 75 mm. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Schweißnähten, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

### Bauweise

Robuste ölhydraulische Antriebsvorrichtung mit geschlossenem, wartungsfreiem Hydrauliksystem. 2 Gleitrollenträger und 2 Gleitrollen bilden einen geschlossenen Biegerahmen für hohe Steifigkeit und Präzision beim Biegen. Oberer Gleitrollenträger schwenkbar für leichtes Einlegen und Entnehmen des Rohres, mit markierten Steckpositionen für die Gleitrollen entsprechend der zu biegenden Rohrgröße, mit Winkelskala 0 bis 90°. Oberer Gleitrollenträger mit seitlich verschiebbarer Gleitrollenlagerplatte zur Herstellung bedarfsgerechter Überbögen und Etagenbögen auch in mehreren Ebenen. Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Ø 63 mm nur 60 s. 3-Bein-Untergestell als Zubehör.

### Biegesegmente und Gleitrollen

Biegesegmente St für Stahlrohre, form- und druckstabil, aus hochfestem Sphäroguss. Biegesegmente V für Verbundrohre, form- und druckstabil, aus verwindungssteifem Aluminium-Kokillenguss. Siehe Seite 131. Markierung auf jedem Biegesegment für maßgenaues Biegen. Winkelmesser mit Winkelskala 0 bis 180° für maßgenaues Biegen, als Zubehör. Optimale Abstimmung von Biegesegmenten und Gleitrollen gewährleistet materialgerechtes Biegen ohne Riss- und Faltenbildung. Hochfeste Gleitrollen für reibungsarme Abstützung des Vorschubdruckes. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitrollen durch einfaches Stecksystem.

### Antrieb

Ölhydraulische Antriebsvorrichtung mit Hydraulikzylinder aus hochwertigem, rolliertem Hydraulikrohr. Überlastschutz des Hydraulikvorschubes in vorderster Kolbenstellung und Überdruckventil für sicheres Arbeiten. Ergonomisch gestalteter Vorschubhebel für kraftsparenden Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Keine Quetschgefahr durch Endbegrenzung des Vorschubhebels, für hohe Arbeitssicherheit.



Deutsches Qualitätsprodukt



Überbogen.



Info



Etagenbogen in mehreren Ebenen.



### Lieferumfang

**REMS Python Set.** Ölhydraulischer Rohrbieger zum maßgenauen Biegen von Rohren bis 90°. Stahlrohre EN 10255 Ø ¾–2", Verbundrohre Ø 32–75 mm. Antriebsvorrichtung mit Gleitrollenträgern, oberer Gleitrollenträger mit seitlich verschiebbarer Gleitrollenlagerplatte, 2 Gleitrollen, Biegesegmente St bzw. V. In stabiler Transportkiste.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set St ¾-½-¾-1-1¼"	590020 R
Set St ½-¾-1-1¼-1½-2"	590021 R
Set V 40-50-63 mm	590022 R

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Antriebsvorrichtung mit Gleitrollenträgern und Gleitrollen	590000 R
Gleitstück Ø 75 mm, 2er-Pack	590111 R
3-Bein-Untergestell	590150 R
Transportkiste mit praktischen Tragegriffen	590160 R
Winkelmesser für maßgenaues Biegen	590153 R

Biege-segment für Rohre Ø Zoll/mm	Biege-radius <sup>1)</sup> mm	Biege-radius <sup>2)</sup> mm	Geeignet für				Art.-Nr.
			St 10255	>			
St ¾"	50		●				590051 R
St ½"	65		●				590052 R
St ¾"	85		●				590053 R
St 1"	100		●				590054 R
St 1¼"	150		●				590055 R
St 1½"	170		●				590056 R
St 2"	220		●				590057 R
V 32 mm	112	128		●			590061 R
V 40 mm	140	160		●			590058 R
V 50 mm	175	200		●			590059 R
V 63 mm	220	252		●			590060 R
V 75 mm	260	298		▲			590062 R

St 10255: Stahlrohre (Gewinderohre) EN 10255  
 V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme  
 ▲ Gleitstück Ø 75 mm, 2er-Pack (Art.-Nr. 590111), erforderlich

<sup>1)</sup> Biegeradius mm der Innenseite des Bogens (EN 10255)  
<sup>2)</sup> Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW VP 632)



Universelles, kompaktes Elektrowerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 180°. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–35 mm Ø 3/8–1 3/8"
Weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–18 mm
Dickwandige Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik EN 12735-1	Ø 3/8–1 3/8"
Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem Stahl	Ø 12–28 mm
C-Stahl, auch ummantelt	Ø 12–28 mm
Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10–28 mm
Stahlrohre EN 10255	Ø 1/4–3/4"
Elektroinstallationsrohre EN 50086	Ø 16–32 mm
Verbundrohre	Ø 14–40 mm

**REMS Curvo – Rohre faltenfrei biegen.**  
**Universell für viele Rohrarten. Ohne Einstellarbeiten sofort einsatzbereit. Schnell- und Schleichgang für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke.**

### Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Hervorragend geeignet für Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie für dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057.

### Systemvorteil

Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 und REMS Sinus. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

### Bauweise

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit beim Biegevorgang in sich geschlossenem Kraftfluss. Superleicht, Antriebsmaschine nur 8 kg. Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Ø 22 mm nur 6 s. Schnell- und Schleichgang für maßgenaues Biegen. Überbogen, Doppelbogen, Etagenbogen, Umkehrbogen möglich. Höhenverstellbare Maschinenhalterung als Zubehör.

### Biegesegmente und Gleitstücke

Form- und druckstabil, aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Riss- und Faltenbildung. Winkelskala 0 bis 180° auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Biegesegmente und Gleitstücke für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien (Seite 139).

### Antrieb

Robustes, wartungsfreies Getriebe. Aufaufsicherung in beiden Drehrichtungen durch Sicherheits-Rutschkupplung. Bewährter, leistungsstarker Universalmotor, 1000 W. Rechts- und Linkslauf. Stufenloser, elektronischer Sicherheits-Tipp-schalter für Schnell- und Schleichgang.

### Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Info





### Lieferumfang

**REMS Curvo Set.** Elektrischer Rohrbieger Ø 10–40 mm, Ø ¼–1½", bis 180°. Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–35 mm, Ø ¾–1½", weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–18 mm, dickwandige Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik EN 12735-1 Ø ¾–1½", Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 12–28 mm, C-Stahl, auch ummantelt, Ø 12–28 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–28 mm, Stahlrohre EN 10255 Ø ¼–¾", Elektroinstallationsrohre EN 50086 Ø 16–32 mm, Verbundrohre Ø 14–40 mm, u. a. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter, Rechts- und Linkslauf. Steckbolzen. Biegesegmente und Gleitstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Set 15-18-22</b>	580026 R220
<b>Set 15-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580027 R220
<b>Set 15-18-22-28<sup>2)</sup></b>	580036 R220
<b>Set 15-18-22-28<sup>3)</sup></b>	580035 R220
<b>Set 12-15-18-22</b>	580020 R220
<b>Set 12-15-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580033 R220
<b>Set 12-15-18-22-28<sup>2)</sup></b>	580037 R220
<b>Set 15-22-28<sup>1)</sup></b>	580022 R220
<b>Set 15-22-28<sup>2)</sup></b>	580040 R220
<b>Set 17-20-24</b>	580023 R220
<b>Set 12-14-16-18-22</b>	580021 R220
<b>Set 12-14-16-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580031 R220
<b>Set 12-14-16-18-22-28<sup>2)</sup></b>	580038 R220
<b>Set 14-16-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580028 R220
<b>Set 14-16-18-22-28<sup>2)</sup></b>	580039 R220
<b>Set ¾-½-¾-¾-7/8"</b>	580024 R220
<b>Set 16-20-26-32</b>	580025 R220
<b>Set 16-20-25-32</b>	580034 R220
<b>Set 20-25-32</b>	580029 R220
<b>Set 32-40</b>	580030 R220
<b>Basic-Pack (ohne Biegesegmente und Gleitstücke)</b>	580010 R220

REMS Curvo Set werden mit Biegesegmenten und Gleitstücken mit dem jeweils kleineren Radius geliefert (Ausnahme Art.-Nr. 580029 und 580030), siehe Seite 139.

- <sup>1)</sup> Biegesegment und Gleitstück 28, R102, Art.-Nr. 581070, für harte, halbharte Kupferrohre, auch dünnwandig. Siehe Seite 139.
- <sup>2)</sup> Biegesegment und Gleitstück 28, ¾" (DN 20), R102, Art.-Nr. 581260, für harte Kupferrohre Ø 28 mm Ø 1½", Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl/C-Stahl Ø 28 mm Stahlrohre ¾". Siehe Seite 139.
- <sup>3)</sup> Biegesegment und Gleitstück 28, ¾" (DN 20), R114, Art.-Nr. 581310 für harte, halbharte Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 28 mm Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl/C-Stahl Ø 28 mm Stahlrohre ¾". Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 392 für harte und halbharte Kupferrohre Ø 28 mm Mindestbiegeradius 114 mm erforderlich. Wanddicke ≥ 0,9 mm. Siehe Seite 139.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Biegesegmente und Gleitstücke</b> siehe Seite 139.	
<b>REMS Curvo Antriebsmaschine</b>	580000 R220
<b>Steckbolzen</b>	582036
<b>REMS Biegespray, 400 ml</b>	140120 R
<b>Stahlblechkasten mit Einlagen</b>	586000 R
<b>Maschinenhalterung 3B, höhenverstellbar, auf 3-Bein</b>	586100 R
<b>Maschinenhalterung WB, höhenverstellbar, zur Befestigung an Werkbank</b>	586150 R



Basic-Pack



3B



WB

Universelles, kompaktes Elektrowerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 90°. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre EN 10255	Ø ¼–1¼"
Nichtrostende Stahlrohre EN ISO 1127, EN 10217-7	Ø ½–1¼" s ≤ 2,6 mm
Harte, halbharte, weiche Kupferrohre	Ø 10–42 mm
Dünnwandige Kupferrohre	Ø 10–35 mm
Dickwandige Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik EN 12735-1	Ø ⅜–1⅝"
Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem Stahl	Ø 12–42 mm
C-Stahl (ummantelt)	Ø 12–42 (28) mm
Verbundrohre	Ø 14–50 mm
Weitere Materialien, siehe REMS Curvo	



### REMS Curvo 50 – Große Rohre faltenfrei biegen.

#### Universeller Einsatz

Für Schlosserarbeiten und in der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Hervorragend geeignet für Stahlrohre EN 10255, Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057.

#### Systemvorteil

Biegesegmente und Gleitstücke von REMS Curvo, REMS Curvo 22 V und REMS Sinus (Seite 139) passen auch in die Antriebsmaschine REMS Curvo 50 mit Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

#### Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

#### Bauweise

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit beim Biegevorgang in sich geschlossenem Kraftfluss. Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Stahlrohr Ø 1¼" nur 37 s. Schnell- und Schleichgang für maßgenaues Biegen. Doppelbogen, Etagenbogen, Umkehrbogen möglich.

#### Biegesegmente und Gleitstücke

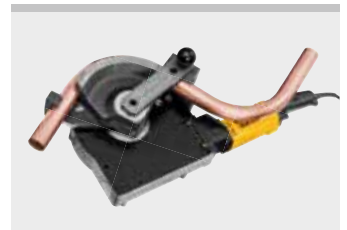
Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Riss- und Faltenbildung. Winkelskala auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Biegesegmente und Gleitstücke für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien (Seite 139). Biegesegmente und Gleitstücke REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140): Form- und druckstabile Biegesegmente aus Sphäroguss und Gleitstücke aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid.

#### Antrieb

Robustes, wartungsfreies Getriebe. Aufaufsicherung in beiden Drehrichtungen durch Sicherheits-Rutschkupplung. Bewährter, leistungsstarker Universalmotor, 1000 W. Rechts- und Linkslauf. Stufenloser, elektronischer Sicherheits-Tipp-schalter für Schnell- und Schleichgang.

#### Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



## Lieferumfang

**REMS Curvo 50 Basic-Pack.** Elektrischer Rohrbieger Ø 10–50 mm, bis 90°. Stahlrohre EN 10255 Ø ¼–1¼", nichtrostende Stahlrohre EN ISO 1127, EN 10217-7, Ø ½–1¼", s ≤ 2,6 mm, harte, halbharte, weiche Kupferrohre, Ø 10–42 mm, dünnwandige Kupferrohre Ø 10–35 mm, dickwandige Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik EN 12735-1 Ø ¾–1½", Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 12–42 mm, C-Stahl Ø 12–42 mm, C-Stahl ummantelt Ø 12–28 mm, Verbundrohre Ø 14–50 mm, u. a. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter, Rechts- und Linkslauf. Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50, Steckbolzen. In stabiler Transportkiste.

	Art.-Nr.
	580110R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Biegesegmente und Gleitstücke</b> siehe Seite 139	
<b>REMS Curvo 50 Antriebsmaschine</b>	580100R220
<b>Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50,</b> für Biegesegmente und Gleitstücke Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (Seite 139)	582110R
<b>Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40,</b> für Biegesegmente und Gleitstücke von REMS Curvo, REMS Curvo 22V, REMS Sinus, siehe Seite 139	582120R
<b>Steckbolzen</b>	582036
<b>REMS Biegespray, 400 ml</b>	140120R
<b>Transportkiste</b> mit praktischen Tragegriffen	590160R
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für je 1 Biegesegment und Gleitstück R 100 und R 135/R 140, 90°	586012R





Universelles, mobiles, kompaktes Elektrowerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 180°. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–18 mm
Dickwandige Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik EN 12735-1	Ø 3/8–1 1/8"
Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem Stahl	Ø 12–28 mm
C-Stahl, auch ummantelt	Ø 12–28 mm
Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10–28 mm
Stahlrohre EN 10255	Ø 1/4–3/4"
Elektroinstallationsrohre EN 50086	Ø 16–25 mm
Verbundrohre	Ø 14–40 mm

**REMS Curvo 22V – Rohre faltenfrei biegen. Mobil, handlich, leicht. Universell für viele Rohrarten. Ohne Einstellarbeiten sofort einsatzbereit. Schnell- und Schleichgang mit Sofortstopp für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, für ca. 90 Bogen nichtrostendes Stahlrohr der Pressfitting-Systeme Ø 22 mm mit einer Akkuladung.**

### Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Netzunabhängig. Hervorragend geeignet für Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie für dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057.

### Systemvorteil

Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 und REMS Sinus. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

### Bauweise

Kompaktes, mobiles, handliches Elektrowerkzeug mit beim Biegevorgang in sich geschlossenem Kraftfluss. Superleicht, Antriebsmaschine mit Akku nur 8,5 kg. Praxisgerechter Spatenhandgriff mit Softgrip. Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Ø 22 mm nur 6 s. Schnell- und Schleichgang mit Sofortstopp für maßgenaues Biegen. Überbogen, Doppelbogen, Etagenbogen, Umkehrbogen möglich. Höhenverstellbare Maschinenhalterung als Zubehör.

### Biegesegmente und Gleitstücke

Form- und druckstabil, aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Riss- und Faltenbildung. Winkelskala 0 bis 180° auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Biegesegmente und Gleitstücke für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien (Seite 139).

### Antrieb

Robustes, wartungsfreies Getriebe. Aufaufsicherung in beiden Drehrichtungen durch Sicherheits-Rutschkupplung. Durchzugstarker Akku-Motor 21,6V, mit großer Leistungsreserve, 500 W Abgabe. Rechts- und Linkslauf. Stufenloser, elektronischer Sicherheits-Tippschalter für Schnell- und Schleichgang, mit Sofortstopp. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz der Antriebsmaschine gegen zu hohe Ströme, mit Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung des Motors (NTC), mit elektronischer Ladezustandskontrolle mit Ladezustandsanzeige durch eine 2-farbige grün/rote LED.

### Akku- oder Netzbetrieb

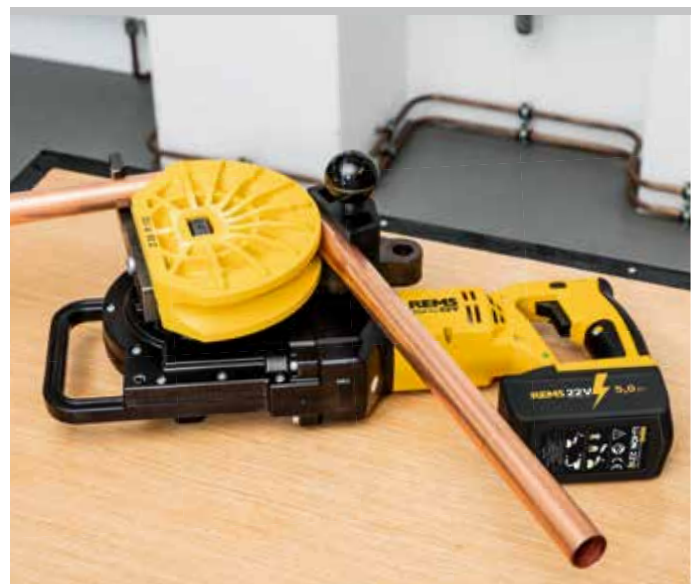
Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 5,0 oder 9,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, für ca. 90 Bogen, 9,0Ah für ca. 160 Bogen nichtrostendes Stahlrohr der Pressfitting-Systeme Ø 22 mm mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100–240V, 90W. Schnellladegerät 100–240V, 290W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 40A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



## Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.

## Lieferumfang

**REMS Curvo 22V Set.** Akku-Rohrbieger Ø 10–40 mm, Ø ¼–1½", bis 180°. Har- te, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–28 mm, Ø ¾–1½", weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–18 mm, dickwandige Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik EN 12735-1 Ø ¾–1½", Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 12–28 mm, C-Stahl, auch ummantelt, Ø 12–28 mm, weiche Präzisionsstahl- rohre Ø 10–28 mm, Stahlrohre EN 10255 Ø ¼–¾", Elektroinstallationsrohre EN 50086 Ø 16–25 mm, Verbundrohre Ø 14–40 mm, u. a. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, stufenlosem, elektronischem Sicherheits- Tippschalter mit Sofortstopp, Rechts- und Linkslauf. Maschinenzustandskontrolle mit Überlastschutz, Temperaturüberwachung, Ladezustandskontrolle. Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 90W. Steckbolzen. Biegesegmente und Gleitstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Set 15-18-22</b>	580051R220
<b>Set 15-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580052R220
<b>Set 15-18-22-28<sup>2)</sup></b>	580053R220
<b>Set 15-18-22-28<sup>3)</sup></b>	580054R220
<b>Set 12-15-18-22</b>	580055R220
<b>Set 12-15-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580056R220
<b>Set 12-15-18-22-28<sup>2)</sup></b>	580057R220
<b>Set 15-22-28<sup>1)</sup></b>	580058R220
<b>Set 15-22-28<sup>2)</sup></b>	580059R220
<b>Set 17-20-24</b>	580060R220
<b>Set 12-14-16-18-22</b>	580061R220
<b>Set 12-14-16-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580062R220
<b>Set 12-14-16-18-22-28<sup>2)</sup></b>	580063R220
<b>Set 14-16-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580064R220
<b>Set 14-16-18-22-28<sup>2)</sup></b>	580065R220
<b>Set ¾-½-¾-¼-⅞"</b>	580066R220
<b>Set 16-20-26-32</b>	580067R220
<b>Set 16-20-25-32</b>	580068R220
<b>Set 20-25-32</b>	580069R220
<b>Basic-Pack (ohne Biegesegmente und Gleitstücke)</b>	580014R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

REMS Curvo 22V Set werden mit Biegesegmenten und Gleitstücken mit dem je- weils kleineren Radius geliefert (Ausnahme Art.-Nr. 580069), siehe Seite 139.

- 1) Biegesegment und Gleitstück 28, R102, Art.-Nr. 581070, für harte, halbharte Kupferrohre, auch dünnwandig. Siehe Seite 139.
- 2) Biegesegment und Gleitstück 28, ¾" (DN 20), R102, Art.-Nr. 581260, für harte Kupferrohre Ø 28 mm Ø 1½", Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl/C-Stahl Ø 28 mm. Siehe Seite 139.
- 3) Biegesegment und Gleitstück 28, ¾" (DN 20), R114, Art.-Nr. 581310 für harte, halbharte Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 28 mm Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl/C-Stahl Ø 28 mm Stahlrohre ¾". Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 392 für harte und halbharte Kupferrohre Ø 28 mm Mindestbiegeradius 114 mm erforderlich. Wanddicke ≥ 0,9 mm. Siehe Seite 139.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Biegesegmente und Gleitstücke</b> siehe Seite 139.	
<b>REMS Curvo 22V Antriebsmaschine,</b> ohne Akku	580004R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah</b>	571581R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 90W</b>	571585R220
<b>Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 290W</b>	571587R220
<b>Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 50–60 Hz,</b> <b>40A,</b> für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571578R220
<b>Steckbolzen</b>	582036
<b>REMS Biegespray, 400 ml</b>	140120R
<b>Stahlblechkasten mit Einlagen</b>	566030R
<b>Maschinenhalterung 3B,</b> höhenverstellbar, auf 3-Bein	586100R
<b>Maschinenhalterung WB,</b> höhenverstellbar, zur Befestigung an Werkbank	586150R

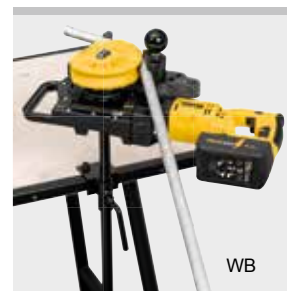
**REMS Lumen 2800 22V,** Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.



Basic-Pack



3B



WB

Universelles, robustes Handwerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 180°. Überall einsetzbar. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig  $\varnothing$  10–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "

Weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig  $\varnothing$  10–18 mm

Rohre der Pressfitting-Systeme aus:  
nichtrostendem Stahl, C-Stahl ummantelt  $\varnothing$  12–18 mm  
C-Stahl  $\varnothing$  12–22 mm

Weiche Präzisionsstahlrohre  $\varnothing$  10–20 mm

Elektroinstallationsrohre EN 50086  $\varnothing$  16–20 mm

Verbundrohre  $\varnothing$  14–32 mm

**REMS Sinus – Rohre faltenfrei biegen. Universell für viele Rohre. Leichtes Biegen durch lange Hebelarme. Wählbare Hebelarmstellung für optimale Biegeposition und Kraftübertragung. Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Sinus und REMS Curvo.**

### Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Hervorragend geeignet für Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie für dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057.

### Systemvorteil

Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 und REMS Sinus. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

### Bauweise

Kompakte, handliche Einheit aus Biegerantrieb und Biegewerkzeugen. Überall einsetzbar, im Parallelschraubstock oder als Zweihand-Bieger frei Hand. Leichtes Biegen durch lange Hebelarme. Wählbare Hebelarmstellung für optimale Biegeposition und Kraftübertragung. Robuste Konstruktion, Antriebsvorrichtung aus gehärtetem Stahl für hohe Beanspruchung. Leichter und schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Überbogen, Doppelbogen und Etagenbogen möglich.

### Biegesegmente und Gleitstücke

Für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien (Seite 139).

### Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.

### Lieferumfang

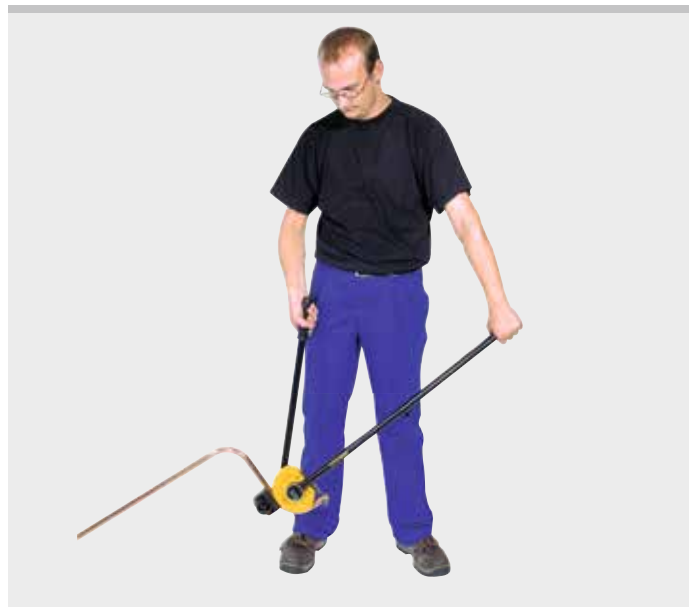
**REMS Sinus Set.** Hand-Rohrbieger  $\varnothing$  10–32 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", bis 180°. Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig,  $\varnothing$  10–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig,  $\varnothing$  10–18 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl ummantelt,  $\varnothing$  12–18 mm, C-Stahl  $\varnothing$  12–22 mm, weiche Präzisionsstahlrohre  $\varnothing$  10–20 mm, Elektroinstallationsrohre EN 50086  $\varnothing$  16–20 mm, Verbundrohre  $\varnothing$  14–32 mm, u. a. Antriebsvorrichtung, Steckbolzen. Biegesegmente und Gleitstücke. REMS Biegespray. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Set 15-18-22</b>	154001R
<b>Set 14-16-18</b>	154002R
<b>Set 12-15-18-22</b>	154003R
<b>Set 10-12-14-16-18-22</b>	154004R
<b>Basic-Pack</b> (ohne Biegesegmente, Gleitstücke und Biegespray)	154010R

REMS Sinus Set werden mit Biegesegmenten und Gleitstücken mit dem jeweils kleineren Radius geliefert, siehe Seite 139.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Biegesegmente und Gleitstücke</b> siehe Seite 139.	
<b>Steckbolzen</b>	582036
<b>REMS Curvo Antriebsmaschine</b>	580000R220
<b>REMS Sinus Antriebsvorrichtung</b>	154000R
<b>REMS Biegespray, 400 ml</b>	140120R
<b>Stahlblechkasten mit Einlagen</b>	154160R



Deutsches Qualitätsprodukt



Info









# Radialpressen

	<b>Akku-Radialpressen Mini</b>	<b>143</b>
	<b>Presszangen Mini</b>	<b>148</b>
	<b>Trennzangen Mini</b>	<b>173</b>
	<b>Hand-Radialpresse</b>	<b>174</b>
	<b>Elektrische Radialpresse</b>	<b>175</b>
	<b>Elektrohydraulische Radialpressen</b>	<b>176</b>
	<b>Akku-Radialpressen</b>	<b>180</b>
	<b>Presszangen / Pressringe</b>	<b>188</b>
	<b>Haftungsübernahmevereinbarungen</b>	<b>224</b>
	<b>Trennzangen</b>	<b>225</b>
	<b>Kabelschere</b>	<b>225</b>





## 5 Millionen!

Bis Ende 2021 produzierte REMS mehr als 5 Millionen Presszangen. Dieser Erfolg bestätigt die führende Rolle von REMS in der Presstechnik.

Universelles, superhandliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen Ø 10–40 mm  
Ø 3/8–1 1/4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 148–172.

**REMS Mini-Press 14V ACC – universell bis Ø 40 mm. Superleicht, superklein, superhandlich. Mit Zwangsablauf. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.**

### Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 148–172). Antrieb durch alle REMS Radialpressen 22 kN. Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus geschmiedetem und zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe 45° (PR-2B) Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 172.

Besonders kompakte Bauform und geringes Gewicht der REMS Presszangen Mini durch spezielle Anordnung des Presszangenanschlusses (**Patent EP 1 952 948**). In die Pressbacken eingelassene Vertiefungen zur sicheren Führung der Verbindungsflächen für versatzfreies Pressen (**Patent EP 2 347 862**).

### Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku nur 2,4 kg. Antriebsmaschine mit Presszange Mini V 22 nur 33 cm lang. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung.

### Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

### Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 22 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion PLUS Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 14,4 V mit 1,5 oder 3,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leistungsstark und leicht. Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah für ca. 330 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 220–240 V, 10,8–18 V, 65 W, für kurze Ladezeiten. Spannungsversorgung 220–240 V/14,4 V, 33 A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.

### Lieferumfang

**REMS Mini-Press 14V ACC Basic-Pack.** Akku-Radialpresse 22 kN mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–40 mm, Ø 3/8–1 1/4". Zum Antrieb von REMS Presszangen Mini/Pressringen. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	578012R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	578013R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Presszangen Mini/Pressringe</b> siehe Seite 148–172.	
<b>REMS Trennzangen Mini M</b> für Gewindestangen siehe Seite 173.	
<b>REMS Mini-Press 14V ACC Antriebsmaschine, ohne Akku</b>	578001R14
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah</b>	571545R14
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah</b>	571555R14
<b>Schnellladegerät 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W</b>	571560R220
<b>Spannungsversorgung 220–240 V/14,4 V, 50–60 Hz, 33 A, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V</b>	571565R220
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>	578290 R
<b>Systemkoffer L-Boxx mit Einlage</b>	578299 R



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>





# REMS Mini-Press 22V ACC

Akku-Radialpresse 22kN mit Zwangsablauf

Universelles, superhandliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen	Ø 10–40 mm
	Ø 3/8–1 1/4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini/ Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 148–172.

**REMS Mini-Press 22V ACC – universell bis Ø 40 mm. Superleicht, superklein, superhandlich, superschnell. Pressen unter 4 s. Mit Zwangsablauf. Automatische Verriegelung der Presszange. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, für ca. 250 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung.**

## Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 148–172). Antrieb durch alle REMS Radialpressen 22kN. Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus geschmiedetem und zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe 45° (PR-2B) Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 172.

Besonders kompakte Bauform und geringes Gewicht der REMS Presszangen Mini durch spezielle Anordnung des Presszangenanschlusses (**Patent EP 1 952 948**). In die Pressbacken eingelassene Vertiefungen zur sicheren Führung der Verbindungslaschen für versatzfreies Pressen (**Patent EP 2 347 862**).

## Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku nur 2,5 kg. Antriebsmaschine mit Presszange Mini V 15 nur 31 cm lang. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Antriebsmaschine mit eingesetzter Presszange kann griffbereit auf dem Akku abgestellt werden. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Softgrip. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Drehbare Presszangenaufnahme, Drehwinkel > 360°. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung.

## Pressvorgang mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf). Superschnell. Pressen unter 4 s.

## Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 22kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

## Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 1,5, 2,5, 5,0 oder 9,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah für ca. 250 Pressungen, 2,5Ah für ca. 390 Pressungen, 5,0Ah für ca. 780 Pressungen, 9,0Ah für ca. 1400 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60°C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100–240V, 90W oder Schnellladegerät 100–240V, 290W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 15A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>







## Lieferumfang

**REMS Mini-Press 22V ACC Basic-Pack.** Akku-Radialpresse 22 kN mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–40 mm, Ø ⅜–1 ¼". Zum Antrieb von REMS Presszangen Mini/Pressringen. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheitstippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	578010 R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	578014 R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Presszangen Mini/Pressringe</b> siehe Seite 148–172.	
<b>REMS Trennzangen Mini M</b> für Gewindestangen siehe Seite 173.	
<b>REMS Mini-Press 22V ACC Antriebsmaschine,</b> ohne Akku	578002 R22
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah</b>	571570 R22
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah</b>	571571 R22
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah</b>	571581 R22
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah</b>	571583 R22
<b>Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585 R220
<b>Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W</b>	571587 R220
<b>Spannungsversorgung 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz,</b> <b>15 A,</b> für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571567 R220
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	578290 R
<b>Systemkoffer L-Boxx</b> mit Einlage	578299 R
<b>REMS Lumen 2800 22 V,</b> Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.	



Universelles, superhandliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen	Ø 10–40 mm
	Ø 3/8–1 1/4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini/ Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 148–172.

**REMS Mini-Press S 22V ACC – universell bis Ø 40 mm. Superleicht, superklein, superhandlich, superschnell. Pressen unter 4 s. Mit Zwangsablauf. Automatische Verriegelung der Presszange. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, für ca. 250 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung.**

### Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 148–172). Antrieb durch alle REMS Radialpressen 22 kN. Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus geschmiedetem und zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe 45° (PR-2B) Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 172.

Besonders kompakte Bauform und geringes Gewicht der REMS Presszangen Mini durch spezielle Anordnung des Presszangenanschlusses (**Patent EP 1 952 948**). In die Pressbacken eingelassene Vertiefungen zur sicheren Führung der Verbindungslaschen für versatzfreies Pressen (**Patent EP 2 347 862**).

### Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku nur 2,6 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Antriebsmaschine mit eingesetzter Presszange kann griffbereit auf dem Akku abgestellt werden. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Softgrip. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Drehbare Presszangenaufnahme, Drehwinkel > 360°. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung.

### Pressvorgang mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf). Superschnell. Pressen unter 4 s.

### Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 22 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 1,5, 2,5, 5,0 oder 9,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah für ca. 250 Pressungen, 2,5Ah für ca. 390 Pressungen, 5,0Ah für ca. 780 Pressungen, 9,0Ah für ca. 1400 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60°C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100–240V, 90W oder Schnellladegerät 100–240V, 290W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 15A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt



Tested by electrosuisse >>>





## Lieferumfang

**REMS Mini-Press S 22V ACC Basic-Pack.** Akku-Radialpresse 22 kN mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–40 mm, Ø 3/8–1 1/4". Zum Antrieb von REMS Presszangen Mini/Pressringen. Drehbare Presszangen-aufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter, LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	578015R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	578016R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Presszangen Mini/Pressringe</b> siehe Seite 148–172.	
<b>REMS Trennzangen Mini M</b> für Gewindestangen siehe Seite 173.	
<b>REMS Mini-Press S 22V ACC Antriebsmaschine,</b> ohne Akku	578003R22
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah</b>	571570R22
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah</b>	571571R22
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah</b>	571581R22
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W</b>	571587R220
<b>Spannungsversorgung 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz,</b> <b>15 A,</b> für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571567R220
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	578290 R
<b>Systemkoffer L-Boxx</b> mit Einlage	578299 R
<b>REMS Lumen 2800 22 V,</b> Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.	





### für alle gängigen Pressfitting-Systeme

#### Wählen Sie Ihre REMS Presszangen Mini/ REMS Pressringe selbst aus!

Suchen Sie dazu das gewünschte Pressfitting-System in der nachfolgenden Tabelle und wählen Sie die von Ihnen benötigte Presszangengröße/Pressringgröße aus. Beachten Sie, dass Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden dürfen.

Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Pressbacken der Presszangen/Pressringe mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter und maschinell exakt ausgerundeter Presskontur. Dadurch geringe Fertigungstoleranzen.

Antrieb durch alle REMS Radialpressen 22 kN. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) Zwischenzange (Seite 172) erforderlich. Verwendungshinweis und Montageanweisung der Systemanbieter/-hersteller lesen und beachten.

#### REMS Presszange Mini (PZ-2B)

REMS Presszange Mini (PZ-2B) mit 2 schwenkbaren Monoblock-Pressbacken. Besonders kompakte Bauform und geringes Gewicht der REMS Presszangen Mini durch spezielle Anordnung des Presszangenanschlusses (**Patent EP 1 952 948**). In die Pressbacken eingelassene Vertiefungen zur sicheren Führung der Verbindungslaschen für versatzfreies Pressen (**Patent EP 2 347 862**).

REMS Presszangen Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFlz mit Verzahnung verhindern Gratbildung am Pressfitting (**Patent EP 2 027 971**).

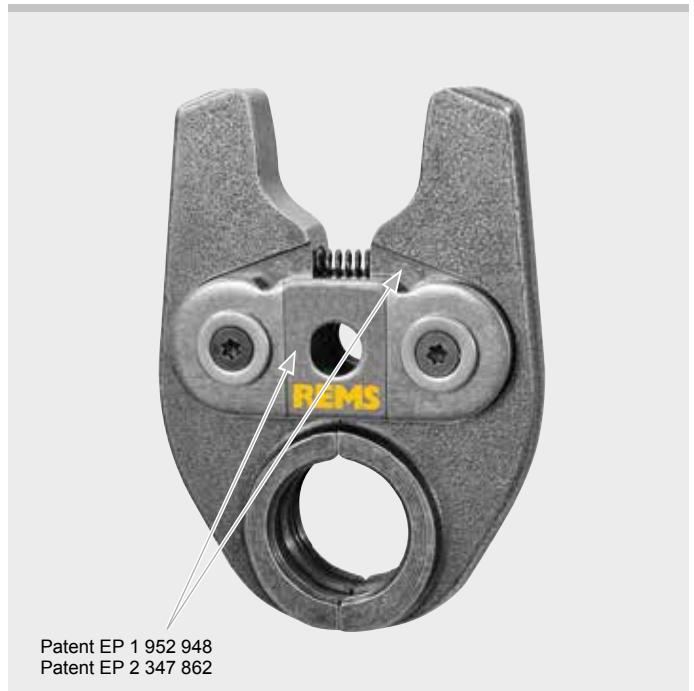
#### REMS Pressring 45° (PR-2B)

REMS Pressring 45° (PR-2B), mit 2 Pressbacken, für sicheres Ansetzen der Pressbacken an schwer zugänglichen Stellen durch 45° Schrägstellung (**Patent EP 2 774 725**). Zum Antrieb der REMS Pressringe 45° (PR-2B) Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 172.

#### Rückverfolgbarkeit gemäß EN 1775:2007

REMS Presszangen Mini mit Presskontur F, M, V, SA, B, RN und UP haben jeweils eine spezifische Markierung in die Presskontur eingearbeitet, welche nach dem Pressvorgang einen bleibenden Abdruck direkt auf dem gepressten Fitting hinterlässt. Dies ermöglicht dem Anwender auch nach dem Pressvorgang noch eine Überprüfung, ob die geeignete Presszange zur Herstellung der Pressverbindung, verwendet wurde.

Mit dieser Rückverfolgbarkeit erfüllt REMS die Empfehlungen der Europäischen Norm EN 1775:2007 bei der Installation von Pressfitting-Systemen für Gas.



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Presszange Mini (PZ-2B)



REMS Pressring 45° (PR-2B)  
Patent EP 2 774 725

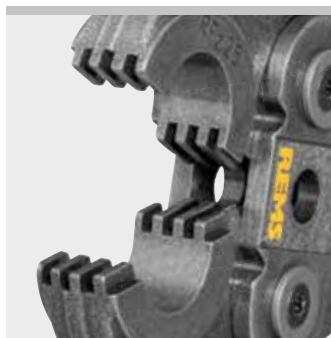
### Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 223.

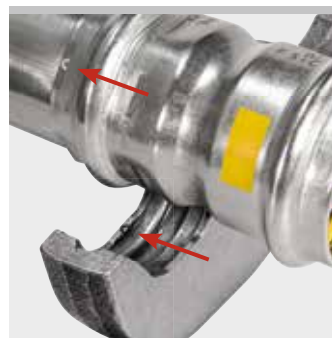
### Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 224.





Presszangen mit Verzahnung verhindern Gratbildung am Pressfitting  
Patent EP 2 027 971



Beispiel REMS Presszange Mini V:  
Abdruck „V“ auf gepresstem Fitting  
zur Rückverfolgbarkeit gemäß  
EN 1775:2007

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
<b>A</b>				
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12		578396	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	H 32		578412	
	RFz 12		578490	
	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	RFz 32		578498	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
	VX 16		578552	
	VX 20		578554	
	AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16		578492
		RFz 20		578494
		RFz 25		578496
		RFz 32		578498
TH 16			578352	
TH 20			578358	
TH 25			578360	
TH 26			578362	
TH 32			578364	
TH 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574564 R	
U 16			578374	
U 20		578378		
U 25		578380		
U 32		578382		
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	H 32		578412	
	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	RFz 32		578498	
	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
ACOME ACOPEX ALU	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
U 32		578382		
ACOME MT	ACz 12		578608	
	ACz 16		578610	
	ACz 20		578612	
	ACz 25		578614	
			578616	
AHLSELL A-press elförzinkad M	M 12		578310	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
	AHLSELL A-press elförzinkad V	V 12		578324
V 15			578328	
V 18			578332	
V 22			578334	
V 28			578336	
V 35			578604	
V 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574502 R	
V 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		
AHLSELL A-press koppar M	M 12		578310	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R		
AHLSELL A-press koppar V	V 12		578324	
	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
AHLSELL A-press rostfritt	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
AIRBEL PRESSCLIM	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
AIRBEL SERTINOX	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
ALB Sistema Multicapa	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
U 18		578376	
U 20		578378	
C 26		578392	
U 32		578382	
U 40		578386	
ALB Sistema Multicapa Gas <sup>1)</sup>	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
ALTECH Altech	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
			578498
APE MULTYGAS Serie AP Gas <sup>1)</sup>	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
			578366
APE Serie AP	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
U 20		578378	
U 40		578386	
APE Serie APL	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
C 26		578392	
U 32		578382	



System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
AQUATECHNIK Universal	B 16		578468	
	B 20		578472	
	B 26		578474	
	B 32		578476	
	F 16		578456	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 16 45° (PR-2B)		574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)		574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)		574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)		574556 R	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 16 45° (PR-2B)		574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)		574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)		574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)		574564 R	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	C 26		578392	
	U 32		578382	
	ARKA DUROsystem	H 16		578400
		H 20		578406
		H 25		578408
		H 26		578410
H 32			578412	
TH 16			578352	
TH 20			578358	
TH 25			578360	
TH 26			578362	
TH 32			578364	
TH 16 45° (PR-2B)			574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)			574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)			574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)			574564 R	
U 16			578374	
U 20			578378	
Aschl NIR	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)		574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)		574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)		574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)		574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)		574530 R	
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)		574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)		574524 R	
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)		574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)		574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)		574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)		574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)		574530 R	
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas <sup>1)</sup>	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)		574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)		574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)		574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)		574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)		574530 R	
	ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16		578400
H 20			578406	
H 26			578410	
H 32			578412	
TH 16			578352	
TH 20			578358	
TH 26			578362	
TH 32			578364	
THL 32			578368	
TH 40			578624	
TH 16 45° (PR-2B)			574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)			574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)			574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)			574564 R	
U 16			578374	
U 20			578378	
C 26			578392	
U 32			578382	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
ASSOTHERM IPR-RRR Copper	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)		574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)		574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)		574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)		574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)		574530 R	
ASSOTHERM IPR-RRR Copper Gas <sup>1)</sup>	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)		574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)		574524 R	
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US 3/4"		578534	
	US 1/2"		578536	
	US 3/4"		578538	
	US 1"		578540	
	ATUSA ITALIA SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15		578312
		M 18		578314
		M 22		578316
M 28			578318	
M 35			578390	
M 15 45° (PR-2B)			574522 R	
M 18 45° (PR-2B)			574524 R	
ATUSA ITALIA SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 22 45° (PR-2B)		574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)		574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)		574530 R	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
AYOR PEX-B, PEX-AL-PEX (AUS)	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)		574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)		574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)		574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)		574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)		574530 R	
	TH 16		578352	
AUSTEC PEX-AL-PEX GAS (AUS) <sup>1)</sup>	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 32		578364	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12		578396	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	RFz 12		578490	
	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
AYOR FIXOMULTIX	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 16 45° (PR-2B)		574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)		574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)		574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)		574564 R	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	U 32		578382	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
TH 16 45° (PR-2B)		574558 R		
TH 20 45° (PR-2B)		574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)		574562 R		
U 16		578374		
U 20		578378		

<sup>1)</sup> Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

<sup>2)</sup> Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

<sup>3)</sup> Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

<sup>4)</sup> Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 172. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
AYOR	H 12		578396
SOMATHERM FOR YOU -2	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
<b>B</b>			
Bampi BALPEX serie LP	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578358
	TH 20		578362
	TH 26		578364
	TH 32		578366
	U 16		578374
	U 20		578378
Bampi BALPEX serie MP	TH 16		578352
	TH 18		578358
	TH 20		578362
	TH 26		578364
	TH 32		578366
	TH 40		578624
Bampi BALPEX Gas <sup>4</sup>	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12		578396
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	H 26		578410
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 18		578638
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
BEGETUBE/IVAR	B 14		578466
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
Béné inox Série 41	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Brass Form Master Press	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	TH 16		578352
	TH 18		578358
	TH 20		578362
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16		578492
	RFz 18		578638
	ACz 20		578612
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16		578492
	RFz 18		578638
	ACz 20		578612
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
BRASSTECH	B 16		578468
MULTIthermoSAN Brasspress	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	TH 16		578352
	TH 18		578358
	TH 20		578362
	TH 26		578364
	TH 32		578366
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
<b>C</b>			
Cello Products <B>Press	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)		578608
CGR DYNAPLU multicouche	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
CGR DYNAPLU PER	H 12		578396
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
CHIALI CHIALIPEX	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
Climatex Clima Therm	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
Climatrix Climatrix Rhinopex	H 16		578400
	H 20		578406
	U 16		578374
	U 20		578378
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Climatrix Variotherm System TH ClouSet	TH 11,6		578344
	TH 16		578352
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
Comap PEX Press	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
Comap Multiskin	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 32		578382
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412





System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
<b>D</b>			
Debrunner Acifer d-a Presssystem C-Stahl	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
DIWAsystems	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
DUOPIPE Systems DUOFIL MKSYSTEM	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382

<b>E</b>				
EBRILLE Isomonflex	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	H 26		578410	
	TH 26		578362	
	U 32		578382	
EBRILLE Monflex	U 14		578372	
	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	H 26		578410	
	TH 26		578362	
	U 32		578382	
	U 40		578386	
	EFIELD MULTILAYER PRESS DINGAS <sup>4)</sup>	U 16		578374
U 18			578376	
U 20			578378	
U 25			578380	
U 32			578382	
EFIELD MULTILAYER PRESS WATER	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	
	VUS 1½" (OD 34,9 mm)		578606	
	B 16		578468	
	B 20		578472	
	B 26		578474	
	B 32		578476	
	F 16		578456	
	F 20		578460	
H 16		578400		
H 20		578406		
TH 16		578352		
TH 20		578358		
TH 26		578362		
TH 32		578364		
TH 40		578624		
U 16		578374		
U 20		578378		
EMPUR	TH 14		578348	
	TH 15		578350	
	TH 16		578352	
	TH 17		578354	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
Esta Rohr simplesta SH	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
	Esta Rohr simplesta ST	M 15		578312
		M 18		578314
M 22			578316	
M 28			578318	
M 35			578390	
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
EUROTUBI	M 12		578310
EUROPA	M 15		578312
C-Steel Pressfitting System M-Profile <sup>1)</sup>	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
EUROTUBI	M 15		578312
EUROPA	M 18		578314
Inox Pressfitting System M-Profile <sup>1)</sup>	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Evans Components	VAU 15 (½")		578630
Pressliok	VAU 20 (¾")		578632
	VAU 25 (1")		578634

<b>F</b>			
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	F.B.Q. BARONIO BQ press	V 12	
V 14			578326
V 15			578328
V 16			578330
V 18			578332
V 22			578334
V 28			578336
V 35			578604
V 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574502 R
V 14 45° (PR-2B)		Mini Z1	574532 R
V 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574504 R
V 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574534 R
V 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574506 R
V 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574508 R
V 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
F.B.Q. BARONIO BQ press gas <sup>1)</sup>	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Fercofloor DUO Press FERCO PEX	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Fercorfloor DUO Press MULTIFER	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
U 40		578386	
FERRO systems BRASELI GPF GAS <sup>4)</sup>	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
FERRO systems BRASELI GPF MULT Pressfitting MULTICAPA	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
FERRO systems BRASELI GPF PPSU Pressfitting PEX y MULTICAPA	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
FERRO systems BRASELI GPF PRESS Pressfitting PEX	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
FILINOX Instalpress Steel	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
FILINOX Instalpress Inox	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
Fittings Estándar ECO-PRESS	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Fittings Estándar MULTICAPA	RFz 16		578492
	RFz 18		578638
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
Fittings Estándar PE-X	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
FORNARA ForPress	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	B 16		578468
	B 20		578472
B 26		578474	
B 32		578476	
F 16		578456	
F 20		578460	
F 26		578462	
F 32		578464	
F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R	
F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R	
F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R	
F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R	
H 16		578400	
H 20		578406	
H 26		578410	
H 32		578412	
TH 16		578352	
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
U 16		578374	
U 20		578378	
C 26		578392	
U 32		578382	
FORZA WATER CRIMP (AUS)	K16/P18		578592
	K/20		578594
	K/25		578596
	K/32		578598
FORZA STAINLESS WATER CRIMP	K16/P18		578600
	K/20		578594
FORZA STESSO PEX WATER AND GAS CRIMP <sup>4)</sup> (AUS)	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
U 40		578386	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
FORZA GAS CRIMP <sup>4)</sup> (AUS)	K16/P18		578592
	K/20		578594
	K/25		578596
	K/32		578598
	K1/40		578600
FORZA COPPER V PRESS (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z1	574540 R
FORZA STAINLESS V PRESS (AUS)	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z1	574544 R
	V 15		578328
	V 22		578334
	V 28		578336
FRABO FRABOPRESS 316 GAS M <sup>4)</sup>	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
FRABO FRABOPRESS 316 GAS V <sup>4)</sup>	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
FRABO FRABOPRESS 316 M	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
M 35		578390	
FRABO FRABOPRESS 316 V	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
FRABO FRABOPRESS CHROME	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
FRABO FRABOPRESS C-STEEL M	V 22		578334
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
FRABO FRABOPRESS C-STEEL V	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	FRABO FRABOPRESS GAS M <sup>4)</sup>	V 28	
V 35			578604
V 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574502 R
V 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574504 R
V 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574506 R
V 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574508 R
V 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574512 R
M 12			578310
M 15			578312
FRABO FRABOPRESS GAS M <sup>4)</sup>	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	

<sup>1)</sup> Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

<sup>2)</sup> Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

<sup>3)</sup> Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

<sup>4)</sup> Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden.

Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 172. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
FRABO FRABOPRESS GAS V <sup>4)</sup>	V 12		578324	
	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
	FRABO	V 12		578324
FRABOPRESS	V 15		578328	
	V 18		578332	
KOMBI	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
	FRABO	M 12		578310
	FRABOPRESS M	M 15		578312
		M 18		578314
		M 22		578316
M 28			578318	
M 35			578390	
M 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574520 R	
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530 R	
FRABO		V 15		578328
FRABOPRESS		V 18		578332
	V 22		578334	
SOLAR	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
FRABO	M 22		578316	
FRABOPRESS TS	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	V 22		578334	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
FRABO	V 12		578324	
FRABOPRESS V	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
	Fränkische alpeX-duo	B 16		578468
		B 18		578470
B 20		578472		
B 26		578474		
B 32		578476		
F 16		578456		
F 18		578458		
F 20		578460		
F 26		578462		
F 32		578464		
F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R		
F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R		
F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R		
F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R		
TH 16		578352		
TH 18		578356		
TH 20		578358		
TH 26		578362		
TH 32		578364		
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R		
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R		
Fränkische alpeX-duo XS	F 16		578456	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Fränkische alpeX F50 PROFI	F 16		578456	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
U 32		578382		
VP 16		578482		
VP 20		578484		
VP 32		578488		
Fränkische alpeX-gas <sup>4)</sup>	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R	
Fränkische alpeX L	Fz 40		578478	
	<b>G</b>			
gaboTherm H+S	TH 10		578342	
	TH 12		578346	
	TH 14		578348	
	TH 15		578350	
	TH 16		578352	
	TH 17		578354	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12 (1/4")		578396
U 14 (3/8")			578372	
U 16 (1/2")			578374	
U 18 (3/4")			578376	
U 20 (1")			578378	
U 25 (1 1/4")			578380	
U 32 (1 1/2")			578382	
Geberit Mappress C-STAHl	M 12		578310	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
	Geberit Mappress Edelstahl	M 12		578310
M 15			578312	
M 18			578314	
M 22			578316	
M 28			578318	
M 35			578390	
M 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574520 R	
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530 R	
Geberit Mappress Edelstahl Gas <sup>4)</sup>		M 15		578312
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
	Geberit Mappress Kupfer	M 12		578310
		M 15		578312
		M 18		578314
M 22			578316	
M 28			578318	
M 35			578390	
M 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574520 R	
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530 R	
Geberit Mappress Kupfer Gas <sup>4)</sup>		M 15		578312
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
	Geberit Mepla	G 16		578444
		G 20		578446
		G 26		578448
G 32			578450	
G 40			578452	



System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Geberit Mepla Therm	G 16		578444	General Fittings WELCO-Gas <sup>1)</sup>	H 16 A		578420	
	G 20		578446		H 20 A		578426	
	G 26		578448		H 26 A		578430	
		578476	H 32 A			578432		
Geberit Volex	TH 16		578352	General Fittings WOPREX	H 14 A		578418	
	TH 20		578358		H 16 A		578420	
	TH 26		578362		H 17 A		578422	
		578400	H 20 A			578426		
		578406	H 26 A			578430		
General Fittings 5T00	H 32		578412	H 32 A		578432		
	TH 16		578352	Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16		578400	
	TH 20		578358		H 20		578406	
	TH 26		578362		H 26		578410	
	TH 32		578364		H 32		578412	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R		TH 16		578352	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R		TH 20		578358	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R		TH 26		578362	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R		TH 32		578364	
	U 16		578374		TH 40		578624	
	U 20		578378		U 16		578374	
	U 32		578382	U 20		578378		
			578400	U 32		578382		
			578406	U 40		578386		
General Fittings Ewoprex	H 16		578400	Giacomini RM MULTIGAS <sup>1)</sup>	H 16		578400	
	H 20		578406		H 20		578406	
	H 26		578410		H 26		578410	
	H 32		578412		H 32		578412	
	TH 16		578352		TH 16		578352	
	TH 20		578358		TH 20		578358	
	TH 26		578362		TH 26		578362	
	TH 32		578364		TH 32		578364	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R		TH 40		578624	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R		U 16		578374	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	U 20		578378		
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	U 32		578382		
	U 16		578374					
	U 20		578378	Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15		578328	
U 32		578382	V 18			578332		
		578400	V 22			578334		
		578406	V 28			578336		
		578412	V 35			578604		
		578418	V 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574504 R		
		578424	V 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574506 R		
		578430	V 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574508 R		
		578436	V 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574510 R		
		578442	V 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574512 R		
General Fittings Serie 5S00	B 16		578468	SA 15		578514		
	B 18		578470	SA 18		578518		
	B 20		578472	SA 22		578520		
	B 26		578474	SA 28		578522		
	B 32		578476	M 15		578312		
	F 16		578456	M 18		578314		
	F 20		578460	M 22		578316		
	F 26		578462	M 28		578318		
	F 32		578464	M 35		578390		
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R		
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R		
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R		
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R		
	H 16		578400	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R		
	H 18		578404					
	H 20		578406	Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16		578374	
	H 25		578408		U 20		578378	
	H 26		578410		U 25		578380	
	H 32		578412		U 32		578382	
	TH 16		578352		U 40		578386	
	TH 18		578356		Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)		578566
	TH 20		578358			VUS 3/4" (OD 22,2 mm)		578568
	TH 25		578360			VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	TH 26		578362			VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)		578606
TH 32		578364						
TH 40		578624	GS Wärmesysteme System TH	TH 14		578348		
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R		TH 16		578352		
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R		TH 20		578358		
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R		TH 26		578362		
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R		TH 32		578364		
U 16		578374		TH 40		578624		
U 18		578376		TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R		
U 20		578378	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R			
U 25		578380	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R			
U 32		578382	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R			
U 40		578386						
General Fittings Trident	B 16		578468	GS Wärmesysteme System V	V 15		578328	
	F 16		578456		V 18		578332	
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R		V 22		578334	
	H 16		578400		V 28		578336	
	H 20		578406		V 35		578604	
	H 26		578410		V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	H 32		578412		V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	TH 16		578352		V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	TH 20		578358		V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
	TH 26		578362		V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
	TH 32		578364					
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R					
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R					
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R					
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R						
U 16		578374						
U 20		578378						
U 32		578382						
General Fittings Trident Gas <sup>1)</sup>	H 16		578400	HakaGerodur HAKASAN	TH 10		578342	
	H 20		578406		TH 11,6		578344	
	H 26		578410		TH 12		578346	
	H 32		578412		TH 14		578348	
	TH 16		578352		TH 16		578352	
	TH 20		578358		TH 17		578354	
	TH 26		578362		TH 18		578356	
	TH 32		578364		TH 20		578358	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R		TH 25		578360	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R		TH 26		578362	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R		TH 32		578364	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R		TH 40		578624	
	U 16		578374		TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	U 20		578378		TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
U 32		578382	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R			
			TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R			

<sup>1)</sup> Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

<sup>2)</sup> Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

<sup>3)</sup> Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

<sup>4)</sup> Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 172. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
heima24	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	U 16		578374	
U 20		578378		
U 25		578380		
U 32		578382		
HELIROMA Klimapress	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
HELIROMA Romapress	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	RFz 32		578498	
Henco	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	HE 32		578370	
	Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16		578400
H 20			578406	
H 25			578408	
H 32			578412	
RFz 16			578492	
RFz 20			578494	
RFz 25			578496	
RFz 32			578498	
TH 16			578352	
TH 20			578358	
TH 25			578360	
TH 32			578364	
TH 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574560 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574564 R	
U 16		578374		
U 20		578378		
U 25		578380		
U 32		578382		
U 40		578386		
HERZ PIPEFIX	TH 10		578342	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
HIDRONIX MULTIGAS <sup>4)</sup>	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	H 14		578398	
	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	U 14		578372	
	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	C 26		578392	
	U 32		578382	
	HIDRONIX UNICO	TH 14		578348
		TH 16		578352
		TH 20		578358
TH 26			578362	
TH 32			578364	
H 14			578398	
H 16			578400	
H 18			578404	
H 20			578406	
H 26			578410	
H 32			578412	
U 14			578372	
U 16			578374	
U 18			578376	
U 20			578378	
C 26			578392	
U 32			578382	
HITEC Sistema Multistrato		TH 14		578348
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
HITHERM-ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
HITHERM-ISOTUBI HTpress	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
HITHERM-ISOTUBI HTfire	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
HITHERM-ISOTUBI HTair	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
Hopewell press fit system	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	hp praski BAVARIA-press	TH 10		578342
		TH 14		578348
TH 16			578352	
TH 17			578354	
TH 20			578358	
TH 25			578360	
TH 26			578362	
TH 32		578364		
TH 40		578624		
IBP >B< Flex	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
IBP >B< Press	V 12		578324	
	V 14		578326	
	V 15		578328	
	V 16		578330	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R	
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		
IBP >B< Press Carbon	V 12		578324	
	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R		
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		
IBP >B< Press Gas <sup>4)</sup>	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
IBP >B< Press Inox	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
IBP >B< Press Solar	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
ICMA Sempiter	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
U 40		578386	
ICMA Sempigas <sup>4)</sup>	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
Idrosanitaria Bonomi Homegas <sup>4)</sup>	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	Fz 40		578478
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
U 20		578378	
C 26		578392	
U 32		578382	
U 40		578386	
B 16		578468	
B 20		578472	
B 26		578474	
B 32		578476	
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
U 20		578378	
IDROTRADE StormPRES	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
IDROTRADE StormSTEEL	M 12		578310	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R		
M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R		
M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R		
M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R		
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R		
M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R		
M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R		
M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R		
Instantor Copper Press Imperial	VI 1/2" (OD 14,7 mm)		578716	
	VI 3/4" (OD 21,0 mm)		578718	
Instantor Copper Press Metric	VI 1" (OD 27,4 mm)		578720	
	M 15		578312	
Instantor Press System	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
Instantor Press System	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	IPA IPANA Press	TH 10		578342
		TH 11,6		578344
TH 12			578346	
TH 14			578348	
TH 15			578350	
TH 16			578352	
TH 17			578354	
TH 18			578356	
TH 20			578358	
TH 22			578588	
TH 25			578360	
TH 26			578362	
TH 28			578590	
TH 32			578364	
TH 40			578624	
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R		
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R		
IPA THU IPANA Press	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R		
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	THL 32		578368	
TH 40		578624		
IPEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18		578592	
	K16/P18		578592	
	K/20		578594	
	K/25		578596	
	K/32		578598	
	K1/40 (Gas) <sup>1)</sup>		578600	
	K16/P18		578592	
	K/20		578594	
	K/25		578596	
	Iplex K2		578596	

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 172. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.



System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
	IVAR ALPEX-GAS <sup>9)</sup>	B 20		578472
B 26			578474	
B 32			578476	
IVAR Ivar-Press	B 14		578466	
	B 16		578468	
	B 18		578470	
	B 20		578472	
	B 26		578474	
	B 32		578476	
	Fz 40		578478	
IVAR MULTI PRESS GAS <sup>9)</sup>	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	B 16		578468	
	B 20		578472	
	B 26		578474	
B 32		578476		
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA <sup>6)</sup>	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 32		578382	
	IVAR Multi Press MP	TH 16		578352
		TH 18		578356
TH 20			578358	
TH 25			578360	
TH 26			578362	
TH 32			578364	
TH 40			578624	
TH 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574564 R	
F 16			578456	
F 18			578458	
F 20			578460	
F 26			578462	
F 32			578464	
Fz 40			578478	
F 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574550 R	
F 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574552 R	
F 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574554 R	
F 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574556 R	
H 16			578400	
H 18			578404	
H 20		578406		
H 25		578408		
H 26		578410		
H 32		578412		
U 16		578374		
U 18		578376		
U 20		578378		
U 25		578380		
C 26		578392		
U 32		578382		
U 40		578386		
B 16		578468		
B 18		578470		
B 20		578472		
B 26		578474		
B 32		578476		
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	F 16		578456	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	C 26		578392	
U 32		578382		
B 16		578468		
B 20		578472		
B 26		578474		
B 32		578476		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	F 16		578456	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	H 26		578410	
H 32		578412		
U 16		578374		
U 20		578378		
U 25		578380		
C 26		578392		
U 32		578382		
B 16		578468		
B 20		578472		
B 26		578474		
B 32		578476		
IVAR Plastic Multi Press Leak (PML)	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	F 16		578456	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	U 16		578374	
U 20		578378		
C 26		578392		
U 32		578382		
B 16		578468		
B 20		578472		
B 26		578474		
B 32		578476		
IVT Edelstahl- Presssystem	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
	IVT PRIPRESS	TH 16		578352
		TH 20		578358
		TH 26		578362
TH 32			578364	
TH 40			578624	
TH 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574564 R	
Jäger - Aquatec Aquatec H		H 14		578398
	H 16		578400	
	H 17		578402	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	U 40		578386	
	Jäger - Aquatec C-Stahl Press Typ M	M 15		578312
		M 18		578314
		M 22		578316
		M 28		578318
		M 35		578390
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530 R	
Jäger - Aquatec Edelstahl Press Typ M	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
Jäger - Aquatec Kupfer Press Typ V	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Jansen AG JANSEN prima	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
Jaraflex- Presssystem	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	JUNGWOO JWPress	VUS ½" (OD 15,9 mm)	
VUS ¾" (OD 22,2 mm)			578568
VUS 1" (OD 28,6 mm)			578570
VUS 1¼" (OD 34,9 mm)			578606
<b>K</b>			
KAN KAN-therm Press	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
KAN KAN-therm Press LBP	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 20		578378
U 25		578380	
C 26		578392	
U 32		578382	
U 40		578386	
KAN KAN-therm Inox	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22		578316
	M 28 <sup>1)</sup>		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	KAN KAN-therm Steel	M 12	
M 15			578312
M 18 <sup>1)</sup>			578314
M 22			578316
M 28 <sup>1)</sup>			578318
M 35			578390
M 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574520 R
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522 R
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524 R
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526 R
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528 R
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530 R
KE KELIT KELIT KELOX		U 16	
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
KE KELIT steelfIX C-Stahl	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
KE KELIT steelfIX Edelstahl	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
KEMBLA KemPress Gas (AUS) <sup>4)</sup>	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
KISAN Kisan KD	KI 16		578524
	KI 20		578526
	KI 25		578528
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
KISAN Kisan WL	KI 16		578524
	KI 20		578526
	KI 25		578528
	KI 32		578530
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
KISAN Kisan WM	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	KI 16		578524
KISAN Kisan WR	KI 20		578526
	KI 25		578528
	KI 32		578530
	U 20		578378
KISAN Kisan WC	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	KISAN Kistal C	M 15	
M 18			578314
M 22			578316
M 28			578318
M 35			578390
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522 R
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524 R
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526 R
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528 R
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530 R
KISAN Kistal Inox	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
<b>L</b>			
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
LK Systems LK >B<Press	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
LK Systems LK >B<Press Elfözinkat	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R

<sup>1)</sup> Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

<sup>2)</sup> Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

<sup>3)</sup> Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

<sup>4)</sup> Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden.

Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 172. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
LK Systems LK >B<Press Gas <sup>4)</sup>	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
LK Systems LK Universal	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
LVI-DAHL Altech-Alupex	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
			578382
<b>M</b>			
MAINCOR MAINPRESS	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
MAINCOR MAINFLOR	U 16		578374
	U 20		578378
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5		578394
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
H 20		578406	
H 26		578410	
H 32		578412	
U 14		578372	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
U 40		578386	
Meier Tobler Metalplast - Stramax	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
U 40		578386	
METALGRUP Permatubo	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
METALGRUP PexGrup	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
METALGRUP MultiGrup	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
Mueller Industries Streamline PRS	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	Multicapas Industrial AIS PEX	RFz 16	
RFz 20			578494
RFz 25			578496
RFz 32			578498
U 16			578374
U 20			578378
U 25			578380
U 32		578382	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Multicapas Industrial AIS XPRT	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	RFz 32		578498	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	Multicapas Industrial multitubo systems MC	U 16		578374
U 18			578376	
U 20			578378	
U 25			578380	
U 32			578382	
U 40			578386	
Multicapas Industrial multitubo systems MM		H 16		578400
		H 20		578406
		H 25		578408
		H 26		578410
	H 32		578412	
	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	RFz 32		578498	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R		
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	
	NIBCO (USA) Press System Copper	TH 16		578352
		TH 20		578358
		TH 25		578360
		TH 26		578362
		TH 32		578364
		TH 40		578624
		TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574564 R	
NICOLL FLUXO	B 16		578468	
	B 18		578470	
	B 20		578472	
	B 26		578474	
	B 32		578476	
	F 16		578456	
	F 18		578458	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R	
F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R		
NUPI Industrie Italiane Multinupi	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	Nussbaum Optifitt-Press	U 14		578372
		U 16		578374
		U 18		578376
		U 20		578378
U 25			578380	
C 26			578392	
U 32			578382	
U 40			578386	
VMP ¾" (OD 17,2 mm)			578660	
VMP ½" (OD 21,3 mm)			578662	
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16		578640	
	VRX 20		578642	
	VRX 25		578644	
	VRX 32		578646	



System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Nussbaum	V 15		578328
Optipress	V 18		578332
Aquaplus	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Nussbaum	V 15		578328
Optipress Gaz <sup>1)</sup>	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
Nussbaum	V 15		578328
Optipress-Therm	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R
<b>O</b>			
Oventrop	H 16 A		578420
Cofit P	H 20 A		578426
	H 26 A		578430
	H 32 A		578432
Oventrop	H 16 A		578420
Cofit PD	H 20 A		578426
	H 26 A		578430
Oventrop	H 16 A		578420
Cofit PDK	H 20 A		578426
Oventrop	H 16 A		578420
Cofit PD-HT	H 20 A		578426
	H 32 A		578432
Oventrop	H 16 A		578420
Cofit PDK-HT	H 20 A		578426
<b>P</b>			
PBTub	RFz 12		578490
SERTIPRESS	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
PBTub	M 15		578312
SERTI-STEEL <sup>1)</sup>	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
Pegler Yorkshire	M 12		578310
XPress Carbon	M 15		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22		578316
	M 28 <sup>1)</sup>		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Pegler Yorkshire	M 12		578310
XPress Copper	M 15		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22		578316
	M 28 <sup>1)</sup>		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15		578312
XPress Copper	M 18 <sup>1)</sup>		578314
Gas <sup>4)</sup>	M 22		578316
	M 28 <sup>1)</sup>		578318
	M 35		578390
Pegler Yorkshire	M 15		578312
XPress	M 18 <sup>1)</sup>		578314
Stainless	M 22		578316
	M 28 <sup>1)</sup>		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15		578312
XPress Stainless	M 18 <sup>1)</sup>		578314
Gas <sup>4)</sup>	M 22		578316
	M 28 <sup>1)</sup>		578318
	M 35		578390

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
PERFEXIM	U 16		578374
PERFEKT	U 20		578378
SYSTEM	U 25		578380
	U 32		578382
PERFILTUBO	U 16		578374
PERFILALUPEX	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
PERFILTUBO	M 15		578312
PERFILPRESS	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
PEXTUBE	RFz 16		578492
PexTube	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Pipelife	M 15		578312
C-PRESS	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Pipelife	TH 16		578352
RADOPRESS	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Pipetec Connect	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
PLASTICA ALFA	TH 16		578352
Multipex	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLASTICA ALFA	TH 16		578352
Multipex	TH 20		578358
Air	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLASTICA ALFA	TH 16		578352
Multipexalfa Gas <sup>4)</sup>	TH 20		578358
	TH 26		578362
PLASTICA ALFA	TH 16		578352
Multipexalfa Gas	TH 20		578358
protek <sup>1)</sup>	TH 26		578362
PLASTICA ALFA	TH 16		578352
Multipex	TH 20		578358
Plus	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLASTICA ALFA	TH 16		578352
Multipex	TH 20		578358
Thermo	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLASTICA ALFA	TH 16		578352
Multipex	TH 20		578358
Thermo Plus	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLÁSTICOS	U 16		578374
FERRO	U 20		578378
FERROPLAST	U 25		578380
GPF MULT	U 32		578382
Pressfitting			
MULTICÁPA			
PLÁSTICOS	U 16		578374
FERRO	U 20		578378
FERROPLAST	U 25		578380
GPF PPSU	U 32		578382
Pressfitting PEX			
y MULTICÁPA			
PLÁSTICOS	RFz 16		578492
FERRO	RFz 20		578494
FERROPLAST	RFz 25		578496
GPF PRESS	RFz 32		578498
Pressfitting PEX			
PLUMBING PLUS	K16/P18		578592
EZIPEX Crimp	K/20		578594
(AUS)	K/25		578596
	K/32		578598
	K1/40		578600

<sup>1)</sup> Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

<sup>2)</sup> Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

<sup>3)</sup> Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

<sup>4)</sup> Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden.

Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 172. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
PLUMBING PLUS EZIPRESS Gas (AUS) <sup>4)</sup>	K16/P18		578592
	K20		578594
	K25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
PLUMBING PLUS UNIPEX Water & Gas (AUS) (AUS) <sup>4)</sup>	Yz 16 UNI		578740
	Yz 20 UNI		578742
	Yz 25 UNI		578744
	Yz 32 UNI		578746
PLUMBING PLUS EZIPRESS Gas (AUS) <sup>4)</sup>	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z1	574542 R
VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z1	574544 R	
PLUMBING PLUS EZIPRESS Solar (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z1	574542 R
VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z1	574544 R	
PLUMBING PLUS EZIPRESS Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z1	574540 R
VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z1	574542 R	
VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z1	574544 R	
POLYPIPE POLYSURE	TH 10		578342
	TH 15		578350
	TH 22		578588
	TH 28		578590
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Oster- reich)	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
POLYSAN- C Stahl-Press- System M	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Oster- reich)	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
POLYSAN- Edelstahl Press-System 1.4520	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Oster- reich)	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
POLYSAN- Edelstahl Press-System Gas <sup>4)</sup>	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Oster- reich)	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Oster- reich)	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
POLYSAN- Press-System	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Oster- reich)	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
POLYSAN-Henco- Press-System	TH 26		578362
	HE 32		578370
POLYSAN (España) „Rainbow“	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	U 16		578374
	U 18		578376
Prandelli Multyrama Pf	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
U 40		578386	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Prandelli Multyrama Pfm	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 40		578386
	PURMO Cleverfit Radial	F 16	
F 20			578460
F 26			578462
F 32			578464
F 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574550 R
F 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574552 R
F 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574554 R
F 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574556 R
H 16			578400
H 20			578406
H 26			578410
H 32			578412
TH 14			578348
TH 16			578352
TH 17			578354
TH 20			578358
TH 26			578362
TH 32		578364	
TH 40		578624	
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
U 16		578374	
U 20		578376	
U 32		578382	
VP 16		578482	
VP 20		578484	
VP 32		578488	
<b>R</b>			
Raccorderie Metalliche aesPRES <sup>1)</sup>	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Raccorderie Metalliche inoxPRES <sup>1)</sup>	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Raccorderie Metalliche MARINEPRES <sup>1)</sup>	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
Raccorderie Metalliche steelPRES <sup>1)</sup>	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
RBM Tita-fix	B 14		578466
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
H 32		578412	
TH 14		578348	
TH 16		578352	
TH 18		578356	
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
TH 40		578624	
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
U 14		578372	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
RBM Tita-gas <sup>4)</sup>	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
Redi Nicoll Fluxo	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
Redi Nicoll Fluxo Gas <sup>4)</sup>	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
RIFENG LD PRESS FITTING (F8)	LD 16		578652
	LD 20		578654
	LD 25		578656
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
RIQUIER A SERTIR	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
Roth PressCheck	RN 14		578434
	RN 16		578454
	RN 17		578436
	RN 20		578438
	RN 25/26		578440
	RN 32		578442
Roth Ibérica Rothapress	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO INOX GAS <sup>4)</sup>	M 15	
M 18			578314
M 22			578316
M 28			578318
M 35			578390
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522 R
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524 R
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526 R
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528 R
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530 R
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO STEEL		M 15	
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS	B 14		578466	
	B 16		578468	
	B 18		578470	
	B 20		578472	
	B 26		578474	
	B 32		578476	
	H 14		578398	
	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS <sup>4)</sup>	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574564 R	
U 14			578372	
U 16			578374	
U 18			578376	
U 20			578378	
C 26			578392	
U 32			578382	
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS <sup>4)</sup>	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	<b>S</b>			
	SA.MI plastic	TH 14		578348
TH 16			578352	
TH 18			578356	
TH 20			578358	
TH 26			578362	
TH 32			578364	
TH 40			578624	
TH 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574562 R	
SA.MI plastic Multistrato Gas <sup>4)</sup>	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16		578468
		B 20		578472
B 26			578474	
B 32			578476	
F 16			578456	
F 20			578460	
F 26			578462	
F 32			578464	
Fz 40			578478	
F 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574550 R	
F 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574552 R	
F 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574554 R	
F 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574556 R	
H 16			578400	
H 20			578406	
H 26			578410	
H 32			578412	
TH 16			578352	
TH 20			578358	
TH 26		578362		
TH 32		578364		
TH 40		578624		
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R		
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R		
U 16		578374		
U 20		578378		
C 26		578392		
U 32		578382		
U 40		578386		

<sup>1)</sup> Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

<sup>2)</sup> Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

<sup>3)</sup> Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

<sup>4)</sup> Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden.

Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 172. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.



System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16		578468	
	B 20		578472	
	B 26		578474	
	B 32		578476	
	F 16		578456	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	C 26		578392	
	U 32		578382	
	SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000 <sup>4)</sup>	SA 15		578514
		SA 18		578518
		SA 22		578520
		SA 28		578522
M 15 <sup>1)</sup>			578312	
M 18 <sup>1)</sup>			578314	
M 22 <sup>1)</sup>			578316	
M 28			578318	
M 35			578390	
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530 R	
V 15 <sup>1)</sup>			578328	
V 18 <sup>1)</sup>			578332	
V 22 <sup>1)</sup>			578334	
V 28			578336	
V 35			578604	
V 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15		578514	
	SA 18		578518	
	SA 22		578520	
	SA 28		578522	
	M 15 <sup>1)</sup>		578312	
	M 18 <sup>1)</sup>		578314	
	M 22 <sup>1)</sup>		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
	V 15 <sup>1)</sup>		578328	
	V 18 <sup>1)</sup>		578332	
	V 22 <sup>1)</sup>		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 9000	SA 15		578514	
	SA 18		578518	
	SA 22		578520	
	SA 28		578522	
	M 15 <sup>1)</sup>		578312	
	M 18 <sup>1)</sup>		578314	
	M 22 <sup>1)</sup>		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
	V 15 <sup>1)</sup>		578328	
	V 18 <sup>1)</sup>		578332	
	V 22 <sup>1)</sup>		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 <sup>1)</sup>		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22 <sup>1)</sup>		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15 <sup>1)</sup>		578328
	V 18 <sup>1)</sup>		578332
	V 22 <sup>1)</sup>		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 <sup>1)</sup>		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22 <sup>1)</sup>		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15 <sup>1)</sup>		578328
	V 18 <sup>1)</sup>		578332
	V 22 <sup>1)</sup>		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 <sup>1)</sup>		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22 <sup>1)</sup>		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R
	V 15 <sup>1)</sup>		578328
	V 18 <sup>1)</sup>		578332
	V 22 <sup>1)</sup>		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12		578510
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 <sup>1)</sup>		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22 <sup>1)</sup>		578316
	M 28		578318
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	V 12		578324
	V 15 <sup>1)</sup>		578328
	V 18 <sup>1)</sup>		578332
	V 22 <sup>1)</sup>		578334
	V 28		578336
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.		
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000 <sup>1)</sup>	SA 12		578510	SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12		578510		
	SA 14		578512		SA 14		578512		
	SA 15		578514		SA 15		578514		
	SA 16		578516		SA 16		578516		
	SA 18		578518		SA 18		578518		
	SA 22		578520		SA 22		578520		
	SA 28		578522		SA 28		578522		
	M 12		578310		M 12 <sup>1)</sup>		578310		
	M 15 <sup>1)</sup>		578312		M 15 <sup>1)</sup>		578312		
	M 18 <sup>1)</sup>		578314		M 18 <sup>1)</sup>		578314		
	M 22 <sup>1)</sup>		578316		M 22 <sup>1)</sup>		578316		
	M 28		578318		M 28 <sup>1)</sup>		578318		
	M 35		578390		M 35 <sup>1)</sup>		578390		
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R		M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R		
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R		M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R		
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R		M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R		
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R		M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R		
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R		M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R		
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R		M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R		
	V 12		578324		V 12		578324		
	V 14		578326		V 14		578326		
	VG 14		578338		VG 14		578338		
	V 15 <sup>1)</sup>		578328		V 15 <sup>1)</sup>		578328		
	V 16		578330		V 16		578330		
	VG 16		578340		VG 16		578340		
	V 18 <sup>1)</sup>		578332		V 18 <sup>1)</sup>		578332		
	V 22 <sup>1)</sup>		578334		V 22 <sup>1)</sup>		578334		
	V 28		578336		V 28		578336		
	V 35		578604		V 35		578604		
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R		V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R		
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R		VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R		
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R		V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R		
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R		VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R		
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R		V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R		
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R		V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R		
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R		V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R		
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		
	SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12			578510	SANHA-Therm Serie 24000	SA 12		578510
		SA 14			578512		SA 14		578512
		SA 15			578514		SA 15		578514
SA 16			578516	SA 16			578516		
SA 18			578518	SA 18			578518		
SA 22			578520	SA 22			578520		
SA 28			578522	SA 28			578522		
M 12			578310	M 12			578310		
M 15 <sup>1)</sup>			578312	M 15 <sup>1)</sup>			578312		
M 18 <sup>1)</sup>			578314	M 18 <sup>1)</sup>			578314		
M 22 <sup>1)</sup>			578316	M 22 <sup>1)</sup>			578316		
M 28			578318	M 28			578318		
M 35			578390	M 35			578390		
M 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574520 R	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1		574520 R		
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522 R	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1		574522 R		
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524 R	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1		574524 R		
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526 R	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1		574526 R		
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528 R	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1		574528 R		
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530 R	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1		574530 R		
V 12			578324	V 12			578324		
V 14			578326	V 14			578326		
VG 14			578338	VG 14			578338		
V 15 <sup>1)</sup>			578328	V 15 <sup>1)</sup>			578328		
V 16			578330	V 16			578330		
VG 16			578340	VG 16			578340		
V 18 <sup>1)</sup>			578332	V 18 <sup>1)</sup>			578332		
V 22 <sup>1)</sup>			578334	V 22 <sup>1)</sup>			578334		
V 28			578336	V 28			578336		
V 35			578604	V 35			578604		
V 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574502 R	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1		574502 R		
VG 14 45° (PR-2B)		Mini Z1	574536 R	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1		574536 R		
V 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574504 R	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1		574504 R		
VG 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574538 R	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1		574538 R		
V 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574506 R	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1		574506 R		
V 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574508 R	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1		574508 R		
V 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574510 R	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1		574510 R		
V 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574512 R	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1		574512 R		
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000		SA 12		578510	SANHA-Therm Industry Serie 28000		SA 12		578510
		SA 15		578514			SA 15		578514
		SA 18		578518			SA 18		578518
	SA 22		578520	SA 22			578520		
	SA 28		578522	SA 28			578522		
	M 12		578310	M 12			578310		
	M 15 <sup>1)</sup>		578312	M 15 <sup>1)</sup>			578312		
	M 18 <sup>1)</sup>		578314	M 18 <sup>1)</sup>			578314		
	M 22 <sup>1)</sup>		578316	M 22 <sup>1)</sup>			578316		
	M 28		578318	M 28			578318		
	M 35		578390	M 35			578390		
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R	M 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574520 R		
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522 R		
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524 R		
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526 R		
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528 R		
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530 R		
	V 12		578324	V 12			578324		
	V 15 <sup>1)</sup>		578328	V 15 <sup>1)</sup>			578328		
	V 18 <sup>1)</sup>		578332	V 18 <sup>1)</sup>			578332		
	V 22 <sup>1)</sup>		578334	V 22 <sup>1)</sup>			578334		
	V 28		578336	V 28			578336		
	V 35		578604	V 35			578604		
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R	V 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574502 R		
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	V 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574504 R		
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	V 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574506 R		
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	V 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574508 R		
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	V 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574510 R		
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	V 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574512 R		
	SANITOP PERMATUBO INOX	M 15		578312		SANITOP PERMATUBO INOX	M 15		578312
		M 18		578314			M 18		578314
		M 22		578316			M 22		578316
		M 28		578318			M 28		578318
		M 35		578390			M 35		578390
		M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R			M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
		M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R			M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
		M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R			M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
		M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R			M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
		M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R			M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

<sup>1)</sup> Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

<sup>2)</sup> Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

<sup>3)</sup> Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

<sup>4)</sup> Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden.

Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 172. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
SANPRO THPRESS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
SATEC SK ViTerm	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
SAVEUR REFLEX PEX Water	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
SAVEUR REFLEX PEX-AL-PEX Gas <sup>4)</sup>	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 25		578360
Schwer Fittings AQUApress	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
Seppelfricke Seppelfricke VSH SudoPress Edelstahl Visu-Control	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Gas Visu-Control <sup>4)</sup>	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Solar Visu-Control	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
Seppelfricke VSH XPress C-Stahl	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22		578316
	M 28 <sup>1)</sup>		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 15		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22		578316
	M 28 <sup>1)</sup>		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl gas <sup>4)</sup>	M 15		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22		578316
	M 28 <sup>1)</sup>		578318
	M 35		578390
Seppelfricke VSH XPress Kupfer	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22		578316
	M 28 <sup>1)</sup>		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
Seppelfricke VSH XPress Kupfer gas <sup>4)</sup>	M 15		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22		578316
	M 28 <sup>1)</sup>		578318
	M 35		578390
SESTA SESTA GAS <sup>4)</sup>	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	H 16		578400
SESTA sistema multistrato	H 20		578406
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
SIGMA LI Premium	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
SLOWARM PEX-THERM	U 16		578374
	U 20		578378
	H 26		578410
	U 32		578382
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
H 32		578412	
RFz 16		578492	
RFz 20		578494	
RFz 25		578496	
RFz 32		578498	
TH 16		578352	
TH 20		578358	
TH 25		578360	
TH 32		578364	
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
U 40		578386	
STANDARD HIDRAULICA MultiStandard	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
TH 32		578364	
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
U 40		578386	
STELBI Polikraft	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
U 16		578374	
U 20		578378	
C 26		578392	
STELBI Stelgas <sup>4)</sup>	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
STH Westco COPPER PRESS	M 15		578312
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	



System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
<b>T</b>				
TDM BRASS Serie 1600	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	THL 32		578368	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	C 26		578392	
	U 32		578382	
	TDM BRASS Serie 2600	H 16		578400
H 18			578404	
H 20			578406	
H 25			578408	
H 26			578410	
H 32			578412	
TH 16			578352	
TH 18			578356	
TH 20			578358	
TH 25			578360	
TH 26			578362	
THL 32			578368	
TH 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574562 R	
U 16			578374	
U 18			578376	
U 20			578378	
U 25			578380	
C 26			578392	
U 32			578382	
TDM BRASS Serie 1700 gas <sup>4)</sup>		TH 16		578352
		TH 20		578358
	TH 26		578362	
	THL 32		578368	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R		
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01 <sup>1)</sup>		578618	
THERMOLUTZ	H 14		578398	
	H 16		578400	
	TH 20		578358	
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
THERMACOME ACOPEX ALU	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	THL 32		578368	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R		
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 12		578490	
	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	RFz 32		578498	
TIEMME TIEMME Gas <sup>4)</sup>	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	THL 32		578368	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TIGRE ALPEX GAS <sup>4)</sup>	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
TKM Systemtechnik	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
TRA MULTITRAPRESS	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
TRA TRAPRESS	U 40		578386	
	H 12		578396	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	H 32		578412	
	RFz 12		578490	
	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
Tradeink TradePex Crimp Water	RFz 32		578498	
	K16/P18		578592	
	K/20		578594	
	K/25		578596	
	K32		578598	
Tradeink TradePex Crimp Gas <sup>4)</sup>	K1/40		578600	
	K16/P18		578592	
	K/20		578594	
	K/25		578596	
	K32		578598	
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE	K1/40		578600	
	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	C 26		578392	
	U 32		578382	
	TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE GAS SYSTEM <sup>4)</sup>	TH 16		578352
		TH 18		578356
TH 20			578358	
TH 26			578362	
TH 32			578364	
TH 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574564 R	
TWEETOP		U 16		578374
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
	U 40		578386	
<b>U</b>				
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16		578374	
	U 20		578378	
	H 26		578410	
	C 26		578392	
	U 32		578382	
UNIDELTA DELTAPRESS	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
	H 16		578400	
UNIDELTA DELTAPRESS GAS <sup>4)</sup>	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 32		578382	
	U 40		578386	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
TH 32		578364		
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R		
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R		
H 16		578400		
H 20		578406		
H 26		578410		
H 32		578412		
U 16		578374		
U 20		578378		
U 32		578382		
U 40		578386		

<sup>1)</sup> Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

<sup>2)</sup> Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

<sup>3)</sup> Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

<sup>4)</sup> Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 172. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Uponor MLC	UP 14		578576
	UP 16		578578
	UP 18		578580
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
Uponor MLC-D	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
Uponor MLC-G <sup>4)</sup>	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
Uponor S-Press PLUS	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
<b>V</b>			
Valsir Bravopress	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	H 32 V		578602
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
Valsir PEXAL	H 14		578398
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	H 32 V		578602
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
Van Marcke NV Tubipex	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R
Van Marcke NV Tubipress	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R
Variotherm System TH	TH 11,6		578344
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R
VESBO VPremium	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
Viega Fonterra	VX 12		578550
	VP 14/15		578480
	VP 16/17		578482
	VP 20		578484
	VP 25		578486
Viega Megapress	VMP 3/4" (OD 17,2 mm)		578660
	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)		578662
Viega MegapressS	VMP 3/4" (OD 17,2 mm)		578660
	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)		578662
Viega Pexfit	VX 16		578552
	VX 20		578554
	VX 25		578556
Viega Pexfit Fosta G <sup>4)</sup>	VX 16		578552
	VX 20		578554
	VX 25		578556
Viega Prestabo	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Viega Profipress	V 12		578324	
	VG 14		578338	
	V 15		578328	
	VG 16		578340	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R	
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		
Viega Profipress G <sup>4)</sup>	V 12		578324	
	VG 14		578338	
	V 15		578328	
	VG 16		578340	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R	
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		
Viega Profipress S	V 12		578324	
	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
	Viega Profipress Therm	V 12		578324
		V 15		578328
		V 18		578332
V 22			578334	
V 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574502 R	
Viega ProPress System USA	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)		578566	
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)		578568	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)		578606	
	Viega ProPress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
VAU 20 (OD 19,1 mm)			578632	
VAU 25 (OD 25,4 mm)			578634	
VAU 32 (OD 31,8 mm)			578636	
Viega ProPressG GAS System AUS <sup>4)</sup>	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	
Viega Raxinox	VRX 16		578640	
	VRX 20		578642	
	Viega Raxofix	VRX 16		578640
VRX 20			578642	
VRX 25			578644	
VRX 32			578646	
Viega Sanfix	VP 16/17		578482	
	VP 20		578484	
	VP 25		578486	
	VP 32		578488	
Viega Sanfix Fosta	VP 16/17		578482	
	VP 20		578484	
	VP 25		578486	
	VP 32		578488	
Viega Sanpress	V 12		578324	
	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R		
Viega Sanpress Inox	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
Viega Sanpress Inox G <sup>4)</sup>	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
Viega Smartpress	VX 16		578552	
	VX 20		578554	
	VX 25		578556	
	Viessmann	TH 14		578348
		TH 16		578352
TH 20			578358	
TH 26			578362	
TH 32		578364		





System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
WeeConPress Alu	M 12		578310	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
	V 12		578324	
	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512 R	
	SA 12		578510	
	SA 15		578514	
	SA 18		578518	
	SA 22		578520	
	SA 28		578522	
	WeeConPress C-Stahl	M 12		578310
M 15			578312	
M 18			578314	
M 22			578316	
M 28			578318	
M 35			578390	
M 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574520 R	
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530 R	
WeeConPress Inox		M 12		578310
		M 15		578312
		M 18		578314
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530 R	
	WeeConPress Kupfer	M 12		578310
		M 15		578312
		M 18		578314
M 22			578316	
M 28			578318	
M 35			578390	
M 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574520 R	
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530 R	
WeeConFlex MVR		H 16		578400
		H 20		578406
		H 26		578410
	H 32		578412	
	U 40		578386	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
WEM	U 16		578374	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
WIELAND cuprotherm CTX	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
WKS-Press	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
HE 32		578370	
<b>X</b>			
XtraConnect	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
TH 32		578364	
TH 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574564 R	
U 16		578374	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
VP 16		578482	
VP 20		578484	
VP 32		578488	
<b>Y</b>			
YX COPPER UNIPLEX Water & Gas (AUS) <sup>1)</sup>	Yz 16 UNI		578740
	Yz 20 UNI		578742
	Yz 25 UNI		578744
	Yz 32 UNI		578746
<b>Z</b>			
ZEWOTHERM Zewo Press Premium	TH 12		578346
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16		578352
	TH 20		578358
ZEWOTHERM Zewo Press PPSU	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	US ¾"		578534
	US ½"		578536
	US ¾"		578538
	US 1"		578540

1) Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

2) Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

3) Nur Presszangen ab Kennzeichnung „117“ (1. Quartal 2017), „217“ (2. Quartal 2017) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

4) Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 172. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Zwischenzange Mini Z1</b> zum Antrieb der REMS Pressringe 45° (PR-2B)	578558RX
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für Zwischenzange Mini Z1 und Zwischenzange Z1 sowie 6 Stück REMS Pressringe V 12–35 45° (PR-2B) bzw. M 12–35 45° (PR-2B) bzw. F 16–32 45° (PR-2B)	574516R
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für 8 Presszangen Mini/Trennzangen Mini und Fach für Rohrabschneider bis 42 mm	578295R
<b>Systemkoffer L-Boxx</b> mit Einlage für 11 Presszangen Mini und für 6 Pressringe 45° (PR-2B)	578659R



# REMS Trennzangen Mini M

Zubehör für REMS Radialpressen 22kN

Hochbelastbare Trennzangen Mini M aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl zum Trennen von Gewindestangen.

Stahl, nichtrostender Stahl  
bis Festigkeitsklasse 4.8 (400 N/mm<sup>2</sup>) M 6 – M 10

## REMS Trennzange Mini M – Gewindestangen trennen in nur 2 Sekunden.

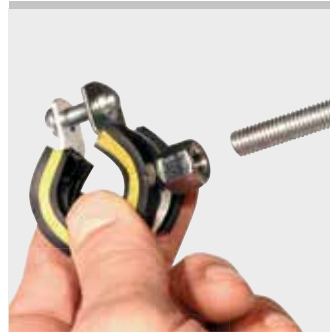
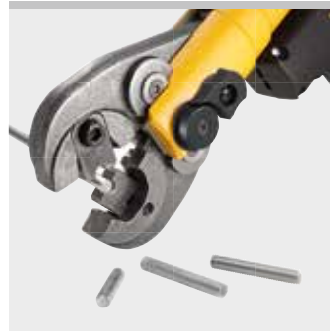
Aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl.  
Wendbare Trenneinsätze für doppelte Standzeit.

Trenneinsätze M mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter Gewindekontur zur exakten Führung der Gewindestange beim Trennvorgang. Zangenteile, Trenneinsätze und speziell ausgebildete und gehärtete Scheranten, passgenau gefertigt, für gratarme Trennstellen.

Gewindestange kann nach dem Trennen ohne Nacharbeit in Gewindeanschluss der Rohrschelle oder der Mutter geschraubt werden.

Trennvorrichtung als Presszange ausgebildet (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Besonders kompakte Bauform und geringes Gewicht der REMS Trennzangen Mini durch spezielle Anordnung des Trennzangenanschlusses (**Patent EP 1 952 948**). In die Pressbacken eingelassene Vertiefungen zur sicheren Führung der Verbindungsfaschen für versatzfreies Pressen (**Patent EP 2 347 862**).

Antrieb durch alle REMS Radialpressen 22kN.



Deutsches Qualitätsprodukt



Patent EP 1 952 948  
Patent EP 1 459 825  
Patent US 7,284,330  
Patent EP 2 347 862

### Lieferumfang

**REMS Trennzange Mini M.** Trennzange mit 1 Paar wendbaren Trenneinsätzen für Stahl, nichtrostenden Stahl, M 6–M 10. Im Karton.

Bezeichnung	für Gewindestangen	Art.-Nr.	
<b>REMS Trennzange Mini M 6</b>	M 6	578620	
<b>REMS Trennzange Mini M 8</b>	M 8	578621	
<b>REMS Trennzange Mini M 10</b>	M 10	578622	

### Zubehör

Bezeichnung	für Gewindestangen	Art.-Nr.	
<b>Trenneinsätze M 6, Paar</b>	M 6	571891	
<b>Trenneinsätze M 8, Paar</b>	M 8	571896	
<b>Trenneinsätze M 10, Paar</b>	M 10	571866	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für 8 Presszangen Mini/ Trennzangen Mini und Fach für Rohrabschneider bis 42 mm		578295R	



Universelle Hand-Radialpresse zur Herstellung von Pressverbindungen gängiger Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen mit Kunststoff- und Verbundrohren

Ø 10–26 mm  
Ø 3/8–1"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 188–222.

### REMS Eco-Press – universell bis Ø 26 mm. Sekundenschnelles, sicheres Pressen.

#### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen für alle REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN.

Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

#### Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 188–222). Hochbelastbare Presszangen aus geschmiedetem und zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

#### Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsvorrichtung mit kurzem Rohrarm nur 1,6 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Sicherer Sitz der Presszange durch Rastverriegelung. Teilbare Rohrarme zur individuellen Anpassung der Hebellänge an den unterschiedlichen Kraftbedarf der einzelnen Pressfitting-Systeme.

#### Pressvorgang

Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Arretierender Endanschlag, die Presszange bleibt bis zum Öffnen geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.



Zwei Anschlüsse für Hand-Radialpresse REMS Eco-Press und REMS Radialpressen 32 kN.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

### Lieferumfang

**REMS Eco-Press Antriebsvorrichtung.** Hand-Radialpresse mit arretierendem Endanschlag zur Herstellung von Pressverbindungen mit Kunststoff- und Verbundrohren Ø 10–26 mm, Ø 3/8–1". Zum Antrieb von REMS Presszangen. Mit teilbaren Rohrarmen. In Skinverpackung.

	Art.-Nr.	
	574000R	



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Presszangen</b> siehe Seite 188–222.		
<b>REMS Trennzangen M</b> für Gewindestangen siehe Seite 225.		
<b>Tragetasche</b> für Antriebsvorrichtung und für 3 Presszangen.	574436R	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für Antriebsvorrichtung und für 3 Presszangen.	574430R	





Universelles, handliches Elektrowerkzeug zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 188–222.

**REMS Power-Press SE – universell bis  $\varnothing$  110 mm. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.**

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN.

Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

### Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 188–222). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 222.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 4,7 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate.

### Pressvorgang im Tippbetrieb

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Die Presszange bleibt bis zum Umschalten auf Rücklauf geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.

### Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32 kN. Leistungsstarker elektromechanischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor, 450 W, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung und Vorschubsystem mit Trapezgewindespindel. Überlastschutz. Sicherheits-Tippschalter.



Tested by electrosuisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

**REMS Power-Press SE Basic-Pack.** Elektrische Radialpresse 32 kN zur Herstellung von Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektromechanischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung und Vorschubsystem mit Trapezgewindespindel, Überlastschutz, Sicherheits-Tippschalter. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	572111R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Power-Press SE Antriebsmaschine</b>	572101R220
<b>REMS Presszangen/Pressringe</b> siehe Seite 188–222.	
<b>REMS Trennzangen M</b> für Gewindestangen siehe Seite 225.	
<b>REMS Kabelschere</b> für elektrische Kabel siehe Seite 225.	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	570280R



# REMS Power-Press

Elektrohydraulische Radialpresse 32 kN  
mit Abschaltsignal

Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Abschaltsignal zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 188–222.

**REMS Power-Press – universell bis  $\varnothing$  110 mm.**  
**Sekundenschnelles, sicheres Pressen.**  
**Automatische Verriegelung der Presszange.**

## Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN.

Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

## Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 188–222). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 222.

## Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 4,7 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate.

## Pressvorgang im Tippbetrieb

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Akustisches Signal nach erfolgreich beendetem Pressvorgang. Die Presszange bleibt bis zum Umschalten auf Rücklauf geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.

## Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.



Tested by electro:uisse >>>  
Deutsches Qualitätsprodukt



## Lieferumfang

**REMS Power-Press Basic-Pack.** Elektrohydraulische Radialpresse 32 kN mit Abschaltsignal zur Herstellung von Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	577011 R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	577012 R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Power-Press Antriebsmaschine</b>	577001 R220
<b>REMS Presszangen/Pressringe</b> siehe Seite 188–222.	
<b>REMS Trennzangen M</b> für Gewindestangen siehe Seite 225.	
<b>REMS Kabelschere</b> für elektrische Kabel siehe Seite 225.	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	570280 R
<b>Systemkoffer L-Boxx</b> mit Einlage	571283 R



# REMS Power-Press ACC

Elektrohydraulische Radialpresse 32 kN mit Zwangsablauf

Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 188–222.

**REMS Power-Press ACC – universell bis  $\varnothing$  110 mm. Mit Zwangsablauf. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.**

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN.

Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

### Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 188–222). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 222.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 4,7 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate.

### Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

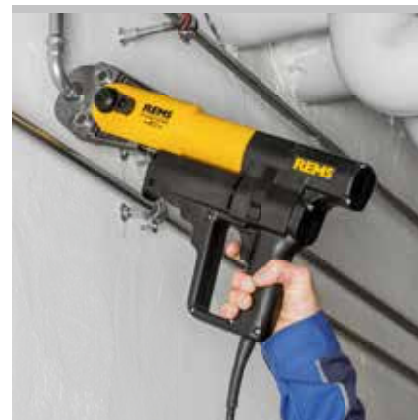
### Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.



Tested by electrosuisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

**REMS Power-Press ACC Basic-Pack.** Elektrohydraulische Radialpresse 32 kN mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	577010R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	577013R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Power-Press ACC Antriebsmaschine</b>	577000R220
<b>REMS Presszangen/Pressringe</b> siehe Seite 188–222.	
<b>REMS Trennzangen M</b> für Gewindestangen siehe Seite 225.	
<b>REMS Kabelschere</b> für elektrische Kabel siehe Seite 225.	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	570280 R
<b>Systemkoffer L-Boxx</b> mit Einlage	571283 R





# REMS Power-Press XL ACC

Elektrohydraulische Radialpresse XL 32 kN mit Zwangsablauf

Universelles, kraftvolles Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe/Pressringe XL für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 188–222.

**REMS Power-Press XL ACC – universell bis  $\varnothing$  110 mm. Pressen von  $\varnothing$  10–108 mm in nur einem Arbeitsgang. Superschnell, z. B. Geberit Mapress Edelstahl  $\varnothing$  108 mm in nur 15 s. Mit Zwangsablauf. Automatische Verriegelung der Presszange.**

## Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN.

Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

## Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe/Pressringe XL für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 188–222). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe/Pressringe XL aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe/Pressringe XL sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) Zwischenzange erforderlich, als Zubehör.

## Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 5,5 kg. Langer Arbeitshub für Pressungen in nur einem Arbeitsgang, ideal für große Dimensionen. Superschnell, z. B. Geberit Mapress Edelstahl  $\varnothing$  108 mm in nur 15 s. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Softgrip und Griffmulde. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate. Verstellbarer Eingreifschutz.

## Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

## Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



## Lieferumfang

**REMS Power-Press XL ACC Basic-Pack.** Elektrohydraulische Radialpresse 32 kN mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen/Pressringen XL und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter.

Ausführung	Art.-Nr.
In Transportkiste XL.	579010 R220
Im Systemkoffer XL-Boxx.	579012 R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Power-Press XL ACC Antriebsmaschine</b>	579000 R220
<b>Zwischenzange Z6 XL</b> zum Antrieb der REMS Pressringe 64,0–108,0 XL (PR-3S), 2 $\frac{1}{2}$ –4" XL (PR-3S) mit REMS Power-Press XL ACC	579120 R
<b>Zwischenzangen</b> für andere REMS Pressringe siehe Seite 222.	
<b>REMS Presszangen/Pressringe/Pressringe XL</b> siehe Seite 188–222.	
<b>REMS Trennzangen M</b> für Gewindestangen siehe Seite 225.	
<b>REMS Kabelschere</b> für elektrische Kabel siehe Seite 225.	
<b>Transportkiste XL</b> mit Einlagen und praktischen Tragegriffen	579240 R
<b>Systemkoffer XL-Boxx</b> mit Einlage	579601 R





Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Abschaltsignal zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 188–222.

**REMS Akku-Press 14V – universell bis  $\varnothing$  110 mm.**  
**Sekundenschnelles, sicheres Pressen.**  
**Automatische Verriegelung der Presszange.**  
**Akku Li-Ion 14,4V, 3,0Ah, für ca. 270 Pressungen**  
**Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung.**

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN.

Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

### Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 188–222). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 222.

### Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 4,3 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate.

### Pressvorgang im Tippbetrieb

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Akustisches Signal nach erfolgreich beendetem Pressvorgang. Die Presszange bleibt bis zum Umschalten auf Rücklauf geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.

### Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion PLUS Technology. Hochbelastbarer Akku Li-Ion 14,4V mit 3,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 14,4V, 3,0Ah, für ca. 270 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 220–240V, 10,8–18V, 65W, für kurze Ladezeiten. Spannungsversorgung 220–240V/14,4V, 33A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4V, als Zubehör.



Tested by electro-suisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt

REMS TECHNOLOGY  
**LI-ION PLUS**

International  
Design Award

LED







## Lieferumfang

**REMS Akku-Press 14V Basic-Pack.** Akku-Radialpresse 32 kN mit Abschaltsignal zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/8–4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, Schnellladegerät 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	571013R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	571020R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Presszangen/Pressringe</b> siehe Seite 188–222.	
<b>REMS Trennzangen M</b> für Gewindestangen siehe Seite 225.	
<b>REMS Kabelschere</b> für elektrische Kabel siehe Seite 225.	
<b>REMS Akku-Press 14V Antriebsmaschine</b> , ohne Akku	571003R14
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah</b>	571555R14
<b>Schnellladegerät 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W</b>	571560R220
<b>Spannungsversorgung 220–240 V/14,4 V, 50–60 Hz, 33 A</b> , für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565R220
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	571290 R
<b>Systemkoffer L-Boxx</b> mit Einlage	571283 R



Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$  3/8–4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 188–222.

**REMS Akku-Press 14V ACC – universell bis  $\varnothing$  110 mm. Mit Zwangsablauf. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange. Akku Li-Ion 14,4V, 3,0Ah, für ca. 270 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung.**

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen 32kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32kN.

Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

### Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 188–222). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 222.

### Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 4,3 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate.

### Pressvorgang im Tipbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

### Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4V, 380W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

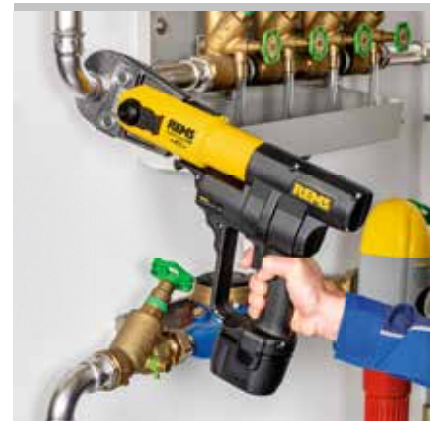
### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion PLUS Technology. Hochbelastbarer Akku Li-Ion 14,4V mit 3,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 14,4V, 3,0Ah, für ca. 270 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung. Arbeitstemperaturbereich –10 bis +60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 220–240V, 10,8–18V, 65W, für kurze Ladezeiten. Spannungsversorgung 220–240V/14,4V, 33A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4V, als Zubehör.



Tested by electro:suisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt





## Lieferumfang

**REMS Akku-Press 14V ACC Basic-Pack.** Akku-Radialpresse 32 kN mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/8–4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, Schnellladegerät 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	571014R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	571019R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Presszangen/Pressringe</b> siehe Seite 188–222.	
<b>REMS Trennzangen M</b> für Gewindestangen siehe Seite 225.	
<b>REMS Kabelschere</b> für elektrische Kabel siehe Seite 225.	
<b>REMS Akku-Press 14V ACC Antriebsmaschine,</b> ohne Akku	571004R14
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah</b>	571555R14
<b>Schnellladegerät 220–240 V, 50–60 Hz,</b> <b>10,8–18 V, 65 W</b>	571560R220
<b>Spannungsversorgung 220–240 V/14,4 V, 50–60 Hz,</b> <b>33 A,</b> für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565R220
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	571290 R
<b>Systemkoffer L-Boxx</b> mit Einlage	571283 R





# REMS Akku-Press 22V ACC

Akku-Radialpresse 32 kN mit Zwangsablauf und Pressdruck-Monitoring

Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf und Pressdruck-Monitoring zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 188–222.

**REMS Akku-Press 22V ACC – universell bis  $\varnothing$  110 mm. Mit Zwangsablauf und Pressdruck-Monitoring. Anti-Vibrations-System. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange. Akku Li-Ion 21,6V, 2,5Ah, für ca. 200 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung.**

## Systemvorteil

Nur eine Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN.

Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

## Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 188–222). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 222.

## Bauweise

Kompakt, handlich, superleicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 3,2 kg. Antriebsmaschine mit Presszange V 15 nur 35,5 cm lang. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Antriebsmaschine mit eingesetzter Presszange kann griffbereit auf dem Akku abgestellt werden. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse und Griffflächen mit Softgrip. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Maschinenzustandskontrolle. Drehbare Presszangenaufnahme, Drehwinkel > 360°. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate.

## Pressdruck-Monitoring

Überwachung des Pressdruckes während des Pressvorganges. Pressdruckbewertung mit 2-farbiger weiß/roter LED.

## Anti-Vibrations-System

Spezielle Antriebstechnik mit Massenausgleich und Griffflächen mit Softgrip, für vibrationsarmes, ermüdungsfreies Pressen.

## Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

## Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

## Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22 V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6 V mit 1,5, 2,5, 5,0 oder 9,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah für ca. 120 Pressungen, 2,5 Ah für ca. 200 Pressungen, 5,0 Ah für ca. 400 Pressungen, 9,0 Ah für ca. 720 Pressungen Viega Profipress DN 15 mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100–240 V, 90 W. Schnellladegerät 100–240 V, 290 W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220–240 V/21,6 V, 15 A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V, als Zubehör.



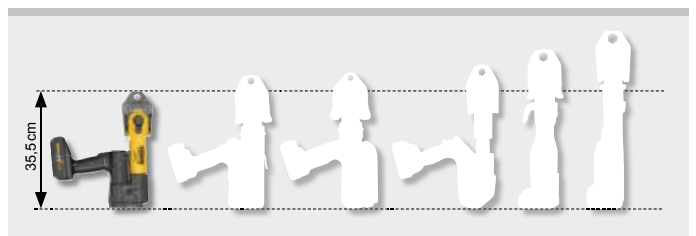
Deutsches Qualitätsprodukt



Tested by electrosuisse >>>



Info



Die Kleine unter den Großen. Nur 3,2 kg.



### Lieferumfang

**REMS Akku-Press 22V ACC Basic-Pack.** Akku-Radialpresse 32 kN mit Zwangsablauf und Pressdruck-Monitoring, zur Herstellung von Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Anti-Vibrations-System, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6V, 2,5Ah, Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 90 W.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	576010R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	576011R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Presszangen/Pressringe</b> siehe Seite 188–222.	
<b>REMS Trennzangen M</b> für Gewindestangen siehe Seite 225.	
<b>REMS Kabelschere</b> für elektrische Kabel siehe Seite 225.	
<b>REMS Akku-Press 22V ACC Antriebsmaschine</b> , ohne Akku	576000R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah</b>	571570R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 2,5Ah</b>	571571R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah</b>	571581R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583R22
<b>Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Schnellladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 290 W</b>	571587R220
<b>Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 50–60 Hz, 15A</b> , für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571567R220
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	571290 R
<b>Systemkoffer L-Boxx</b> mit Einlage	571283 R
<b>REMS Lumen 2800 22V</b> , Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.	



Universelles, kraftvolles Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen XL. Schubkraft 45 kN. Li-Ion 22 V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen XL Ø 64 – 108 mm  
Ø 2½ – 4"

Komplettes Sortiment REMS Pressringe XL für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 188 – 222.

**REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC – die Kraftvolle mit Schubkraft 45 kN. Pressen von Ø 64 – 108 mm in nur einem Arbeitsgang. Anti-Vibrations-System. Superschnell, z. B. Geberit Mapress Edelstahl Ø 108 mm in nur 15 s. Mit Zwangsablauf. Sicherer Sitz der Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, für ca. 150 Pressungen Geberit Mapress Edelstahl Ø 108,0 mm mit einer Akkuladung.**

### Pressringe XL für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Pressringe XL zum Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC (Seite 188 – 222). Hochbelastbare Pressringe XL aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Pressringe XL sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

### Zwischenzange Z7 XL 45 kN

Zum Antrieb der REMS Pressringe XL durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC Zwischenzange Z7 XL 45 kN erforderlich.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine mit Akku nur 6,5 kg. Langer Arbeitshub für Pressungen in nur einem Arbeitsgang. Superschnell, z. B. Geberit Mapress Edelstahl Ø 108 mm in nur 15 s. Antriebsmaschine kann griffbereit auf dem Akku abgestellt werden. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Softgrip. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Maschinenzustandskontrolle. Drehbare Pressringaufnahme, Drehwinkel > 360°. Sicherer Sitz der Zwischenzange durch automatische Verriegelung.

### Anti-Vibrations-System

Spezielle Antriebstechnik mit Massenausgleich und Griffflächen mit Softgrip, für vibrationsarmes, ermüdungsfreies Pressen.

### Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

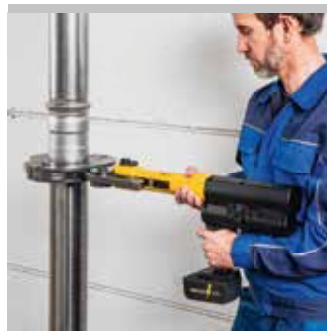
Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

### Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 45 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenter-Doppelkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22 V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6 V mit 5,0 oder 9,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah für ca. 150 Pressungen, 9,0 Ah für ca. 270 Pressungen Geberit Mapress Edelstahl Ø 108,0 mm mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100 – 240 V, 90 W. Schnellladegerät 100 – 240 V, 290 W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220 – 240 V/21,6 V, 40 A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V, als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info





**Lieferumfang**

**REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC Basic-Pack Z7.** Akku-Radialpresse 45 kN mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen XL Ø 64–108 mm, Ø 2½–4". Zum Antrieb von REMS Pressringen XL. Drehbare Pressringaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenter-Doppelkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Anti-Vibrations-System, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W. Zwischenzange Z7 XL 45 kN. Im Systemkoffer XL-Boxx.

	Art.-Nr.
	579014R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

**Zubehör**

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC Antriebsmaschine</b> , ohne Akku	579001R22
<b>Zwischenzange Z7 XL 45 kN</b> zum Antrieb der REMS Pressringe 64,0–108,0 XL (PR-3S), 2½–4" XL (PR-3S), 2½–4" XL (PR-3B) mit REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC	579123R

**REMS Pressringe XL** siehe Seite 188–222.

<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah</b>	571581R22
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W</b>	571587R220
<b>Spannungsversorgung 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 40 A</b> , für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571578R220
<b>Systemkoffer XL-Boxx</b> mit Einlage	579601R

**REMS Lumen 2800 22 V**, Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.



## für alle gängigen Pressfitting-Systeme

### Wählen Sie Ihre REMS Presszangen/REMS Pressringe selbst aus!

Suchen Sie dazu das gewünschte Pressfitting-System in der nachfolgenden Tabelle und wählen Sie die von Ihnen benötigte Presszangengröße/Pressringgröße aus. Beachten Sie, dass Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden dürfen..

Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Pressbacken der Presszangen/Pressringe mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter und maschinell exakt ausgerundeter Presskontur. Dadurch geringe Fertigungstoleranzen.

Antrieb durch REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN oder, falls systembedingt erforderlich, durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC mit Schubkraft 45 kN, siehe nachfolgende Tabelle. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) Zwischenzange (Seite 222) erforderlich. Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss für manuellen Antrieb durch die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Verwendungshinweis und Montageanweisung der Systemanbieter/-hersteller lesen und beachten.

#### REMS Presszange (PZ-2B)

REMS Presszange (PZ-2B) mit 2 schwenkbaren Monoblock-Pressbacken. Meistverkaufte Standardausführung. REMS Presszangen ACz, Fz, RFz, RFzL, VMPz mit Verzahnung verhindern Gratbildung am Pressfitting (**Patent EP 2 027 971**).

#### REMS Presszange (PZ-4G)

REMS Presszange (PZ-4G) mit 2 gelenkigen, parallel geführten Presssegmenten für geradlinige Pressung mittelgroßer Dimensionen.

#### REMS Presszange (PZ-S)

REMS Presszange (PZ-S) mit einem feststehenden und zwei gelenkig schwenkbaren Presssegmenten, für mittelgroße Dimensionen. REMS Presszangen VMPz mit Verzahnung verhindern Gratbildung am Pressfitting.

#### REMS Pressring (PR-3S)

REMS Pressring (PR-3S) mit 3 Presssegmenten, 2 schwenkbar geführt, für anspruchsvolle Pressungen großer Dimensionen. Optimale Pressung durch radial gesteuerte Bewegung der Presssegmente (**Patent EP 2 080 592**). Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 222.

#### REMS Pressring (PR-3B)

REMS Pressring (PR-3B) mit 3 Pressbacken für anspruchsvolle Pressungen großer Dimensionen. Optimale Pressung durch radial gesteuerte Bewegung der Pressbacken. Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 222. REMS Pressringe VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz mit Verzahnung verhindern Gratbildung am Pressfitting.

#### REMS Pressring 45° (PR-2B)

REMS Pressring 45° (PR-2B), mit 2 Pressbacken, für sicheres Ansetzen der Pressbacken an schwer zugänglichen Stellen durch 45° Schrägstellung (**Patent EP 2 774 725**). Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 222.

#### Rückverfolgbarkeit gemäß EN 1775:2007

REMS Presszangen/Pressringe mit Presskontur F, M, V, SA, B, RN und UP haben jeweils eine spezifische Markierung in die Presskontur eingearbeitet, welche nach dem Pressvorgang einen bleibenden Abdruck direkt auf dem gepressten Fitting hinterlässt. Dies ermöglicht dem Anwender auch nach dem Pressvorgang noch eine Überprüfung, ob die geeignete Presszange bzw. der geeignete Pressring zur Herstellung der Pressverbindung verwendet wurde.

Mit dieser Rückverfolgbarkeit erfüllt REMS die Empfehlungen der Europäischen Norm EN 1775:2007 bei der Installation von Pressfitting-Systemen für Gas.

### Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 223.

### Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 224.



Zwei Anschlüsse für Hand-Radialpresse REMS Eco-Press und REMS Radialpressen 32 kN.



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Presszange (PZ-2B)



REMS Presszange (PZ-4G)



REMS Presszange (PZ-S)



Patent EP 2 080 592

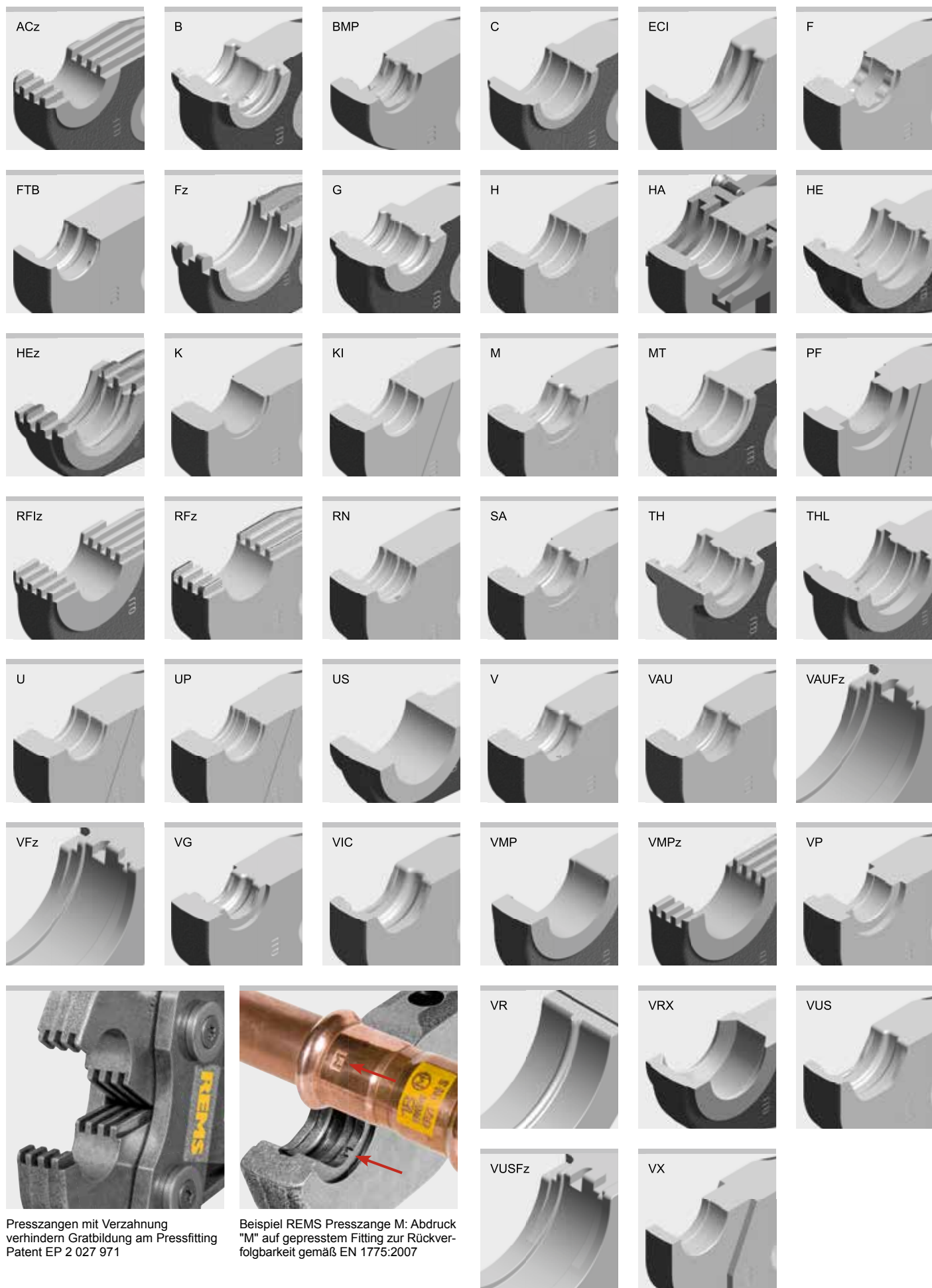
REMS Pressring (PR-3S)



REMS Pressring (PR-3B)



REMS Pressring 45° (PR-2B)  
Patent EP 2 774 725



Presszangen mit Verzahnung verhindern Gratbildung am Pressfitting Patent EP 2 027 971

Beispiel REMS Presszange M: Abdruck "M" auf gepresstem Fitting zur Rückverfolgbarkeit gemäß EN 1775:2007



System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
<b>A</b>				
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*		570300	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 32		570380	
	RFz 12*		571320	
	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	VX 16*		571635	
	VX 20*		571640	
	AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16*		571325
		RFz 20*		571330
		RFz 25		571335
		RFz 32		571340
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 25*			570495	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Z1	574564 R	
U 16*			570765	
U 20*			570775	
U 25*		570780		
U 32		570785		
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 32		570380	
	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	ACOME ACOPEX ALU	H 16*		570320
H 20*			570350	
H 26*			570370	
H 32			570380	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
U 16*			570765	
U 20*		570775		
U 32		570785		
ACOME MT	ACz 12*		572642	
	ACz 16*		572644	
	ACz 20*		572646	
	ACz 25		572648	
			572648	
AHLSELL A-press elförzinkad M	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	AHLSELL A-press elförzinkad V	V 12		570107
		V 15		570115
		V 18		570125
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 54			570175	
V 12 45° (PR-2B)		Z1	574502 R	
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)		Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)		Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)		Z1	574512 R	
AHLSELL A-press koppar M		M 12		570100
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
AHLSELL A-press koppar V	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	AHLSELL A-press rostfritt	M 15	
M 18			570120
M 22			570130
M 28			570140
M 35			570150
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R
AIRBEL PRESSCLIM	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
AIRBEL SERTINOX	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
ALB Sistema Multicapa	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
H 26*		570370	
H 32		570380	
H 40 (PZ-4G)		570390	
U 16*		570765	
U 18*		570770	
U 20*		570775	
C 26*		570750	
U 32		570785	
U 40		570790	
ALB Sistema Multicapa Gas <sup>9)</sup>	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
U 32		570785	



System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	THL 32		570487	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
	ASSOTHERM IPR-RRR Copper	M 15		570110
M 18			570120	
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PZ-4G)			570160	
M 54 (PZ-4G)			570170	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R	
ASSOTHERM IPR-RRR Copper Gas <sup>9)</sup>		M 15		570110
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US 3/8"		571450	
	US 1/2"		571455	
	US 3/4"		571460	
	US 1"		571465	
	US 1 1/4"		571470	
	US 1 1/2"		571475	
	US 2"		571477	
ATUSA ITALIA SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		
ATUSA ITALIA SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		
AUSPEX PEX-B, PEX-AL-PEX (AUS)	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 32		570480	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	AUSPEX PEX-AL-PEX GAS <sup>9)</sup> (AUS)	TH 16*		570460
		TH 20*		570470
TH 25*			570495	
TH 32			570480	
U 16*			570765	
U 20*			570775	
U 25*			570780	
U 32			570785	
AYOR FIXOCONNECT Press		H 12*		570300
		H 16*		570320
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	RFz 12*		571320	
	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
	U 63 (PZ-S)		572365	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
AYOR FIXOMULTIX	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
U 63 (PZ-S)		572365	
U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	U 16*		570765
U 20*		570775	
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	U 16*		570765
	U 20*		570775
U 25*		570780	
<b>B</b>			
Bampi BALPEX serie LP	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
U 16*		570765	
U 20*		570775	
Bampi BALPEX serie MP	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
TH 63 (PZ-S)		572405	
Bampi BALPEX Gas <sup>9)</sup>	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
U 32		570785	
BARBI MULTYPEX (Industrial Blansol)	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
TH 32		570480	
TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
U 16*		570765	
U 18*		570770	
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
U 63 (PZ-S)		572365	





# REMS Presszangen REMS Pressringe

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Comap Multiskin	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	THL 32		570487	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	U 14*		570760	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	
	H 14*		570310	
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	H 40 (PZ-4G)		570390	
	Comap Multiskin Gas®	TH 16*		570460
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
THL 32			570487	
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Z1	574564 R	
U 16*			570765	
U 20*			570775	
U 32			570785	
H 16*			570320	
H 20*			570350	
H 26*			570370	
H 32			570380	
COMISA Press System		TH 14*		570455
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	H 14*		570310	
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
H 20*		570350		
H 26*		570370		
H 32		570380		
B 14*		570845		
B 16*		570850		
B 18*		570855		
B 20*		570860		
B 26		570870		
B 32		570880		
COMISA Press System Gas®	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	CONEL CONNECT MULTI	F 16*		570717
		F 20*		570727
F 26*			570730	
F 32			570735	
F 16 45° (PR-2B)		Z1	574550 R	
F 20 45° (PR-2B)		Z1	574552 R	
F 26 45° (PR-2B)		Z1	574554 R	
F 32 45° (PR-2B)		Z1	574556 R	
H 16*			570320	
H 20*			570350	
H 26*			570370	
H 32			570380	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
U 16*		570765		
U 20*		570775		
U 25*		570780		
U 32		570785		
VP 16*		570910		
VP 20*		570915		
VP 32		570925		
CONEL CONNECT MV2	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Conex Bänninger >B< Flex	F 16*		570717	
	F 18*		570720	
	F 20*		570727	
	F 32		570735	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R	
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 32		570380	
	RFz 16*		571325	
	RFz 18*		571327	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 32		570480	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	Conex Bänninger >B< MaxiPro	BMP 1/2"		571700
		BMP 3/8"		571702
		BMP 1/2"		571704
		BMP 5/8"		571706
		BMP 3/4"		571708
		BMP 7/8"		571710
BMP 1"			571712	
BMP 1 1/8"			571714	
Conex Bänninger >B< Press		V 12		570107
		V 14		570112
	V 15		570115	
	V 16		570117	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R	
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R		
Conex Bänninger >B< Press Carbon	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
	Conex Bänninger >B< Press Gas®	V 12		570107
		V 14		570112
		V 15		570115
		V 16		570117
		V 18		570125
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 54			570175	
V 12 45° (PR-2B)		Z1	574502 R	
V 14 45° (PR-2B)		Z1	574532 R	
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504 R	
V 16 45° (PR-2B)		Z1	574534 R	
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)		Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)		Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R		
Conex Bänninger >B< Press Inox	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
	Conex Bänninger >B< Press Solar	V 12		570107
		V 14		570112
		V 15		570115
		V 16		570117
		V 18		570125
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 54			570175	
V 12 45° (PR-2B)		Z1	574502 R	
V 14 45° (PR-2B)		Z1	574532 R	
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504 R	
V 16 45° (PR-2B)		Z1	574534 R	
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)		Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)		Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Conex Bänninger >B< Press XL carbon	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579100 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579108 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
Conex Bänninger >B< Press XL copper	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R	
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R	
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R	
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R	
Conex Bänninger >B< Press XL stainless	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579100 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579108 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
Conex Bänninger >B< Press XL red brass	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579100 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579108 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
<b>D</b>				
Debrunner Acifer d-a Presssystem C-Stahl	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	DIWAsystems	TH 14*		570455
		TH 16*		570460
		TH 20*		570470
		TH 26*		570475
		TH 32		570480
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)			572405	
DUOPIPE Systems DUOFIL MKSYSTEM	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	
<b>E</b>				
EBRILLE Isomonflex	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	H 26*		570370	
	TH 26*		570475	
	U 32		570785	
	EBRILLE Monflex	U 14*		570760
		U 16*		570765
		U 18*		570770
U 20*			570775	
U 25*			570780	
H 26*			570370	
TH 26*			570475	
U 32			570785	
U 40			570790	
U 50			570795	
U 63 (PR-3B)		Z4	572837 R	
U 63 (PZ-S)			572365	
U 75 (PR-3B)		Z4	572828 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
EFIELD MULTILAYER PRESS DINGAS <sup>9)</sup>	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
EFIELD MULTILAYER PRESS WATER	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	U 32		570785
	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1 ¼" (OD 34,9 mm)		571785
Elkhart APOLLOXPRESS LD-C Fittings Copper	VUS 1 ½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
	VUSFz 2 ½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
EMMETI GERPEX- FIVPRESS	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
EMPUR	TH 14*		570455
	TH 15*		570457
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
Esta Rohr simplesta SH	TH 25*		570495
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>9)</sup>	Z6 XL <sup>3</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
Esta Rohr simplesta ST	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.
- Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:  
www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.  
Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.



System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
EUROTUBI	M 12		570100
EUROPA	M 15		570110
C-Steel Pressfitting	M 18		570120
System M-Profile <sup>1)</sup>	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
EUROTUBI	M 15		570110
EUROPA	M 18		570120
Inox Pressfitting	M 22		570130
System M-Profile <sup>1)</sup>	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Evans Components	VAU 15 (3/4")		572687
Presslok	VAU 20 (3/4")		572689
	VAU 25 (1")		572691
	ECI 1 1/2"		571932
	ECI 2" (PZ-4G)		571934
	ECI 2 1/2" XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579104 R
	ECI 3" XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579105 R
	ECI 4" XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579106 R
<b>F</b>			
FAR Rubinetterie	TH 14"		570455
PRESSFAR	TH 16"		570460
	TH 17"		570462
	TH 18"		570465
	TH 20"		570470
	TH 25"		570495
	TH 26"		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 14"		570310
	H 16"		570320
	H 18"		570340
	H 20"		570350
	H 26"		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 14"		570760
	U 16"		570765
	U 18"		570770
	U 20"		570775
	U 25"		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
F.B.Q. BARONIO	V 12		570107
BQ press	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15		570115
BQ press	V 18		570125
carbon steel	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
F.B.Q. BARONIO	V 15		570115
BQ press gas <sup>2)</sup>	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Fercofloor	RFz 16*		571325
DUO Press	RFz 20*		571330
FERCO PEX	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
Fercofloor	RFz 16*		571325
DUO Press	RFz 20*		571330
MULTIFER	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
FERRO systems	TH 16*		570460
BRASELI	TH 20*		570470
GPF GAS <sup>3)</sup>	TH 25*		570495
	TH 32		570480
FERRO systems	U 16*		570765
BRASELI	U 18*		570770
GPF MULT	U 20*		570775
Pressfitting	U 25*		570780
MULTICAPA	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
FERRO systems	U 16*		570765
BRASELI	U 18*		570770
GPF PPSU	U 20*		570775
Pressfitting	U 25*		570780
PEX y MULTICAPA	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
FERRO systems	RFz 16*		571325
BRASELI	RFz 20*		571330
GPF PRESS	RFz 25		571335
Pressfitting PEX	RFz 32		571340
FILINOX	FTB 15		571432
Filpress	FTB 18		571434
	FTB 22		571436
	FTB 28		571438
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579111 R
FILINOX	M 15		570110
Instalpress Steel	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
FILINOX	M 15		570110
Instalpress Inox	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Fittings Estándar	RFz 16*		571325
ECO-PRESS	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
Fittings Estándar	RFz 16*		571325
MULTICAPA	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340

# REMS Presszangen REMS Pressringe

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Fittings Estándar PE-X	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
FORNARA ForPress	B 16*		570850	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
	FORZA WATER CRIMP (AUS)	K16/P18*		572600
		K/20*		572605
		K/25*		572610
		K32		572615
K1/40			572620	
FORZA STAINLESS WATER CRIMP	K16/P18*		572600	
	K/20*		572605	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
FORZA STESSO PEX WATER AND GAS CRIMP (AUS) <sup>3)</sup>	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	FORZA GAS CRIMP (AUS) <sup>3)</sup>	K16/P18*		572600
K/20*			572605	
K/25*			572610	
K32			572615	
K1/40			572620	
K1/50			572625	
FORZA COPPER V PRESS (AUS) <sup>3)</sup>		VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
		VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
		VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
		VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R	
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R	
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R	
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z1	574540 R	
VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z1	574542 R		
VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z1	574544 R		
FORZA STAINLESS V PRESS (AUS) <sup>3)</sup>	V 15		570115	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
FRABO FRABOPRESS 316 GAS M <sup>5)</sup>	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
FRABO FRABOPRESS 316 GAS V <sup>6)</sup>	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
	FRABO FRABOPRESS 316 M	M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 66,7 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579107 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
FRABO FRABOPRESS CHROME		V 12		570107
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	FRABO FRABOPRESS C-STEEL M	M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
		M 28		570140
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 66,7 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579107 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
FRABO FRABOPRESS C-STEEL V		V 12		570107
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.
- Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
FRABO FRABOPRESS GAS M <sup>®</sup>	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	FRABO FRABOPRESS GAS V <sup>®</sup>	V 12		570107
		V 15		570115
		V 18		570125
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 54			570175	
V 12 45° (PR-2B)		Z1	574502 R	
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R		
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R		
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R		
FRABO FRABOPRESS KOMBI	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579107 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R		
FRABO FRABOPRESS M	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
FRABO FRABOPRESS SOLAR	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R		
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R		
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R		
FRABO FRABOPRESS TS	M 22		570130	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	V 22		570135	
FRABO FRABOPRESS V	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R		
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R		
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R		
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R		
Fränkische alpeX-duo	B 16*		570850	
	B 18*		570855	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	F 16*		570717	
	F 18*		570720	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Fränkische alpeX-duo XS	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	Fränkische alpeX F50 PROF I	F 16*	
F 20*			570727
F 26*			570730
F 32			570735
F 16 45° (PR-2B)		Z1	574550 R
F 20 45° (PR-2B)		Z1	574552 R
F 26 45° (PR-2B)		Z1	574554 R
F 32 45° (PR-2B)		Z1	574556 R
H 16*			570320
H 20*			570350
H 26*			570370
H 32			570380
TH 16*			570460
TH 20*			570470
TH 26*			570475
TH 32			570480
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
VP 16*		570910	
VP 20*		570915	
VP 32		570925	
Fränkische alpeX-gas <sup>®</sup>	F 20 <sup>2)</sup>		570727
	F 26 <sup>2)</sup>		570730
	F 32 <sup>2)</sup>		570735
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R	
Fränkische alpeX L	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	Fz 75 (PR-3B)	Z4	572830 R
<b>G</b>			
gabotherm H+S	TH 10*		570467
	TH 12*		570452
	TH 14*		570455
	TH 15*		570457
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12* (1/4")		570300
	U 14* (3/4")		570760
	U 16* (1/2")		570765
	U 18* (3/4")		570770
	U 20* (3/4")		570775
	U 25* (1/2")		570780
	U 32 (1 1/4")		570785
Geberit Mapress C-STAH L	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	



System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Geberit Mapress Edelstahl	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
Geberit Mapress Edelstahl Gas <sup>9)</sup>	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>7)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>7)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	Geberit Mapress Kupfer	M 12		570100
		M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
M 28			570140	
M 35			570150	
M 35 (PR-3S)		Z2	572727 R	
M 42 (PZ-4G)			570160	
M 54 (PZ-4G)			570170	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 66,7 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579107 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 12 45° (PR-2B)		Z1	574520 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		
Geberit Mapress Kupfer Gas <sup>9)</sup>	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	Geberit Mepla	G 16*		570400
		G 20*		570410
G 26*			570420	
G 32			570430	
G 40			570440	
G 50			570450	
G 63 (PZ-S)			572470	
Geberit Mepla Therm		G 16*		570400
	G 20*		570410	
	G 26*		570420	
Geberit Volex	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
General Fittings 5T00	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
General Fittings Ewoprex	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 32		570785	
	General Fittings Serie 5S00	H 16*		570320
		H 20*		570350
		H 26*		570370
		H 32		570380
		TH 16*		570460
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R	
General Fittings 5T00	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 32		570785	
	General Fittings Serie 5S00	B 16*		570850
		B 18*		570855
		B 20*		570860
		B 26		570870
		B 32		570880
		F 16*		570717
		F 20*		570727
		F 26*		570730
		F 32		570735
		F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
		F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
		F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
		F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
		H 16*		570320
		H 18*		570340
H 20*			570350	
H 25*			570360	
H 26*			570370	
H 32			570380	
H 40 (PZ-4G)			570390	
TH 16*		570460		
TH 18*		570465		
TH 20*		570470		
TH 25*		570495		
TH 26*		570475		
TH 32		570480		
TH 40		570485		
TH 50 (PZ-S)		572400		
TH 63 (PZ-S)		572405		
TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R		
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
U 16*		570765		
U 18*		570770		
U 20*		570775		
U 25*		570780		
U 32		570785		
U 40		570790		
U 63 (PZ-S)		572365		
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R		
General Fittings Trident	B 16*		570850	
	F 16*		570717	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
General Fittings Trident	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 32		570785	

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.
- Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

# REMS Presszangen REMS Pressringe

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
General Fittings Trident Gas <sup>®</sup>	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
General Fittings WELCO-Gas <sup>®</sup>	H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650
	H 26 A*		570670
	H 32 A		570680
General Fittings WOPREX	H 14 A*		570610
	H 16 A*		570620
	H 17 A*		570630
	H 20 A*		570650
	H 26 A*		570670
	H 32 A		570680
	H 40 A (PZ-4G)		570695
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
U 50		570795	
U 63 (PZ-S)		572365	
Giacomini RM MULTIGAS <sup>®</sup>	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
SA 15		570935	
SA 18		570940	
SA 22		570945	
SA 28		570950	
SA 35		570955	
M 15		570110	
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0mm)		571795
	VUSFz 2¼" (PR-3B) (OD 66,7mm)	Z5	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4mm)	Z5	572820 R
VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8mm)	Z5	572821 R	
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
GS Wärmesysteme System V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
<b>H</b>			
HakaGerodur HAKASAN	TH 10*		570467
	TH 11,6*		570482
	TH 12*		570452
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
TH 63 (PZ-S)		572405	
TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
heima24	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
U 32		570785	
HELIROMA Klimapress	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
U 63 (PZ-S)	Z4	572365	
U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	
HELIROMA Romapress	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
Henco	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	HE 32		571900
	HEz 40		571904
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
U 16*		570765	
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PZ-S)		572365	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
HERZ PIPEFIX	TH 10*		570467	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	HIDRONIX MULTIGAS <sup>9)</sup>	TH 16*		570460
		TH 20*		570470
		TH 26*		570475
	HIDRONIX MULTIPPIPE	TH 14*		570455
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
H 14*			570310	
H 16*			570320	
H 18*			570340	
H 20*			570350	
H 26*			570370	
H 32			570380	
U 14*			570760	
U 16*			570765	
U 18*			570770	
U 20*			570775	
C 26*			570750	
U 32			570785	
HIDRONIX UNICO	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	H 14*		570310	
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 14*		570760	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
HITEC Sistema Multistrato	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
HITHERM-ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
HITHERM HTpress	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	HITHERM HTfire	M 15		570110
		M 18		570120
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R	
HITHERM HTair		M 15		570110
		M 18		570120
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	hp praski BAVARIA-press	TH 10*		570467
		TH 14*		570455
TH 16*			570460	
TH 17*			570462	
TH 20*			570470	
TH 25*			570495	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
IBP >B< Flex		U 16*		570765
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	IBP >B< Press	V 12		570107
		V 14		570112
		V 15		570115
		V 16		570117
		V 18		570125
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 54			570175	
V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R		
V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R		
V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R		
V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R		
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R		
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R		
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R		
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R		

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.
- Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.



System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
IBP >B< Press Carbon	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
	IBP >B< Press Gas <sup>9)</sup>	V 15		570115
V 18			570125	
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 54			570175	
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)		Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)		Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)		Z1	574512 R	
IBP >B< Press Inox		V 15		570115
		V 18		570125
		V 22		570135
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
	IBP >B< Press Solar	V 15		570115
		V 18		570125
		V 22		570135
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 54			570175	
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)		Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)		Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)		Z1	574512 R	
IBP >B< Press XL		XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579100 R
		XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579108 R
		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
ICMA Sempiter	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	H 40 (PZ-4G)		570390	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
C 26*		570750		
U 32		570785		
U 40		570790		
U 50		570795		
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R		
U 63 (PZ-S)		572365		
ICMA Sempigas <sup>9)</sup>	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	Idrosanitaria Bonomi Homegas <sup>9)</sup>	TH 16*		570460
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R		
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R	
	Fz 40		570742	
	Fz 50		570747	
	F 63 (PZ-S)		572385	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	H 40 (PZ-4G)		570390	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	B 16*		570850	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	IDROTRADE Storm Multipinza	H 16*		570320
		H 20*		570350
H 26*			570370	
H 32			570380	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
THL 32			570487	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)			572405	
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
IDROTRADE StormPRES	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		
IDROTRADE StormSTEEL	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	Instantor Press System	TH 16*		570460
		TH 20*		570470
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R	
Instantor Copper Press Metric	M 15		570110	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
IPA IPANA Press	TH 10*		570467	
	TH 11,6*		570482	
	TH 12*		570452	
	TH 14*		570455	
	TH 15*		570457	
	TH 16*		570460	
	TH 17*		570462	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 22*		570472	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 28		570477	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R		
TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R		
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
IPA THu IPANA Press	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*		570455
TH 16*			570460	
TH 18*			570465	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
THL 32			570487	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)			572405	
IPEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit		K16/P18*		572600
	PF 22*		571980	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
IPEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas) <sup>9)</sup>	K16/P18*		572600	
	K/20*		572605	
	K/25*		572610	
	K32		572615	
	K1/40 K1/50		572620 572625	
IPEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18*		572600	
	K/20*		572605	
	K/25*		572610	
ISOLTUBEX ISOLPEX IPERT	RFz 16*		571325	
	RFz 18*		571327	
	RFz 20*		571330	
	RFIz 25 RFIz 32		571337 571342	
	ISOLTUBEX Multicapa	RFz 16*		571325
RFz 18*			571327	
RFz 20*			571330	
RFIz 25 RFIz 32			571337 571342	
U 16*			570765	
U 18*			570770	
U 20*			570775	
U 25*			570780	
U 32			570785	
U 40			570790	
U 50			570795	
U 63 (PR-3B) U 63 (PZ-S)		Z4	572837 R 572365	
ISOLTUBEX Multicapa GAS <sup>9)</sup>		RFz 16*		571325
		RFz 18*		571327
		RFz 20*		571330
	RFIz 25 RFIz 32		571337 571342	
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		570110	
	M 18 <sup>1)</sup>		570120	
	M 22		570130	
	M 28 <sup>1)</sup>		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
IVAR ALPEX-GAS <sup>9)</sup>	B 20		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	IVAR Ivar-Press	B 14*		570845
		B 16*		570850
		B 18*		570855
		B 20*		570860
		B 26		570870
		B 32		570880
	IVAR MULTI PRESS GAS <sup>9)</sup>	Fz 40		570742
Fz 50			570747	
F 63 (PZ-S)			572385	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
B 16*			570850	
B 20*			570860	
B 26			570870	
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA <sup>9)</sup>	B 32		570880	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 16*		570765	
U 20*		570775		
U 32		570785		

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.
- Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:  
www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.  
Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
IVAR Multi Press MP	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16*	
TH 20*			570470
TH 26*			570475
TH 32			570480
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R
TH 32 45° (PR-2B)		Z1	574564 R
F 16*			570717
F 20*			570727
F 26*			570730
F 32			570735
F 16 45° (PR-2B)		Z1	574550 R
F 20 45° (PR-2B)		Z1	574552 R
F 26 45° (PR-2B)		Z1	574554 R
F 32 45° (PR-2B)		Z1	574556 R
H 16*			570320
H 20*			570350
H 26*			570370
H 32			570380
U 16*		570765	
U 20*		570775	
C 26*		570750	
U 32		570785	
B 16*		570850	
B 20*		570860	
B 26		570870	
B 32		570880	
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
U 16*		570765	
U 20*		570775	
C 26*		570750	
U 32		570785	
B 16*		570850	
B 20*		570860	
B 26		570870	
B 32		570880	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
	B 16*		570850	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	IVT Edelstahl- Presssystem	M 15		570110
M 18 <sup>1)</sup>			570120	
M 22			570130	
M 28 <sup>1)</sup>			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76, 1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R	
IVT PRIPRESS		TH 16*		570460
		TH 20*		570470
		TH 26*		570475
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
<b>J</b>				
Jäger - Aquatec Aquatec H	H 14*		570310	
	H 16*		570320	
	H 17*		570330	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76, 1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R		
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R		
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R		
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		
Jäger - Aquatec Edelstahl - Press Typ M	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76, 1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R		
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R		
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R		
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		
Jäger - Aquatec Kupfer - Press Typ V	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	



System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Jansen AG JANSEN prima	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
Jarafflex- Presssystem	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
JUNGWOO JWPress	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1½" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1¾" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	
<b>K</b>			
KAN KAN-therm Press	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
KAN KAN-therm Press LBP	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
TH 63 (PZ-S)		572405	
TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
KAN KAN-therm Inox	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18 <sup>1)</sup>		570120
	M 22		570130
	M 28 <sup>1)</sup>		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PR-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
KAN KAN-therm Steel	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18 <sup>1)</sup>		570120
	M 22		570130
	M 28 <sup>1)</sup>		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
KE KELIT KELIT KELOX	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
KEMBLA KemPress Gas (AUS) <sup>5)</sup>	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- 1) Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- 2) Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- 3) Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- 4) Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.
- 5) Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- 6) Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- 7) Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.
- 8) Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- 9) Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

# REMS Presszangen REMS Pressringe

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press) und geeignete Radialpressen anderer Fabriken

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
KISAN Kisan KD	KI 16*		571360
	KI 20*		571370
	KI 25*		571375
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
KISAN Kisan WL	KI 16*		571360
	KI 20*		571370
	KI 25*		571375
	KI 32		571380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
KISAN Kisan WM	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
KISAN Kisan WR	KI 16*		571360
	KI 20*		571370
	KI 25*		571375
	KI 32		571380
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)		572828 R
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
TH 63 (PZ-S)		572405	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
KISAN Kistal C	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	KISAN Kistal Inox	M 15	
M 18			570120
M 22			570130
M 28			570140
M 35			570150
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R

## L

LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	
LK Systems LK >B<Press	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	
	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
	LK Systems LK >B<Press Eiförmig	V 12		570107
V 15			570115	
V 18			570125	
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 54			570175	
V 12 45° (PR-2B)		Z1	574502 R	
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)		Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)		Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)		Z1	574512 R	
LK Systems LK >B<Press Gas <sup>9)</sup>		V 15		570115
		V 18		570125
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
LK Systems LK Universal	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	LVI-DAHL Altech-Aluapex	U 16*	
U 20*			570775
U 25*			570780
U 32			570785
<b>M</b>			
MAINCOR MAINPRESS	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
MAINCOR MAINFLOR	U 63 (PZ-S)	Z4	572837 R
	U 63 (PR-3B)		
Mair Heiztechnik M-Press	U 16*		570765
	U 20*		570775
	H 11,5*		570315
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
Meier Tobler Metalplast - Stramax	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
U 63 (PZ-S)		572365	
METALGRUP Permatubo	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
METALGRUP PexGrup	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
METALGRUP MultiGrup	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
Mueller Industries Streamline PRS	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
MULTITHERM PRESSSYSTEM	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Multicapas Industrial AIS PEX	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	Multicapas Industrial AIS XPRT	H 16*		570320
		H 20*		570350
H 25*			570360	
H 26*			570370	
H 32			570380	
RFz 16*			571325	
RFz 20*			571330	
RFz 25			571335	
RFz 32			571340	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 25*			570495	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)			572405	
THz 75 (PR-3B)		Z4	572829 R	
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Z1	574564 R	
U 16*			570765	
U 20*			570775	
U 25*			570780	
U 32			570785	
U 40			570790	
U 50			570795	
U 63 (PZ-S)			572365	
U 63 (PR-3B)		Z4	572837 R	
U 75 (PR-3B)		Z4	572828 R	
Multicapas Industrial multitubo systems MC		U 16*		570765
		U 18*		570770
		U 20*		570775
		U 25*		570780
		U 32		570785
		U 40		570790
		U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	
Multicapas Industrial multitubo systems MM	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	
	<b>N</b>			
	NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16*		570320
		H 20*		570350
		H 26*		570370
		H 32		570380
		H 40 (PZ-4G)		570390
		U 40		570790

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
NIBCO (USA) Press System Copper	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	
NICOLL FLUXO	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	NIUPI Industrie Italiane Multinupi	B 16*		570850
		B 18*		570855
		B 20*		570860
		B 26		570870
B 32			570880	
F 16*			570717	
F 18*			570720	
F 20*			570727	
F 26*			570730	
F 32			570735	
F 16 45° (PR-2B)		Z1	574550 R	
F 20 45° (PR-2B)		Z1	574552 R	
F 26 45° (PR-2B)		Z1	574554 R	
F 32 45° (PR-2B)		Z1	574556 R	
H 16*			570320	
H 18*			570340	
H 20*			570350	
H 25*			570360	
H 26*			570370	
H 32			570380	
TH 16*			570460	
TH 18*			570465	
TH 20*			570470	
TH 25*			570495	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R		
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
U 14*		570760		
U 16*		570765		
U 18*		570770		
U 20*		570775		
U 25*		570780		
C 26*		570750		
U 32		570785		
U 40		570790		
U 50		570795		
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R		
U 63 (PZ-S)		572365		
Nussbaum Optifitt-Press	VMP ¾" (OD 17,2 mm)		571740	
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		571762	
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	
VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R		
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16		571750	
	VRX 20		571752	
	VRX 25		571754	
	VRX 32		571756	
	VRX 40		571758	
	VRX 50		571760	
	VRX 63		571797	
Nussbaum Optipress Aquaplus	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R	
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R	
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R	
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R		
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R		
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R		
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R		

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.
- Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.



System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Nussbaum Optipress-Gaz <sup>9)</sup>	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
	Vfz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R	
	Vfz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R	
	Vfz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R	
	Vfz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
	Nussbaum Optipress-Therm	V 15		570115
		V 18		570125
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 42 (PR-2B)		Z2	572850 R	
V 54			570175	
V 54 (PR-2B)		Z2	572851 R	
Vfz 64,0 (PR-3B)		Z5	572815 R	
Vfz 76,1 (PR-3B)		Z5	572816 R	
Vfz 88,9 (PR-3B)		Z5	572817 R	
Vfz 108,0 (PR-3B)		Z5	572818 R	
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)		Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)		Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)		Z1	574512 R	
<b>O</b>				
Oventrop Cofit P		H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650	
	H 26 A*		570670	
	H 32 A		570680	
	H 40 A		570690	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B) U 63 (PZ-S)	Z4	572837 R 572365	
Oventrop Cofit PD	H 16 A*		570620	
	H 20 A*		570650	
	H 26 A*		570670	
Oventrop Cofit PDK	H 16 A*		570620	
	H 20 A*		570650	
Oventrop Cofit PD-HT	H 16 A*		570620	
	H 20 A*		570650	
	H 25 A*		570660	
Oventrop Cofit PDK-HT	H 16 A*		570620	
	H 20 A*		570650	
<b>P</b>				
PBtub SERTIPRESS	RFz 12*		571320	
	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	PBtub SERTI-STEEL	M 15		570110
M 18			570120	
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R	
Pegler Yorkshire XPress Carbon		M 12		570100
		M 15		570110
		M 18 <sup>1)</sup>		570120
	M 22		570130	
	M 28 <sup>1)</sup>		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579108 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12		570100
		M 15		570110
M 18 <sup>1)</sup>			570120	
M 22			570130	
M 28 <sup>1)</sup>			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
XP 64,0 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579100 R	
XP 66,7 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579108 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
XP 108,0 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579109 R	
M 12 45° (PR-2B)		Z1	574520 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas <sup>9)</sup>	M 15		570110	
	M 18 <sup>1)</sup>		570120	
	M 22		570130	
	M 28 <sup>1)</sup>		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S)	Z2 Z2	572706 R 572708 R	
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15		570110	
	M 18 <sup>1)</sup>		570120	
	M 22		570130	
	M 28 <sup>1)</sup>		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S)	Z2 Z2	572706 R 572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup> Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R 579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B)	Z1 Z1	574522 R 574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)	Z1 Z1 Z1	574526 R 574528 R 574530 R	
Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas <sup>9)</sup>	M 15		570110	
	M 18 <sup>1)</sup>		570120	
	M 22		570130	
	M 28 <sup>1)</sup>		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S)	Z2 Z2	572706 R 572708 R	
PERFEXIM PERFEKT SYSTEM	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B) U 63 (PZ-S) U 75 (PR-3B)	Z4 Z4	572837 R 572365 572828 R	
	PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15		570110
		M 18		570120
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S)		Z2 Z2	572706 R 572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) M 15 45° (PR-2B)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup> Z1	579101 R 574522 R	
M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B)		Z1 Z1	574524 R 574526 R	
M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)		Z1 Z1	574528 R 574530 R	
PEXTUBE PexTube		RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571337	
	RFz 32		571342	
Pipelife C-PRESS	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S)	Z2 Z2	572706 R 572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup> Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R 579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) M 15 45° (PR-2B)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup> Z1	579111 R 574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B)	Z1 Z1	574524 R 574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)	Z1 Z1	574528 R 574530 R	
	Pipelife RADOPRESS	TH 16*		570460
		TH 18*		570465
		TH 20*		570470
		TH 26*		570475
		TH 32		570480
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S) TH 63 (PZ-S)			572400 572405	
TH 16 45° (PR-2B) TH 20 45° (PR-2B)		Z1 Z1	574558 R 574560 R	
TH 26 45° (PR-2B) TH 32 45° (PR-2B)		Z1 Z1	574562 R 574564 R	
Pipetec Connect		TH 16*		570460
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S) TH 63 (PZ-S)		572400 572405	
	TH 16 45° (PR-2B) TH 20 45° (PR-2B)	Z1 Z1	574558 R 574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B) TH 32 45° (PR-2B)	Z1 Z1	574562 R 574564 R	
	U 16* U 20* U 25* U 32		570765 570775 570780 570785	
	PLASTICA ALFA Multypex	TH 16*		570460
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
PLASTICA ALFA Multypex Air	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	

# REMS Presszangen REMS Pressringe

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas <sup>9)</sup>	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek <sup>9)</sup>	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
PLASTICA ALFA Multypex Plus	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLÁSTICOS FERRO	U 16*		570765
	U 20*		570775
FERROPLAST GPF MULT	U 25*		570780
	U 32		570785
Pressfitting MULTICAPA			
PLÁSTICOS FERRO	U 16*		570765
	U 20*		570775
FERROPLAST GPF PPSU	U 25*		570780
	U 32		570785
Pressfitting PEX y MULTICAPA			
PLÁSTICOS FERRO	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
FERROPLAST GPF PRESS	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
Pressfitting PEX			
PLUMBING PLUS EZIPEX Crimp (AUS)	K16/P18*		572600
	K20*		572605
	K25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS) <sup>9)</sup>	K16/P18*		572600
	K20*		572605
	K25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS) <sup>9)</sup>	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z1	574544 R
PLUMBING PLUS EZIPEX Solar (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z1	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z1	574544 R
PLUMBING PLUS EZIPEX Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
	VAUFz 65 (PR-3B)		572839 R
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z1	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z1	574542 R
VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z1	574544 R	
POLYPIPE	TH 10*		570467
	TH 15*		570457
POLYSURE	TH 22*		570472
	TH 28		570477

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>9)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>9)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>9)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>9)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>9)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>9)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN <sup>9)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>7)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>9)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>7)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>9)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>9)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>9)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>9)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	TH 16*		570460
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
POLYSAN-Henco- Press-System	HE 32		571900
	HEz 40		571904
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.
- Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
POLYSAN (España) „Rainbow“	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B) U 63 (PZ-S)	Z4	572837 R 572365	
Prandelli Multyrama Pf	H 14*		570310	
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
	Prandelli Multyrama Pfm	H 16*		570320
H 18*			570340	
H 20*			570350	
H 26*			570370	
H 32			570380	
TH 16*			570460	
TH 18*			570465	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)		Z1	574564 R	
U 16*			570765	
U 18*			570770	
U 20*			570775	
U 40			570790	
U 50		570795		
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R		
PURMO Cleverfit Radial	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 17*		570462	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
TH 63 (PZ-S)		572405		
TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R		
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
U 16*		570765		
U 20*		570775		
U 32		570785		
VP 16*		570910		
VP 20*		570915		
VP 25		570920		
<b>R</b>				
Raccorderie Metalliche aesPRES <sup>1)</sup>	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	Raccorderie Metalliche inoxPRES <sup>1)</sup>	M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>8)</sup>		Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>8)</sup>		Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>8)</sup>		Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R	
Raccorderie Metalliche MARINEPRES <sup>1)</sup>	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>8)</sup>	Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>8)</sup>	Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>8)</sup>	Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Raccorderie Metalliche steelPRES <sup>1)</sup>	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>8)</sup>	Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>8)</sup>	Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>8)</sup>	Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	RBM Tita-fix	B 14*		570845
		B 16*		570850
		B 18*		570855
		B 20*		570860
		B 26		570870
F 16*			570717	
F 18*			570720	
F 20*			570727	
F 16 45° (PR-2B)		Z1	574550 R	
F 20 45° (PR-2B)		Z1	574552 R	
H 14*			570310	
H 16*			570320	
H 18*			570340	
H 20*			570350	
H 26*			570370	
H 32			570380	
TH 14*			570455	
TH 16*			570460	
TH 18*			570465	
TH 20*			570470	
TH 26*		570475		
TH 32		570480		
TH 40		570485		
TH 50 (PZ-S)		572400		
TH 63 (PZ-S)		572405		
TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R		
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
U 14*		570760		
U 16*		570765		
U 18*		570770		
U 20*		570775		
RBM Tita-gas <sup>9)</sup>	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	Redi Nicoll Fluxo	TH 14*		570455
		TH 16*		570460
TH 18*			570465	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)			572405	
THz 75 (PR-3B)		Z4	572829 R	
Redi Nicoll Fluxo Gas <sup>9)</sup>	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*		570760	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 63 (PR-3B) U 75 (PR-3B)	Z4 Z4	572837 R 572828 R	
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
RIQUIER A SERTIR	RFz 12*		571320	
	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	Roth PressCheck	RN 14*		572672
RN 16			572670	
RN 17*			572674	
RN 20*			572676	
RN 25/26			572678	
RN 32			572680	
RN 40 (PR-3S)		Z2	572714 R	
RN 50 (PR-3S)		Z2	572716 R	
RNz 63 (PR-3B)		Z4	572836 R	
Roth Ibérica Rothapress		TH 16*		570460
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO CuNi	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>8)</sup>	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>8)</sup>	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579111 R	



System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Rubinetterie	M 15		570110
Bresciane	M 18		570120
Bonomi	M 22		570130
TURBO INOX	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Rubinetterie	M 15		570110
Bresciane	M 18		570120
Bonomi	M 22		570130
TURBO INOX GAS <sup>9)</sup>	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Rubinetterie	M 15		570110
Bresciane	M 18		570120
Bonomi	M 22		570130
TURBO STEEL	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Rubinetterie	B 14*		570845
Bresciane	B 16*		570850
Bonomi	B 18*		570855
TURBO PRESS	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
Rubinetterie	TH 16*		570460
Bresciane	TH 20*		570470
Bonomi	TH 26*		570475
TURBO PRESS	TH 32		570480
GAS <sup>9)</sup>	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
<b>S</b>			
Sa.MI plastic	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
Sa.MI plastic Multistrato Gas <sup>9)</sup>	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.
- Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000 <sup>9)</sup>	SA 15		570935	
	SA 18		570940	
	SA 22		570945	
	SA 28		570950	
	SA 35		570955	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>7)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>7)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
	SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15		570935
		SA 18		570940
		SA 22		570945
SA 28			570950	
SA 35			570955	
M 15			570110	
M 18			570120	
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
XP 64,0 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579100 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R	
V 15			570115	
V 18			570125	
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 42 (PR-2B)		Z2	572850 R	
V 54			570175	
V 54 (PR-2B)		Z2	572851 R	
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)		Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)		Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)		Z1	574512 R	
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 9000		SA 15		570935
		SA 18		570940
	SA 22		570945	
	SA 28		570950	
	SA 35		570955	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579100 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15		570935	
	SA 18		570940	
	SA 22		570945	
	SA 28		570950	
	SA 35		570955	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
	SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15		570935
		SA 18		570940
		SA 22		570945
SA 28			570950	
SA 35			570955	
M 15			570110	
M 18			570120	
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R	
V 15			570115	
V 18			570125	
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 42 (PR-2B)		Z2	572850 R	
V 54			570175	
V 54 (PR-2B)		Z2	572851 R	
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)		Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)		Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)		Z1	574512 R	
SANHA NiroTherm Industry Serie 98000		SA 15		570935
		SA 18		570940
		SA 22		570945
	SA 28		570950	
	SA 35		570955	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	





System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
SANHA	SA 12		570930
PURAPRESS	SA 14		570932
Serie 8000	SA 15		570935
	SA 16		570937
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15 <sup>1)</sup>		570110
	M 18 <sup>1)</sup>		570120
	M 22 <sup>1)</sup>		570130
	M 28 <sup>1)</sup>		570140
	M 35 <sup>1)</sup>		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 14		570112
	VG 14		570132
	V 15		570115
	V 16		570117
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
SANHA-Therm	SA 12		570930
Serie 24000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
SANHA-Therm	SA 12		570930
Industry	SA 15		570935
Serie 28000	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
SANITOP	M 15		570110
PERMATUBO INOX	M 18 <sup>1)</sup>		570120
	M 22		570130
	M 28 <sup>1)</sup>		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
SANPRO	TH 16*		570460
THPRESS	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
SATEC SK VIterm	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
SAVEUR REFLEX	TH 16*		570460
PEX Water	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
SAVEUR REFLEX	TH 16*		570460
PEX-AL-PEX	TH 20*		570470
Gas <sup>9)</sup>	TH 25*		570495
	TH 32		570480
Schütz	TH 14*		570455
duo-flex	TH 16*		570460
tri-o-flex	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Schwer Fittings AQUApress	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Seppelfricke VSH SudoPress Edelstahl Visu-Control	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Gas <sup>9)</sup> Visu-Control <sup>9)</sup>	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Solar Visu-Control	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Solar Visu-Control	V 15	
V 18			570125
V 22			570135
V 28			570145
V 35			570155
V 42			570165
V 54			570175
V 12 45° (PR-2B)		Z1	574502 R
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504 R
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506 R
V 22 45° (PR-2B)		Z1	574508 R
V 28 45° (PR-2B)		Z1	574510 R
V 35 45° (PR-2B)		Z1	574512 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Seppelfricke VSH XPress C-Stahl	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18 <sup>1)</sup>		570120	
	M 22		570130	
	M 28 <sup>1)</sup>		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 15		570110
		M 18 <sup>1)</sup>		570120
		M 22		570130
		M 28 <sup>1)</sup>		570140
		M 35		570150
		M 42 (PZ-4G)		570160
		M 54 (PZ-4G)		570170
		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
		M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		
Seppelfricke VSH XPress Kupfer	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18 <sup>1)</sup>		570120	
	M 22		570130	
	M 28 <sup>1)</sup>		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579100 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579108 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579109 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R		
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R		
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R		
Seppelfricke VSH XPress Kupfer Gas <sup>9)</sup>	M 15		570110	
	M 18 <sup>1)</sup>		570120	
	M 22		570130	
	M 28 <sup>1)</sup>		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	SESTA SESTA GAS <sup>9)</sup>	TH 14*		570455
		TH 16*		570460
		TH 20*		570470
		TH 26*		570475
		TH 32		570480
	SESTA Sistema multistrato	H 16*		570320
		H 20*		570350
TH 14*			570455	
TH 16*			570460	
TH 18*			570465	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)			572405	
U 16*			570765	
U 20*			570775	

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- 1) Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- 2) Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- 3) Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- 4) Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.
- 5) Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- 6) Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- 7) Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.
- 8) Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- 9) Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:  
www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.  
Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
SIGMA LI Premium	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	SLOVARM PEX-THERM	U 16*		570765
		U 20*		570775
H 26*			570370	
U 32			570785	
H 16*			570320	
H 20*			570350	
H 26*			570370	
H 32			570380	
STANDARD HIDRAULICA MultiStandard		H 16*		570320
		H 20*		570350
	H 25*		570360	
	H 32		570380	
	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 32		570480	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
U 63 (PZ-S)		572365		
STELBI Polikraft	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	U 16*		570765	
U 20*		570775		
STELBI Stelgas®	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R		
STH Westco COPPER PRESS	M 15		570110	
	M 22		570130	
	M 28 <sup>1)</sup>		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	<b>T</b>			
TDM BRASS Serie 1600	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	THL 32		570487	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
TDM BRASS Serie 2600	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
U 25*		570780	
C 26*		570750	
U 32		570785	
TDM BRASS Serie 1700 gas <sup>9)</sup>	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01 <sup>5)</sup>		571855
THERMOLUTZ	H 14*		570310
	H 16*		570320
	TH 20*		570470
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
THERMACOME ACOPEX ALU	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
TIEMME TIEMME Gas <sup>9)</sup>	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TIGRE ALPEX GAS <sup>9)</sup>	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
TKM Systemtechnik	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
TH 63 (PZ-S)		572405	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
TRA	U 16*		570765
MULTITRAPRESS	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
TRA TRAPRESS	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
Tradelink	K16/P18*		572600
TradePex Crimp	K/20*		572605
Water	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
Tradelink	K16/P18*		572600
TradePex Crimp	K/20*		572605
Gas <sup>5)</sup>	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
TUBIPLAST ITALY	TH 16*		570460
MULTILAYER PIPE	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
TUBIPLAST ITALY	TH 16*		570460
MULTILAYER PIPE	TH 18*		570465
GAS SYSTEM <sup>6)</sup>	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
TWEETOP	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
<b>U</b>			
UNICAL AG	U 16*		570765
MAX-MULTIPEX	U 20*		570775
	H 26*		570370
	C 26*		570750
	U 32		570785
UNIDELTA	TH 16*		570460
DELTAPRESS	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
UNIDELTA	TH 16*		570460
DELTAPRESS GAS <sup>9)</sup>	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
Uponor MLC	UP 14*		572630
	UP 16*		572632
	UP 18*		572634
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Uponor MLC-D	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Uponor MLC-G <sup>20)</sup>	UP 20 <sup>21)</sup>		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
Uponor S-Press PLUS	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
Uponor	UP 16*		572632
Uni Pipe PLUS	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „10B“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.
- Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.



System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
<b>V</b>				
Valsir Bravopress	B 16*		570850	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	H 32 V		570685	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
	Valsir PEXAL	H 14*		570310
		H 16*		570320
		H 20*		570350
		H 26*		570370
		H 32		570380
		H 32 V		570685
		TH 16*		570460
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)			572405	
U 16*			570765	
U 20*			570775	
C 26*			570750	
U 32			570785	
U 40			570790	
U 50			570795	
U 63 (PR-3B)		Z4	572837 R	
U 63 (PZ-S)			572365	
U 75 (PR-3B)		Z4	572828 R	
Van Marcke NV Tubipex		TH 16*		570460
	TH 17*		570462	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	Thz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	Van Marcke NV Tubipress	M 12		570100
M 15			570110	
M 18			570120	
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PZ-4G)			570160	
M 54 (PZ-4G)			570170	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 12 45° (PR-2B)		Z1	574520 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R	
Variotherm System TH	TH 11,6*		570482	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
VESBO VPREMIUM	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
U 63 (PZ-S)		572365		
Viega Fonterra	VX 12*		571630	
	VP 14/15*		570905	
	VP 16/17*		570910	
	VP 20*		570915	
	VP 25		570920	
	Viega Megapress	VMP 3/8" (OD 17,2 mm)		571740
VMP 1/2" (OD 21,3 mm)			571762	
VMPz 3/4" (OD 26,9 mm)			571764	
VMPz 1" (OD 33,7 mm)			571767	
VMPz 1 1/4" (PZ-S) (OD 42,4 mm)			572413	
VMPz 1 1/2" (PR-3B) (OD 48,3 mm)		Z5	572844 R	
VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)		Z5	572845 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Viega Megapress S	VMP 3/8" (OD 17,2 mm)		571740
	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz 3/4" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1 1/4" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1 1/2" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	
Viega Pexfit	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
	VX 25*		571645
Viega Pexfit G <sup>9)</sup>	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
	VX 25*		571645
Viega Prestabo	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>9)</sup>	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) <sup>9)</sup>	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) <sup>9)</sup>	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) <sup>9)</sup>	Z5	572818 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
Viega Profipress	V 12		570107
	VG 14		570132
	V 15		570115
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>9)</sup>	Z5	572815 R
	VFz 66,7 (PR-3B) <sup>9)</sup>	Z5	572846 R
	VFz 76,1 (PR-3B) <sup>9)</sup>	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) <sup>9)</sup>	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) <sup>9)</sup>	Z5	572818 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
Viega Profipress G <sup>9)</sup>	V 12		570107
	VG 14		570132
	V 15		570115
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>9)</sup>	Z5	572815 R
V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R	
VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R	
V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
Viega Profipress S	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
Viega Profipress Therm	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
XL-C/XL-S	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
	VU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VU 20 (OD 19,1 mm)		572689
Viega PropressGAS System AUS <sup>9)</sup>	VU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VU 50 (OD 50,8 mm)		572697
	VU 15 (OD 12,7 mm)		572687
Viega Raxinox	VRX 16		571750
	VRX 20		571752
	VRX 16		571750
	VRX 20		571752
	VRX 25		571754
Viega Raxofix	VRX 32		571756
	VRX 40		571758
	VRX 50		571760
	VRX 63		571797
	VP 16(17 <sup>2)</sup> )		570910
Viega Sanfix <sup>2)</sup>	VP 20 <sup>3)</sup>		570915
	VP 25 <sup>3)</sup>		570920
	VP 32		570925
	VP 40 (PZ-4G)		570970
	VPz 50 (PZ-S)		572350
Viega Sanfix Fosta <sup>2)</sup>	VPz 63 (PZ-S)		572355
	VP 16(17 <sup>2)</sup> )		570910
	VP 20 <sup>3)</sup>		570915
	VP 25 <sup>3)</sup>		570920
	VP 32		570925
Viega Sanpress	VP 40 (PZ-4G)		570970
	VPz 50 (PZ-S)		572350
	VPz 63 (PZ-S)		572355
	V 12		570107
	V 15		570115
Viega Sanpress Inox	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>6)</sup>	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) <sup>6)</sup>	Z5	572822 R
	VFz 88,9 (PR-3B) <sup>6)</sup>	Z5	572823 R
	VR 108,0 (PR-3B) <sup>6)</sup>	Z5	572824 R
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	V 15		570115
	V 18		570125
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
V 54		570175	
V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
VFz 64,0 (PR-3B) <sup>6)</sup>	Z5	572815 R	
VFz 76,1 (PR-3B) <sup>6)</sup>	Z5	572822 R	
VFz 88,9 (PR-3B) <sup>6)</sup>	Z5	572823 R	
VFz 108,0 (PR-3B) <sup>6)</sup>	Z5	572824 R	
V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R	
V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
Viega Sanpress Inox G <sup>9)</sup>	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>6)</sup>	Z5	572815 R	
	VFz 76,1 (PR-3B) <sup>6)</sup>	Z5	572822 R	
	VFz 88,9 (PR-3B) <sup>6)</sup>	Z5	572823 R	
	VFz 108,0 (PR-3B) <sup>6)</sup>	Z5	572824 R	
Viega Smartpress	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574502 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
	VX 16*		571635	
	VX 20*		571640	
	VX 25*		571645	
	Viessmann	TH 14*		570455
		TH 16*		570460
		TH 20*		570470
		TH 26*		570475
		TH 32		570480
TH 40			570485	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
Vogel & Noot EASYTEC	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	VSH MultiPress	U 14*		570760
		U 16*		570765
		U 20*		570775
		U 25*		570780
U 32			570785	
U 40			570790	
TH 14*			570455	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 25*			570495	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)		572405		
TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R		
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
VSH MultiPress Gas <sup>2) 9)</sup>	U 16 <sup>2)</sup>		570765	
	U 20 <sup>2)</sup>		570775	
	U 25 <sup>2)</sup>		570780	
	TH 16 <sup>2)</sup>		570460	
	TH 20 <sup>2)</sup>		570470	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
VSH SudoPress Carbon	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579108 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R	
V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R		
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R		
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R		
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R		
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R		

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.
- Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

# REMS Presszangen REMS Pressringe

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press) und geeignete Radialpressen anderer Fabriken

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
VSH	V 12		570107
SudoPress Copper	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
VSH	V 12		570107
SudoPress	V 14		570112
Copper Gas <sup>9)</sup>	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
VSH	V 15		570115
SudoPress	V 18		570125
Stainless	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
VSH	M 12		570100
XPress Carbon	M 15		570110
	M 18 <sup>1)</sup>		570120
	M 22		570130
	M 28 <sup>1)</sup>		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
VSH	M 12		570100
XPress Copper	M 15		570110
	M 18 <sup>1)</sup>		570120
	M 22		570130
	M 28 <sup>1)</sup>		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
VSH	M 15		570110
XPress Copper	M 18 <sup>1)</sup>		570120
GAS <sup>9)</sup>	M 22		570130
	M 28 <sup>1)</sup>		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
VSH	M 15		570110
XPress Stainless	M 18 <sup>1)</sup>		570120
	M 22		570130
	M 28 <sup>1)</sup>		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
VSH	M 15		570110
XPress Stainless	M 18 <sup>1)</sup>		570120
Gas <sup>9)</sup>	M 22		570130
	M 28 <sup>1)</sup>		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
<b>W</b>			
Watts MTR	TH 16*		570460
Art press	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32*		570480
WATTS	US ¾**		571450
RADIANT	US ½**		571455
Watts WaterPEX	US ¾**		571460
	US 1**		571465
	US 1 ½**		571470
	US 1 ¾**		571475
WATTS	US ¾**		571450
RADIANT	US ½**		571455
Watts	US ¾**		571460
RadiantPEX	US 1**		571465
	US 1 ½**		571470
	US 1 ¾**		571475
WATTS	U 16 (½")		570765
RADIANT	U 20 (¾")		570775
Watts	U 25 (¾")		570780
RadiantPEX-AL	U 32 (1")		570785
Wavin	U 14*		570760
Tigris K1/M1	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
	UP 14*		572630
	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
Wavin	B 14*		570845
Tigris K5/M5	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 32		570880
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	UP 14*		572630
	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
WeeConPress	M 12		570100
Alu	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574532 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
	SA 12		570930
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	SA 42 (PR-3S)	Z1	572710 R
	SA 54 (PR-3S)	Z1	572712 R

# REMS Presszangen REMS Pressringe

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
WeeConPress C-Stahl	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	WeeConPress Inox	M 12		570100
		M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PZ-4G)			570160	
M 54 (PZ-4G)			570170	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 12 45° (PR-2B)		Z1	574520 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R	
WeeConPress Kupfer		M 12		570100
		M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	WeeConFlex MVR	H 16*		570320
		H 20*		570350
		H 26*		570370
		H 32		570380
U 40			570790	
U 50			570795	
U 63 (PR-3B)		Z4	572837 R	
U 63 (PZ-S)			572365	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)			572405	
WEM		U 16*		570765
WIELAND cuprotherm CTX <sup>2)</sup>	TH 14 <sup>2)</sup>		570455	
	TH 16 <sup>2)</sup>		570460	
	TH 18 <sup>2)</sup>		570465	
	TH 20 <sup>2)</sup>		570470	
	TH 26 <sup>2)</sup>		570475	
WKS-Press	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 17*		570462	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
WÜRTH Würth	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	HE 32		571900
	HEz 40		571904
<b>X</b>			
XtraConnect	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
(DN 26) U 25*		570780	
U 32		570785	
VP 16*		570910	
VP 20*		570915	
VP 32		570925	
<b>Z</b>			
ZEWOTHERM Zewo Press Premium	TH 12*		570452
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
ZEWOTHERM Zewo Press PPSU	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	US ¾**		571450
	US ½**		571455
	US ¾**		571460
	US 1**		571465
US 1 ½*		571470	
US 1 ½*		571475	
US 2**		571477	

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.
- Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.



Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Zwischenzange Z1</b> zum Antrieb der REMS Pressringe 45° (PR-2B)	574500RX
<b>Zwischenzange Z2</b> zum Antrieb der REMS Pressringe M 35–54 (PR-3S), V 42–54 (PR-2B), RN 40–50 (PR-3S)	572795R
<b>Zwischenzange Z4</b> zum Antrieb der REMS Pressringe F 75 (PR-3B), TH 63–75 (PR-3B), U 63–75 (PR-3B), RN 63 (PR-3B)	572801RX
<b>Zwischenzange Z5</b> zum Antrieb der REMS Pressringe VFz/VR 64–108 (PR-3B), VMPz 1½–2" (PR-3B), VUSFz 2½–4" (PR-3B), VAUFz 65–100 (PR-3B)	572802RX
<b>Zwischenzange Z6 XL</b> zum Antrieb der REMS Pressringe 64,0–108,0 XL (PR-3S), 2½–4" XL (PR-3S) mit REMS Power-Press XL ACC	579120R
<b>Zwischenzange Z7 XL 45kN</b> zum Antrieb der REMS Pressringe 64,0–108,0 XL (PR-3S), 2½–4" XL (PR-3S), 2½–4" XL (PR-3B) mit REMS Akku-Press XL 45kN 22 V ACC	579123R
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für 6 Presszangen (bis Ø 35 mm/1" und Presszangen U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1¼"/Trennzangen und Fach für Rohrabstreifer bis 42 mm	570295R
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für 2 Presszangen (M 42 (PZ-4G), M 54 (PZ-4G), V 42, V 54, H 40, VUS 1½", VUS 2")	570290R
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für Zwischenzange Z2 und Pressringe M 42 (PR-3S) und M 54 (PR-3S) oder Pressringe SA 42 (PR-3S) und SA 54 (PR-3S)	572810R
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für Zwischenzange Z5 und 4 Pressringe VFz 64,0–108,0/VR 76,1–108,0/ VUSFz 2½–4" (PR-3B) oder für Zwischenzange Z5 und 1 Presszange VMPz 1¼ (PZ-S) und 2 Pressringe VMPz 1½–2" (PR-3B)	572809R
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für Zwischenzange Mini Z1 und Zwischenzange Z1 sowie 6 Stück REMS Pressringe V 12–35 45° (PR-2B) bzw. M 12–35 45° (PR-2B) bzw. F 16–32 45° (PR-2B)	574516R
<b>Systemkoffer L-Boxx</b> mit Einlage für 8 Presszangen (2B) und für 6 Pressringe 45° (PR-2B)	571136R
<b>Systemkoffer L-Boxx</b> mit Einlage für 3 verschiedene Pressringe VMPz 2½–4" XL (PR-3B)	571137R
<b>Systemkoffer XL-Boxx</b> mit Einlage für 3 verschiedene Pressringe 64,0–108,0 XL (PR-3S) bzw. 2½–4" XL (PR-3S)	579603R
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für Zwischenzange Z2 und Pressringe V 42 (PR-2B) und V 54 (PR-2B)	572813R



# Eignungsbestätigungen

Die Eignung der Presswerkzeuge wird grundsätzlich durch den Hersteller der Presswerkzeuge festgestellt. Die Eignung der REMS Presswerkzeuge wurde darüberhinaus zusätzlich durch die Systemhersteller/-anbieter selbst bestätigt oder durch unabhängige technische Prüfstellen nachgewiesen.

## Eignungsbestätigung durch die Systemhersteller/-anbieter

Zwischenzeitlich haben über 90 % der Hersteller/Anbieter der aufgeführten Pressfitting-Systeme die REMS Presszangen geprüft und die Eignung für ihr Pressfitting-System bestätigt.

## Eignungsbestätigung durch unabhängige technische Prüfstellen

Für weitere Pressfitting-Systeme wurde die Eignung der REMS Presswerkzeuge durch unabhängige technische Prüfstellen nachgewiesen:

### TÜV-Gutachten

Liegen vor für Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris.

Die TÜV-Gutachten bestätigen, dass die REMS Presswerkzeuge geeignet sind, einwandfrei systemkonforme Pressverbindungen nach diesen Systemen herzustellen.

### Eignungsprüfung nach DVGW W 534 (Trinkwasser)

Mit REMS Presswerkzeugen hergestellte Pressverbindungen wurden von der Staatlichen Materialprüfungsanstalt Darmstadt bzw. der Materialprüfungsanstalt Nordrhein-Westfalen nach DVGW-Arbeitsblatt W 534 geprüft. Diese Materialprüfungsanstalten sind vom DVGW für diese Prüfung zugelassen. Geprüft wurde ein repräsentativer Querschnitt von Pressverbindungen der Pressfitting-Systeme Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Megapress, Viega Profipress und Viega Raxofix.

Die Prüfungen führten zu dem Ergebnis, dass die REMS Presswerkzeuge geeignet sind, einwandfrei systemkonforme Pressverbindungen nach diesen Systemen herzustellen.

### Eignungsprüfung nach DVGW G 5614/VP 625 bzw. prEN 1254-7 (Gas)

Mit REMS Presswerkzeugen hergestellte Pressverbindungen wurden vom TÜV bzw. von der Materialprüfungsanstalt Nordrhein-Westfalen bzw. von der DVGW-Forschungsstelle Karlsruhe nach DVGW-Regelwerk G 5614/VP 625 bzw. vom BSI (UK) nach prEN 1254-7 geprüft. Geprüft wurde ein repräsentativer Querschnitt von Pressverbindungen der Pressfitting-Systeme Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS).

Die Prüfungen führten zu dem Ergebnis, dass die REMS Presswerkzeuge geeignet sind, einwandfrei systemkonforme Pressverbindungen nach diesen Systemen herzustellen.



Trinkwasser



Gas

# Haftungsübernahmevereinbarungen

## REMS ist der erste systemunabhängige Maschinen- und Werkzeughersteller, welcher Haftungsübernahmevereinbarungen für Presswerkzeuge geschlossen hat.

Es bestehen Haftungsübernahmevereinbarungen mit:

**Zentralverband Sanitär Heizung Klima,**  
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,  
nachstehend "ZVSHK" genannt,

**Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.,**  
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,  
nachstehend "BTGA" genannt,

**Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.**  
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,  
nachstehend "VDKF" genannt,

**Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband,**  
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,  
nachstehend "suissetec" genannt.

Der Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), der Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e. V. (BTGA), der Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF) und der Schweizerisch-Liechtensteinische Gebäudetechnikverband (suissetec) haben im Interesse des Handwerks und der Industrie jeweils mit der Firma REMS GmbH & Co KG (REMS) für die Radial-Presswerkzeuge

- Hand-Radialpresse REMS Eco-Press
- Akku-Radialpresse REMS Mini-Press 14V ACC
- Akku-Radialpresse REMS Mini-Press 22V ACC
- Akku-Radialpresse REMS Mini-Press S 22V ACC
- elektrische Radialpresse REMS Power-Press SE
- elektrohydraulische Radialpresse REMS Power-Press
- elektrohydraulische Radialpresse REMS Power-Press ACC
- elektrohydraulische Radialpresse REMS Power-Press XL ACC
- Akku-Radialpresse REMS Akku-Press 14V
- Akku-Radialpresse REMS Akku-Press 14V ACC
- Akku-Radialpresse REMS Akku-Press 22V ACC
- Akku-Radialpresse REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC
- REMS Presszangen
- REMS Pressringe
- REMS Presszangen Mini

Haftungsübernahmevereinbarungen geschlossen. REMS ist der erste systemunabhängige Maschinen- und Werkzeughersteller, welcher Haftungsübernahmevereinbarungen für Presswerkzeuge geschlossen hat. Der Abschluss der Vereinbarung erfolgte auf der Grundlage einer erfolgreichen partnerschaftlichen Zusammenarbeit zwischen REMS und dem Handwerk und der Industrie sowie deren Organisationen.

Berechtigt für die Leistungen aus der Vereinbarung mit dem ZVSHK sind alle in die Handwerksrolle eingetragenen selbständigen Handwerker/Handwerksfirmen (nachstehend "SHK-Betrieb" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles Mitglied der für ihren Betriebssitz zuständigen Innung der Sanitär-, Heizungs- und Klimabranche sind und diese einem dem ZVSHK angeschlossenen Landesinnungsverband angehören.

Berechtigt für die Leistungen aus der Vereinbarung mit dem BTGA sind alle Unternehmen der Gebäudetechnik (nachstehend "TGA-Unternehmen" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles Mitglied des für ihren Betriebssitz zuständigen Landesindustrieverbands **Technische Gebäudeausrüstung** und damit mittelbar Mitglied des BTGA oder unmittelbar Mitglied des BTGA sind.

Berechtigt für die Leistungen aus der Vereinbarung mit dem VDKF sind alle in die Handwerksrolle eingetragenen Kälteanlagenbauer bzw. Fachbetriebe (nachstehend "Kälte-Klima-Fachbetrieb" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles ordentliches Mitglied des VDKF sind.

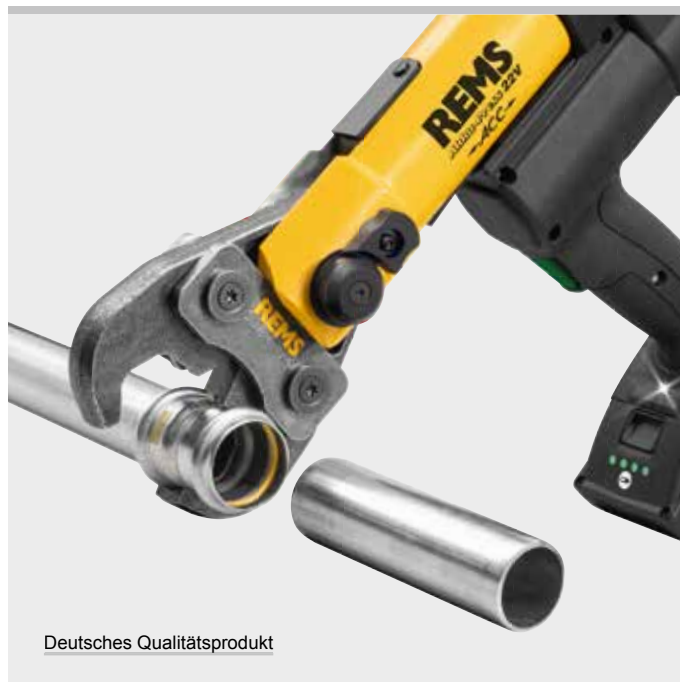
Berechtigt für die Leistungen aus der Vereinbarung mit suissetec sind alle Unternehmen der Gebäudetechnik (nachstehend "TGA-Unternehmen" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles Mitglied von suissetec sind.

Sollten die genannten Radial-Presswerkzeuge einen Konstruktions-, Fabrikations- oder Materialfehler aufweisen oder die Betriebsanleitungen fehlerhaft sein und deshalb ein Schaden beim Auftraggeber entstehen, für den der SHK-Betrieb, der Kälte-Klima-Fachbetrieb oder das TGA-Unternehmen einzustehen hat, haftet REMS unabhängig von den gesetzlichen Regelungen zusätzlich für die Folgen von Undichtigkeiten nach Maßgabe der Bestimmungen dieser Haftungsübernahmevereinbarungen.

Die Haftungsübernahmevereinbarungen gelten unabhängig davon, welches Pressfitting-System mit den geeigneten REMS Presswerkzeugen gepresst wird. Der jeweils aktuelle Stand der Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme ist im Internet abzurufen:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Für weitergehende Informationen wenden Sie sich bitte an unseren Herrn Thomas Fischer: [thomas.fischer@rems.de](mailto:thomas.fischer@rems.de).



Deutsches Qualitätsprodukt

Zuverlässig und sicher: Bereits im Jahr 2000 hat REMS als erster systemunabhängiger Maschinen- und Werkzeughersteller Haftungsübernahmevereinbarungen für Presswerkzeuge geschlossen.



# REMS Trennzangen M

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

Hochbelastbare Trennzangen M aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl zum Trennen von Gewindestangen.

Stahl, nichtrostender Stahl  
bis Festigkeitsklasse 4.8 (400 N/mm<sup>2</sup>) M 6 – M 12

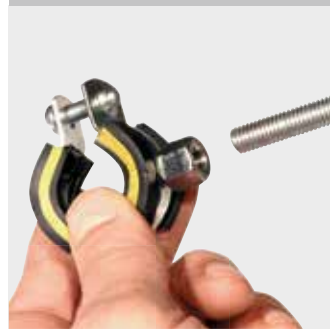
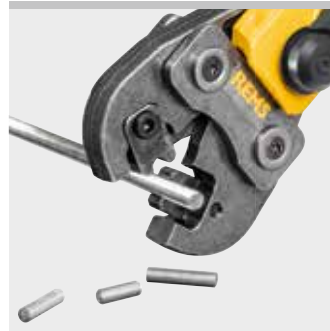
## REMS Trennzange M – Gewindestangen trennen. Sekundenschnell.

Aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Wendbare Trenneinsätze für doppelte Standzeit.

Trenneinsätze M mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter Gewindekontur zur exakten Führung der Gewindestange beim Trennvorgang. Zangenteile, Trenneinsätze und speziell ausgebildete und gehärtete Scheranten, passgenau gefertigt, für gratarme Trennstellen.

Gewindestange kann nach dem Trennen ohne Nacharbeit in Gewindeanschluss der Rohrschelle oder der Mutter geschraubt werden.

Trennvorrichtung als Presszange ausgebildet (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Antrieb durch REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN. Alle mit \* gekennzeichneten Trennzangen M haben einen weiteren Anschluss für manuellen Antrieb durch die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press.



### Lieferumfang

**REMS Trennzange M.** Trennzange mit 1 Paar wendbaren Trenneinsätzen für Stahl, nichtrostenden Stahl, M 6–M 12. Im Karton.

Bezeichnung	für Gewindestangen	Art.-Nr.
<b>REMS Trennzange M 6*</b>	M 6	571890
<b>REMS Trennzange M 8*</b>	M 8	571895
<b>REMS Trennzange M 10</b>	M 10	571865
<b>REMS Trennzange M 12</b>	M 12	571870

Deutsches Qualitätsprodukt



Patent EP 1 459 825  
Patent US 7,284,330

### Zubehör

Bezeichnung	für Gewindestangen	Art.-Nr.
<b>Trenneinsätze M 6, Paar</b>	M 6	571891
<b>Trenneinsätze M 8, Paar</b>	M 8	571896
<b>Trenneinsätze M 10, Paar</b>	M 10	571866
<b>Trenneinsätze M 12, Paar</b>	M 12	571871
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für 6 Trennzangen/Presszangen und Fach für Rohrschneider bis 42 mm		570295 R



# REMS Kabelschere

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

Hochbelastbare Kabelschere aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl zum Trennen von elektrischen Kabeln.

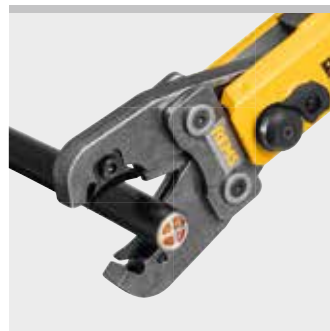
Elektrische Kabel  $\leq 300 \text{ mm}^2$  ( $\varnothing 30 \text{ mm}$ )

## REMS Kabelschere – Elektrische Kabel einfach trennen.

Aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl.

Wechselbare Kabelschneiden mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter Schneidengeometrie für hohe Standzeit. Großer Schneidbereich.

Antrieb durch REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN.



Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

**REMS Kabelschere.** Kabelschere mit 2 Stück wechselbaren Kabelschneiden für elektrische Kabel  $\leq 300 \text{ mm}^2$  ( $\varnothing 30 \text{ mm}$ ). Im Karton.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Kabelschneide, 2er-Pack</b>	571887

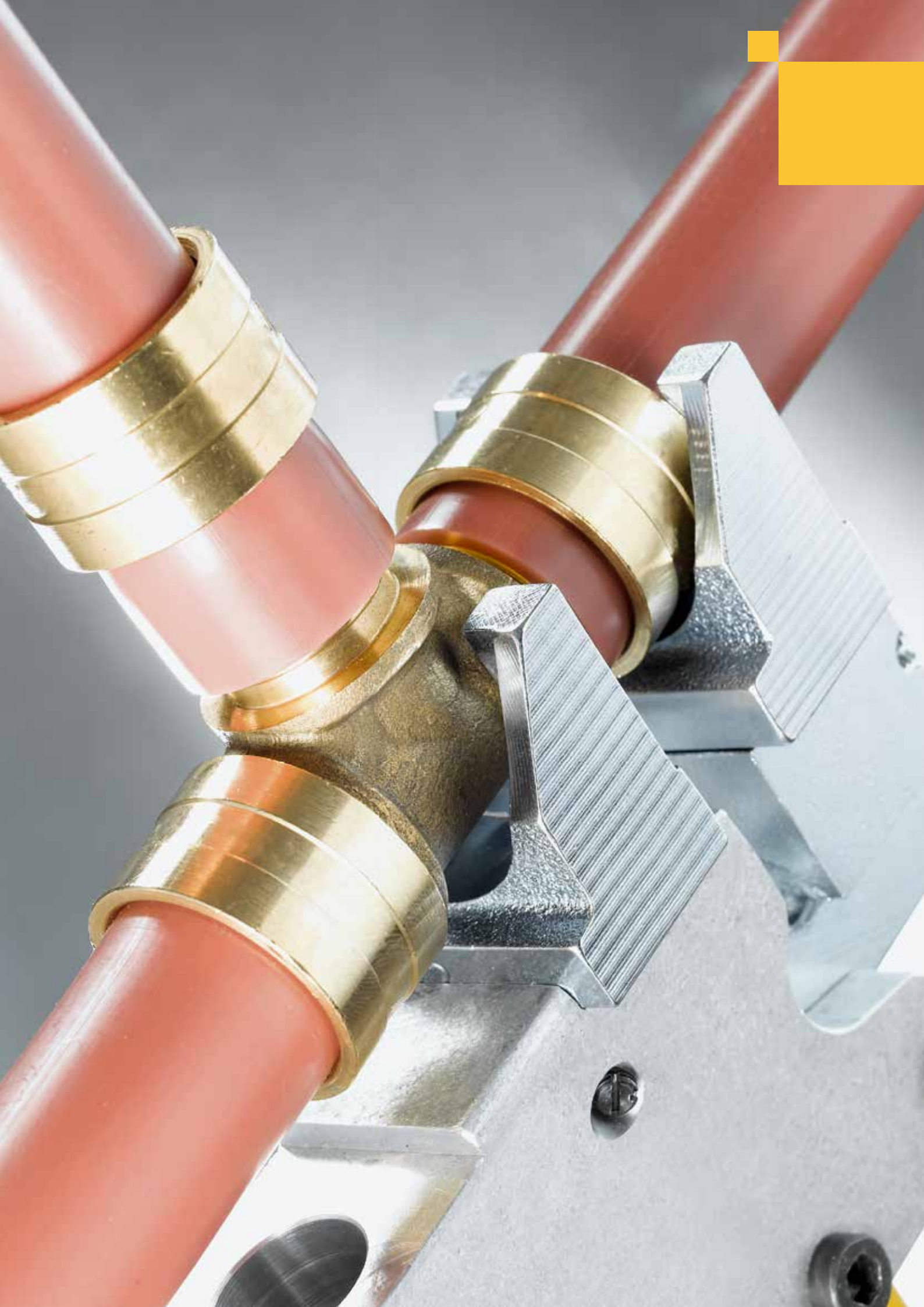


### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Kabelschneide, 2er-Pack</b>	571889 R02







# Axialpressen

	<b>Akku-Axialpresse 30 22V Pressköpfe</b>	<b>228</b>
	<b>Hand-Axialpresse</b>	<b>229</b>
	<b>Akku-Axialpresse 25 22V Akku-Axialpresse 25 L 22V</b>	<b>230</b>
	<b>Pressköpfe</b>	<b>232</b>

# REMS Ax-Press 30 22V

Akku-Axialpresse 30 kN

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen mit Quetschhülse. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Axiales Pressen Ø 12–32 mm

**REMS Ax-Press 30 22V – bärenstark bis Ø 32 mm. Superleicht, superklein, superhandlich, superschnell. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah für ca. 130 Pressungen Georg Fischer pfcI ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm mit einer Akkuladung.**

## Pressköpfe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme mit Quetschhülse. Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die REMS Pressköpfe sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

## Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 4,6 kg. Senkrecht zur Antriebsmaschine positionierte Pressvorrichtung zur Aufnahme der Pressköpfe. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Antriebsmaschine mit eingesetzten Pressköpfen kann griffbereit auf dem Akku abgestellt werden. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Softgrip. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Pressköpfe schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Sicherer Sitz der Pressköpfe durch Federrastung.

## Antrieb

Hohe Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen, z. B. Ø 26 mm in nur 5 s. Schubkraft 30 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

## Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 1,5, 2,5, 5,0 oder 9,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah für ca. 130 Pressungen, 2,5 Ah für ca. 220 Pressungen, 5,0 Ah für ca. 430 Pressungen, 9,0 Ah für ca. 780 Pressungen Georg Fischer pfcI ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100–240 V, 90 W oder Schnellladegerät 100–240 V, 290 W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220–240 V/21,6 V, 15 A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V, als Zubehör.

## Lieferumfang

**REMS Ax-Press 30 22V Basic-Pack.** Akku-Axialpresse 30 kN zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen mit Quetschhülse, Ø 12–32 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	573018 R220

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Ax-Press 30 22V Antriebsmaschine</b> , ohne Akku	573008 R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah</b>	571570 R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 2,5Ah</b>	571571 R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah</b>	571581 R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583 R22
<b>Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585 R220
<b>Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W</b>	571587 R220
<b>Spannungsversorgung 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 15 A</b> , für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571567 R220
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>	573282 R

**REMS Lumen 2800 22V**, Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.

## REMS Pressköpfe

Druckhülsen-System	Presskopf	Art.-Nr.
<b>Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTitermoSAN</b>	ME 14, 2er-Pack	573100
	ME 16, 2er-Pack	573102
	ME 20, 2er-Pack	573106
	ME 26, 2er-Pack	573108
	ME 32, 2er-Pack	573110
<b>General Fittings Serie 5400</b>	ME 14, 2er-Pack	573100
	ME 16, 2er-Pack	573102
	ME 20, 2er-Pack	573106
	ME 26, 2er-Pack	573108
	ME 32, 2er-Pack	573110



z. B. Brasstech, General Fittings, Georg Fischer pfcI

Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



## REMS Pressköpfe

Druckhülsen-System	Presskopf	Art.-Nr.
<b>Georg Fischer pfcI ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System</b>	ME 16, 2er-Pack	573102
	ME 20, 2er-Pack	573106
	ME 26, 2er-Pack	573108
<b>Logstor</b>	ME 16, 2er-Pack	573102
	LR 20, 2er-Pack	573430
	LR 22, 2er-Pack	573432
	LR 25, 2er-Pack	573434
	LR 28, 2er-Pack	573436
	LR 32, 2er-Pack	573438



Universelle Hand-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen.

Axiales Pressen Ø 12–32 mm

**REMS Ax-Press HK – universell bis Ø 22 mm. Superklein, superleicht, superhandlich. Nur 1,1 kg.**

**REMS Ax-Press H – universell bis Ø 32 mm. Handlich und leicht. Nur 1,4 kg.**

**Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe, schnell wechselbar.**

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Pressköpfe für REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

### Pressköpfe

Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 232–233). Wahlweise REMS Pressköpfe mit Federrastung zur Aufnahme handelsüblicher Presseinsätze. Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die REMS Pressköpfe sind system-spezifisch und entsprechen den Anforderungen der Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

### Doppel-Pressköpfe

REMS Doppel-Pressköpfe mit jeweils zwei Aufnahmen, die ineinander übergehen, für Rohrverbinder unterschiedlicher Dimensionen (Seite 232). Kein Wechseln der Pressköpfe. Super einfach, spart Zeit.

### Bauweise

Kompakt, baustellengerecht. Handlich und leicht. Antriebsvorrichtung REMS Ax-Press HK nur 1,1 kg. Antriebsvorrichtung REMS Ax-Press H nur 1,4 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, auch an engen Stellen. 66 mm Hub. Schnellvorschub und Schnellrücklauf für einfaches, schnelles Arbeiten. Wählbare Presskopposition (**Patent DE 10 2004 018 429, Patent ES 2 273 563, Patent FR 05 03513**) zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand ≤ 161 mm in einem Arbeitsgang und für Doppelpressungen. Pressköpfe und Presseinsätze schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Sicherer Sitz der Pressköpfe und Presseinsätze durch Federrastung. REMS Ax-Press H mit Überlastschutz.

### Aufweiten

Verschiedene Rohraufweiter und komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 237–241).



Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

**REMS Ax-Press HK Antriebsvorrichtung.** Einhand-Axialpresse zur Herstellung von Drückhülsenverbindungen Ø 12–22mm. 66mm Hub. Mit Schnellvorschub und Schnellrücklauf. Zum Antrieb von REMS Pressköpfen. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	574302R	

### Lieferumfang

**REMS Ax-Press H Antriebsvorrichtung.** Hand-Axialpresse zur Herstellung von Drückhülsenverbindungen Ø 12–32mm. 66mm Hub. Mit Schnellvorschub und Schnellrücklauf. Zum Antrieb von REMS Pressköpfen. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	574300RX	

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Pressköpfe</b> siehe Seite 232–233.		
<b>Tragetasche</b> für Antriebsvorrichtung REMS Ax-Press HK/H und Pressköpfe	574437R	
<b>Koffer</b> mit Einlage für Antriebsvorrichtung REMS Ax-Press HK und Pressköpfe	574352R	





## REMS Ax-Press 25 22V ACC REMS Ax-Press 25 L 22V ACC

Akku-Axialpresse 20 kN mit automatischem Rücklauf  
Akku-Axialpresse 13 kN mit automatischem Rücklauf

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit automatischem Rücklauf zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Axiales Pressen Ø 12–40 mm

**REMS Ax-Press 25 22V ACC – universell bis Ø 40 mm. Superleicht, superhandlich. Sekundenschnell. Mit automatischem Rücklauf. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Drehbare Pressvorrichtung. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah für ca. 300 Pressungen REHAU RAUTITAN PX Ø 16 mm mit einer Akkuladung.**

**Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe, schnell wechselbar.**

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Pressköpfe für REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

### Pressköpfe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 232–233). Wahlweise REMS Pressköpfe mit Federrastung zur Aufnahme handelsüblicher Presseinsätze. Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die REMS Pressköpfe sind system-spezifisch und entsprechen den Anforderungen der Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

### Doppel-Pressköpfe

REMS Doppel-Pressköpfe mit jeweils zwei Aufnahmen, die ineinander übergehen, für Rohrverbinder unterschiedlicher Dimensionen (Seite 232). Kein Wechseln der Pressköpfe. Super einfach, spart Zeit.

### Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine REMS Ax-Press 25 22V ACC mit Akku nur 3,0 kg, nur 28 cm lang. Antriebsmaschine REMS Ax-Press 25 L 22V ACC mit Akku nur 3,2 kg, nur 31 cm lang. REMS Ax-Press 25 22V ACC und REMS Ax-Press 25 L 22V ACC mit jeweils 40 mm Hub. REMS Ax-Press 25 22V ACC mit vorgegebener Presskopfposition zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand  $a \leq 82$  mm in einem Arbeitsgang. REMS Ax-Press 25 L 22V ACC mit wählbarer Presskopfposition zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand  $a \leq 116$  mm in einem Arbeitsgang und für Doppelpressungen. Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Drehbare Pressvorrichtung für Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen. Pressköpfe schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Sicherer Sitz der Pressköpfe durch Federrastung.

### Antrieb

Hohe Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft REMS Ax-Press 25 22V ACC 20 kN, Schubkraft REMS Ax-Press 25 L 22V ACC 13 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf (ACC), mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 1,5, 2,5, 5,0 oder 9,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah für ca. 300 Pressungen, 2,5 Ah für ca. 500 Pressungen, 5,0 Ah für ca. 1000 Pressungen, 9,0 Ah für ca. 1800 Pressungen REHAU RAUTITAN PX Ø 16 mm mit einer Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät 100–240V, 90W oder Schnellladegerät 100–240V, 290W, für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 15A Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.

### Aufweiten

Verschiedene Rohraufweiter und komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 237–241).

REMS Ax-Press 25 22V ACC



←ACC→  
Automatic Circuit Control

mit automatischem Rücklauf  
und Ladezustandskontrolle

z. B.  
aquatherm,  
General Fittings,  
IVT,  
REHAU,  
REVEL  
Seppefricke,  
TECE,  
TIEMME,  
Würth

REMS TECHNOLOGY  
LI-ION 22V

REMS Ax-Press 25 L 22V ACC



←ACC→  
Automatic Circuit Control

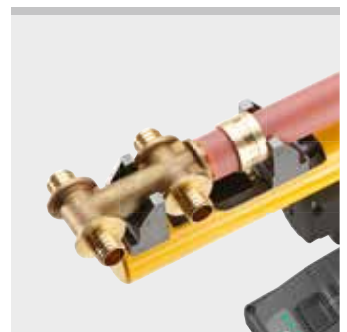
mit automatischem Rücklauf  
und Ladezustandskontrolle

z. B.  
AC-FIX,  
BARBI,  
FERRO systems BRASELI,  
Brass & Fittings,  
EUROP FLUIDES,  
Fittings Estándar,  
PLÁSTICOS FERRO,  
Velta

REMS TECHNOLOGY  
LI-ION 22V

Tested by electrouisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt



**Lieferumfang**

**REMS Ax-Press 25 22V ACC Basic-Pack.** Akku-Axialpresse 20 kN zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen Ø 12–40 mm. 40 mm Hub, zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand  $a \leq 82$  mm. Zum Antrieb von REMS Pressköpfen. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter, drehbarer Pressvorrichtung. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, Schnellladegerät 220–240V, 50–60Hz, 70W. Ohne Pressköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	573022R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

**Lieferumfang**

**REMS Ax-Press 25 L 22V ACC Basic-Pack.** Akku-Axialpresse 13 kN zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen Ø 12–40 mm. 40 mm Hub, zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand  $a \leq 116$  mm. Zum Antrieb von REMS Pressköpfen. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter, drehbarer Pressvorrichtung. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, Schnellladegerät 220–240V, 50–60Hz, 70W. Ohne Pressköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	573023R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

**Zubehör**

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Pressköpfe</b> siehe Seite 232–233.	

<b>REMS Ax-Press 25 22V ACC Antriebsmaschine,</b> a ≤ 82 mm, ohne Akku	573020R22
<b>REMS Ax-Press 25 L 22V ACC Antriebsmaschine,</b> a ≤ 116 mm, ohne Akku	573021R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah</b>	571570R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 2,5Ah</b>	571571R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah</b>	571581R22
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583R22
<b>Schnellladegerät 100–240V, 50–60Hz, 90W</b>	571585R220
<b>Schnellladegerät 100–240V, 50–60Hz, 290W</b>	571587R220
<b>Spannungsversorgung 220–240V/21,6V, 50–60Hz, 15A,</b> für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V	571567R220
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>	578290R
<b>REMS Lumen 2800 22V, Akku-LED-Baustrahler,</b> siehe Seite 107.	



Info



Info





## REMS Pressköpfe mit Federrastung für handelsübliche Presseinsätze

Bezeichnung	Verwendung
<b>Presskopf Basic 20, 2er-Pack</b>	für Rohrverbinder 20 mm und für handelsübliche Presseinsätze Außen-Ø 20 mm
<b>Presskopf Basic 25, 2er-Pack</b>	für Rohrverbinder 25 mm und für handelsübliche Presseinsätze Außen-Ø 25 mm
<b>Presskopf Basic 32, 2er-Pack</b>	für Rohrverbinder 32 mm und für handelsübliche Presseinsätze Außen-Ø 32 mm



## REMS Doppel-Pressköpfe

Bezeichnung	Verwendung
<b>Doppel-Presskopf RH 16/20, 2er-Pack</b>	für Rohrverbinder 16 und 20 mm



## REMS Presskopf für T-Stücke, Winkel, Verteiler, Übergangsstücke

Bezeichnung	Verwendung
<b>Presskopf UNI T/L (Stück)</b>	für T-Stücke, Winkel, Verteiler, in Kombination mit einem weiteren Presskopf; für Übergangsstücke, in Kombination mit einem Auflagebolzen



## REMS Auflagebolzen für Übergangsstücke

Bezeichnung	für Übergangsstücke Zoll	Art.-Nr.
<b>Auflagebolzen 3/8"</b>	3/8	573647 R
<b>Auflagebolzen 1/2"</b>	1/2	573648 R
<b>Auflagebolzen 3/4"</b>	3/4	573649 R

Handelsübliche Presseinsätze:

T-Stücke,  
Winkel,  
Verteiler

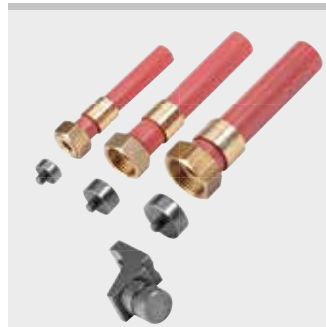
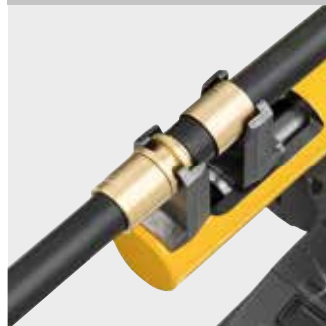
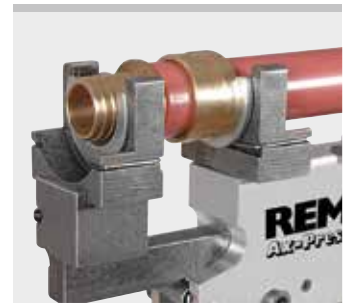
Dm 16

Dm 20

Dm 22

Dm 25

Dm 32



# REMS Pressköpfe

Zubehör für REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC

## Wählen Sie Ihre Pressköpfe selbst aus!

Suchen Sie dazu das gewünschte Druckhülsen-System in der nebenstehenden Tabelle, und wählen Sie die von Ihnen benötigten Pressköpfe aus.

Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl, schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Pressköpfe sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Antrieb durch REMS Axialpressen.

Deutsches Qualitätsprodukt



Presskopf Uni    Presskopf UNI T/L    Pressköpfe Basic für Presseinsätze

Druckhülsen-System	Presskopf mm	Anzahl Pressköpfe	passend zu REMS Ax-Press				Art.-Nr.
			HK <sup>1)</sup>	H	25	25L	
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
aquatherm	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
	AT 16	2	•	•	•	•	573120
	AT 20	2	•	•	•	•	573122
	AT 25	2	•	•	•	•	573124
BARBI GLADIATOR (Industrial Blansol)	UNI 18	2	•	•	•	•	573634
	UNI 22	2	•	•	•	•	573638
	UNI 26	2	•	•	•	•	573642
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI 40	2	•	•	•	•	573652
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
BARBI RETICULADO (Industrial Blansol)	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
FERRO systems BRASELI GPF AXIAL	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
Brass & Fittings PRESSMAN PowerFit	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
COMAP PEXY	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
EUROP FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
Fittings Estándar	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
	RE 16	2	•	•	•	•	573160
	RE 20	2	•	•	•	•	573162
	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573178
	RO 16	2	•	•	•	•	573184
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RO 20	2	•	•	•	•	573186
	RE 16	2	•	•	•	•	573160
	RE 20	2	•	•	•	•	573162
	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573178
	RO 16	2	•	•	•	•	573184
General Fittings Serie 3700 PEX	RO 20	2	•	•	•	•	573186
	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364
	TC 25	2	•	•	•	•	573367
	TC 32	2	•	•	•	•	573370
	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
HERZ QUICK FIX	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364
	TC 25	2	•	•	•	•	573367
	TC 32	2	•	•	•	•	573370
	HC 16	2	•	•	•	•	573112
	HC 20	2	•	•	•	•	573114
	HC 26	2	•	•	•	•	573116
IVT PRINETO	HC 32	2	•	•	•	•	573118
	IV 16/17	3	•	•	•	•	573320
	IV 20/21	3	•	•	•	•	573325
	IV 25/26	3	•	•	•	•	573330
IV 32/33	3	•	•	•	•	573335	

Druckhülsen-System	Presskopf mm	Anzahl Pressköpfe	passend zu REMS Ax-Press				Art.-Nr.
			HK <sup>1)</sup>	H	25	25L	
PB TUB Sertigliss	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF AXIAL	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Water (AUS)	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
	RH 16 L	2	•	•	•	•	573150
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Gas (AUS)	RH 20 L	2	•	•	•	•	573152
	RH 18/20 L	2	•	•	•	•	573158
	RH 25	2	•	•	•	•	573154
	RH 32	2	•	•	•	•	573156
	RH 16 L	2	•	•	•	•	573150
	RH 20 L	2	•	•	•	•	573152
REHAU RAUTHERM SDR 11 LX	RH 18/20 L	2	•	•	•	•	573158
	RH 25	2	•	•	•	•	573154
	RH 32	2	•	•	•	•	573156
	RH 17	2	•	•	•	•	573168
	RH 20	2	•	•	•	•	573170
	RH 25	2	•	•	•	•	573154
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 32	2	•	•	•	•	573156
	RE 16	2	•	•	•	•	573160
	RE 20	2	•	•	•	•	573162
	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573178
	RE 40	2	•	•	•	•	573176
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	2	•	•	•	•	573166
	RH 20	2	•	•	•	•	573170
	RH 25	2	•	•	•	•	573154
	RH 32	2	•	•	•	•	573156
	RV 16	2	•	•	•	•	573400
	RV 20	2	•	•	•	•	573402
REVI REVIUNI	RV 25	2	•	•	•	•	573404
	RV 32	2	•	•	•	•	573406
	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364
	TC 25	2	•	•	•	•	573367
	TC 32	2	•	•	•	•	573370
REVI REVITERM Riquier à glissement	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	RE 16	2	•	•	•	•	573160
	RE 20	2	•	•	•	•	573162
	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573178
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RO 16	2	•	•	•	•	573184
	RO 20	2	•	•	•	•	573186
	RE 16	2	•	•	•	•	573160
	RE 20	2	•	•	•	•	573162
	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573178
TECE TECEflex	RO 16	2	•	•	•	•	573184
	RO 20	2	•	•	•	•	573186
	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364
	TC 25	2	•	•	•	•	573367
	TC 32	2	•	•	•	•	573370
TIEMME Assialpex	RE 16	2	•	•	•	•	573160
	RE 20	2	•	•	•	•	573162
	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573178
	RH 16 L	2	•	•	•	•	573150
	RH 20 L	2	•	•	•	•	573152
Tradelink TradePex Sleeve Water	RH 18/20 L	2	•	•	•	•	573158
	RH 25	2	•	•	•	•	573154
	RH 32	2	•	•	•	•	573156
	RH 16 L	2	•	•	•	•	573150
	RH 20 L	2	•	•	•	•	573152
	RH 18/20 L	2	•	•	•	•	573158
Tradelink TradePex Sleeve Gas	RH 25	2	•	•	•	•	573154
	RH 32	2	•	•	•	•	573156
	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
Vella Eurojaug	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	IV 16/17	3	•	•	•	•	573320
	IV 20/21	3	•	•	•	•	573325
	IV 25/26	3	•	•	•	•	573330
	IV 32/33	3	•	•	•	•	573335

Druckhülsen-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Pressköpfen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Pressköpfe für andere Systeme auf Anfrage.

<sup>1)</sup> Zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen Ø 12–22 mm.








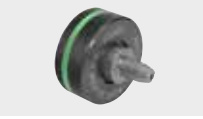


### \* Pressköpfe mit Federrastung

- Presskopf Basic 20** für Rohrverbinder 20 mm und für handelsübliche Presseinsätze Außen-Ø 20 mm
- Presskopf Basic 25** für Rohrverbinder 25 mm und für handelsübliche Presseinsätze Außen-Ø 25 mm
- Presskopf Basic 32** für Rohrverbinder 32 mm und für handelsübliche Presseinsätze Außen-Ø 32 mm





# Aufweiten Aushalsen

	<b>Hand-Rohraufweiter Cu</b>	<b>236</b>
	<b>Aufweitköpfe Cu</b>	<b>236</b>
	<b>Einhand-Rohraufweiter</b>	<b>237</b>
	<b>Hand-Rohraufweiter P</b>	<b>237</b>
	<b>Akku-Rohraufweiter Cu</b>	<b>238</b>
	<b>Akku-Rohraufweiter P</b>	<b>238</b>
	<b>Akku-Rohraufweiter P-CEF</b>	<b>238</b>
	<b>Elektrohydraulischer Rohraufweiter P-CEF</b>	<b>240</b>
	<b>Aufweitköpfe P Aufweitköpfe P-CEF</b>	<b>241</b>
	<b>Hand-Rohraushalser</b>	<b>242</b>
	<b>Elektrischer Rohraushalser Elektrischer Rohraufweiter</b>	<b>243</b>

# REMS Ex-Press Cu

Hand-Rohraufweiter

Bewährtes Qualitätswerkzeug zum Aufweiten und Kalibrieren von Rohren für fittinglose Rohrinstallation.

Weiche Kupferrohre,  $s \leq 1,5 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$

Weiche Aluminiumrohre,  
weiche Präzisionsstahlrohre,  $s \leq 1,2 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$

Weiche nichtrostende Stahlrohre,  $s \leq 1 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$

**REMS Ex-Press Cu – Muffen selbst machen.**  
**6-flächiger Aufweitdorn für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Extra lange Muffe gemäß DVGW.**  
**Aufweitköpfe mit Kalibrieransatz, passend auch zu anderen Fabrikaten.**

## Kostenvorteil

Fittinglose Rohrinstallation. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Lötmaterial und Arbeitszeit. Aufarbeiten von Rohrresten zu Muffen.

## Bauweise

Robustes Qualitätswerkzeug. Verwindungsfreie, kraftübersetzende Aufweitzange mit ergonomisch gestalteten Handgriffen, für müheloses Aufweiten. 6-flächiger Aufweitdorn für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Lange Dornführung, federbelasteter Dornrückzug. Auch für geeignete Aufweitköpfe anderer Fabrikate.

## Aufweitköpfe

Schnell wechselbar. Extra lange Segmente ergeben extra lange Muffe für einwandfreie Rohrverbindung gemäß DVGW. Ansatz am Aufweitkopf speziell zum Kalibrieren von unrunder Rohrenden.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

## Lieferumfang

**REMS Ex-Press Cu Set.** Hand-Rohraufweiter  $\varnothing 8-42 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$ . Weiche Kupferrohre  $\varnothing 8-42 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$ ,  $s \leq 1,5 \text{ mm}$ , weiche Aluminiumrohre und weiche Präzisionsstahlrohre  $\varnothing 8-42 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$ ,  $s \leq 1,2 \text{ mm}$ , weiche nichtrostende Stahlrohre  $\varnothing 8-42 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$ ,  $s \leq 1 \text{ mm}$ . Aufweitzange. Aufweitköpfe wahlweise für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	15000R
Set 12-15-22-28	150005R
Set 15-18-22-28	150006R
Set 12-15-18-22-28	150007R
Set 12-14-16-18-22-28-32	150008R
Set 12-14-16-18-22	150010R
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}"$	150017R
Set $\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}"$	150018R
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}"$	150019R
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1"$	150020R



## Zubehör

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ mm/Zoll	Art.-Nr.	
<b>Aufweitkopf Cu</b>	8	150100R	
(passend auch zu REMS Ex-Press Cu 22 V ACC und Aufweitzangen anderer Fabrikate)	10	150105R	
	12	150110R	
	14	150120R	
	15	150125R	
	16	150130R	
	18	150140R	
	20	150145R	
	22	150150R	
	24	150155R	
	25	150160R	
	26	150165R	
	28	150170R	
	30	150175R	
	32	150180R	
	34	150185R	
	35	150190R	
	36	150195R	
	40	150205R	
	42	150210R	
		$\frac{3}{8}"$	150220R
		$\frac{1}{2}"$	150225R
		$\frac{5}{8}"$	150230R
		$\frac{3}{4}"$	150235R
	$\frac{7}{8}"$	150240R	
	1"	150245R	
	$1\frac{1}{8}"$	150250R	
<b>Aufweitzange Cu (Kegelwinkel 18°)</b>		150500R	
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>		150600R	





# REMS Ex-Press H

Einhand-Rohraufweiter

Robustes, kompaktes Qualitätswerkzeug zum Aufweiten von Rohren. Für Einhand-Bedienung.  
PEX-Rohre Serie S 5 nach ISO 4065  $\varnothing$  12–40 mm

## REMS Ex-Press H – universell bis $\varnothing$ 40 mm.

Robustes, kompaktes Qualitätswerkzeug. Superleicht, nur 0,7 kg.  
Gestufte Aufweitdorne zum Aufweiten verschiedener Rohrdimensionen, ohne Werkzeugwechsel.  
Verwindungsfreie, kraftübersetzende Aufweitzange für müheloses Aufweiten. Für Einhand-Bedienung.

### Lieferumfang

REMS Ex-Press H. Einhand-Rohraufweiter für PEX-Rohre Serie S 5 nach ISO 4065  $\varnothing$  12–40 mm. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	150550 R	



Deutsches Qualitätsprodukt



# REMS Ex-Press P

Hand-Rohraufweiter

Bewährtes Qualitätswerkzeug zum Aufweiten von Rohren.  
Kunststoffrohre, Verbundrohre  $\varnothing$  12–32 mm

## REMS Ex-Press P – zum Aufweiten von Rohren. Kegelige Aufweitdorn für gleichmäßig zentrische Aufweitung.

### Bauweise

Robustes Qualitätswerkzeug. Verwindungsfreie, kraftübersetzende Aufweitzange mit ergonomisch gestalteten Handgriffen, für müheloses Aufweiten. Kegelige Aufweitdorn (Kegelwinkel 18°) für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Lange Dornführung, federbelasteter Dornrückzug. Auch für geeignete Aufweitköpfe anderer Fabrikate.

### Aufweitköpfe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe P für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 241). Schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Aufweitköpfe P sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten.

### Lieferumfang

REMS Ex-Press P Set. Hand-Rohraufweiter für Kunststoff- und Verbundrohre  $\varnothing$  12–32 mm. Aufweitzange REMS Ex-Press P. Aufweitköpfe P für Rohre in mm. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Druckhülsen-System	Art.-Nr.
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021 R
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	150033 R
Set IV 16/17-20/21-25/26	IVT PRINETO, Würth PRINETO	150026 R
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027 R
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, REVEL, Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex, TIEMME Assialpex	150028 R
Set RH MKV 16-20-25	REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX, Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	150022 R
Set RH 16-20-25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029 R
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700 PEX / PEX/AL/PEX	150025 R

Systembedingte und/oder nationale Unterschiede der Wanddicke s der Rohre müssen bei der Auswahl der Aufweitköpfe beachtet werden, siehe Tabelle Seite 241.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Aufweitköpfe P siehe Seite 241.	
Aufweitzange REMS Ex-Press P (Kegelwinkel 18°)	150510 R
Stahlblechkasten mit Einlage	150600 R



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

z. B.  
aquatherm,  
General Fittings,  
IVT,  
REHAU,  
REVEL,  
Seppelfricke,  
TECE,  
TIEMME,  
Würth





Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit automatischem Rücklauf zum schnellen, einfachen Aufweiten von Rohren/Ringen. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

## Aufweitevorrüstung Cu

zur Aufnahme der REMS Aufweitzköpfe Cu und geeigneter Aufweitzköpfe anderer Fabrikate für:  
Weiche Kupferrohre,  $s \leq 1,5 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}''$

Weiche Aluminiumrohre,  
weiche Präzisionsstahlrohre,  $s \leq 1,2 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}''$

Weiche nichtrostende Stahlrohre,  $s \leq 1 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}''$

## Aufweitevorrüstung P

zur Aufnahme der REMS Aufweitzköpfe P und geeigneter Aufweitzköpfe anderer Fabrikate für:  
Kunststoffrohre, Verbundrohre  $\varnothing 12-40 \text{ mm}$

## Aufweitevorrüstung P-CEF

zur Aufnahme der REMS Aufweitzköpfe P-CEF und geeigneter Aufweitzköpfe anderer Fabrikate für:  
Cold Expansion Fittings aus Kunststoff (P-CEF)  
 $\varnothing 16-40 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{1}{2}-1\frac{1}{2}''$   
 $s \leq 4,95 \text{ mm}$

**REMS Ex-Press 22V ACC – Schnell und einfach elektrisch aufweiten bis  $\varnothing 42 \text{ mm}$ . Mit automatischem Rücklauf. Kegeligem Aufweitzdorn für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Z. B. REMS Ex-Press Cu 22V ACC mit Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah für ca. 360 Aufweitungen weiches Kupferrohr  $15 \times 1 \text{ mm}$  mit einer Akkuladung.**

## Systemvorteil

Nur **eine** Antriebsmaschine, wahlweise mit **Aufweitevorrüstung Cu** zur Aufnahme der REMS Aufweitzköpfe Cu und geeigneter Aufweitzköpfe anderer Fabrikate, **Aufweitevorrüstung P** zur Aufnahme der REMS Aufweitzköpfe P und geeigneter Aufweitzköpfe anderer Fabrikate, **Aufweitevorrüstung P-CEF** zur Aufnahme der REMS Aufweitzköpfe P-CEF und geeigneter Aufweitzköpfe anderer Fabrikate.

## Aufweitzköpfe für alle gängigen Systeme

Schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Auch für geeignete Aufweitzangen anderer Fabrikate.

**REMS Aufweitzköpfe Cu** (Seite 236) mit extra langen Segmenten ergeben extra lange Muffe für einwandfreie Rohrverbindung gemäß DVGW. Ansatz am Aufweitzkopf speziell zum Kalibrieren von unrunderen Rohrenden.

**REMS Aufweitzköpfe P** (Seite 241) sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülse-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten.

**REMS Aufweitzköpfe P-CEF** (Seite 241) sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Systeme. Automatisch ablaufende, schrittweise Aufweitung bis zum Erreichen der durch die Aufweitzköpfe vorgegebenen Endstellung.

## Bauweise

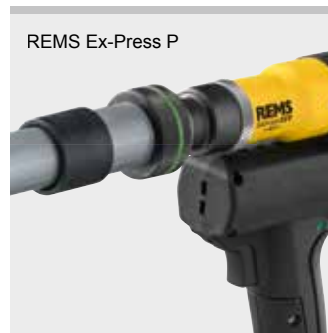
Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku nur 2,7 kg. Antriebsmaschine mit Aufweitevorrüstung nur 26 cm lang. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse. LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Aufweitzdorn der Aufweitevorrüstung Cu und P mit Kegelwinkel  $18^\circ$ . Aufweitzdorn der Aufweitevorrüstung P-CEF mit Kegelwinkel  $20^\circ$ , für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Lange Dornführung, federbelasteter Dornrückzug. Auch für geeignete Aufweitzköpfe anderer Fabrikate.

## Antrieb

Hohe Aufweitzkraft für sekundenschnelles, einwandfreies Aufweiten. Schubkraft 20 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf (ACC), mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.



REMS Ex-Press Cu



REMS Ex-Press P



REMS Ex-Press P-CEF

Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse



## Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 1,5, 2,5, 5,0 oder 9,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leicht und leistungsstark.

**REMS Ex-Press Cu 22V ACC** mit Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah für ca. 360 Aufweitungen, 2,5 Ah für ca. 600 Aufweitungen, 5,0 Ah für ca. 1200 Aufweitungen, 9,0 Ah für ca. 2160 Aufweitungen weiches Kupferrohr  $15 \times 1 \text{ mm}$  mit einer Akkuladung.

**REMS Ex-Press P 22V ACC** mit Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah für ca. 450 Aufweitungen, 2,5 Ah für ca. 750 Aufweitungen, 5,0 Ah für ca. 1500 Aufweitungen, 9,0 Ah für ca. 2700 Aufweitungen REHAU RAUTITAN flex  $\varnothing 16 \times 2,2 \text{ mm}$  mit einer Akkuladung.

**REMS Ex-Press P-CEF 22V ACC** mit Akku Li-Ion 21,6V, 1,5 Ah für ca. 120 Aufweitungen, 2,5 Ah für ca. 200 Aufweitungen, 5,0 Ah für ca. 410 Aufweitungen, 9,0 Ah für ca. 740 Aufweitungen Uponor Quick & Easy  $\varnothing 16 \times 1,8 \text{ mm}$  mit einer Akkuladung.

Gestufte Ladezustandsanzeige durch farbige LEDs. Arbeitstemperaturbereich  $-10$  bis  $+60^\circ\text{C}$ . Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät  $100-240 \text{ V}$ ,  $90 \text{ W}$  oder Schnellladegerät  $100-240 \text{ V}$ ,  $290 \text{ W}$ , für kürzere Ladezeiten, als Zubehör. Spannungsversorgung  $220-240 \text{ V}/21,6 \text{ V}$ ,  $15 \text{ A}$  Abgabe, für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.

## Lieferumfang

**REMS Ex-Press Cu 22V ACC Basic-Pack.** Akku-Rohraufweiter 20 kN zum schnellen Aufweiten von Kupferrohren Ø 8–42 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W. Aufweitvorrichtung Cu zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe Cu und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Ohne Aufweitköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	575020 R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Lieferumfang

**REMS Ex-Press P 22V ACC Basic-Pack.** Akku-Rohraufweiter 20 kN zum schnellen Aufweiten von Kunststoff- und Verbundrohren Ø 12–40 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W. Aufweitvorrichtung P zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe P und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Ohne Aufweitköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	575021 R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



z. B.  
aquatherm,  
General Fittings,  
IVT,  
REHAU,  
REVEL,  
Seppelfricke,  
TECE,  
TIEMME,  
Würth

## Lieferumfang

**REMS Ex-Press P-CEF 22V ACC Basic-Pack.** Akku-Rohraufweiter 20 kN zum schnellen Aufweiten von Kunststoffrohren Ø 16–40 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W. Aufweitvorrichtung P-CEF zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe P-CEF und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Ohne Aufweitköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	575022 R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



z. B.  
Brass & Fittings,  
Uponor

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Ex-Press 22V ACC Antriebsmaschine,</b> ohne Aufweitvorrichtung, ohne Akku	575010 R22	
<b>Aufweitvorrichtung Cu</b> zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe Cu und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Kegelwinkel 18°.	575252 R	
<b>Aufweitköpfe Cu</b> siehe Seite 236		
<b>Aufweitvorrichtung P</b> zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe P und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Kegelwinkel 18°.	575253 R	
<b>Aufweitköpfe P</b> siehe Seite 241.		
<b>Aufweitvorrichtung P-CEF</b> zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe P-CEF und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Kegelwinkel 20°.	575256 R	
<b>Aufweitköpfe P-CEF</b> siehe Seite 241.		
<b>Aufweitzange P-CEF</b> (Kegelwinkel 20°), zur Aufnahme der Aufweitköpfe P-CEF 16–40 mm, ½–1½"	150515 R	
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah</b>	571570 R22	
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 2,5Ah</b>	571571 R22	
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 5,0Ah</b>	571581 R22	
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583 R22	
<b>Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585 R220	
<b>Schnellladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W</b>	571587 R220	
<b>Spannungsversorgung 220–240 V/21,6V, 50–60 Hz, 15A,</b> für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	578290 R	
<b>REMS Lumen 2800 22V,</b> Akku-LED-Baustrahler, siehe Seite 107.		



Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum schnellen, einfachen Aufweiten von Rohren/Ringen. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Cold Expansion Fittings aus Kunststoff (P-CEF)  
 Ø 16–63 mm  
 Ø ½–2"  
 s ≤ 6,3 mm

### REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC – Schnell und einfach elektrisch aufweiten bis Ø 63 mm. Mit automatischem Rücklauf.

#### Aufweitköpfe

Großer Aufweitbereich bis Ø 63 mm. Automatisch ablaufende, schrittweise Aufweitung bis zum Erreichen der durch die Aufweitköpfe vorgegebenen Endstellung. Einsatz der REMS Aufweitköpfe P-CEF und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Aufweitvorrichtung 50–63 mm, 2", zur Aufnahme der Aufweitköpfe REMS P-CEF 50–63 mm, 2" und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate. Aufweitvorrichtung 16–40 mm, ½–1½", zur Aufnahme der REMS Aufweitköpfe P-CEF 16–40 mm, ½–1½" und geeigneter Aufweitköpfe anderer Fabrikate, als Zubehör.

#### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 5,6 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden.

#### Antrieb

Hohe Aufweitungskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Aufweiten. Schubkraft 34 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf (ACC), mit bewährtem Universalmotor, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse



### Lieferumfang

**REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC Basic-Pack.** Elektrohydraulischer Rohraufweiter 34 kN zum Aufweiten von Rohren/Ringen des Systems Uponor Quick & Easy Ø 16–63 mm, Ø ½–2", s ≤ 6,3 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Aufweitvorrichtung 50–63 mm, 2". Ohne Aufweitköpfe. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	575017 R220	

Montageanweisung des Systemanbieters beachten. Akku-Rohraufweiter für andere Systeme auf Anfrage. Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>Aufweitvorrichtung 16–40 mm, ½–1½"</b> , zur Aufnahme der Aufweitköpfe P-CEF 16–40 mm, ½–1½"	575100R	
<b>Aufweitköpfe P-CEF</b> siehe Seite 241.		
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	575278R	



# REMS Aufweitköpfe P REMS Aufweitköpfe P-CEF

Zubehör für REMS Rohraufweiter und andere Fabrikate

## REMS Aufweitköpfe P

Komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe P für alle gängigen Druckhülsen-Systeme. Schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Aufweitköpfe P sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten. Kegelwinkel 18°. Antrieb durch Hand-Rohraufweiter REMS Ex-Press P (Seite 237), Akku-Rohraufweiter REMS Ex-Press P 22V ACC (Seite 238–239) und durch geeignete Rohraufweiter anderer Fabrikate.

Druckhülsen-System	Aufweitkopf P Ø × s	Art.-Nr.
<b>aquatherm grey pipe PB/PE-RT-Rohre</b>	AT P 14 × 2,0	150828
	AT P 16 × 2,0	150842
	AT P 18 × 2,0	150873
	AT P 20 × 2,0	150882
	AT P 25 × 2,3	150912
<b>aquatherm grey pipe Mehrschicht- Metallverbundrohre (MVR)</b>	AT V 16 × 2,4	150843
	AT V 20 × 2,4	150883
	AT V 25 × 2,7	150913
	AT V 32 × 3,2	150957
	AT V 40 × 3,5	150958
<b>General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix</b>	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
<b>General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix</b>	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
<b>General Fittings Serie 3700 PEX</b>	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
<b>General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX</b>	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
<b>HERZ QUICK FIX</b>	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
<b>IVT PRINETO</b>	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
<b>REHAU RAUTHERM (série S 5)</b>	RH 12 × 1,1	150812
	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
<b>REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)</b>	RH HAS 17 × 2,0	150868
	RH HAS 20 × 2,0	150887
	RH HAS 25 × 2,3	150915
	RH HAS 32 × 2,9	150944
<b>REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his</b>	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
	RH HIS 40 × 5,5	150946
<b>REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil</b>	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
	RH MKV 40 × 6,0	150947
<b>REHAU (GBR) EVERLOC</b>	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
<b>REVEL</b>	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
<b>Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex</b>	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
<b>Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver</b>	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
<b>TECE TECEflex</b>	TC 12/14	150826
	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950

Systembedingte und/oder nationale Unterschiede der Wanddicke s der Rohre müssen bei der Auswahl der Aufweitköpfe beachtet werden. REMS Aufweitköpfe P für weitere Druckhülsen-Systeme auf Anfrage.

## Wählen Sie Ihre Aufweitköpfe selbst aus!

Suchen Sie dazu das gewünschte Druckhülsen-System in der untenstehenden Tabelle und wählen Sie die von Ihnen benötigten Aufweitköpfe aus.



Deutsches Qualitätsprodukt

## REMS Aufweitköpfe P

Komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe P für alle gängigen Druckhülsen-Systeme. Schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Aufweitköpfe P sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten. Kegelwinkel 18°. Antrieb durch Hand-Rohraufweiter REMS Ex-Press P (Seite 237), Akku-Rohraufweiter REMS Ex-Press P 22V ACC (Seite 238–239) und durch geeignete Rohraufweiter anderer Fabrikate.

Druckhülsen-System	Aufweitkopf P Ø × s	Art.-Nr.
<b>TIEMME Assialpex</b>	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
<b>Würth PRINETO</b>	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943

Systembedingte und/oder nationale Unterschiede der Wanddicke s der Rohre müssen bei der Auswahl der Aufweitköpfe beachtet werden. REMS Aufweitköpfe P für weitere Druckhülsen-Systeme auf Anfrage.



## REMS Aufweitköpfe P-CEF

Komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe P-CEF zum einfachen Aufweiten von Rohren/Ringen. Schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Aufweitköpfe P-CEF sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten. Kegelwinkel 20°. Antrieb durch Akku-Rohraufweiter REMS Ex-Press P-CEF 22V ACC (Seite 238–239), elektrohydraulischen Rohraufweiter REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC (Seite 240) und durch geeignete Rohraufweiter anderer Fabrikate.

System	Aufweitkopf P-CEF Ø × s	Art.-Nr.
<b>Brass &amp; Fittings PRESSMAN EasyFit</b>	P-CEF 16 × 1,8	150960R
	P-CEF 20 × 1,9	150961R
	P-CEF 25 × 2,3	150962R
	P-CEF 32 × 2,9	150963R
<b>Uponor Quick &amp; Easy</b>	P-CEF 16 × 1,8	150960R
	P-CEF 20 × 1,9	150961R
	P-CEF 25 × 2,3	150962R
	P-CEF 32 × 2,9	150963R
	P-CEF 40 × 3,7	150968R
<b>Aufweitzange P-CEF</b> (Kegelwinkel 20°), zur Aufnahme der Aufweitköpfe P-CEF 16–40 mm, ½–1½"		150515R

Systembedingte und/oder nationale Unterschiede der Wanddicke s der Rohre müssen bei der Auswahl der Aufweitköpfe beachtet werden.





Leistungsstarkes, kompaktes Elektrowerkzeug zur rationellen Herstellung von T-Abgängen für fittinglose Rohrinstallation.

Harte und weiche Kupferrohre  $\varnothing$  10–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "  
 $s \leq 1,5$  mm

## REMS Hurrican – T-Abgänge selbst machen. Kostengünstig. Auch an verlegten Rohren.

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Aushalswerkzeuge für REMS Hurrican H, REMS Hurrican und REMS Twist/Hurrican. Einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Kostenvorteil

Keine Kosten für T-Stücke, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Lötmaterial und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

### Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Überall einsetzbar, frei Hand, auch an verlegten Rohren. Bohrkopf für punktgenaues Anbohren ohne Körnen, Bohrtiefenanschlag entsprechend der Größe des T-Abganges. Werkzeughalter zur Aufnahme der Aushalswerkzeuge. Nockenzange zur Begrenzung der Einstecktiefe des Abgangsrohres.

### Antrieb

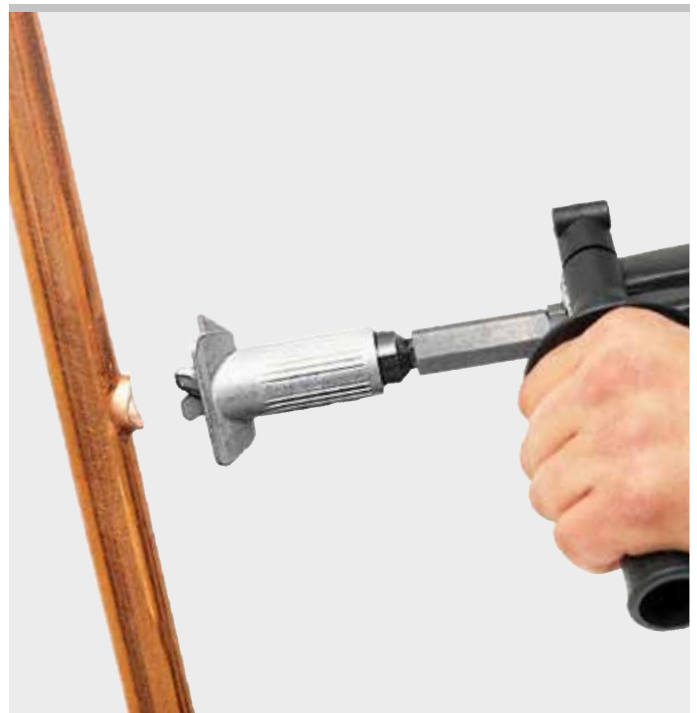
Bewährte Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme. Enorm kraftvoll und durchzugstark. Handlich, leicht, nur 1,5 kg. Zum Einsatz überall, frei Hand, auch an verlegten Rohren. Robustes, wartungsfreies Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung. Universalmotor, 630 W, mit extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung. Die Drehzahl wird durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 1000 min<sup>-1</sup> stufenlos elektronisch gesteuert (Gasgebeschalter).

### Aushalswerkzeuge

Spezielle Konstruktion der Aushalswerkzeuge ermöglicht gleichmäßige, zentrische Aushalsung ohne Grate und Kerben. Deshalb keine Nachbehandlung erforderlich.

### REMS Twist/Hurrican

Platz- und gewichtsparendes Combi Set zur rationellen Herstellung von T-Abgängen und zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Rohren für fittinglose Rohrinstallation. Nur eine Antriebsmaschine für Aufweit- und Aushalswerkzeuge. Preisvorteil! Siehe Seite 245.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



## Lieferumfang

**REMS Hurrican Set.** Elektrischer Rohraushaler für harte und weiche Kupferrohre  $\varnothing$  10–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ",  $s \leq 1,5$  mm. Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme, wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 630 W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung von 0 bis 1000 min<sup>-1</sup> (Gasgebeschalter). Gegenhalter. Werkzeughalter, Bohrkopf, Nockenzange, Schmiermittel. Aushalswerkzeuge wahlweise für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	151000R220
Set 12-14-16-18-22	151010R220
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	151002R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ mm/Zoll	Art.-Nr.
<b>Aushalswerkzeug</b>	10	151105R
	12	151110R
	14	151120R
	15	151125R
	16	151130R
	18	151140R
	20	151145R
	22	151150R
	$\frac{3}{8}$ "	151155R
	$\frac{1}{2}$ "	151160R
	$\frac{5}{8}$ "	151165R
$\frac{3}{4}$ "	151170R	
$\frac{7}{8}$ "	151175R	
<b>REMS Twist/Hurrican Antriebsmaschine</b> mit Gegenhalter		151402R220
<b>Werkzeughalter</b>		151200R
<b>Bohrkopf</b>		151210RMM
<b>Nockenzange</b>		151230R
<b>Schmiermittel</b> (Dose)		151240
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage		151600



Leistungsstarkes, kompaktes Elektrowerkzeug zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Kupferrohren für fittinglose Rohrinstallation.

Harte und weiche Kupferrohre  $\varnothing$  12–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "  
 $s \leq 1$  mm

**REMS Twist – Muffen selbst machen.  
 Kaltaufweiten auch von harten Kupferrohren.**

**Kostenvorteil**

Keine Kosten für das Ausglühen von hartem Kupferrohr, für Entgraten und Säubern, für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Lötmaterial und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen. Aufarbeiten von Rohrresten zu Muffen.

**Bauweise**

Kompakt, robust, baustellengerecht. Einfaches und schnelles Arbeiten frei Hand, im Schraubstock oder an der Werkbank. Keine Einstellarbeiten. Im Aufweitwerkzeug integrierter Spannstock zur sicheren Abstützung des Drehmoments in beiden Drehrichtungen.

**Antrieb**

Bewährte Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme. Enorm kraftvoll und durchzugstark. Handlich, leicht, nur 1,5 kg. Zum Einsatz überall, frei Hand, auch an verlegten Rohren. Robustes, wartungsfreies Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung. Universalmotor, 630 W, mit extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung. Die Drehzahl wird durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 1000 min<sup>-1</sup> stufenlos elektronisch gesteuert (Gasgebeschalter).

**Aufweitwerkzeuge**

Für jede Rohrgröße ein schnell wechselbares Aufweitwerkzeug mit rotierendem Aufweidorn zum leichtgängigen und materialschonenden Aufweiten. Ohne Ausglühen in wenigen Sekunden eine normgerechte Muffe, extra lang.

**REMS Twist/Hurrican**

Platz- und gewichtsparendes Combi Set zur rationellen Herstellung von T-Abgängen und zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Rohren für fittinglose Rohrinstallation. Nur eine Antriebsmaschine für Aufweit- und Aushalwerkzeuge. Preisvorteil! Siehe Seite 245.



Deutsches Qualitätsprodukt



**Lieferumfang**

**REMS Twist Set.** Elektrischer Rohraufweiter für harte und weiche Kupferrohre  $\varnothing$  12–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ " ,  $s \leq 1$  mm. Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme, wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 600 W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung von 0 bis 1000 min<sup>-1</sup> (Gasgebeschalter). Gegenhalter. Schmiermittel. Aufweitwerkzeuge wahlweise für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	156000 R220
Set 12-14-16-18-22	156002 R220
Set $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ – $\frac{5}{8}$ – $\frac{3}{4}$ – $\frac{7}{8}$ "	156004 R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

**Zubehör**

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ mm/Zoll	Art.-Nr.
<b>Aufweitwerkzeug</b>	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
$\frac{7}{8}$ "	156475	
<b>REMS Twist/Hurrican Antriebsmaschine mit Gegenhalter</b>		151402 R220
<b>Schmiermittel (Dose)</b>		151240
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>		151600



# REMS Twist/Hurrican

Elektrischer Rohraushaler  
Elektrischer Rohraufweiter

Leistungsstarkes, kompaktes Elektrowerkzeug zur rationellen Herstellung von T-Abgängen und zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Kupferrohren für fittinglose Rohrinstallation. Kombination von REMS Twist und REMS Hurrican.

<b>Aushalsen:</b>	
Harte und weiche Kupferrohre	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1,5 mm
<b>Aufweiten:</b>	
Harte und weiche Kupferrohre	Ø 12–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm

**REMS Hurrican – T-Abgänge selbst machen. Kostengünstig. Auch an verlegten Rohren.**

**REMS Twist – Muffen selbst machen. Kaltaufweiten auch von harten Kupferrohren.**

Platz- und gewichtsparendes Combi Set. Nur **eine** Antriebsmaschine für Aufweit- und Aushalswerkzeuge. Preisvorteil!

Beschreibung siehe REMS Hurrican und REMS Twist (Seite 243–244).



Deutsches Qualitätsprodukt



## Lieferumfang

**REMS Twist/Hurrican Combi Set.** Elektrischer Rohraufweiter und elektrischer Rohraushaler für harte und weiche Kupferrohre. Aufweitungen Ø 12–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, Aushalsungen Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1,5 mm. Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme, wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 630 W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter. Gegenhalter. Werkzeughalter, Bohrkopf, Nockenzange, Schmiermittel. Wahlweise Aufweit- und Aushalswerkzeuge für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	156010R220
Set 12-14-16-18-22	156012R220
Set 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	156014R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

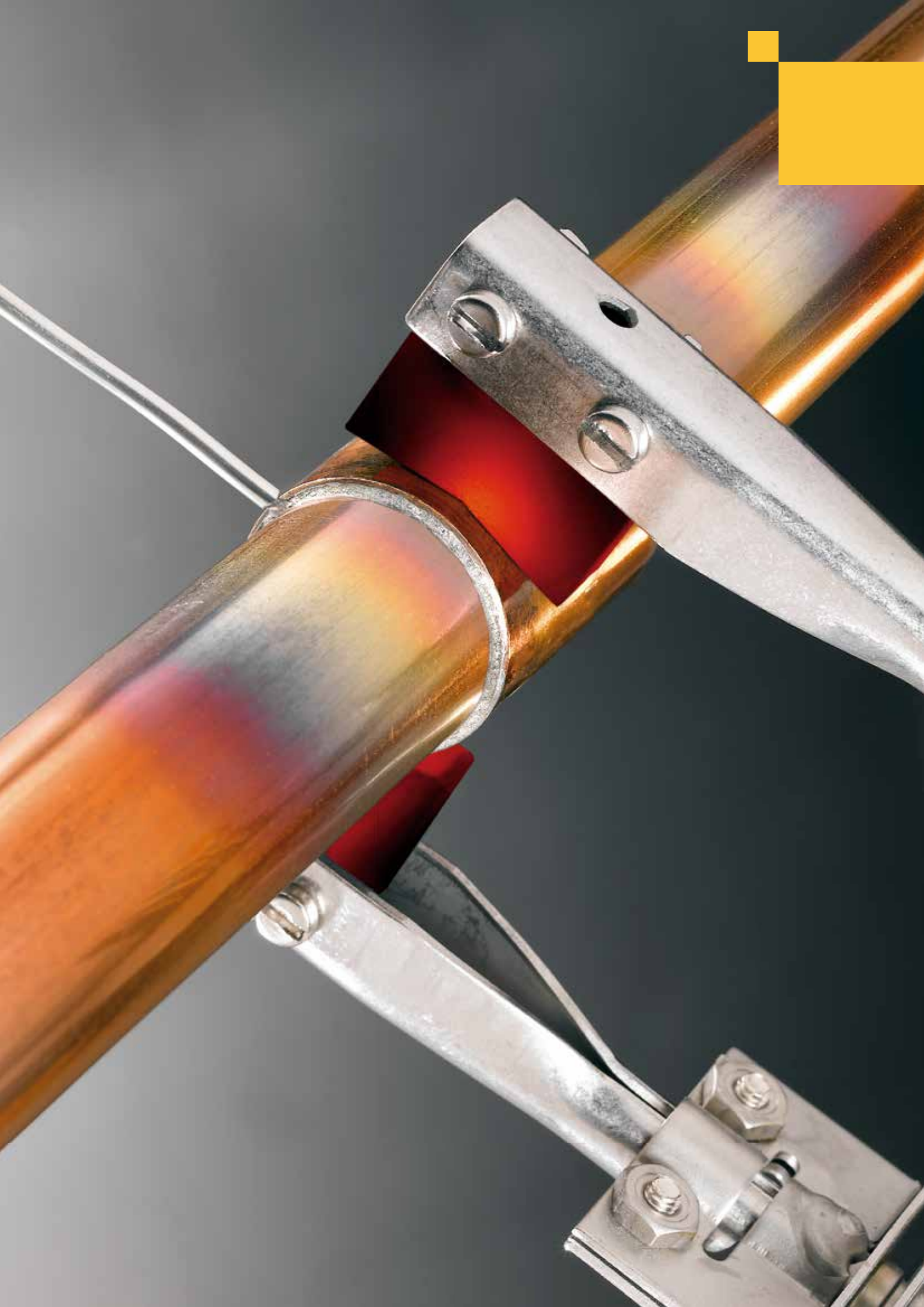


## Zubehör


Bezeichnung	Rohre Ø mm/Zoll	Art.-Nr.
<b>Aufweitwerkzeug</b>	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	3/8"	156375
	1/2"	156400
	5/8"	156425
	3/4"	156450
7/8"	156475	
<b>Aushalswerkzeug</b>	10	151105R
	12	151110R
	14	151120R
	15	151125R
	16	151130R
	18	151140R
	20	151145R
	22	151150R
	3/8"	151155R
	1/2"	151160R
5/8"	151165R	
3/4"	151170R	
7/8"	151175R	
<b>REMS Twist/Hurrican Antriebsmaschine mit Gegenhalter</b>		151402R220
<b>Werkzeughalter</b>		151200R
<b>Bohrkopf 10–22 mm</b>		151210RMM
<b>Bohrkopf 3/8–7/8"</b>		151210RIN
<b>Nockenzange</b>		151230R
<b>Schmiermittel (Dose)</b>		151240
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>		151600







# Löten

	<b>Reinigungsvlies</b>	<b>248</b>
	<b>Elektrische Löt-Zange</b>	<b>248</b>
	<b>Elektrisches Lötgerät</b>	<b>249</b>
	<b>Gas-Lötbrenner</b>	<b>250</b>
	<b>Lot und Paste</b>	<b>251</b>

# REMS Cu-Vlies

Reinigungsvlies

Metallfreies, hoch flexibles Reinigungsvlies zur Reinigung der Lötflächen an Kupferrohren und Lötfittings. Auch für andere Materialien.

## REMS Cu-Vlies – blanke Lötflächen gemäß DVGW.

Universell einsetzbar, für viele Materialien, hoch flexibel. Reinigt metallisch blank, schmutz- und oxidfrei, gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2. Riefenfreie Lötflächen. Mehrfach verwendbar. Durch Auswaschen regenerierbar, deshalb lange Lebensdauer. Nass und trocken einsetzbar.

### Lieferumfang

**REMS Cu-Vlies.** Metallfreies, hoch flexibles Reinigungsvlies zur Reinigung von Lötflächen an Kupferrohren und Lötfittings. 10er-Pack.

	Art.-Nr.	
	160300R	



Deutsches Qualitätsprodukt

# REMS Hot Dog 2

Elektrische Löt-Zange

Leistungsstarkes, superleichtes Elektrogerät zum Weichlöten. Ohne Transformator zum direkten Anschluss an die Steckdose. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Kupferrohre	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Heizleistung	800°C

## REMS Hot Dog 2 – die kleinste und stärkste Löt-Zange. Superschnelles Löten ohne Flamme.

Superschnelles Löten, z. B. Ø 18 mm nur 15 s. Enorm hohe Heizleistung bis 800°C durch 2 Heizpatronen. Für Dauerbetrieb.

Superleicht und handlich, komplett nur 0,7 kg. Überall einsetzbar, auch an engen Stellen.



Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

**REMS Hot Dog 2 Set.** Elektrische Löt-Zange zum Weichlöten von Kupferrohren Ø 10–28 mm, Ø 3/8–1 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. Je 250 g REMS Lot Cu 3 und REMS Paste Cu 3. Reinigungsbürste. Im Stahlblechkasten mit feuerhemmender Einlage.

	Art.-Nr.	
	163020 R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Lötmaterial</b> siehe Seite 251.		
<b>Stahlblechkasten</b> mit feuerhemmender Einlage	163350R	



# REMS Contact 2000

Elektrisches Lötgerät

Kompaktes, leistungsstarkes Elektrogerät zum Weichlöten. Mit Sicherheits-Transformator. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Kupferrohre	Ø 6–54 mm Ø ¼–2 1/8"
Heizleistung	900°C

## REMS Contact 2000 – das kleinste, stärkste und schnellste Gerät dieser Art. 2000 W Lötleistung. 4 m lange Lötzangenkabel.

Handlich, kompakt. Günstiges Gewicht, kleine Maße. L×B×H: 210×150×140 mm. Superschnelles Löten durch enorm hohe Heizleistung (900°C). Betriebsleistung = Lötleistung = 2000 W! Deshalb Lötzeit z. B. für Ø 18 mm nur 18 s.

Überall einsetzbar, auch an engen Stellen. Sofort lötbereit, nur in Steckdose einstecken. Kein Einstellen des Schweißstroms erforderlich. Großer Arbeitsradius durch 4 m lange Lötzangenkabel. Flexibler Kabelschuttschlauch.

Von Temperatureinflüssen unabhängige elektrische Steuerung des Lötstroms.

Prismenelektroden für universellen Einsatz, maximal nutzbar durch optimierte Aufnahme. Stabelektroden für Arbeiten an engen Stellen. Elektrodenhalter und Schrauben aus nichtrostendem Stahl. Leichtes Wechseln der Elektroden.



Prismenelektroden für universellen Einsatz, maximal nutzbar durch optimierte Aufnahme.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

### Lieferumfang

**REMS Contact 2000.** Elektrisches Lötgerät zum Weichlöten von Kupferrohren Ø 6–54 mm, Ø ¼–2 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, Steuerspannung 24 V. Lötzange mit 4 m langen Lötzangenkabeln, Sicherheits-Transformator, 2 Stück Prismenelektroden. Im Karton.

	Art.-Nr.
	164011R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Lieferumfang

**REMS Contact 2000 Super-Pack.** Elektrisches Lötgerät zum Weichlöten von Kupferrohren Ø 6–54 mm, Ø ¼–2 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, Steuerspannung 24 V. Lötzange mit 4 m langen Lötzangenkabeln, Sicherheits-Transformator, 4 Stück Prismenelektroden, 2 Stück Stabelektroden, 250 g Qualitäts-Weichlot REMS Lot Cu 3, 250 g Qualitäts-Weichlotpaste REMS Paste Cu 3, 1 Rohrabstreifer REMS RAS Cu-INOX 3–35, 10er-Pack Reinigungsvlies REMS Cu-Vlies. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	164050R220

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Prismenelektrode, 2er-Pack</b>	164111R
<b>Prismenelektrode mit Halter, 2er-Pack</b>	164110R
<b>Stabelektrode, 2er-Pack</b>	164115R
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>	164250R

REMS Lötmaterial siehe Seite 251.





# REMS Blitz

## Turbo-Gaslötbrenner Propan

Handlicher Gaslötbrenner mit Selbstzündung und Turboflamme für schnelles Weichlöten und sparsamen Gasverbrauch.

Kupferrohre  $\leq \varnothing 35 \text{ mm}$

Wärmen, Ausglühen, Abbrennen, Schmelzen, Auftauen, Schrumpfen und ähnliche thermische Verfahren.

Flammentemperatur  $1950^\circ\text{C}$

### REMS Blitz – blitzschnelles Weichlöten.

#### Piezo-elektrische Selbstzündung

Ohne Anzünder! Nur Drücker betätigen – Flamme brennt! Drücker loslassen – Flamme erlischt! Geringer Gasverbrauch, nur 200 g/h!

#### Bauweise

Superhandlich, ergonomisch, mit nur einer Hand zu bedienen. Kein Einstellen, kein Regulieren. Feststellknopf für Dauerbetrieb. Nur 1 Universal-Brennerrohr. Auch mit Kleinflasche verwendbar.

#### Turbo-Flamme

Punktflamme mit Turbo-Drall-Verstärker für hohe Heizleistung und blitzschnelles Weichlöten.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



### Lieferumfang

**REMS Blitz.** Turbo-Gaslötbrenner Propan zum Weichlöten von Kupferrohren  $\leq \varnothing 35 \text{ mm}$ . Piezo-elektrische Selbstzündung. Gasanschluss G  $\frac{3}{8}$  LH. Schlauchtülle und Überwurfmutter G  $\frac{3}{8}$  LH. In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.
	160010R

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Lötmaterial</b> siehe Seite 251.	
<b>Hochdruckschlauch 3 m</b> , G $\frac{3}{8}$ LH	152106
<b>Druckminderer</b> für 5 oder 11 kg Gasflaschen (2 bar)	152109



# REMS Macho

## Turbo-Gaslötbrenner Acetylen

Handlicher Gaslötbrenner mit Selbstzündung und Turboflamme für blitzschnelles Hart- und Weichlöten. Sparsamer Gasverbrauch.

Kupferrohre u. a.  $\leq \varnothing 64 \text{ mm}$

Wärmen, Ausglühen, Abbrennen, Schmelzen, Auftauen, Schrumpfen und ähnliche thermische Verfahren.

Flammentemperatur  $2500^\circ\text{C}$

### REMS Macho – superschnelles Hartlöten.

#### Piezo-elektrische Selbstzündung

Ohne Anzünder! Nur Drücker betätigen – Flamme brennt! Drücker loslassen – Flamme erlischt! Geringer Gasverbrauch, nur 300 g/h!

#### Nur Acetylen

Injektionsbrenner verbrennt Sauerstoff aus der Luft. Deshalb nur Acetylen erforderlich.

#### Bauweise

Superhandlich, ergonomisch, mit nur einer Hand zu bedienen. Kein Einstellen, kein Regulieren. Feststellknopf für Dauerbetrieb. Nur 1 Universal-Brennerrohr.

#### Turbo-Flamme

Punktflamme mit Turbo-Drall-Verstärker für extrem hohe Heizleistung und superschnelles Hartlöten.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



### Lieferumfang

**REMS Macho.** Turbo-Gaslötbrenner Acetylen zum Hart- und Weichlöten von Kupferrohren u. a.  $\leq \varnothing 64 \text{ mm}$ . Piezo-elektrische Selbstzündung. Gasanschluss G  $\frac{3}{8}$  LH. Schlauchtülle und Überwurfmutter G  $\frac{3}{8}$  LH. In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.
	161010R

### Zubehör

**REMS Lötmaterial** siehe Seite 251.

# REMS Lot Cu 3

Weichlot Sn97Cu3, ISO 9453:2014

Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation ≤ 110°C.

Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2.

Legierung (Gew. %)	97 % Sn, 3 % Cu
Schmelzbereich	230–250°C

## REMS Lot Cu 3 – Qualitäts-Weichlot.

Bleifrei, gesundheits- und umweltunschädlich.  
Silberfrei, nach Norm. Sehr preisgünstig.

### Lieferumfang

**REMS Lot Cu 3.** 250 g Spule Weichlot-Draht Sn97Cu3, ISO 9453:2014, Ø 3 mm, zum Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation ≤ 110°C.

	Art.-Nr.	
	160200R	



Deutsches Qualitätsprodukt

# REMS Paste Cu 3

Weichlotpaste aus Lotpulver Sn97Cu3 nach ISO 9453:2014 und Flussmittel 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation ≤ 110°C.

Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AT2244)

## REMS Paste Cu 3 – Qualitäts-Weichlotpaste.

Bleifrei, gesundheits- und umweltunschädlich. Silberfrei, nach Norm. Sehr preisgünstig.

Kein zusätzlicher Flussmittelverbrauch, Flussmittel bereits in Paste enthalten. Dadurch auch verminderte Korrosionsgefahr. Kein Überhitzen von Rohr und Fitting, da das Schmelzen des Lotes und die richtige Löttemperatur durch Farbumschlag deutlich erkennbar sind. Hoher Füllgrad im Lötspalt, dadurch gute Festigkeit. Leichtes Entfernen der kaltwasserlöslichen Rückstände.

Kunststoffflasche mit im Verschlussdeckel integriertem, unverlierbarem Pinsel.

### Lieferumfang

**REMS Paste Cu 3.** 250 g Weichlotpaste aus Lotpulver Sn97Cu3 nach ISO 9453:2014 und Flussmittel 3.1.1.C, EN 29454-1:1994, zum Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation ≤ 110°C. DVGW-Prüfzeichen. In Kunststoffflasche mit unverlierbarem Pinsel.

	Art.-Nr.	
	160210R	



Deutsches Qualitätsprodukt

# REMS Lot P6

Hartlot ISO 17672-CuP 179

Hartlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Gasinstallation, Kälte- und Klimatechnik.

Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2.

Legierung (Gew. %)	94 % Cu, 6 % P
Schmelzbereich	710–890°C

## REMS Lot P6 – Qualitäts-Hartlot.

Universell verwendbar für nahezu alle gängigen Verbindungsarten in der Kupferrohr-Installation. Besonders auch für die Kapillarspalt-Lötung in der fittinglosen Kupferrohr-Installation geeignet.

Langes Schmelzintervall aufgrund niedrigen Phosphorgehalts ergibt Lötstellen mit erhöhter Zähigkeit. Silberfrei, nach Norm. Sehr preisgünstig.

### Lieferumfang

**REMS Lot P6.** 1 kg Hartlot (Stangen) ISO 17672-CuP 179, Ø 2 mm, zum Hartlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Gasinstallation, Kälte- und Klimatechnik. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	160220R	





# Einfrieren



**Rohr-Einfriergerät CO<sub>2</sub>**

**254**



**Elektrisches  
Rohr-Einfriergerät**

**255**



Einfaches, schnelles Einfrieren von nicht entleerten Rohrleitungen mit Kältemittel Kohlendioxid. Für Reparatur und Erweiterung von Rohrleitungssystemen.

Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre Ø 1/8–2"  
Ø 10–60 mm

Kältemittel: Kohlendioxid.

Kälteleistung bis –79°C.

Nicht giftig, nicht brennbar.

**REMS Eskimo – einfrieren statt entleeren. Superschnell. Automatische Kältemittelzufuhr. Hohe Kälteleistung, z. B. 3/4" Stahlrohr in nur 5 min. Besonders schmale, unverwüstliche Einfriermanschetten.**

### Kältemittel

Kältemittel Kohlendioxid mit hoher Kälteleistung bis –79°C. Nicht giftig. Nicht brennbar. Leicht erhältlich.

### Bauweise

Dicht am Rohr anliegende Einfriermanschetten und Zuführung des Kältemittels direkt auf das Rohr garantieren extrem kurze Einfrierzeiten und sparsamen Kältemittelverbrauch. Ein- und beidseitiges Einfrieren möglich, mit zusätzlichen T-Verteilern auch weitere Einfriermanschetten anschließbar.

### Einfriermanschetten

Einfach. Ruck-zuck montiert, ohne spezielle Werkzeuge. Besonders schmale, hochelastische, unverwüstliche Einfriermanschetten aus kältefestem, thermoplastischem Elastomer, für Arbeiten auch an engen Stellen und in Nischen. Unverlierbare Spanschrauben.

### Griffstücke mit Injektor

Ergonomisch gestaltete Griffstücke aus Kunststoff für angenehmes Arbeiten. Unzerbrechlicher Injektor (Einspritzdüse) aus Messing. Schneller und sicherer Anschluss an Einfriermanschetten. Kein Einstellen, die richtige Menge Kältemittel wird immer automatisch zugeführt.

### Hochdruckschläuche

Flexible, knickfeste, bruchsichere Hochdruckschläuche. Extra lang für großen Arbeitsradius. Beliebig verlängerbar. Drehbare Überwurfmutter am Flaschenanschluss verhindert Verwickeln der Hochdruckschläuche.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



### Lieferumfang

**REMS Eskimo Set.** Rohr-Einfriergerät für Kältemittel Kohlendioxid. Für Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre, Ø 1/8–2", Ø 10–60 mm. Je 2 Stück Einfriermanschetten in 10 verschiedenen Größen für den gesamten Arbeitsbereich, Flaschenanschluss mit T-Verteiler, Verschlussmutter, 2 Griffstücke mit Injektor, 2 Hochdruckschläuche. Im stabilen Koffer.

	Art.-Nr.
	130002R

### Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	
<b>Einfriermanschette</b>	1/8"	10/12 mm	130450
	1/4"	15 mm	130455
	3/8"	18 mm	130460
	1/2"	22 mm	130465
	3/4"	28 mm	130470
	1"	35 mm	130475
	1 1/4"	42 mm	130480
	1 1/2"		130485
		54 mm	130490
		60 mm	130495
<b>Hochdruckschlauch 2 m</b>		130415	
<b>T-Verteiler für weitere Manschette</b>		130207	
<b>Flaschenanschluss mit T-Verteiler</b>		130383	
<b>Verschlussmutter</b>		130209	
<b>Doppelnippel</b>		130208	
<b>Griffstück mit Injektor</b>		130410	
<b>Koffer mit Einlage</b>		130430R	



# REMS Frigo 2 F-Zero

Elektrisches Rohr-Einfriergerät

Einfaches, schnelles Einfrieren von nicht entleerten Rohrleitungen. Geschlossener Kältemittelkreislauf. Umweltfreundlich. Für Reparatur und Erweiterung von Rohrleitungssystemen.

Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre

Ø 1/8–2"  
Ø 10–60 mm

**REMS Frigo 2 F-Zero – elektrisch einfrieren statt entleeren. Superschnell bis 2". Hohe Kälteleistung, z. B. 3/4" Stahlrohr in nur 9 min\*. Besonders schmale, patentierte Einfrierköpfe, sehr schnell montiert. Temperaturanzeige mit LCD-Digital-Thermometer.**

## Systemvorteil

Nur ein Rohr-Einfriergerät für den gesamten Arbeitsbereich bis 2". Einstückige Einfrierköpfe für den Kernarbeitsbereich Ø 1/4–1" bzw. Ø 15–35 mm, keine Reduziereinsätze erforderlich. Unterstützung der Kälteübertragung nur durch Einsprühen mit Wasser. Immer saubere Einfrierköpfe, keine Pasten/Schmierem erforderlich.

## Geschlossener Kältemittelkreislauf

Elektrisches Rohr-Einfriergerät mit geschlossenem Kältemittelkreislauf. Umweltfreundlich. Überall einsetzbar, auch in geschlossenen Räumen. Internes Kältemittel R-290. Hohe Kälteleistung. Ideal auch für längere Reparaturen.

## Bauweise

Robust, kompakt. Besonders schmale Einfrierköpfe und senkrecht zum Rohr führende Kältemittelschläuche ermöglichen Arbeiten auch an engen Stellen und in Nischen. Ein- und beidseitiges Einfrieren möglich.

## Kälteaggregat

Sehr leiser Lauf. Kälteaggregat, 430 W, im stabilen Stahlblechgehäuse mit seitlichen Lüftungsgittern für optimale Luftzirkulation. Obenliegendes, gut zugängliches, großes Fach für Kältemittelschläuche und Zubehör. Gewicht nur 23 kg. Gut tragbar.

## Einfrierköpfe

Besonders kompakte Einfrierköpfe mit geometrisch speziell ausgebildeten Mulden zur Aufnahme jeweils unterschiedlicher Rohrdurchmesser. Sehr schmal, nur 50 mm breit. Überall einsetzbar, auch an engen Stellen. Alle Rohrgrößen von Ø 1/4–1" bzw. Ø 15–35 mm können mit nur einem Einfrierkopf eingefroren werden. Einfriereinsätze für den übrigen Arbeitsbereich bis Ø 2", 60 mm. Spannbänder mit Klettverschluss für einfache und schnelle Montage der Einfrierköpfe am Rohr, ohne Werkzeug.

## Kältemittelschläuche

Flexible, extra lange Kältemittelschläuche, 2,5 m lang, aus abriebfestem, synthetischem Kautschuk für großen Arbeitsradius.

## LCD-Digital-Thermometer

LCD-Digital-Thermometer mit Klemmbügel, für genaue Temperaturanzeige direkt an den Einfrierstellen.

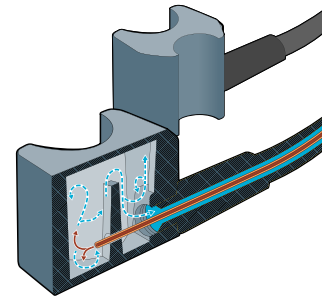


Überall einsetzbar, auch an engen Stellen.

Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Superschnell bis 2"



## Lieferumfang

**REMS Frigo 2 F-Zero Set.** Elektrisches Rohr-Einfriergerät mit geschlossenem Kältemittelkreislauf. Für Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre, Ø 1/8–2", Ø 10–60 mm. Kälteaggregat 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 Kältemittelschläuche, 2,5 m lang, 2 Spannbänder, 2 LCD-Digital-Thermometer, Spritzflasche. Ausrüstung für Ø 1/4–1 1/4", 15–42 mm. Im stabilen Stahlblechgehäuse. Im Karton.

	Art.-Nr.
	131012R220

## Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
<b>Aufrüst-Set bis 2", 60 mm</b>	1 1/2–2" / 54–60 mm	131160R
<b>Einfriereinsatz, 2er-Pack</b>	1/8" 10, 12 mm	131110R
	1/2" 54 mm	131156R
	1" 60 mm	131157R
	2" 60 mm	131158R
<b>Spannband</b>		131104R
<b>LCD-Digital-Thermometer</b>		131116R



\*Umgebungs-/Wassertemperatur ca. 20°C.





# Rohr- und Kanalinspektion

## Rohr- und Kanalreinigung

	<b>Kamera-Endoskop</b>	<b>258</b>
	<b>Elektronische Kamera-Inspektionssysteme</b>	<b>260</b>
	<b>Rohrreinigungsgerät für Hand- und Elektroantrieb</b>	<b>266</b>
	<b>Elektrisches Rohrreinigungsgerät</b>	<b>267</b>
	<b>Rohrreinigungsmaschinen</b>	<b>268</b>



Mobiles, handliches Kamera-Endoskop mit Funktechnik zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse schwer zugänglicher Stellen wie Hohlräume, Schächte, Rohre u. a. Dokumentation von Bildern und Videos auf MicroSD-Karte. Für Akku- und Netzbetrieb.

Kamerakopf Ø 5,2/9/16 mm

**REMS CamScope – Brillante Bilder und Videos aus Hohlräumen, Schächten und Rohren. Controllereinheit abnehmbar. Signalübertragung mit Funktechnik. MicroSD-Kartensteckplatz.**

### Bauweise

Superleicht und handlich. Handgerät mit Kamera-Kabelsatz nur 0,3 bis 0,5 kg. Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse mit ergonomisch gestaltetem Pistolengriff. Ein-/Ausschalter mit Stellrad zur stufenlosen Helligkeitsregulierung der LEDs im Kamerakopf. Power-LED zur Anzeige des Betriebszustandes. Praktischer, herausnehmbarer Batteriehalter für 4 handelsübliche Batterien 1,5V, AA, LR6. Verschiedene Kamera-Kabelsätze einsetzbar. Steck-Schraubanschlüsse für werkzeuglosen Wechsel der Kamera-Kabelsätze und der Schiebekabel-Verlängerungen. Stabiler Koffer für Handgerät, Kamera-Kabelsatz 16-1 bzw. 9-2 180°/90° bzw. 5,2-1, Schiebekabel-Verlängerung, Controllereinheit, Spannungsversorgung/Ladegerät und Zubehör.

### Controllereinheit mit TFT-LCD-Farbdisplay

Controllereinheit mit 3,5" Farbdisplay mit modernster TFT-LCD-Technologie für brillante Bilder und Videos, 89 mm Bildschirmdiagonale, 320 x 240 Pixel, abnehmbar zur Signalübertragung mit Funktechnik oder gesichert steckbar auf Handgerät zur direkten Signalübertragung über Kontaktstifte. Besonders leicht und handlich – nur 0,14 kg. Stabiles Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt. Kleinste Maße: 102 x 71 x 25 mm. MicroSD-Kartensteckplatz. Bilder und Videos auf MicroSD-Karte speicherbar zur einfachen Dokumentation des Inspektionsergebnisses. 3-fach digitaler Zoom. Datum und Uhrzeit der Aufnahme können wahlweise im Bild und Video gespeichert werden. Sofortige Wiedergabe gespeicherter Aufnahmen oder Übertragung per MicroSD-Karte auf andere Geräte. USB-Anschluss zur direkten Verbindung mit PC oder Laptop. Videoausgangsbuchse Composite-Video PAL/NTSC zum Anschluss eines externen Bildschirms. Anschluss für Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240 V.

### Akku- und Netzbetrieb

Li-Ion Technology. Controllereinheit mit integriertem Akku Li-Ion 3,7V, 1,2Ah. Leicht und leistungsstark. Hohe Energiedichte für ca. 2 Stunden Dauerbetrieb. Spannungsversorgung 100–240V, 9W, für Netzbetrieb anstelle Akku mit integriertem elektronischen Ladegerät. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.

### Wechselbare Kamera-Kabelsätze Color

Kamera-Kabelsätze Color, bestehend aus Farbkamera Ø 5,2 mm, Ø 9 mm oder Ø 16 mm, mit CMOS-Sensor mit dimmbaren Weißlicht-LEDs zur optimalen Einstellung der Helligkeit und Fixed-Focus-Funktion für automatische Bildschärferegulierung, geschützt gegen zeitweiliges Untertauchen in Wasser (IP 67). Kamera-Kabelsatz Color 16-1 mit 1 m formbarem Schiebekabel und Aufsatzspiegel, Aufsatzhaken, Aufsatzmagnet. Kamera-Kabelsatz Color 9-2 180°/90° mit 180° gerader und 90° abgewinkelter Farbkamera, mit Taste wählbar, Ø 9 mm, mit 2 m formbarem Schiebekabel. Kamera-Kabelsatz Color 5,2-1 mit 1 m formbarem Schiebekabel, ideal zur Inspektion kleiner Rohrbogen und enger Stellen, z. B. Geruchsverschlüsse, Bohrungen, Durchbrüche. Formbare Schiebekabel-Verlängerung 900 mm, bis zu einer Arbeitslänge von 4,5 m kuppelbar, als Zubehör.



## Lieferumfang

**REMS CamScope Set.** Mobiles, handliches Kamera-Endoskop mit Funktechnik zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse schwer zugänglicher Stellen wie Hohlräume, Schächte, Rohre u. a. Dokumentation von Bildern und Videos auf MicroSD-Karte. Handgerät mit 4 Batterien 1,5V, AA, LR6. Abnehmbare Controllereinheit mit Funktechnik, 3,5" TFT-LCD-Farbdisplay, 3-fach digitaler Zoom, MicroSD-Kartensteckplatz, USB-Anschluss, Videoausgangsbuchse PAL/NTSC, integriertem Akku Li-Ion 3,7V, 1,2Ah. MicroSD-Karte 8 GB. Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 9W, für Controllereinheit. USB-Kabel, Videokabel. Im stabilen Koffer. Wahlweise mit Kamera-Kabelsatz 5,2-1, Kamera-Kabelsatz 9-2 180°/90° oder Kamera-Kabelsatz 16-1.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>Set 16-1</b>	<b>Kamera-Kabelsatz Color 16-1,</b> Farbkamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, mit dimmbaren Weißlicht-LEDs und Fixed-Focus-Funktion, 1 m formbarem Schiebekabel. Aufsetzspiegel, Aufsetzhaken, Aufsetzmagnet.	175110R220
<b>Set 9-2 180°/90°</b>	<b>Kamera-Kabelsatz Color 9-2 180°/90°,</b> Farbkamera 180° gerade und Farbkamera 90° abgewinkelt, Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, mit dimmbaren Weißlicht-LEDs und Fixed-Focus-Funktion, 2 m formbarem Schiebekabel.	175113R220
<b>Set 5,2-1</b>	<b>Kamera-Kabelsatz Color 5,2-1,</b> Farbkamera Ø 5,2 mm, 640 × 480 Pixel mit dimmbaren Weißlicht-LEDs und Fixed-Focus-Funktion, 1 m formbarem Schiebekabel. Ideal zur Inspektion kleiner Rohrbogen und enger Stellen.	175115R220



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS CamScope Basic-Pack,</b> ohne Kamera-Kabelsatz	175109R220
<b>Kamera-Kabelsatz Color 16-1,</b> Farbkamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, mit 1 m formbarem Schiebekabel. Aufsetzspiegel, Aufsetzhaken, Aufsetzmagnet.	175103R
<b>Kamera-Kabelsatz Color 9-2 180°/90°,</b> Farbkamera 180° gerade und Farbkamera 90° abgewinkelt, Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, mit 2 m formbarem Schiebekabel.	175107R
<b>Kamera-Kabelsatz Color 5,2-1,</b> Farbkamera Ø 5,2 mm, 640 × 480 Pixel, mit 1 m formbarem Schiebekabel	175108R
<b>Schiebekabel-Verlängerung 900 mm,</b> formbar, bis zu einer Arbeitslänge von 4,5 m kuppelbar	175105R



Mobiles, handliches Kamera-Inspektionssystem zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse von Rohren, Kanälen, Schornsteinen und anderen Hohlräumen, mit elektronischer Meterzählung. Auch zur Inspektion nach Rohrreinigungsarbeiten und zur Abnahme von Neuinstallationen oder Reparaturen. Dokumentation von Bildern und Videos auf SD-Karte. Für Akku- und Netzbetrieb.

Kamerakopf	Ø 25 mm
Rohre	Ø (40) 50–150 mm
Kanäle, Schornsteine, andere Hohlräume	

## REMS CamSys – Brillante Bilder und Videos aus Rohren und Kanälen. SD-Kartensteckplatz. Elektronische Meterzählung. Akku- und Netzbetrieb.

### Systemvorteil

Nur **eine** Controllereinheit mit TFT-LCD-Farbdisplay zum Anschluss verschiedener Kamera-Kabelsätze für unterschiedliche Anforderungen. Dadurch kostengünstige Umrüstung möglich.

### Bauweise

Mobil, handlich, leicht. Überall einsetzbar, auch an besonders engen Stellen. Controllereinheit durch 2 m Verbindungskabel mit Kamera-Kabelsatz verbunden, abtrennbar zur einfachen Reinigung des Kamera-Kabelsatzes. Verschiedene Kamera-Kabelsätze einsetzbar. Steck-Schraubanschlüsse für werkzeuglosen Wechsel der Kamera-Kabelsätze und der Controllereinheit. Stabiler Koffer für Controllereinheit, Spannungsversorgung/Ladegerät und Zubehör.

### Controllereinheit mit TFT-LCD-Farbdisplay

Controllereinheit mit 3,5" Farbdisplay mit modernster TFT-LCD-Technologie für brillante Bilder und Videos, 89 mm Bildschirmdiagonale, 320 × 240 Pixel. Besonders leicht und handlich, nur 0,4 kg. Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt. Kleinste Maße: 172 × 121 × 58 mm. Tasten zur Einstellung der Lichtstärke der Leuchtdioden des Farbkamerakopfes. Vollbild, 2-fach Zoom, 4-fache Drehmöglichkeit des Bildes. SD-Kartensteckplatz. Bilder und Videos auf SD-Karte speicherbar zur einfachen Dokumentation des Inspektionsergebnisses. Einschubtiefe der Kamera wird im Bild und Video gespeichert, wahlweise auch Datum und Uhrzeit der Aufnahme. Während der Aufnahme eines Videos können Bilder aufgenommen werden, ohne die Videoaufnahme zu beeinträchtigen. Sofortige Wiedergabe gespeicherter Aufnahmen oder Übertragung mit SD-Karte auf andere Geräte. Während der Wiedergabe gespeicherter Videos auf dem Farbdisplay des Controllers können auch nachträglich Bilder vom Video erstellt werden. USB-Anschluss zur direkten Verbindung mit PC oder Laptop. Videoausgangsbuchse Composite-Video PAL/NTSC zum Anschluss eines externen Bildschirms. Anschluss für Spannungsversorgung/Ladegerät Li-Polymer 100–240 V.

### Akku- und Netzbetrieb

Li-Polymer Technology. Controllereinheit mit integriertem Akku Li-Polymer 3,7V, 4,0Ah. Leistungsstark und leicht. Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240 V, 15 W, mit USB-Anschluss und USB-Kabel zur Verbindung mit Spannungsversorgung/Ladegerät, Laptop oder anderer Spannungsversorgung. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.

### Hochauflösende Spezial-Farbkamera

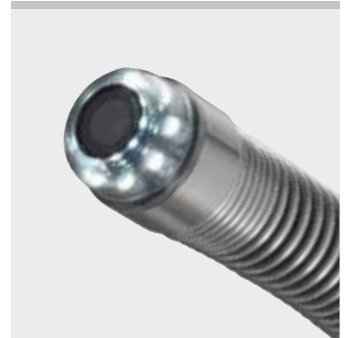
Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit CMOS Bildsensor und 8 ultrahellen, weißen Leuchtdioden (LEDs) mit einstellbarer Lichtstärke bis zu 1700 mcd und konzentriertem Strahlungswinkel für brillante Farbbilder bei gleichmäßig heller Ausleuchtung. Geringer Lichtbedarf durch sehr hohe Lichtempfindlichkeit (0,1 Lux). Fixfokus und Spezialobjektiv mit 90°-Weitwinkel, auch zur Erkennung kleinster Details.

### Wechselbare Kamera-Kabelsätze

Kamera-Kabelsätze S-Color, bestehend aus hochauflösender Spezial-Farbkamera mit wahlweise **30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm**, flexibel, für Ø 50–150 mm, im Haspel mit elektronischer Meterzählung, **20 m Schiebekabel Ø 4,5 mm**, sehr flexibel, für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, im Haspel mit elektronischer Meterzählung oder **10 m Schiebekabel Ø 4,5 mm** mit Längensmarkierung, sehr flexibel, für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, im Kabelkorb, mit Anschluss für Controllereinheit. Besonders kleiner, abgerundeter Kamerakopf Ø 25 mm, wasserdicht bis 20 m (0,2 MPa/2 bar/ 29 psi) und zum Schiebekabel hin verjüngte, hochflexible Gleitfeder, für mühelosen Vorschub auch durch mehrere Rohrbogen. Kamerakopf mit stabiler, schnell wechselbarer Schutzkappe mit eingesetzter Mineralglasscheibe. Bogengängige Schiebekabel in Hybridtechnik, mit Glasfaserseele, Datenleitungen und Kunststoffummantelung, sehr stabil, für lange Lebensdauer. Robuster, pulverbeschichteter, gut zu reinigender Kabelkorb. Haspel mit Drehkorb für einfaches Ab- und Aufwickeln des Schiebekabels und integriertem Sensor für elektronische Meterzählung. Tragetasche für Kamera-Kabelsatz als Zubehör.

### Führungskörper

Verschiedene Führungskörper für größere Rohrdurchmesser, auf Kamerakopf fest arretierbar, als Zubehör.



Info



## Lieferumfang

**REMS CamSys Set S-Color.** Elektronisches Kamera-Inspektionssystem zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse. Dokumentation von Bildern und Videos auf SD-Karte mit Angabe von Datum und Uhrzeit. Controllereinheit in Mikroprozessor-Technik mit 3,5" TFT-LCD-Farbdisplay, SD-Kartensteckplatz, USB-Anschluss, Videoausgangsbuchse PAL/NTSC, integriertem Akku Li-Polymer 3,7 V, 4,0Ah, im stabilen, schlagfesten Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt. 2 m Verbindungsleitung von der Controllereinheit zum Kamera-Kabelsatz, Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240V, 50–60 Hz, 15 W, SD-Karte 4 GB, USB-Kabel, im stabilen Koffer. Kamera-Kabelsatz S-Color mit hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit CMOS Bildsensor und Schiebekabel.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>Set S-Color 10 K</b>	10 m Schiebekabel Ø 4,5 mm mit Längenmarkierung, sehr flexibel, im Kabelkorb. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine und andere Hohlräume.	175008R220
<b>Set S-Color 20 H</b>	20 m Schiebekabel Ø 4,5 mm, sehr flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine, und andere Hohlräume.	175007R220
<b>Set S-Color 30 H</b>	30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für Rohre Ø 50–150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine und andere Hohlräume.	175010R220



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS CamSys Basic-Pack</b> Controllereinheit in Mikroprozessor-Technik mit 3,5" TFT-LCD-Farbdisplay, SD-Kartensteckplatz, USB-Anschluss, Videoausgangsbuchse PAL/NTSC, integriertem Akku Li-Polymer 3,7 V, 4,0Ah, im stabilen, schlagfesten Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt. 2 m Verbindungsleitung von der Controllereinheit zum Kamera-Kabelsatz, Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 15 W, SD-Karte 4 GB, USB-Kabel, im stabilen Koffer.	175000R220
<b>Kamera-Kabelsatz S-Color 10 K</b> mit hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit CMOS Bildsensor, 10 m Schiebekabel Ø 4,5 mm mit Längenmarkierung, sehr flexibel, mit Anschluss für Controllereinheit, im Kabelkorb. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm.	175305R
<b>Kamera-Kabelsatz S-Color 20 H</b> mit hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit CMOS Bildsensor und 20 m Schiebekabel Ø 4,5 mm, sehr flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung und Anschluss für Controllereinheit. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm.	175306R
<b>Kamera-Kabelsatz S-Color 30 H</b> mit hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit CMOS Bildsensor und 30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung und Anschluss für Controllereinheit. Für Ø 50–150 mm.	175011R
<b>Führungskörper Ø 62 mm S-Color/S-Color S</b> , für Kamera-Kabelsatz S-Color/S-Color S	175057R
<b>Führungskörper Ø 100 mm S-Color/S-Color S</b> , für Kamera-Kabelsatz S-Color/S-Color S	175058R
<b>Schutzkappe S-Color/S-Color S</b> mit Mineralglasscheibe, Dichtring, für Kamera-Kabelsatz S-Color/S-Color S	175026R
<b>Tragetasche</b> für Kamera-Kabelsatz	175123R
<b>Koffer</b> mit Einlage	175018R





Mobiles, handliches Kamera-Inspektionssystem zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse von Rohren, Kanälen, Schornsteinen und anderen Hohlräumen. Selbstnivellierende Kamera. Sender zur Ortung von Kameraköpfen. Elektronische Meterzählung. Auch zur Inspektion nach Rohrreinigungsarbeiten und zur Abnahme von Neuinstallationen oder Reparaturen. Dokumentation von Bildern und Videos mit Sprachaufzeichnung auf SD-Karte. Für Akku- und Netzbetrieb.

Kamerakopf S-Color/S-Color S	Ø 25 mm
Kamerakopf S-Color S-N	Ø 33 mm
Rohre, Kanäle, Schornsteine, andere Hohlräume	
Kamerakopf S-Color	Ø (40) 50–150 mm
Kamerakopf S-Color S	Ø 50–150 mm
Kamerakopf S-Color S-N	Ø 70–150 mm

**REMS CamSys 2 – Brillante Bilder und Videos aus Rohren und Kanälen. Sprachaufzeichnung. Selbstnivellierende Kamera. Sender zur Ortung von Kameraköpfen. SD-Kartensteckplatz. Elektronische Meterzählung. Akku- und Netzbetrieb.**

### Systemvorteil

Nur **eine** Controllereinheit mit TFT-LCD-Farbdisplay zum Anschluss verschiedener Kamera-Kabel-Sätze für unterschiedliche Anforderungen. Dadurch kostengünstige Umrüstung möglich.

### Bauweise

Mobil, handlich, leicht. Überall einsetzbar, auch an besonders engen Stellen. Controllereinheit durch 2 m Verbindungskabel mit Kamera-Kabelsatz verbunden, abtrennbar zur einfachen Reinigung des Kamera-Kabelsatzes. Verschiedene Kamera-Kabelsätze einsetzbar. Steck-Schraubanschlüsse für werkzeuglosen Wechsel der Kamera-Kabelsätze und der Controllereinheit. Stabiler Koffer für Controllereinheit, Spannungsversorgung/Ladegerät und Zubehör.

### Controllereinheit mit TFT-LCD-Farbdisplay

Controllereinheit mit 7" Farbdisplay mit modernster TFT-LCD-Technologie für brillante Bilder und Videos, 178 mm Bildschirmdiagonale, 720 × 480 Pixel. Besonders leicht und handlich, nur 1,3 kg. Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt, Blendschutz. Integrierter Aufsteller für unterschiedliche Neigungswinkel des Bildschirms. Ergonomische Griffleisten mit Softgrip und einstellbaren Spannbändern, Tasten für Bild und Video, für Einhand-Bedienung durch Rechts- und Linkshänder. Kleinste Maße: 270 × 164 × 70 mm. Tasten zur Einstellung der Lichtstärke der Leuchtdioden des Farbkamerakopfes. Vollbild, 2-fach Zoom, 4-fach Drehmöglichkeit des Bildes. Automatische Abschaltung einstellbar. SD-Kartensteckplatz. Bilder und Videos mit Sprachaufzeichnung auf SD-Karte speicherbar zur einfachen Dokumentation des Inspektionsergebnisses. Einschubtiefe der Kamera wird im Bild und Video gespeichert, wahlweise auch Datum und Uhrzeit der Aufnahme. Während der Aufnahme eines Videos können Bilder aufgenommen werden, ohne die Videoaufnahme zu beeinträchtigen. Sofortige Wiedergabe gespeicherter Aufnahmen oder Übertragung mit SD-Karte auf andere Geräte. Während der Wiedergabe gespeicherter Videos auf dem Farbdisplay des Controllers können auch nachträglich Bilder vom Video erstellt werden. USB-Anschluss zur direkten Verbindung mit PC oder Laptop. Videoausgangsbuchse Composite-Video PAL/NTSC zum Anschluss eines externen Bildschirms. Anschluss für Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240 V.

### Akku- und Netzbetrieb

Li-Polymer Technology. Controllereinheit mit integriertem Akku Li-Polymer 3,7V, 7,6Ah. Leistungsstark und leicht. Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240 V, 15 W, mit USB-Anschluss und USB-Kabel zur Verbindung mit Spannungsversorgung/Ladegerät, Laptop oder anderer Spannungsversorgung. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.

### Hochauflösende Spezial-Farbkamera

Hochauflösende Spezial-Farbkamera mit CMOS Bildsensor und ultrahellen, weißen Leuchtdioden (LEDs) mit einstellbarer Lichtstärke bis zu 1700 mcd und konzentriertem Strahlungswinkel für brillante Farbbilder bei gleichmäßig heller Ausleuchtung. Geringer Lichtbedarf durch sehr hohe Lichtempfindlichkeit (0,1 Lux). Fixfokus und Spezialobjektiv mit 90°-Weitwinkel, auch zur Erkennung kleinster Details.



Info

## Wechselbare Kamera-Kabelsätze

**Kamera-Kabelsatz S-Color**, bestehend aus hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit 20 m Schiebekabel Ø 4,5 mm, sehr flexibel, für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, im Haspel mit elektronischer Meterzählung oder 10 m Schiebekabel Ø 4,5 mm mit Längenmarkierung, sehr flexibel, für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, im Kabelkorb. **Kamera-Kabelsatz S-Color S**, bestehend aus hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit 30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, für Ø 50–150 mm, im Haspel mit elektronischer Meterzählung und Sender 33 kHz zur Ortung des Kamerakopfes. **Kamera-Kabelsatz S-Color S-N**, bestehend aus hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 33 mm mit 30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, für Ø 70–150 mm, im Haspel mit elektronischer Meterzählung, Sender 33 kHz zur Ortung des Kamerakopfes und selbstnivellierender Kamera für aufrechte Bilder und Videos. Anschluss für Controllereinheit. Besonders kleiner, abgerundeter Kamerakopf, wasserdicht bis 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) und zum Schiebekabel hin verjüngte, hochflexible Gleitfeder, für mühelosen Vorschub auch durch mehrere Rohrbogen. Kamerakopf mit stabiler, schnell wechselbarer Schutzkappe mit eingesetzter Mineralglasscheibe. Bogengängige Schiebekabel in Hybridtechnik, mit Glasfaserseele, Datenleitungen und Kunststoffummantelung, sehr stabil, für lange Lebensdauer. Robuster, pulverbeschichteter, gut zu reinigender Kabelkorb. Haspel mit Drehkorb für einfaches Ab- und Aufwickeln des Schiebekabels und integriertem Sensor für elektronische Meterzählung. Tragetasche für Kamera-Kabelsatz als Zubehör.

## Führungskörper

Führungskörper S-Color/S-Color S und S-Color S-N Ø 62 mm und Ø 100 mm, für größere Rohrdurchmesser, auf Kamerakopf S-Color/S-Color S bzw. S-Color S-N fest arretierbar, als Zubehör.

## Ortungsgerät

REMS Explorer zur Ortung eines Kamerakopfes mit Sender 33 kHz, zur Bestimmung der Position von Schadenstellen bzw. des Verlaufs einer Leitung, als Zubehör.



## Lieferumfang

**REMS CamSys 2 Set S-Color**. Elektronisches Kamera-Inspektionssystem zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse. Dokumentation von Bildern und Videos mit Sprachaufzeichnung auf SD-Karte mit Angabe von Datum und Uhrzeit. Controllereinheit in Mikroprozessor-Technik mit 7" TFT-LCD-Farbdisplay, SD-Kartensteckplatz, USB-Anschluss, Videoausgangsbuchse PAL/NTSC, integriertem Akku Li-Polymer 3,7V, 7,6Ah, im stabilen, schlagfesten Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt, Blendschutz, Aufsteller. 2 m Verbindungsleitung von der Controllereinheit zum Kamera-Kabelsatz, Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240V, 50–60Hz, 15 W, SD-Karte 4 GB, USB-Kabel, Videokabel, im stabilen Koffer. Kamera-Kabelsatz S-Color mit hochauflösender Spezial-Farbkamera mit CMOS Bildsensor und Schiebekabel.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>Set S-Color 10 K</b>	Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 25 mm, 10 m Schiebekabel Ø 4,5 mm mit Längenmarkierung, sehr flexibel, im Kabelkorb. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine und andere Hohlräume.	175301 R220
<b>Set S-Color 20 H</b>	Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 25 mm, 20 m Schiebekabel Ø 4,5 mm, sehr flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine, und andere Hohlräume.	175302 R220
<b>Set S-Color S 30 H</b>	Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 25 mm, Sender 33 kHz zur Ortung des Kamerakopfes, 30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für Rohre Ø 50–150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine und andere Hohlräume.	175303 R220
<b>Set S-Color S-N 30 H</b>	Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 33 mm, selbstnivellierend, Sender 33 kHz zur Ortung des Kamerakopfes, 30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für Rohre Ø 70–150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine und andere Hohlräume.	175304 R220



Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS CamSys 2 Basic-Pack</b> Controllereinheit in Mikroprozessor-Technik mit 7" TFT-LCD-Farbdisplay, SD-Kartensteckplatz, USB-Anschluss, Videoausgangsbuchse PAL/NTSC, integriertem Akku Li-Polymer 3,7 V, 7,6Ah, im stabilen, schlagfesten Kunststoffgehäuse, Blendschutz, Aufsteller, spritzwassergeschützt. 2 m Verbindungskabel von der Controllereinheit zum Kamera-Kabelsatz, Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 15 W, SD-Karte 4 GB, USB-Kabel, Videokabel, im stabilen Koffer.	175300R220	
<b>Kamera-Kabelsatz S-Color 10 K</b> Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 25 mm, 10 m Schiebekabel Ø 4,5 mm mit Längenmarkierung, sehr flexibel, im Kabelkorb. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm.	175305R	
<b>Kamera-Kabelsatz S-Color 20 H</b> Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 25 mm, 20 m Schiebekabel Ø 4,5 mm, sehr flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm.	175306R	
<b>Kamera-Kabelsatz S-Color S 30 H</b> Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 25 mm, Sender 33 kHz zur Ortung des Kamerakopfes, 30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für Ø 50–150 mm.	175307R	
<b>Kamera-Kabelsatz S-Color S-N 30 H</b> Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 33 mm, selbstnivellierend, Sender 33 kHz zur Ortung des Kamerakopfes, 30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für Ø 70–150 mm.	175308R	
<b>Führungskörper Ø 62 mm S-Color/S-Color S,</b> für Kamerakopf S-Color/S-Color S	175057R	
<b>Führungskörper Ø 100 mm S-Color/S-Color S,</b> für Kamerakopf S-Color/S-Color S	175058R	
<b>Führungskörper Ø 62 mm S-Color S-N,</b> für Kamerakopf S-Color S-N	175343R	
<b>Führungskörper Ø 100 mm S-Color S-N,</b> für Kamerakopf S-Color S-N	175339R	
<b>Schutzkappe S-Color/S-Color S</b> mit Mineralglasscheibe, Dichtring, für Kamerakopf S-Color/S-Color S	175026R	
<b>Schutzkappe S-Color S-N</b> mit Mineralglasscheibe, Dichtring, für Kamerakopf S-Color S-N	175330R	
<b>REMS Explorer,</b> Ortungsgerät zur Ortung eines Kamerakopfes mit Sender 33 kHz	175312R	
<b>Tragetasche</b> für Kamera-Kabelsatz	175123R	
<b>Koffer</b> mit Einlage	175323R	







**REMS**  
Explorer

**REMS GamSys2**

**REMS GamSys2**

2022-01-01 12:24:48PM X.10  
10-9



# REMS Pull-Push

Saug- und Druckreinigungsgerät

Bewährtes, zuverlässiges Saug- und Druckreinigungsgerät zum schnellen Beseitigen von Verstopfungen.

## REMS Pull-Push – Verstopfungen schnell beseitigen.

Hohe Andrückkraft durch vorderen, verstellbaren Handgriff.

Optimale Anpassung an die Reinigungsaufgabe durch 2 Manschetten: kurze Manschette für Waschbecken und Badewanne, lange Manschette für Toilette.



Info



### Lieferumfang

**REMS Pull-Push.** Saug- und Druckreinigungsgerät zum schnellen Beseitigen von Verstopfungen. Mit kurzer und langer Manschette. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	170300R	

# REMS Mini-Cobra

Rohrreinigungsgerät für Hand- und Elektroantrieb

Bewährtes, handliches Gerät für den schnellen Einsatz bei Rohrverstopfungen z. B. in Küche, Bad, Toilette.

Für Rohre  $\varnothing$  20–50 (75) mm  
Für Spiralen  $\varnothing$  6, 8, 10 mm

## REMS Mini-Cobra – von Hand oder elektrisch. Unentbehrlich bei kleinen Verstopfungen.

### Bauweise

Einfache, robuste, praxiserprobte Konstruktion. Handlich, leicht. Nur 2,9 kg. Leichtes Arbeiten auch in Geruchsverschlüssen und engen Rohrbögen. Problemloses Einführen der Spirale direkt durch Siebe oder Kreuze in Spülbecken und Ausgüsse. Arretierung der Spirale durch Schnellspannfutter.

### Rohrreinigungsspiralen

Spiralen aus hochwertigem Federstahldraht. Spezialgehärtet. Hochflexibel für leichten Vorschub auch in engen Rohrbögen. An Spirale angeformter Keulenkopf (Spülbeckensiebkopf), deshalb besonders bogengängig.

### Spiralentrommel

Korrosionsgeschützte Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff verhindert Verschmutzen der Umgebung. Belüftung des Innenraumes der Spiralentrommel sorgt für selbsttätiges Abtrocknen der Spirale. Sichtmöglichkeit auf Spirale für jederzeitige Kontrolle.

### Antrieb

Von Hand mit leichtgängiger, griffgünstiger Kurbel oder mit geeigneter Bohrmaschine/mit geeignetem Bohrschrauber, Drehzahl  $\leq 300 \text{ min}^{-1}$ . 6-Kant-Mitnehmer für elektrischen Antrieb in der Trommelabdeckung.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



### Lieferumfang

**REMS Mini-Cobra.** Rohrreinigungsgerät für Rohre  $\varnothing$  20–50 (75) mm, mit Handkurbel und 6-Kant-Mitnehmer für Bohrmaschine/Bohrschrauber. Für Rohrreinigungsspiralen  $\varnothing$  6, 8 und 10 mm. Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Schnellspannfutter. Spirale  $\varnothing$  8 mm, 7,5 m lang. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	170010R	

### Zubehör

Bezeichnung	$\varnothing \times$ Länge	Art.-Nr.
<b>Rohrreinigungsspirale</b>	8 mm $\times$ 7,5 m	170200
	10 mm $\times$ 10 m	170205
<b>Rohrreinigungsspirale mit Seele</b>	8 mm $\times$ 7,5 m	170201



Elektrisches Rohrreinigungsgerät mit Schnellumschaltung. Für den mühelosen und schnellen Einsatz bei Rohrverstopfungen in Küche, Bad, Toilette.

Für Rohre Ø 20–50 (75) mm  
 Für Spiralen Ø 8, 10 mm

**REMS Mini-Cobra S – Rohrverstopfungen schnell beseitigen. Blitzschnelle Richtungsumkehr von Spirалenvorschub/-rücklauf durch Schnellumschaltung.**

**Bauweise**

Kompakte Einheit aus Antriebsmaschine und Spirалentrommel. Handlich, leicht. Nur 5,7 kg. Kombiniertes Dreh- und Haltegriff zur Steuerung des automatischen Spirалenvorschubs und -rücklaufs und zum sicheren Führen des Gerätes. Leichtes Arbeiten auch in Geruchsverschlüssen und engen Rohrbögen.

**Schnellumschaltung**

Für einfache Bedienung und schnelle Beseitigung von Rohrverstopfungen. Blitzschnelle Richtungsumkehr von Spirалenvorschub/-rücklauf durch Schnellumschaltung auch unter Vollast ohne Änderung der Motordrehrichtung, vermeidet Schlingen der Spirale bei plötzlichem Widerstand durch Rohrverstopfungen, für lange Lebensdauer der Spiralen.

**Rohrreinigungsspiralen**

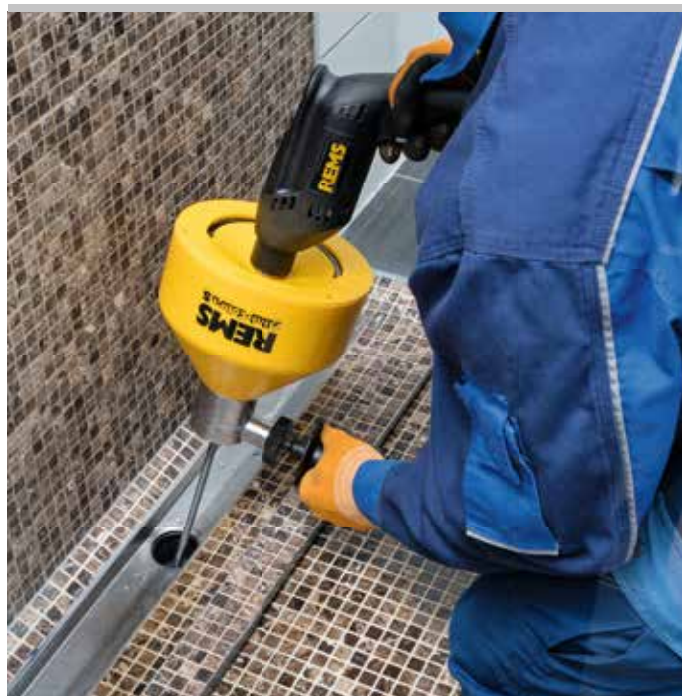
Rohrreinigungsspirale aus hochwertigem Federstahldraht. Spezialgehärtet. Hochflexibel für leichten Vorschub auch in engen Rohrbögen. An Spirale angeformter Keulenkopf (Spülbeckensiebkopf), deshalb besonders bogengängig. Rohrreinigungsspirale mit Seele aus Federstahldraht verhindert Zusetzen mit Schmutz oder Verfangen langfaseriger Verstopfungen in den Spirалwindungen.

**Spirалentrommel**

Korrosionsgeschützte Spirалentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff verhindert Verschmutzen der Umgebung. Belüftung des Innenraumes der Spirалentrommel sorgt für selbsttätiges Abtrocknen der Spirale. Sichtmöglichkeit auf Spirale für jederzeitige Kontrolle.

**Antrieb**

Bewährte Antriebsmaschine. Enorm kraftvoll und durchzugstark. Robustes, wartungsfreies Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung. Universalmotor, 630 W, mit extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung. Die Drehzahl wird durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 950 min<sup>-1</sup> stufenlos gesteuert (Gasgebeschalter).



Deutsches Qualitätsprodukt



**Lieferumfang**

**REMS Mini-Cobra S.** Elektrisches Rohrreinigungsgerät mit Schnellumschaltung, für Rohre Ø 20–50 (75)mm. Für Rohrreinigungsspiralen Ø 8 und 10 mm. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 630 W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung (Gasgebeschalter) von 0 bis 950 min<sup>-1</sup>. Spirалentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Spirale Ø 8 mm, mit Seele, 7,5 m lang.

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Mini-Cobra S, im Karton	170022R220
REMS Mini-Cobra S Set, im stabilen Stahlblechkasten	170023R220



**Zubehör**

Bezeichnung	Ø×Länge	Art.-Nr.
Rohrreinigungsspirale mit Seele	8 mm × 7,5 m	170201
Rohrreinigungsspirale	10 mm × 10 m	170205
Stahlblechkasten		185058 R





Handliche, robuste Kompaktmaschinen für vielseitigen Einsatz in der Rohr- und Kanalreinigung. Schnelldreher mit kuppelbaren Teilspiralen. Bewährte Technik.

Für Rohre	Ø 20–250 mm
Für Rohrreinigungsspiralen	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Alle Rohrreinigungsspiralen und Rohrreinigungswerkzeuge auch für andere Fabrikate verwendbar.

**REMS Cobra – Rohr frei – einfach und schnell.**  
**Schnelldreher mit Teilspiralen für Arbeitslänge bis 100 m. Wirkungsvolles Kettenschleudern und Fräsen bis 740 min<sup>-1</sup>. Geschlossene Antriebsspindel schützt Motor und Antrieb vor Schmutz und Wasser.**

### Schnelldreher mit kuppelbaren Teilspiralen

Schnelldreher, 740 min<sup>-1</sup> (REMS Cobra 22) bzw. 520 min<sup>-1</sup> (REMS Cobra 32), mit Teilspiralen, für wirkungsvolles, schnelles Arbeiten, z. B. Kettenschleudern oder Fräsen. Auch unter schwierigen Bedingungen, z. B. bei Verwurzelungen und harten Inkrustationen. Teilspiralen sind je nach Bedarf bis zu einer Arbeitslänge von 70 m (REMS Cobra 22) bzw. 100 m (REMS Cobra 32) kuppelbar. Kein unnötiges Mitdrehen langer Rohrreinigungsspiralen.

### Bauweise

Robust, praxisgerecht, spritzwassergeschützt. Wartungsfrei. Kleine Maße. Günstiges Gewicht, Antriebsmaschine REMS Cobra 22 nur 19 kg, Antriebsmaschine REMS Cobra 32 nur 24 kg. Maschinenrahmen aus verwindungssteifem Aluminium-Kokillenguss mit Abdeckhauben aus schlag- und stoßfestem Kunststoff. REMS Cobra 22 mit Halterungen für Teilspiralen 16 und 22 zur Befestigung der Teilschneide am Maschinenrahmen beim Spiralenwechsel. Außerhalb des Maschinengehäuses liegendes Spannsystem und durchgehende, geschlossene Antriebsspindel für die Rohrreinigungsspirale schützen Motor und Antrieb vor Schmutz und Wasser. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD). Führungsschlauch verhindert Umschlagen der Rohrreinigungsspirale und Verschmutzung der Umgebung. Standfüße mit Gummikappen garantieren sicheren, die Unterlage schonenden Stand.

### Hochleistungs-Rohrreinigungsspiralen

Spezialgehärtet. Hochflexibel für leichten Vorschub auch in engen Rohrbogen. Durch Schnellkupplung blitzschnell verlängert und verkürzt. T-Nut-Kupplung mit Sicherheitsverriegelung durch auswechselbaren, federbelasteten Druckstift. Manueller Vorschub für gefühlsvolles Arbeiten. Standard-Rohrreinigungsspirale für universelle Rohrreinigungsarbeiten, hochflexibel, besonders geeignet für enge oder mehrere aufeinanderfolgende Rohrbogen. Rohrreinigungsspirale S mit dickerem Spiraldraht für besonders schwer zu beseitigende Verstopfungen, z. B. zum Zerschneiden von Wurzeln. Rohrreinigungsspirale mit witterungs- und temperaturbeständiger Kunststoffseele verhindert Zusetzen der Rohrreinigungsspirale mit Schmutz oder Verfangen langfaseriger Verstopfungen in den Spiralwindungen. Antrieb durch Antriebsmaschine REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 oder Antriebsmaschinen anderer Fabrikate.

### Spannbacken für Spiralantrieb

Spannbacken aus hochwertigem, gehärtetem Stahl, verschleißfest und passgenau. Sofortiges exaktes Spannen und Lösen der Rohrreinigungsspirale für optimale Steuerung, Kraftübertragung und Funktionssicherheit. REMS Cobra 22: Wahlweise Rohrreinigungsspiralen Ø 16 und 22 mm, ohne Wechsel der Spannbacken. Rohrreinigungsspirale Ø 8 mm mit Adaptertrommel 22/8 und integrierter Spannzange, als Zubehör. REMS Cobra 32: Wahlweise Rohrreinigungsspiralen Ø 22 und 32 mm, ohne Wechsel der Spannbacken. Rohrreinigungsspiralen Ø 16 mm mit Spannbacke 16, als Zubehör. Rohrreinigungsspirale Ø 8 mm mit Adaptertrommel 32/8 und integrierter Spannzange, als Zubehör.

### Antrieb

Kraftvoller, leise laufender Kondensatormotor mit hohem Drehmoment, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), Rechts- und Linkslauf. Volle Übertragung der Motorleistung durch rutschsicheren, wartungsfreien Zahnriemenantrieb. Durchgehende, geschlossene Antriebsspindel. Dauergeschmierte, wartungsfreie Kugellagerung. Schnelles und sicheres Antreiben und Stillsetzen der Rohrreinigungsspirale durch kräftigen, mittig angeordneten Andrückhebel mit zentraler Kraffteileitung. Dieser dient ohne umständliche Arretierung gleichzeitig als Tragegriff.

### Rohrreinigungswerkzeuge

Umfangreiches Sortiment an Rohrreinigungswerkzeugen (Seite 270–271), passend auch für Rohrreinigungsmaschinen anderer Fabrikate.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Deutsches Qualitätsprodukt



Durchgehende, geschlossene Antriebsspindel schützt Motor und Antrieb vor Schmutz und Wasser.

## Lieferumfang

**REMS Cobra 22 Set.** Elektrische Rohrreinigungsmaschine für Rohre Ø 20–150 mm. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Zahnriementrieb, Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 750 W, Rechts- und Linkslauf, Führungsschlauch. Personenschutzschalter (PRCD). Wahlweise mit Spiralen- und Werkzeugsatz 16 oder/und 22. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>Set 16</b>	5 Teilspiralen 16 × 2,3 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blattbohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 1 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz	172010R220
<b>Set 22</b>	5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22/32, 1 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz	172011R220
<b>Set 16 + 22</b>	5 Teilspiralen 16 × 2,3 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blattbohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22/32, 2 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für jeden Werkzeugsatz	172012R220



Info

## Lieferumfang

**REMS Cobra 32 Set.** Elektrische Rohrreinigungsmaschine für Rohre Ø 20–250 mm. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Zahnriementrieb, Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 1050 W, Rechts- und Linkslauf, Führungsschlauch. Personenschutzschalter (PRCD). Wahlweise mit Spiralen- und Werkzeugsatz 32 oder Spiralen- und Werkzeugsätzen 22 und 32 bzw. 16 und 22. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>Set 32</b>	4 Teilspiralen 32 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 32, Rückholbohrer 32, Trichterbohrer 32, gezahnter Kreuzblattbohrer 32/45, Spiralen-Trennstift 22/32, 1 Paar Führungshandschuhe, Koffer für Werkzeugsatz	174010R220
<b>Set 22 + 32</b>	5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22/32, 4 Teilspiralen 32 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 32, Rückholbohrer 32, Trichterbohrer 32, gezahnter Kreuzblattbohrer 32/45, Spiralen-Trennstift 22/32, 2 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten/Koffer für jeden Werkzeugsatz	174011R220
<b>Set 16 + 22</b>	5 Teilspiralen 16 × 2,3 m im Spiralenkorb, 2 Stück Spannbacken 16, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blattbohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22/32, 2 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für jeden Werkzeugsatz	174012R220



Info

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Cobra 22 Antriebsmaschine</b> mit Führungsschlauch	172000R220
<b>REMS Cobra 32 Antriebsmaschine</b> mit Führungsschlauch	174000R220

**Rohrreinigungswerkzeuge** siehe Seite 270–271.





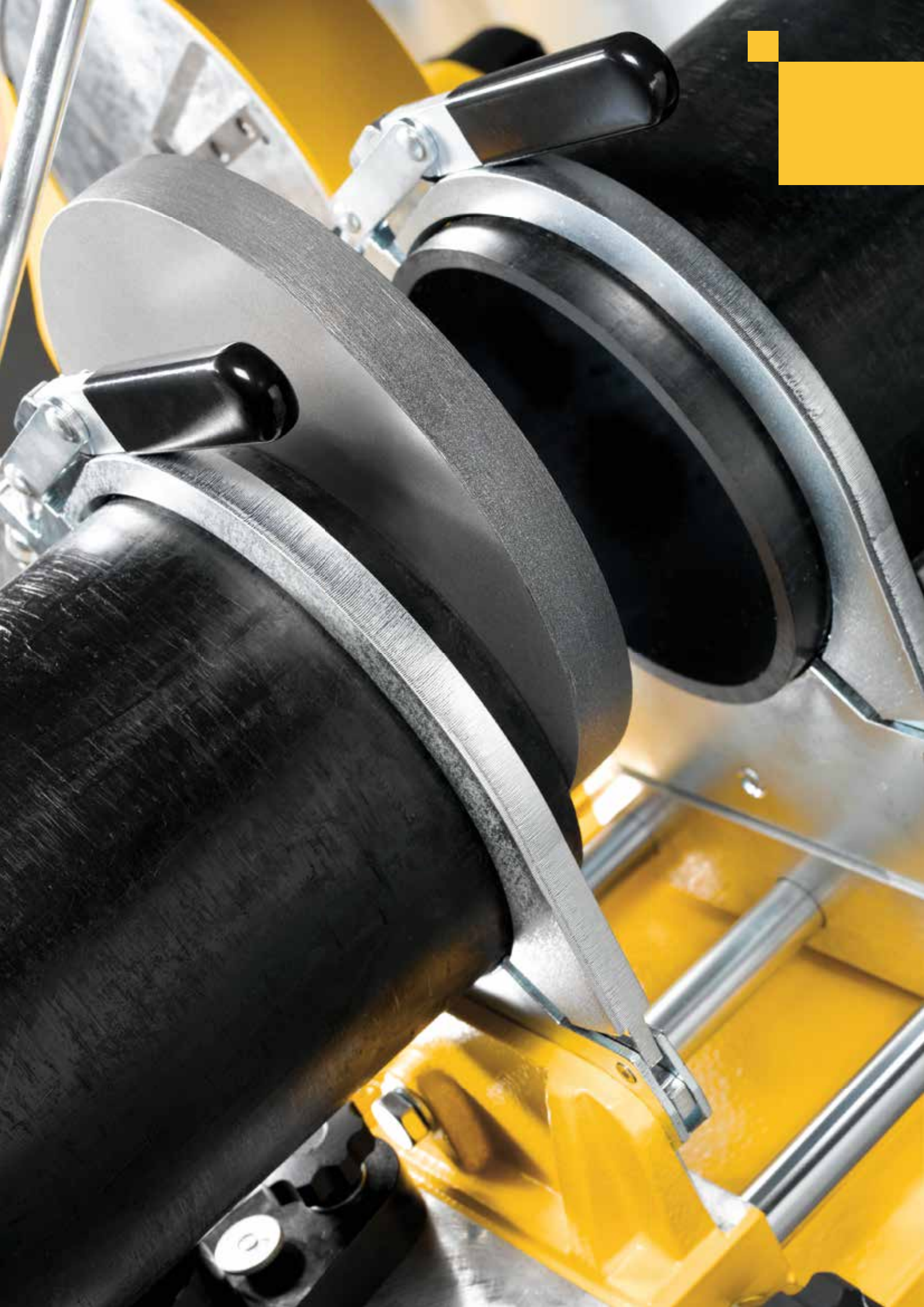
Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	
<b>Spiralen- und Werkzeugsatz 16</b> bestehend aus 5 Teilspiralen 16 × 2,3 m im Spiralkorb, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blatt- bohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 1 Paar Führungs- handschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz		172050R	
<b>Spiralen- und Werkzeugsatz 22</b> bestehend aus 5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22/32, 1 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz		172051R	
<b>Spiralen- und Werkzeugsatz 32</b> bestehend aus 4 Teilspiralen 32 × 4,5 m im Spiralkorb, gerader Bohrer 32, Rückholbohrer 32, Trichterbohrer 32, gezahnter Kreuzblattbohrer 32/45, Spiralen-Trennstift 22/32, 1 Paar Führungshandschuhe, Koffer für Werk- zeugsatz		174050R	
<b>Adaptertrommel REMS Cobra 22/8</b> mit Spirale Ø 8 mm, 7,5 m lang, mit Keulenkopf		170011	
<b>Adaptertrommel REMS Cobra 32/8</b> mit Spirale Ø 8 mm, 7,5 m lang, mit Keulenkopf		170012	
<b>Spannbacke 16, 2er-Pack</b> für REMS Cobra 32 zum Spannen der Rohrreinigungsspiralen Ø 16 mm		174101	
<b>Rohrreinigungsspirale</b> für Rohr-Ø 10–50 (75) mm für Rohr-Ø 25–125 mm für Rohr-Ø 50–150 mm für Rohr-Ø 50–250 mm	8 × 7,5 m 16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	170200 171200 172200 174200	
<b>Rohrreinigungsspirale</b> (5 Stück) im Spiralkorb für Rohr-Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171201	
<b>Rohrreinigungsspirale</b> (5 Stück) im Spiralkorb für Rohr-Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172201	
<b>Rohrreinigungsspirale</b> (4 Stück) im Spiralkorb für Rohr-Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174201	
<b>Rohrreinigungsspirale S</b> mit dickem Spezialdraht für höhere Stabilität, z. B. beim Wurzelschneiden, Fräsen, Kettenschleudern. Für Rohr-Ø 25–125 mm Für Rohr-Ø 50–150 mm Für Rohr-Ø 50–250 mm	16 × 2 m 22 × 4 m 32 × 4 m	171205 172205 174205	
<b>Rohrreinigungsspirale mit Seele</b> verhindert Zusetzen der Rohr- reinigungsspirale mit Schmutz. Für Rohr-Ø 25–125 mm Für Rohr-Ø 50–150 mm Für Rohr-Ø 50–250 mm	16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	171210 172210 174210	
<b>Rohrreinigungsspirale mit Seele</b> (5 Stück) im Spiralkorb für Rohr-Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172203	
<b>Rohrreinigungsspirale mit Seele</b> (4 Stück) im Spiralkorb für Rohr-Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174203	
<b>Spiralen-Reduzierung 22/16</b> zum Verbinden von Teilspiralen- unterschiedlicher Größen	22/16	172154	
<b>Spiralen-Reduzierung 32/22</b> zum Verbinden von Teilspiralen unterschiedlicher Größen	32/22	174154	
<b>Spiralkorb (leer)</b>	16 22 32	171150 172150 174150	
<b>Spiralen-Trennstift</b> zum Lösen der Sicherheitsverriegelung	16 22/32	171151 172151	



Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
<b>Gerader Bohrer</b> zum Feststellen der Ursache der Verstopfung durch Entnahme einer Probe. Durchbohren von Totalverstopfungen durch z. B. Textilien, Papier, Küchenabfälle.	16 22 32	171250 172250 174250
<b>Keulenbohrer</b> für leichte Textil- und Papierverstopfungen. Flexibel, zum Vordringen in engen Bogen	16 22 32	171265 172265 174265
<b>Trichterbohrer</b> speziell für Textil- und Papierverstopfungen. Großer Erfassungsbereich, vorteilhaft bei größeren Rohrdurchmessern. Auch als Rückholwerkzeug für im Rohr verbliebene Spiralen.	16 22 32	171270 172270 174270
<b>Rückholbohrer</b> mit ausgestellten, angeschrägten Fangarmen. Als Rückholwerkzeug für im Rohr verbliebene Spiralen. Nicht zum Bohren geeignet.	16 22 32	171275 172275 174275
<b>Gezahnter Blattbohrer</b> zum Aufbohren verfetteter oder stark verschlammter Rohre, z. B. Abflüsse von Waschmaschinen, Geschirrspülern. Mit der Kupplung vernietet (nicht gelötet oder geschweißt), dadurch keine Verformung der aus gehärtetem Federstahl gefertigten Blätter.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282
<b>Gezahnter Kreuzblattbohrer</b> Universell einsetzbar bei Verstopfungen aller Art, auch Inkrustationen, z. B. Kalkablagerungen an der Innenseite der Rohre. Mit der Kupplung vernietet (nicht gelötet oder geschweißt), dadurch keine Verformung der aus gehärtetem Federstahl gefertigten Blätter. Einsatz mit Rohrreinigungsspiralen S empfohlen.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296
<b>Gabelschneidkopf</b> zur Beseitigung leichter bis starker Verschammung oder zäher Verfettung. Aus gehärtetem Federstahl.	16	171305
<b>Kreuzgabelschneidkopf</b> zur Beseitigung leichter bis starker Verschammung oder zäher Verfettung. Aus gehärtetem Federstahl. Einsatz mit Rohrreinigungsspiralen S empfohlen.	16	171306
<b>Gezahnter Gabelschneidkopf</b> Vielseitig einsetzbar, z. B. zur Beseitigung von Verschammungen und zum Zerkleinern (Zertrümmern) von Verwurzelungen. Aus gehärtetem Federstahl.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306
<b>Wurzelschneider</b> speziell für verwurzelte Rohre. Gehärtete, tauschbare Sägekronen, vorwärts und rückwärts schneidend. Einsatz mit Rohrreinigungsspiralen S empfohlen.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311
<b>Kettenschleuder, glatte Glieder</b> für die abschließende Rohrreinigung zur Beseitigung von Verfettungen und Inkrustationen, z. B. Kalkablagerungen an der Innenseite der Rohre. Für empfindliche Rohre, z. B. aus Kunststoff.	16 22 32	171340 172340 174340
<b>Kettenschleuder, Stachelglieder</b> für die abschließende Rohrreinigung zur Beseitigung von Verfettungen und Inkrustationen, z. B. Kalkablagerungen an der Innenseite der Rohre. Für Guss- oder Betonrohre.	16 22 32	171341 172341 174341
<b>Führungshandschuhe, Paar</b> zum sicheren Greifen und Führen von Rohrreinigungsspiralen		172610
<b>Führungshandschuh genagelt, links</b> <b>Führungshandschuh genagelt, rechts</b> zum sicheren Greifen und Führen von Rohrreinigungsspiralen. Vollrindleder, Innenfläche mit Metallnieten.		172611 172612







# Kunststoffrohr-Schweissen



**Elektromuffen-Schweißgerät**

**274**



**Heizelement-  
Muffenschweißgeräte**

**275**



**Heizelement-  
Stumpfschweißmaschinen**

**276**



**Heizelement-  
Stumpfschweißgeräte**

**280**



Leistungsstarkes, handliches Gerät zum Schweißen von Abflussrohren mit Elektroschweißmuffen aus PE.

Kunststoffrohre und  
Elektroschweißmuffen aus PE                    Ø 40–160 mm  
Für Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo

**REMS EMSG 160 – automatisches Schweißen.  
Elektronische Steuerung. Akustische und optische Überwachung des Schweißvorganges.**

- Kleinste Maße. Superhandlich, leicht, nur 0,7 kg. Überall sofort einsatzbereit.
- Automatische Einstellung der Schweißspannung (Schweißtemperatur) und der Schweißzeit entsprechend der Muffengröße durch elektronische Steuerung mit Microcontroller.
- Automatische Kompensation der Schweißzeit in Abhängigkeit von der Umgebungstemperatur.
- Akustische und optische Überwachung des Schweißvorganges.
- Großer Arbeitsradius durch besonders lange Leitungen.
- Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse mit Tragriemen. Spritzwassergeschützt.



Deutsches Qualitätsprodukt



**Lieferumfang**

**REMS EMSG 160.** Elektromuffen-Schweißgerät, 230 V, 50 Hz, 1150 W, zum Schweißen von Abflussrohren mit Elektroschweißmuffen aus PE der Fabrikate Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Ø 40–160 mm. Elektronisch gesteuert, mit akustischer und optischer Überwachung des Schweißvorganges. Im stabilen, schlagfesten Kunststoffgehäuse mit Tragriemen. Schweißleitung 4,40 m. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	261001R220	

**Zubehör**

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>Koffer</b>	151615R	



Leistungsstarke Elektrogeräte zum rationellen Muffenschweißen. Überall einsetzbar, frei Hand oder auf der Werkbank.

Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF Ø 16–125 mm

### REMS MSG – Heizelemente gemäß DVS. Hochwertige PTFE-Beschichtung.

#### Bauweise

Handlich, leicht. Frei Hand oder auf Werkbank. Serienmäßig mit Ablageständer und Halterung für Werkbank zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position (Halterung für Werkbank nicht für MSG 25).

#### Heizelemente gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Heizstutzen und Heizbuchsen gemäß DVS, leicht wechselbar. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche. Befestigungsschrauben aus nichtrostendem Stahl.

#### Temperatur und Temperaturregelung

##### Wahlweise

- einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PP-Rohre auf 260°C, mit elektronischer Temperaturregelung mit sehr enger Toleranz (EE) oder
- fest eingestellte Temperatur für PP-Rohre auf 263°C, mit elektronischer Temperaturregelung mit einer Toleranz von +/- 1% (FE).

Die elektronische und die mechanische Temperaturregelung regeln die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrolleuchte und Netz-Kontrolleuchte.



#### Lieferumfang

**REMS MSG.** Heizelement-Muffenschweißgerät für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. Heizelement 230 V, ohne Heizstutzen und Heizbuchsen. Wahlweise einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PP-Rohre auf 260°C, mit elektronischer Temperaturregelung (EE) oder fest eingestellte Temperatur für PP-Rohre auf 263°C, mit elektronischer Temperaturregelung (FE). Ablageständer. Halterung für Werkbank zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position (nicht für MSG 25). Sechskant-Stiftschlüssel zur Montage und Demontage der Heizstutzen und Heizbuchsen. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Leistung W	Art.-Nr.
25 EE	16–25	500	256020R220
63 FE	16–63	800	256213R220
63 EE	16–63	800	256220R220
125 EE	16–125	1400	256320R220

#### Lieferumfang

**REMS MSG 63 FE Set.** Wie REMS MSG 63 FE, jedoch mit PTFE-beschichteten Heizstutzen, Heizbuchsen für Ø 20, 25, 32 mm. Befestigungsschrauben aus nichtrostendem Stahl. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Leistung W	Art.-Nr.
	16–63	800	256233R220

#### Lieferumfang

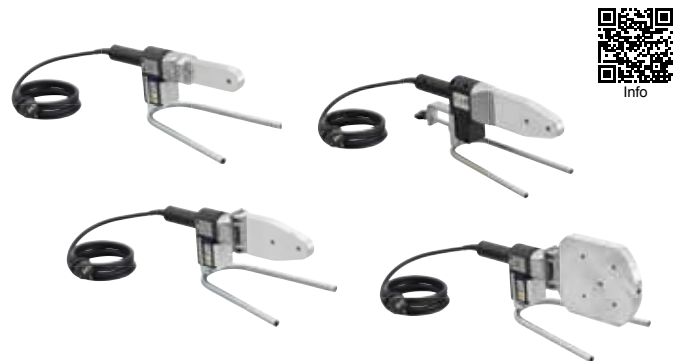
**REMS MSG 63 EE Set.** Wie REMS MSG 63 EE, jedoch mit PTFE-beschichteten Heizstutzen, Heizbuchsen für Ø 20, 25, 32 mm. Befestigungsschrauben aus nichtrostendem Stahl. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Leistung W	Art.-Nr.
	16–63	800	256240R220

#### Zubehör

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Art.-Nr.
<b>Heizstutzen, Heizbuchse, Befestigungsschraube</b> aus nichtrostendem Stahl	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
110	256520	
125	256530	

Stahlblechkasten	Art.-Nr.
REMS MSG 25, REMS MSG 63	256242
REMS MSG 125	256342



Handliche, gut tragbare Kompaktmaschine. Komplett nur 45 kg. Ideal für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kaminsanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Kunststoffrohre und Formstücke

aus PB, PE, PP, PVDF Ø 40–160 mm

PE Ø 40–90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

**REMS SSM 160RS – ideal für den Installateur. Leicht und kompakt. Heizelement gemäß DVS. Elektronische Temperaturregelung. Hochwertige PTFE-Beschichtung. Durchzugstarker Hobel. Geschlossenes Hobelgehäuse.**

### Bauweise

Leicht und kompakt. Geringes Gewicht, komplett nur 60 kg.

Gut tragbar.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes REMS SSG 180 zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge geeignet
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Verwendbar auf der Werkbank oder auf serienmäßig mitgeliefertem Rohrgestell (= Untergestell = Transportvorrichtung).

### Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzudern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche. Schutzabdeckung für Heizelement.

### Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrolleuchte und Netz-Kontrolleuchte.

### Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheitstippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelmesser garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

### Schnellspannvorrichtung auch für Schrägabgänge

Stabile Schnellspannvorrichtung aus vernickeltem Stahl, bestehend aus 2 Spannstöcken mit je 2 Spanneinsätzen für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Auch für Schrägabgänge geeignet.

### Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen für Rohre Ø 160 mm zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke. Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

### Lieferumfang

**REMS SSM 160RS.** Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Schutzabdeckung für Heizelement. Elektrische Hobeleinrichtung 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Anpressvorrichtung. Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge, bestehend aus 2 Spannstöcken mit je 2 Spanneinsätzen Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 Rohrauflagen Ø 160 mm mit Rohrauflageneinsätzen Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Arbeitschlüssel. Stahlblechkasten für Rohrauflageneinsätze und Spanneinsätze. Rohrgestell = Untergestell = Transportvorrichtung.

Art.-Nr.	
252026 R220	

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Hobelmesser (Stück)	252103R	



Leistungsstarke, bewährte, gut transportable Kompaktmaschine. Ideal für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kaminsanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Kunststoffrohre und Formstücke

aus PB, PE, PP, PVDF Ø 40–160 mm

PE Ø 40–90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

**REMS SSM 160KS – ideal für den Installateur. Heizelement gemäß DVS. Elektronische Temperaturregelung. Hochwertige PTFE-Beschichtung. Durchzugstarker Hobel. Geschlossenes Hobelgehäuse.**

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Gewicht mit Stahlblechuntergestell 101 kg. Gut tragbar.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes REMS SSG 180 zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge geeignet
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Maschine auf Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach für Spann- und Rohrauflageneinsätze
- Verwendbar auf der Werkbank oder auf serienmäßig mitgeliefertem Stahlblechuntergestell (= Transportkasten).

### Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche. Schutzabdeckung für Heizelement.

### Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrollleuchte und Netz-Kontrollleuchte.

### Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500 W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheits-Tippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelmesser garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

### Schnellspannvorrichtung auch für Schrägabgänge

Stabile Schnellspannvorrichtung aus vernickeltem Stahl, bestehend aus 2 Spannstöcken mit je 2 Spanneinsätzen für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Auch für Schrägabgänge geeignet.

### Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen für Rohre Ø 160 mm zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke. Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

### Lieferumfang

**REMS SSM 160KS.** Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Schutzabdeckung für Heizelement. Elektrische Hobeleinrichtung 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Anpressvorrichtung. Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge, bestehend aus 2 Spannstöcken mit je 2 Spanneinsätzen Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 Rohrauflagen Ø 160 mm mit Rohrauflageneinsätzen Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach. Arbeitsschlüssel. Geschlossenes Stahlblechuntergestell = Transportkasten.

Art.-Nr.
252046R220

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Hobelmesser (Stück)	252103R



Info





Leistungsstarke, bewährte, gut transportable Kompaktmaschine. Ideal für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kaminsanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

### Kunststoffrohre und Formstücke

aus PB, PE, PP, PVDF	Ø 75–250 mm
PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22

### REMS SSM 250KS – kompakt und robust.

#### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Gut tragbar. Gewicht mit Stahlblechuntergestell 109 kg.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge geeignet
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Maschine auf Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach für Spann- und Rohrauflageneinsätze
- Verwendbar auf der Werkbank oder auf serienmäßig mitgeliefertem Stahlblechuntergestell (= Transportkasten).

#### Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständige Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche.

#### Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrolleuchte und Netz-Kontrolleuchte.

#### Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500 W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheitsschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelmesser garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

#### Schnellspannvorrichtung für Schrägabgänge

Stabile, das Rohr vollständig umgreifende Schnellspannvorrichtung aus vernickeltem Stahl, bestehend aus 2 Spannkörpern Ø 250 mm mit Spannbacke Ø 250 mm, mit je 2 Spannbacken und je 2 Spanneinsätzen für Rohre Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Auch für Schrägabgänge geeignet. Spannbacken und Spanneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225 mm lieferbar.

#### Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke. Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225 mm lieferbar.



### Lieferumfang

**REMS SSM 250KS.** Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Elektrische Hobeleinrichtung 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Anpressvorrichtung. Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge, bestehend aus 2 Spannkörpern Ø 250 mm mit Spannbacke Ø 250 mm, mit je 2 Spannbacken und je 2 Spanneinsätzen Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 Rohrauflagen mit Rohrauflageneinsätzen Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach. Arbeitsschlüssel. Geschlossenes Stahlblechuntergestell = Transportkasten.

	Art.-Nr.	
	254025 R220	

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Hobelmesser (Stück)	254103	

Kompakte, gut transportable Hochleistungsmaschine für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kamin-sanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

### Kunststoffrohre und Formstücke

aus PB, PE, PP, PVDF	Ø 90–315 mm
PE Ø 90–180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90–200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90–225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90–250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90–280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90–315 mm	SDR ≥ 21

### REMS SSM 315RF – komfortabel für Baustelle und Werkstatt.

#### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Gewicht mit Rohr- und Fahruntergestell 154 kg.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtung
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Auf serienmäßig mitgeliefertem Rohr- und Fahruntergestell für sicheren Stand und leichten Transport.

#### Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständige Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche.

#### Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrollleuchte und Netz-Kontrollleuchte.

#### Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500 W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheitstippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelmesser garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

#### Schnellspannvorrichtung

Stabile, das Rohr vollständig umgreifende Schnellspannvorrichtungen aus vernickeltem Stahl, für Rohre Ø 315 mm. Je 4 Spanneinsätze für Rohre Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Spanneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225, 280 mm lieferbar.

#### Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen für Rohre Ø 315 mm zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke.

Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm.

Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225, 280 mm lieferbar.



### Lieferumfang

**REMS SSM 315RF.** Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90–180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90–200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90–225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90–250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90–280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90–315 mm SDR ≥ 21. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Elektrische Hobeleinrichtung 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Anpressvorrichtung. 2 Schnellspannvorrichtungen Ø 315 mm mit je 2 Spanneinsätzen Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 Rohrauflagen Ø 315 mm mit Rohrauflageneinsätzen Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Arbeitsschlüssel. Kasten für Spann- und Rohrauflageneinsätze. Rohr- und Fahruntergestell.

	Art.-Nr.
	255020R220

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Hobelmesser (Stück)	255103



Leistungsstarke Elektrogeräte zum rationellen Stumpfschweißen. Überall einsetzbar, frei Hand oder auf der Werkbank.

Kunststoffrohre und Formstücke  
aus PB, PE, PP, PVDF ≤ Ø 280 mm

### REMS SSG – Heizelement gemäß DVS. Elektronische Temperaturregelung. Hochwertige PTFE-Beschichtung.

#### Bauweise

Handlich, leicht. Frei Hand oder auf Werkbank. Serienmäßig mit Ablageständer. Halterung für Werkbank zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position als Zubehör.

#### Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzudern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche.

#### Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrollleuchte und Netz-Kontrollleuchte.



Info



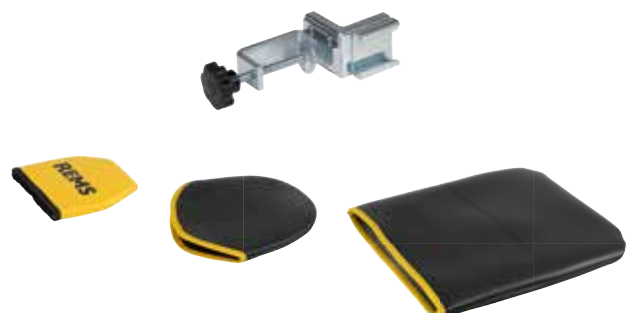
### Lieferumfang

**REMS SSG.** Heizelement-Stumpfschweißgerät für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PTFE-beschichtetes Heizelement, 230 V. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Ablageständer. Im Karton.

Bezeichnung	Heiz- element Ø mm	Rohre ≤ Ø mm	Leistung W	Art.-Nr.
<b>110/45° EE</b>	125	110	500	250020 R220
<b>125 EE</b>	145	125	700	250120 R220
<b>180 EE</b>	200	180	1200	250220 R220
<b>280 EE</b>	300	280	1300	250320 R220

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Halterung für Werkbank</b> zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position	
REMS SSG 110/45°, 125, 180	250041
REMS SSG 280	250341
<b>Stahlblechkasten</b>	
REMS SSG 110/45°	250042
REMS SSG 125	250142
REMS SSG 180	250242
REMS SSG 280	250342
<b>Schutzhülle für Heizelement</b>	
REMS SSG 110, 110/45°, 125	250143
REMS SSG 180	250243
REMS SSG 280	250343









# Diamant-Kernbohren

## Diamant-Schlitzen und -Trennen

### Nass- und Trockensaugen

	<b>Diamant-Kernbohrmaschinen</b>	<b>284</b>
	<b>Bohrständer</b>	<b>292</b>
	<b>Universal-Diamant-Kernbohrkronen</b>	<b>294</b>
	<b>Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS</b>	<b>295</b>
	<b>Diamant-Kernbohrmaschine mit Mikro-Impuls-Technik</b>	<b>296</b>
	<b>Trocken-Diamant-Kernbohrkronen LS</b>	<b>299</b>
	<b>Fliesenbohrer</b>	<b>300</b>
	<b>Diamant-Schlitz- und -Trennschleifmaschinen</b>	<b>302</b>
	<b>Diamant-Trennscheiben</b>	<b>303</b>
	<b>Trocken- und Nasssauger</b>	<b>304</b>

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum Kernbohren, z. B. in Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für Handwerk und Industrie.

Beton, Stahlbeton  $\leq \varnothing 102$  (132) mm

Mauerwerk und andere Materialien  $\leq \varnothing 162$  mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 294–295.

**REMS Picus S1 – Kernbohren statt meißeln.**  
Einfach, schnell, vibrationsfrei, z. B. 200 mm in Stahlbeton  $\varnothing 62$  mm nur 3 min.

**1 System – 4 Anwendungen.**  
Ideal für den Installateur.

### Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Für viele Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Bauweise

Kompakte Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 1/4 außen, G 1/2 innen. Robust, baustellengerecht. Superleicht, nur 5,2 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton  $\varnothing 62$  mm nur 3 min. Praxisgerechter Spatenhandgriff und Gegenhalter für handgeführtes Bohren. Spannhals  $\varnothing 60$  mm zur Aufnahme der Antriebsmaschine im Bohrständer. Wasserzuführinrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss 1/2".

### Antrieb

Robuster, durchzugstarker 1850 W Universalmotor. Lastdrehzahl Bohrspindel 580 min<sup>-1</sup>. Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Tippschalter mit Arretierung. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD).

### Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

### Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, induktiv gelötet, wiederbelegbar, oder REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig (Seite 294–295). Anschlussgewinde UNC 1 1/4 innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

### Staubabsaugung nach EN 60335-2-69

Beim Bearbeiten mineralischer Baustoffe, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Estrich, fällt in hohem Maß quarzhaltiger, gesundheitsgefährdender mineralischer Staub (Quarzfeinstaub) an. Das Einatmen von Quarzfeinstaub ist gesundheitsschädlich. Nach EN 60335-2-69 ist vorgeschrieben, zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben mit einem Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert  $> 0,1 \text{ mg/m}^3$  mindestens einen Sicherheitssauger der Staubklasse M einzusetzen. Nationale Vorschriften beachten.

Saugrotor zur Staubabsaugung beim Trockenbohren mit Anschluss für REMS Pull und andere geeignete Sauger, als Zubehör (Seite 293). REMS Pull M, Trocken- und Nasssauger, zertifiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M (Seite 304).

### Anbohrhilfe

Anbohrhilfe G 1/2 UDKB, mit Bohrungen zur Absaugung des Bohrstaubes aus dem Bohrloch durch Saugrotor zur Staubabsaugung, mit Hartmetall-Steinbohrer  $\varnothing 8$  mm.

### Wasserabsaug-Vorrichtung

Wasserabsaug-Vorrichtung zum Nassbohren bis  $\varnothing 170$  mm, bestehend aus Wassersammelring mit Anschluss für REMS Pull oder andere geeignete Nasssauger, Druckring, Gummischeibe  $\varnothing 200$  mm, anpassbar an Durchmesser der Bohrkronen, und Universalniederhalter für alle REMS Bohrständer, als Zubehör.

### Bohrständer

Wahlweise Bohrständer REMS Simplex 2 oder REMS Titan einsetzbar (Seite 292).



Info



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus S1 Basic-Pack

### Lieferumfang

**REMS Picus S1 Basic-Pack.** Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine für Kernbohrungen in Beton, Stahlbeton  $\leq \varnothing 102$  (132) mm, Mauerwerk und andere Materialien  $\leq \varnothing 162$  mm. Zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 ¼ außen, G ½ innen, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz. Tippschalter mit Arretierung. Personenschutzschalter (PRCD). Lastdrehzahl Bohrspindel 580 min<sup>-1</sup>. Wasserzuführeinrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½". Gegenhalter. Anbohrhilfe G ½ UDKB mit Bohrer  $\varnothing 8$  mm, Sechskant-Stiftschlüssel SW 3. Einmaulschlüssel SW 32. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	180010R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Lieferumfang

**REMS Picus S1 Set Simplex 2.** REMS Picus S1 Basic-Pack und Bohrständer REMS Simplex 2 inklusive Werkzeugen und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.	
	180032R220	

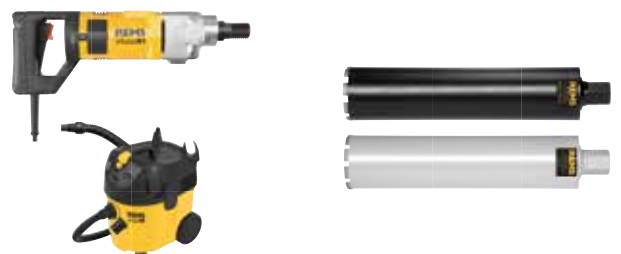
Andere Netzspannungen auf Anfrage.



REMS Picus S1 Set Simplex 2

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Picus S1 Antriebsmaschine</b>	180000R220	
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>	180600R	
<b>REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen,</b> induktiv gelötet, wiederbelegbar, siehe Seite 294.		
<b>REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS,</b> lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, siehe Seite 295.		
<b>REMS Pull L / M,</b> Trocken- und Nasssauger, siehe Seite 304		
Weiteres Zubehör siehe Seite 292–293.		





Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Kernbohren, z. B. in Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für Handwerk und Industrie.

Beton, Stahlbeton	≤ Ø 152 (200) mm
Mauerwerk und andere Materialien	≤ Ø 250 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 294–295.

**REMS Picus S3 – Kernbohren statt meißeln.**  
Einfach, schnell, vibrationsfrei, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 3 min.

**1 System – 4 Anwendungen.**  
Ideal für den Installateur.

### Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, z. B. Bohrungen in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Bauweise

Leistungsstarke Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1¼ außen, G ½ innen. Kompakt, robust, baustellengericht. Nur 7,4 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 3 min. Praxisingerechter Spatenhandgriff und Gegenhalter für handgeführtes Bohren. Spannhals Ø 60 mm zur Aufnahme der Antriebsmaschine im Bohrständer. Wasserzuführeinrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½".

### Antrieb

Robuster, durchzugstarker 2200 W Universalmotor. Stabiles, wartungsfreies 3-stufiges-Getriebe zur Wahl der optimalen Lastdrehzahl entsprechend dem Bohrdurchmesser. Lastdrehzahl Bohrspindel 530 min<sup>-1</sup>, 1280 min<sup>-1</sup>, 1780 min<sup>-1</sup>. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Tippschalter mit Arretierung. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD).

### Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

### Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, induktiv gelötet, wiederbelegbar, oder REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig (Seite 294–295). Anschlussgewinde UNC 1¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

### Staubabsaugung nach EN 60335-2-69

Beim Bearbeiten mineralischer Baustoffe, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Estrich, fällt in hohem Maß quarzhaltiger, gesundheitsgefährdender mineralischer Staub (Quarzfeinstaub) an. Das Einatmen von Quarzfeinstaub ist gesundheitsschädlich. Nach EN 60335-2-69 ist vorgeschrieben, zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben mit einem Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert > 0,1 mg/m<sup>3</sup> mindestens einen Sicherheitssauger der Staubklasse M einzusetzen. Nationale Vorschriften beachten.

Saugrotor zur Staubabsaugung beim Trockenbohren mit Anschluss für REMS Pull und andere geeignete Sauger, als Zubehör (Seite 293). REMS Pull M, Trocken- und Nasssauger, zertifiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M (Seite 304).

### Anbohrhilfe

Anbohrhilfe G ½ UDKB, mit Bohrungen zur Absaugung des Bohrstaubes aus dem Bohrloch durch Saugrotor zur Staubabsaugung, mit Hartmetall-Steinbohrer Ø 8 mm, als Zubehör.

### Wasserabsaugvorrichtung

Wasserabsaugvorrichtung zum Nassbohren bis Ø 170 mm, bestehend aus Wassersammelring mit Anschluss für REMS Pull oder andere geeignete Nasssauger, Druckring, Gummischeibe Ø 200 mm, anpassbar an Durchmesser der Bohrkronen, und Universalniederhalter für alle REMS Bohrständer, als Zubehör.



Info



REMS Simplex 2



REMS Titan

## Bohrständer

Wahlweise Bohrständer REMS Simplex 2 oder REMS Titan einsetzbar (Seite 292).



REMS Picus S3 Basic-Pack



REMS Picus S3 Set Titan



REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

### Lieferumfang

**REMS Picus S3 Basic-Pack.** Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine für Kernbohrungen in Beton, Stahlbeton  $\leq \varnothing 152$  (200)mm, Mauerwerk und andere Materialien  $\leq \varnothing 250$ mm. Zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 1/4 außen, G 1/2 innen, wartungsfreiem 3-stufigem-Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz. Tippschalter mit Arretierung. Personenschutzschalter (PRCD). Lastdrehzahl Bohrspindel 530 min<sup>-1</sup>, 1280 min<sup>-1</sup>, 1780 min<sup>-1</sup>. Wasserzuföhreinrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss 1/2". Gegenhalter. Einmaulschlüssel SW 32. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	180011R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Lieferumfang

**REMS Picus S3 Set Titan.** REMS Picus S3 Basic-Pack mit Bohrständer REMS Titan inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.	
	180029R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Lieferumfang

**REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan.** REMS Picus S3 Basic-Pack mit REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen UDKB  $\varnothing 62-82-132$ mm und Bohrständer REMS Titan inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.	
	180028R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Picus S3 Antriebsmaschine</b>	180001R220	
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>	180600R	

**REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen,** induktiv gelötet, wiederbelegbar, siehe Seite 294.

**REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS,** lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, siehe Seite 295.

**REMS Pull L / M,** Trocken- und Nasssauger, siehe Seite 304

Weiteres Zubehör siehe Seite 292–293.



Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum Kernbohren, z. B. in Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Mit Speed-Regulation. Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für Handwerk und Industrie.

Beton, Stahlbeton  $\leq \varnothing 162 (200) \text{ mm}$

Mauerwerk und andere Materialien  $\leq \varnothing 250 \text{ mm}$

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 294–295.

**REMS Picus SR – Kernbohren statt meißeln.**  
Einfach, schnell, vibrationsfrei, z. B. 200 mm in Stahlbeton  $\varnothing 62 \text{ mm}$  nur 3 min. Mit Speed-Regulation.

**1 System – 4 Anwendungen.**

**Ideal für den Installateur.**

### Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, z. B. Bohrungen in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Bauweise

Kompakte Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC  $1\frac{1}{4}$  außen, G  $\frac{1}{2}$  innen. Robust, baustellengerecht. Superleicht, nur 6,4 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton  $\varnothing 62 \text{ mm}$  nur 3 min. Praxisgerechter Spatenhandgriff und Gegenhalter für handgeführtes Bohren. Spannhals  $\varnothing 60 \text{ mm}$  zur Aufnahme der Antriebsmaschine im Bohrständer. Distanzstück Set zur zusätzlichen Stabilisierung der Antriebsmaschine REMS Picus SR am Bohrständer REMS Titan. Wasserzuführreinrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss  $\frac{1}{2}$ ".

### Antrieb

Robuster, durchzugstarker 2200 W Universalmotor. Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung der Feldwicklung des Motors mit PTC-Widerstand (Positive Temperature Coefficient). Stabiles, wartungsfreies 2-stufiges Getriebe. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Tippschalter mit Arretierung. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD).

### Speed-Regulation

Stufenlose elektronische Drehzahlregelung der Antriebsmaschine zur materialgerechten Wahl der Drehzahl. Die Drehzahl ist am Stellrad stufenlos einstellbar:  $250 \text{ min}^{-1}$  bis  $500 \text{ min}^{-1}$  (1. Gang) bzw.  $600 \text{ min}^{-1}$  bis  $1200 \text{ min}^{-1}$  (2. Gang). Die zur Regelung eingesetzte Tacho-Drehzahlregelung hält die vorgewählte Drehzahl unter Belastung konstant. Die Drehzahl der Bohrkronen wird so lange auf dem Sollwert gehalten, bis diese auf einen Widerstand stößt und einen kritischen Wert unterschreitet. Der Antriebsmotor bleibt stehen. Wird die Antriebsmaschine wieder entlastet, wird die Sollzahl wieder angefahren, so dass augenblicklich mit der Sollzahl weitergearbeitet werden kann (**Patent EP 2 085 191**). Vorteil: Die für das jeweilige Material und den Bohrkronendurchmesser vorgewählte optimale Bohrgeschwindigkeit (Lastzahl) bleibt während des gesamten Bohrschritts erhalten. Für beste Bohrleistung und höchste Standzeit der Bohrkronen.

### Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

### Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, induktiv gelötet, wiederbelegbar, oder REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig (Seite 294–295). Anschlussgewinde UNC  $1\frac{1}{4}$  innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkronen, als Zubehör.

### Staubabsaugung nach EN 60335-2-69

Beim Bearbeiten mineralischer Baustoffe, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Estrich, fällt in hohem Maß quarzhaltiger, gesundheitsgefährdender mineralischer Staub (Quarzfeinstaub) an. Das Einatmen von Quarzfeinstaub ist gesundheitsschädlich. Nach EN 60335-2-69 ist vorgeschrieben, zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben mit einem Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert  $> 0,1 \text{ mg/m}^3$  mindestens einen Sicherheitssauger der Staubklasse M einzusetzen. Nationale Vorschriften beachten.

Patent EP 2 085 191



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

Mit Speed-Regulation für beste Bohrleistung und höchste Standzeit der Bohrkronen.



REMS Simplex 2



REMS Titan



# REMS Picus SR

Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine mit Speed-Regulation

Saugrotor zur Staubabsaugung beim Trockenbohren mit Anschluss für REMS Pull und andere geeignete Sauger, als Zubehör (Seite 293). REMS Pull M, Trocken- und Nasssauger, zertifiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M (Seite 304).

## Anbohrhilfe

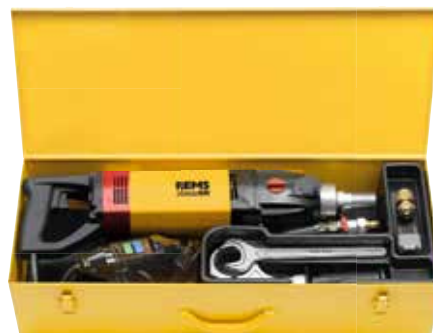
Anbohrhilfe G ½ UDKB, mit Bohrungen zur Absaugung des Bohrstaubes aus dem Bohrloch durch Saugrotor zur Staubabsaugung, mit Hartmetall-Steinbohrer Ø 8 mm, als Zubehör.

## Bohrständer

Wahlweise Bohrständer REMS Simplex 2 oder REMS Titan einsetzbar (Seite 292).

## Wasserabsaugvorrichtung

Wasserabsaugvorrichtung zum Nassbohren bis Ø 170 mm, bestehend aus Wassersammelring mit Anschluss für REMS Pull oder andere geeignete Nasssauger, Druckring, Gummischeibe Ø 200 mm, anpassbar an Durchmesser der Bohrkronen, und Universalniederhalter für alle REMS Bohrständer, als Zubehör.



REMS Picus SR Basic-Pack



REMS Picus SR Set Titan



REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

## Lieferumfang

**REMS Picus SR Basic-Pack.** Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine mit Speed-Regulation. Für Kernbohrungen in Beton, Stahlbeton ≤ Ø 162 (200) mm, Mauerwerk und andere Materialien ≤ Ø 250 mm. Zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1¼ außen, G ½ innen, wartungsfreiem 2-stufigem-Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Stufenlose elektronische Drehzahlregelung 250 min<sup>-1</sup> bis 500 min<sup>-1</sup> (1. Gang) bzw. 600 min<sup>-1</sup> bis 1200 min<sup>-1</sup> (2. Gang), Überhitzungsschutz. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz, Tippschalter mit Arretierung, Personenschutzschalter (PRCD), Wasserzuführeinrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½". Gegenhalter. Distanzstück Set. Einmaulschlüssel SW 32. Im stabilen Stahlblechkasten.

Art.-Nr.	
	183010R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Lieferumfang

**REMS Picus SR Set Titan.** REMS Picus SR Basic-Pack mit Bohrständer REMS Titan, inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

Art.-Nr.	
	183022R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Lieferumfang

**REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan.** REMS Picus SR Basic-Pack mit Bohrständer REMS Titan, inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton und REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen UDKB Ø 62-82-132 mm.

Art.-Nr.	
	183023R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Picus SR Antriebsmaschine</b>	183000R220
<b>Distanzstück Set</b> zur zusätzlichen Stabilisierung der Antriebsmaschine REMS Picus SR am Bohrständer REMS Titan, bestehend aus Distanzstück und 2 Zylinderschrauben M 8 × 65	183632R
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlagen	180600R
<b>REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen</b> , induktiv gelötet, wiederbelegbar, siehe Seite 294.	
<b>REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS</b> , lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, siehe Seite 295.	
<b>REMS Pull L / M</b> , Trocken- und Nasssauger, siehe Seite 304	
Weiteres Zubehör siehe Seite 292–293.	





Leistungsstarke, robuste Kernbohrmaschine zum Kernbohren, z. B. in Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Trocken- oder Nassbohren mit Bohrständer. Für Handwerk und Industrie.

Beton, Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien  $\varnothing$  40–300 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 294–295.

### REMS Picus S2/3,5 – Kernbohren statt meißeln. Einfach, schnell, vibrationsfrei, z. B. 200 mm in Stahlbeton $\varnothing$ 62 mm nur 2 min.

#### Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, z. B. Bohrungen in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

#### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

#### Bauweise

Leistungsstarke Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 1/4 außen. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone. Kompakt, robust, baustellengerecht. Gewicht nur 14,4 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton  $\varnothing$  62 mm nur 2 min. Motorplatte für Schnellspannung am Bohrständer. Wasserzuführ-einrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss 1/2".

#### Antrieb

Robuster, durchzugstarker 3420 W Universalmotor. Stabiles, wartungsfreies 2-stufiges-Getriebe zur Wahl der optimalen Lastdrehzahl entsprechend dem Bohrdurchmesser. Lastdrehzahl Bohrspindel 320 min<sup>-1</sup>, 760 min<sup>-1</sup>. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Wippenschalter. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD).

#### Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors. Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

#### Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, induktiv gelötet, wiederbelegbar, oder REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig (Seite 294–295). Anschlussgewinde UNC 1 1/4 innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

#### Bohrständer REMS Titan

Robuster, besonders stabiler Bohrständer zum Kernbohren in Stahlbeton u. a. Materialien bis  $\varnothing$  300 mm. Für höchste Ansprüche. Bohrsäule aus biege- und verwindungssteifem 4-kant-Präzisionsstahlrohr  $\varnothing$  50 mm, kaltverfestigt, extra eng toleriert, für vibrationsarme Führung des Vorschubschlittens. Stufenlos schwenkbar mit Gradeinteilung bis 45°, mit 2-facher Abstützung durch verstellbare, einstückige Stahlstreben, für höchsten Vorschubdruck. Besonders stabile, 3-seitige Führung der Bohrsäule in der Grundplatte und 3-fache kreuzweise Befestigung, für hohe Steifigkeit beim senkrechten Bohren. 4 Ringschrauben zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten, für exakten Stand. Bohrtiefenskala. Vorschubschlitten durch einstellbare und vorgespannte Kunststoffgleitlager allseits geführt. Präziser Vorschubantrieb garantiert leichtes, schwingungsarmes Anbohren und präzisen, vibrationsarmen Bohrvorschub. Für hohen Vorschubdruck und lange Lebensdauer der Bohrkronen. Im Vorschubschlitten integrierte Libelle für exakte Ausrichtung des Bohrständers. Arretierung des Vorschubschlittens für einfache Montage der Bohrkronen und sicheren Transport. Verwindungssteife Verschlussplatte aus verschleißfestem Sphäroguss. Schnellspannvorrichtung, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit geeigneter Anschlussplatte. Besonders stabiler Spannwinkel, biege- und verwindungssteif, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals  $\varnothing$  60 mm. Kraftübersetzender Zahnstangenantrieb mit ergonomisch gestaltetem, auf beiden Seiten des Vorschubschlittens steckbarem Vorschubhebel. Breite Zahnstange aus Stahl. Grundplatte mit Nut für Dichtring der Vakuumbefestigung. Vakuumbefestigung als Zubehör. Bohrsäule mit einstellbarem Spannkopf zum Spannen des Bohrständers zwischen Decke und Boden oder zwischen zwei Wänden. Fahrbarer Bohrständer für leichten Transport. Gewicht 19,5 kg.

Mit Werkzeugen, bestehend aus Sechskant-Stiftschlüssel SW 6, Einmaulschlüssel SW 19 und SW 30 und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12 für Mauerwerk, 10 Stück Einschlaganker M12 für Beton, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange M12  $\times$  52, Schnellspann-Mutter, Scheibe, Hartmetall-Steinbohrer  $\varnothing$  15 mm SDS-plus, im Karton.



Info



REMS Titan

## Wasserabsaugvorrichtung

Wasserabsaugvorrichtung zum Nassbohren bis Ø 170 mm, bestehend aus Wassersammelring mit Anschluss für REMS Pull oder andere geeignete Nasssauger, Druckring, Gummischeibe Ø 200 mm, anpassbar an Durchmesser der Bohrkronen, und Universalniederhalter für alle REMS Bohrstände, als Zubehör.



REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack

## Lieferumfang

**REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack.** Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine für Kernbohrungen in Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art, Ø 40–300 mm. Zum Trocken- oder Nassbohren mit Bohrständen. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1¼ außen, wartungsfreiem 2-stufigem-Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz. Wippenschalter. Personenschutzschalter (PRCD). Lastdrehzahl Bohrspindel 320 min<sup>-1</sup>, 760 min<sup>-1</sup>. Wasserzuführinrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½". Leichtlösering. Einmaulschlüssel SW 32. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	180012R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Lieferumfang

**REMS Picus S2/3,5 Set Titan.** REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack mit Bohrstände REMS Titan inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.	
	180030R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



REMS Picus S2/3,5 Set Titan

## Zubehör

### Bezeichnung

**REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen,** induktiv gelötet, wiederbelegbar, siehe Seite 294.

**REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS,** lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, siehe Seite 295.

**REMS Pull L / M,** Trocken- und Nasssauger, siehe Seite 304

Weiteres Zubehör siehe Seite 292–293.



## Lieferumfang

**REMS Simplex 2.** Robuster, handlicher Bohrständer zum Kernbohren bis Ø 202 mm. Bohrsäule aus biege- und verwindungssteifem 4-kant-Präzisionsstahlrohr  $\varnothing$  50 mm, kaltverfestigt, extra eng toleriert, für vibrationsarme Führung des Vorschubschlittens. Bohrsäule in stabilem Standfuß geführt und 2-fach geschraubt, für hohe Steifigkeit beim Bohren. Standfuß aus Stahlprofil. 4 Stellschrauben zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten, für exakten Stand. Spannwinkel zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals  $\varnothing$  60 mm. Vorschubschlitten durch einstellbare und vorgespannte Kunststoffgleitlager allseits geführt. Präziser Vorschubantrieb garantiert leichtes, schwingungsarmes Anbohren und präzisen, vibrationsarmen Bohrvorschub. Für hohen Vorschubdruck und lange Lebensdauer der Bohrkronen. Im Vorschubschlitten integrierte Libelle für exakte Ausrichtung des Bohrständers. Arretierung des Vorschubschlittens für einfache Montage der Bohrkronen und sicheren Transport. Stabiler Spannwinkel, biege- und verwindungssteif, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals  $\varnothing$  60 mm. Kraftübersetzender Zahnstangenantrieb mit ergonomisch gestaltetem, auf beiden Seiten des Vorschubschlittens steckbarem Vorschubhebel. Breite Zahnstange aus Stahl. Gewicht 12 kg.

Mit Werkzeugen, bestehend aus Sechskant-Stiftschlüssel SW 6, Einmaulschlüssel SW 19 und SW 30 und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12 für Mauerwerk, 10 Stück Einschlaganker M12 für Beton, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange mit Gewinde M12  $\times$  52, Schnellspann-Mutter, Scheibe, Hartmetall-Steinbohrer  $\varnothing$  15 mm SDS-plus, im Karton. Für REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus DP und andere Fabrikate.

Art.-Nr.
183700R



Deutsches Qualitätsprodukt

## Lieferumfang

**REMS Titan.** Robuster, besonders stabiler Bohrständer zum Kernbohren in Stahlbeton u. a. Materialien bis  $\varnothing$  300 mm. Für höchste Ansprüche. Bohrsäule aus biege- und verwindungssteifem 4-kant-Präzisionsstahlrohr  $\varnothing$  50 mm, kaltverfestigt, extra eng toleriert, für vibrationsarme Führung des Vorschubschlittens. Stufenlos schwenkbar mit Gradeinteilung bis 45°, mit 2-facher Abstützung durch verstellbare, einstückige Stahlstreben, für höchsten Vorschubdruck. Besonders stabile, 3-seitige Führung der Bohrsäule in der Grundplatte und 3-fache kreuzweise Befestigung, für hohe Steifigkeit beim senkrechten Bohren. 4 Ringschrauben zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten, für exakten Stand. Bohrtiefenskala. Vorschubschlitten durch einstellbare und vorgespannte Kunststoffgleitlager allseits geführt. Präziser Vorschubantrieb garantiert leichtes, schwingungsarmes Anbohren und präzisen, vibrationsarmen Bohrvorschub. Für hohen Vorschubdruck und lange Lebensdauer der Bohrkronen. Im Vorschubschlitten integrierte Libelle für exakte Ausrichtung des Bohrständers. Arretierung des Vorschubschlittens für einfache Montage der Bohrkronen und sicheren Transport. Verwindungssteife Verschlussplatte aus verschleißfestem Sphäroguss. Schnellspannvorrichtung, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit geeigneter Anschlussplatte. Besonders stabiler Spannwinkel, biege- und verwindungssteif, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals  $\varnothing$  60 mm. Kraftübersetzender Zahnstangenantrieb mit ergonomisch gestaltetem, auf beiden Seiten des Vorschubschlittens steckbarem Vorschubhebel. Breite Zahnstange aus Stahl. Grundplatte mit Nut für Dichtring der Vakuumbefestigung. Vakuumbefestigung als Zubehör. Bohrsäule mit einstellbarem Spannkopf zum Spannen des Bohrständers zwischen Decke und Boden oder zwischen zwei Wänden. Fahrbarer Bohrständer für leichten Transport. Gewicht 19,5 kg.

Mit Werkzeugen, bestehend aus Sechskant-Stiftschlüssel SW 6, Einmaulschlüssel SW 19 und SW 30 und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12 für Mauerwerk, 10 Stück Einschlaganker M12 für Beton, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange mit Gewinde M12  $\times$  52, Schnellspann-Mutter, Scheibe, Hartmetall-Steinbohrer  $\varnothing$  15 mm SDS-plus, im Karton.

Systemvorteil: Für REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5, REMS Picus DP und andere Fabrikate. Bei Verwendung mit REMS Picus SR Distanzstück Set (siehe unten) verwenden.

Art.-Nr.
183600R

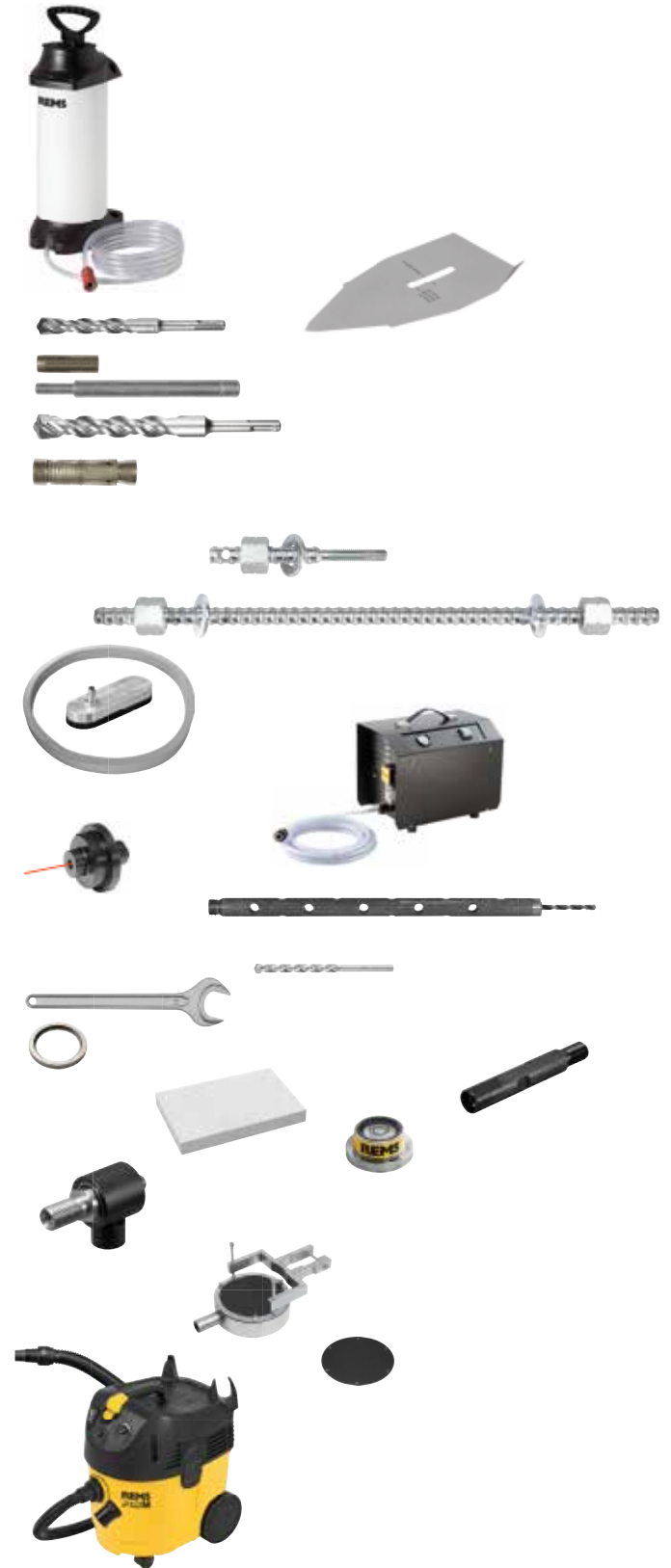


Deutsches Qualitätsprodukt

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Distanzstück Set</b> zur zusätzlichen Stabilisierung der Antriebsmaschine REMS Picus SR am Bohrständer REMS Titan, bestehend aus Distanzstück und 2 Zylinderschrauben M 8 $\times$ 65	183632R



Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Druckwasserbehälter</b> für 10 l Wasser, zum Nassbohren ohne Wasseranschluss	182006R
<b>Bohrschablone Titan</b> zum einfachen Setzen der Befestigungsbohrungen. Für Bohrstände REMS Titan.	183605R
<b>Hartmetall-Steinbohrer Ø 15 mm SDS-plus</b> für Einschlaganker M12	079018
<b>Einschlaganker M12, 50er-Pack</b> , für Beton	079005R50
<b>Setzeisen für Einschlaganker M12</b>	182050R
<b>Hartmetall-Steinbohrer Ø 20 mm SDS-plus</b> für Spreizanker M12	079019
<b>Spreizanker M12, 10er-Pack</b> , für Mauerwerk, wiederverwendbar	079006R10
<b>Schnellspann-Set 160</b> zur Befestigung des Bohrständers mit Anker, bestehend aus Kordelgewindestange 160 mm mit Gewinde M12 x 52, Schnellspann-Mutter, Scheibe.	079010
<b>Schnellspann-Set 500</b> zur Befestigung des Bohrständers ohne Anker, bestehend aus Kordelgewindestange 500 mm, 2 Schnellspann-Muttern, 2 Scheiben	183607R
<b>Vakuumbefestigung Titan</b> , bestehend aus Abdeckplatte mit Nippel für Schlauchanschluss 3/4" und Dichtring für Grundplatte.	183603R
<b>Vakuumpumpe</b> , für Vakuum ≤ -900 mbar (90%), bestehend aus trockenlaufender Drehschieberpumpe, ölfrei, Förderleistung 6 m³/h, Kondensatormotor 230 V, 50-60 Hz, 250 W, spritzwassergeschützt, innenliegender Ansaugfilter mit Schalldämpferfunktion und 5 m PVC-Gewebeslauch mit Schnellkupplung.	183670R220
<b>Laser-Bohrmittelanzeiger</b>	183604R
<b>Anbohrhilfe G 1/2 UDKB</b> , mit Bohrungen zur Absaugung des Bohrstaubes aus dem Bohrloch durch Saugrotor zur Staubabsaugung (Art.-Nr. 181160 R), mit Hartmetall-Steinbohrer Ø 8 mm	180140R
<b>Hartmetall-Steinbohrer Ø 8 mm</b> für Anbohrhilfe	079013
<b>Einmaulschüssel SW 41</b> zum Lösen der Universal-Diamant-Kernbohrkronen	079003
<b>Leichtlösering</b> , für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone	180015
<b>Bohrkronen-Verlängerung 200 mm</b>	180155R
<b>Schärfstein</b> für Diamant-Kernbohrkronen	079012
<b>Dosenlibelle</b> , magnetisch, zum Ausrichten des Bohrständers	182010R
<b>Saugrotor zur Staubabsaugung</b> mit Anschlussgewinde G 1/2 außen, UNC 1 1/4 außen und mit Anschluss für REMS Pull und andere geeignete Sauger.	180160R
<b>Wasserabsaugvorrichtung</b> zum Nassbohren bis Ø 170 mm, bestehend aus Wassersammelring mit Druckring, Gummischeibe Ø 200 mm und Universalniederhalter für alle REMS Bohrstände.	183606R
<b>Gummischeibe Ø 200 mm, 10er-Pack</b> , für Wasserabsaugvorrichtung	183675R10
<b>REMS Pull L / M</b> , Trocken- und Nasssauger, zertifiziert als Sauger und Entstauber zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube nach EN 60335-2-69, siehe Seite 304	





# REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Für REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 und andere Fabrikate

Hochwertige Universal-Diamant-Kernbohrkronen. Induktiv gelötet. Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien.

Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art und andere Ø 32 – 300 mm

## REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen – Induktiv gelötet. Diamant-Segmente mit keilförmigem Anschnitt für schnelles, leichtes und ruhiges Anbohren. Universell einsetzbar für viele Materialien. Ideal für den Installateur.

Universell einsetzbar für viele Materialien, zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer.

Einheitliches Anschlussgewinde UNC 1 1/4 innen. Bohrtiefe 420 mm.

Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk.

Diamant-Segmente mit keilförmigem Anschnitt ("Dachform") für schnelles, leichtes und ruhiges Anbohren. Induktiv gelötet auf vollautomatischen Lötanlagen für gleichbleibend hohe Qualität der Lötverbindung. Bohrrohre mit gelöteten Diamant-Segmenten sind durch einfaches Hartlöten wiederbelegbar.

Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

Antrieb durch alle Antriebsmaschinen REMS Picus und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate mit Anschlussgewinde UNC 1 1/4 außen. Adapter zum Anschluss von REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen an Antriebsmaschinen mit anderem Anschlussgewinde, als Zubehör.

Beim Trockenbohren entstehende Stäube mit Sicherheitssauger REMS Pull M, zertifiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M (Seite 304), absaugen.



## Lieferumfang

**REMS Universal-Diamant-Kernbohrkrone.** Induktiv gelötet, wiederbelegbar. Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für viele Materialien, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Anschlussgewinde UNC 1 1/4 innen. Bohrtiefe 420 mm. Im Karton.

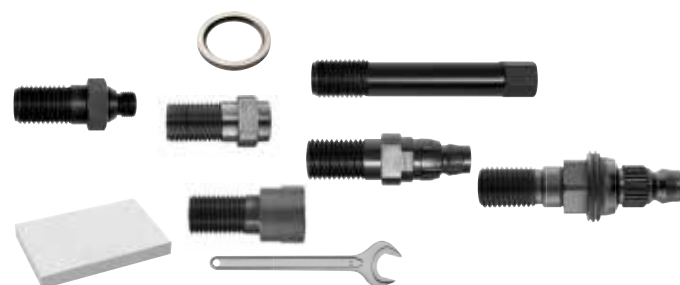
Ø x Bohrtiefe x Anschluss	Anzahl Segmente	Art.-Nr.
UDKB 32 x 420 x UNC 1 1/4	4	181010R
UDKB 42 x 420 x UNC 1 1/4	4	181015R
UDKB 52 x 420 x UNC 1 1/4	5	181020R
UDKB 62 x 420 x UNC 1 1/4	6	181025R
UDKB 72 x 420 x UNC 1 1/4	7	181030R
UDKB 82 x 420 x UNC 1 1/4	7	181035R
UDKB 92 x 420 x UNC 1 1/4	8	181040R
UDKB 102 x 420 x UNC 1 1/4	8	181045R
UDKB 112 x 420 x UNC 1 1/4	9	181050R
UDKB 122 x 420 x UNC 1 1/4	10	181055R
UDKB 125 x 420 x UNC 1 1/4	10	181057R
UDKB 127 x 420 x UNC 1 1/4	10	181059R
UDKB 132 x 420 x UNC 1 1/4	11	181060R
UDKB 152 x 420 x UNC 1 1/4	12	181065R
UDKB 162 x 420 x UNC 1 1/4	12	181070R
UDKB 182 x 420 x UNC 1 1/4	12	181075R
UDKB 200 x 420 x UNC 1 1/4	12	181080R
UDKB 225 x 420 x UNC 1 1/4	13	181085R
UDKB 250 x 420 x UNC 1 1/4	14	181090R
UDKB 300 x 420 x UNC 1 1/4	22	181095R



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Leichtlösering</b> , für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone	180015
<b>Bohrkronen-Verlängerung 200 mm</b>	180155R
<b>Adapter UNC 1 1/4 außen – G 1/2 außen</b>	180052
<b>Adapter UNC 1 1/4 außen – G 1/2 innen</b>	180056
<b>Adapter UNC 1 1/4 außen – Hilti BI</b>	180053
<b>Adapter UNC 1 1/4 außen – Hilti BU</b>	180054
<b>Adapter UNC 1 1/4 außen – Würth</b>	180055
<b>Schärfstein</b> für Diamant-Kernbohrkronen	079012
<b>Einmaulschlüssel SW 41</b> für Diamant-Kernbohrkronen	079003

Weitere Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, auf Anfrage.



# REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS

Für REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 und andere Fabrikate

Hochwertige Universal-Diamant-Kernbohrkronen. Lasergeschweißt. Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien.

Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art und andere Ø 32–200 mm

**REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS – Lasergeschweißt. Diamant-Segmente mit keilförmigem Anschnitt für schnelles, leichtes und ruhiges Anbohren. Universell einsetzbar für viele Materialien.**

### Ideal für den Installateur.

Universell einsetzbar für viele Materialien, zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer.

Einheitliches Anschlussgewinde UNC 1¼ innen. Bohrtiefe 420 mm.

Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk.

Diamant-Segmente mit keilförmigem Anschnitt ("Dachform") für schnelles, leichtes und ruhiges Anbohren. Lasergeschweißt auf vollautomatischen Schweißanlagen für gleichbleibend hohe Qualität der Schweißverbindung. Hochtemperaturbeständig – auch bei extremer Temperaturbelastung kein Ablösen der Segmente durch Überhitzung.

Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

Antrieb durch alle Antriebsmaschinen REMS Picus und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate mit Anschlussgewinde UNC 1¼ außen. Adapter zum Anschluss von REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS an Antriebsmaschinen mit anderem Anschlussgewinde, als Zubehör.

Beim Trockenbohren entstehende Stäube mit Sicherheitsauger REMS Pull M, zertifiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M (Seite 304), absaugen.



### Lieferumfang

**REMS Universal-Diamant-Kernbohrkrone LS.** Lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig. Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für viele Materialien, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Anschlussgewinde UNC 1¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Im Karton.

Ø × Bohrtiefe × Anschluss	Anzahl Segmente	Art.-Nr.
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410R
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415R
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420R
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425R
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430R
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435R
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440R
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445R
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450R
UDKB LS 122 × 420 × UNC 1¼	10	181455R
UDKB LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457R
UDKB LS 127 × 420 × UNC 1¼	10	181459R
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460R
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465R
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470R
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475R
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480R



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone	180015
Bohrkronen-Verlängerung 200 mm	180155R
Adapter UNC 1¼ außen – G ½ außen	180052
Adapter UNC 1¼ außen – G ½ innen	180056
Adapter UNC 1¼ außen – Hilti BI	180053
Adapter UNC 1¼ außen – Hilti BU	180054
Adapter UNC 1¼ außen – Würth	180055
Schärfstein für Diamant-Kernbohrkronen	079012
Einmaulschlüssel SW 41 für Diamant-Kernbohrkronen	079003

Weitere Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, auf Anfrage.





Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum Kernbohren, z. B. in Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Mit Mikro-Impuls-Technik. Speziell zum Trockenbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für Handwerk und Industrie.

Beton, Stahlbeton ≤ Ø 162 (202) mm

Mauerwerk und andere Materialien ≤ Ø 202 mm

REMS Trocken-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 299.

**REMS Picus DP – Mit Mikro-Impuls-Technik.**  
**Zum Trockenbohren ohne Wasser. Sauber, einfach, schnell, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 5 min.**

### Speziell zum Trockenbohren

Antriebsmaschine mit Mikro-Impuls-Technik, speziell zum Trockenbohren entwickelt, handgeführt oder mit Bohrständer. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Geeignet für viele, insbesondere harte Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen. In Kombination mit Sauger REMS Pull M ideal geeignet zur Herstellung von Kernbohrungen in fertiggestellten Räumen, z. B. in Wohn-, Büro- oder Industriegebäuden.

### Bauweise

Kompakte Antriebsmaschine zum vibrationsarmen Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 ¼ außen, G ½ innen. Mikro-Impuls-Technik, zu- und abschaltbar: Impulsscheibe mit 24 Zähnen erzeugt im Leerlauf bei 1.200 min<sup>-1</sup> 28.800 Impulse min<sup>-1</sup>, unter Last bei 880 min<sup>-1</sup> 21.120 Impulse min<sup>-1</sup>. Robust, baustellengerecht. Superleicht, nur 7 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten ohne Wasser, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 5 min. Praxisgerechter Spatenhandgriff und Gegenhalter für handgeführtes Bohren. Integrierter Saugrotor zur Staubabsaugung mit Anschluss für REMS Pull M und andere geeignete Sauger. Spannhals Ø 60 mm zur Aufnahme der Antriebsmaschine im Bohrständer.

### Antrieb

Robuster, durchzugstarker 2200 W Universalmotor. Lastdrehzahl Bohrspindel 880 min<sup>-1</sup>. Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Tippschalter mit Arretierung.

### Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors. Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

### Trocken-Diamant-Kernbohrkronen LS

Speziell für Mikro-Impuls-Technik entwickelte Trocken-Diamant-Kernbohrkronen, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig (Seite 299), zum Kernbohren ohne Wasser, handgeführt oder mit Bohrständer. Anschlussgewinde UNC 1 ¼ innen. Bohrtiefe 320 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal zum Trockenbohren in Stahlbeton und Mauerwerk. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Trocken-Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

### Staubabsaugung nach EN 60335-2-69

Beim Bearbeiten mineralischer Baustoffe, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Estrich, fällt in hohem Maß quarzhaltiger, gesundheitsgefährdender mineralischer Staub (Quarzfeinstaub) an. Das Einatmen von Quarzfeinstaub ist gesundheitsschädlich. Nach EN 60335-2-69 ist vorgeschrieben, zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben mit einem Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert > 0,1 mg/m<sup>3</sup> mindestens einen Sicherheitssauger der Staubklasse M einzusetzen. Nationale Vorschriften beachten.

Zum leistungsfähigen Saugen der Bohrstäube aus dem Bohrspalt beim Trockenbohren REMS Pull M verwenden (Seite 304). Sicherheitssauger REMS Pull M ist zertifiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M.

### Anbohrhilfe

Anbohrhilfe G ½ TDKB, mit Bohrungen zur Absaugung des Bohrstäubes aus dem Bohrloch, mit Hartmetall-Steinbohrer Ø 8 mm.

### Bohrständer

Wahlweise Bohrständer REMS Simplex 2 oder REMS Titan einsetzbar (Seite 298).



Deutsches Qualitätsprodukt



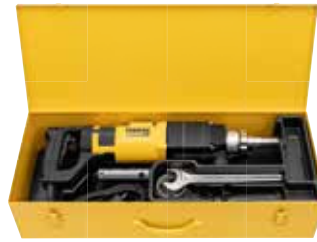
info



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus DP Basic-Pack



REMS Picus DP Set Simplex 2



REMS Picus DP Set Titan



REMS Picus DP/Pull M Set-Pack

### Lieferumfang

**REMS Picus DP Basic-Pack.** Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine mit Mikro-Impuls-Technik, zum Trockenbohren in Beton, Stahlbeton  $\leq \varnothing 162$  (202) mm, Mauerwerk und andere Materialien  $\leq \varnothing 202$  mm, handgeführt oder mit Bohrständler. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 1/4 außen, G 1/2 innen, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 2200 W, integriertem Saugrotor zur Staubabsaugung. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz. Tippschalter mit Arretierung. Lastdrehzahl Bohrspindel 880 min<sup>-1</sup>. Gegenhalter. Anbohrhilfe G 1/2 TDKB mit Bohrer  $\varnothing 8$  mm, Sechskant-Stiftschlüssel SW 3. Einmaulschlüssel SW 32. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	180016R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Lieferumfang

**REMS Picus DP Set Simplex 2.** REMS Picus DP Basic-Pack mit Bohrständler REMS Simplex 2 inklusive Werkzeugen und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.	
	180033R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Lieferumfang

**REMS Picus DP Set Titan.** REMS Picus DP Basic-Pack mit Bohrständler REMS Titan inklusive Werkzeugen und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.	
	180035R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Lieferumfang

**REMS Picus DP/Pull M Set-Pack.** REMS Picus DP Basic-Pack, Art.-Nr. 180016 R220, und REMS Pull M Set, Art.-Nr. 185501 R220.

	Art.-Nr.	
	180034R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Picus DP Antriebsmaschine</b>	180003R220	
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>	180600RDP	
<b>REMS Trocken-Diamant-Kernbohrkronen LS,</b> lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, siehe Seite 299.		
<b>REMS Pull M,</b> Trocken- und Nasssauger, siehe Seite 304		
Weiteres Zubehör siehe Seite 298.		





Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Simplex 2.</b> Robuster, handlicher Bohrständer zum Kernbohren bis Ø 202 mm. Beschreibung siehe Seite 292.	183700R
<b>REMS Titan.</b> Robuster, besonders stabiler Bohrständer zum Kernbohren in Stahlbeton u. a. Materialien bis Ø 300 mm. Für höchste Ansprüche. Beschreibung siehe Seite 292.	183600R
<b>Bohrschablone Titan</b> zum einfachen Setzen der Befestigungsbohrungen. Für Bohrständer REMS Titan.	183605R
<b>Hartmetall-Steinbohrer Ø 15 mm SDS-plus</b> für Einschlaganker M12	079018
<b>Einschlaganker M12, 50er-Pack</b> , für Beton	079005R50
<b>Setzeisen für Einschlaganker M12</b>	182050R
<b>Hartmetall-Steinbohrer Ø 20 mm SDS-plus</b> für Spreizanker M12	079019
<b>Spreizanker M12, 10er-Pack</b> , für Mauerwerk, wiederwendbar	079006R10
<b>Schnellspann-Set 160</b> zur Befestigung des Bohrständers mit Anker, bestehend aus Kordelgewindestange 160 mm mit Gewinde M12 x 52, Schnellspann-Mutter, Scheibe.	079010
<b>Schnellspann-Set 500</b> zur Befestigung des Bohrständers ohne Anker, bestehend aus Kordelgewindestange 500 mm, 2 Schnellspann-Muttern, 2 Scheiben	183607R
<b>Vakuumbefestigung Titan</b> , bestehend aus Abdeckplatte mit Nippel für Schlauchanschluss 3/8" und Dichtring für Grundplatte.	183603R
<b>Vakuumpumpe</b> , für Vakuum ≤ -900 mbar (90%), bestehend aus trockenlaufender Drehschieberpumpe, ölfrei, Förderleistung 6 m³/h, Kondensatormotor 230 V, 50-60 Hz, 250 W, spritzwassergeschützt, innenliegender Ansaugfilter mit Schalldämpferfunktion und 5 m PVC-Gewebeschlauch mit Schnellkupplung.	183670R220
<b>Laser-Bohrmittenanzeiger</b>	183604R
<b>Anbohrhilfe G 1/2 TDKB</b> , mit Bohrung zur Absaugung des Bohrstaubes aus dem Bohrloch, mit Hartmetall-Steinbohrer Ø 8 mm	180145R
<b>Hartmetall-Steinbohrer Ø 8 mm</b> für Anbohrhilfe	079013
<b>Einmaulschüssel SW 41</b> zum Lösen der Universal-Diamant-Kernbohrkronen	079003
<b>Leichtlösering</b> , für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone	180015
<b>Bohrkronen-Verlängerung 200 mm</b>	180155R
<b>Schärfstein</b> für Diamant-Kernbohrkronen	079012
<b>Dosenlibelle</b> , magnetisch, zum Ausrichten des Bohrständers	182010R
<b>REMS Pull M</b> , Trocken- und Nasssauger, zertifiziert als Sauger und Entstauber zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube nach EN 60335-2-69, siehe Seite 304	



# REMS Trocken-Diamant-Kernbohrkronen LS

Für REMS Picus DP und andere geeignete Fabrikate

Hochwertige Trocken-Diamant-Kernbohrkronen. Lasergeschweißt. Speziell zum Trockenbohren mit Kernbohrmaschinen mit Mikro-Impuls-Technik, z. B. REMS Picus DP, handgeführt oder mit Bohrständer. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien.

Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art und andere Ø 32–202 mm

## REMS Trocken-Diamant-Kernbohrkronen LS – Lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig. Speziell zum Trockenbohren mit Kernbohrmaschinen mit Mikro-Impuls-Technik. Universell einsetzbar für viele Materialien. Ideal für den Installateur.

Universell einsetzbar für viele Materialien, handgeführt oder mit Bohrständer. Einheitliches Anschlussgewinde UNC 1 1/4 innen. Bohrtiefe 320 mm.

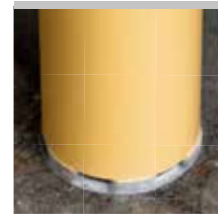
Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk.

Diamant-Segmente mit im Bindemittel positionierten Diamanten. Für schnelles, leichtes und ruhiges Anbohren. Lasergeschweißt auf vollautomatischen Schweißanlagen für gleichbleibend hohe Qualität der Schweißverbindung. Hochtemperaturbeständig – auch bei extremer Temperaturbelastung kein Ablösen der Segmente durch Überhitzung.

Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

Antrieb durch Antriebsmaschine REMS Picus DP mit Mikro-Impuls-Technik und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate mit Anschlussgewinde UNC 1 1/4 außen.

Zum leistungsfähigen Saugen der Bohrstäube aus dem Bohrspalt beim Trockenbohren REMS Pull M verwenden (Seite 304). Sicherheitssauger REMS Pull M ist zertifiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M.



### Lieferumfang

**REMS Trocken-Diamant-Kernbohrkrone LS.** Lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig. Speziell zum Trockenbohren mit Kernbohrmaschinen mit Mikro-Impuls-Technik, z. B. REMS Picus DP, handgeführt oder mit Bohrständer. Für viele Materialien, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Anschlussgewinde UNC 1 1/4 innen. Bohrtiefe 320 mm. Im Karton.

Ø × Bohrtiefe × Anschluss	Anzahl Segmente	Art.-Nr.
<b>TDKB LS 32 × 320 × UNC 1 1/4</b>	3	181500R
<b>TDKB LS 42 × 320 × UNC 1 1/4</b>	4	181502R
<b>TDKB LS 52 × 320 × UNC 1 1/4</b>	5	181504R
<b>TDKB LS 62 × 320 × UNC 1 1/4</b>	5	181506R
<b>TDKB LS 72 × 320 × UNC 1 1/4</b>	6	181508R
<b>TDKB LS 82 × 320 × UNC 1 1/4</b>	6	181510R
<b>TDKB LS 92 × 320 × UNC 1 1/4</b>	6	181512R
<b>TDKB LS 102 × 320 × UNC 1 1/4</b>	7	181514R
<b>TDKB LS 112 × 320 × UNC 1 1/4</b>	7	181516R
<b>TDKB LS 122 × 320 × UNC 1 1/4</b>	8	181532R
<b>TDKB LS 127 × 320 × UNC 1 1/4</b>	8	181518R
<b>TDKB LS 132 × 320 × UNC 1 1/4</b>	8	181520R
<b>TDKB LS 142 × 320 × UNC 1 1/4</b>	8	181522R
<b>TDKB LS 152 × 320 × UNC 1 1/4</b>	8	181524R
<b>TDKB LS 162 × 320 × UNC 1 1/4</b>	9	181526R
<b>TDKB LS 182 × 320 × UNC 1 1/4</b>	9	181528R
<b>TDKB LS 202 × 320 × UNC 1 1/4</b>	10	181530R



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Leichtlösering</b> , für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone	180015
<b>Bohrkronen-Verlängerung 200 mm</b>	180155R
<b>Schärfstein</b> für Diamant-Kernbohrkronen	079012
<b>Einmaulschlüssel SW 41</b> für Diamant-Kernbohrkronen	079003

Adapter zur Verwendung der REMS Trocken-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, auf Anfrage.



Diamantbesetzte Trockenbohrkronen für schnelles und sauberes Bohren in Fliesen aller Art. Ideal zur Montage und Renovierung.

Keramik, Feinsteinzeug, Granit, Marmor Ø 5–14 mm

### REMS Fliesenbohrer – universell zum Trockenbohren.

Universell einsetzbar zum Trockenbohren ohne Schlag in Keramik, Feinsteinzeug, Granit, Marmor und andere Materialien. Kein Zersplittern der Fliesen.

Kein Wasser notwendig.

Spezial-Wachsfüllung im Inneren der Trockenbohrkrone als Kühlschmierstoff, wird bei Erhitzung flüssig und kühlt die Trockenbohrkrone.

Einfaches, freihändiges Anbohren durch Anbohrhilfe mit Vakuumbefestigung.

6-Kant-Anschluss für Bit-Aufnahmen 1/4".

Antrieb durch Bohrschrauber/Bohrmaschinen (Drehzahl ≥ 1000 min<sup>-1</sup>).



### Lieferumfang

**REMS Fliesenbohrer Set 6-8-10.** Diamantbesetzte Trockenbohrkronen mit Spezial-Wachsfüllung. Für Keramik, Feinsteinzeug, Granit, Marmor und andere Materialien. Fliesenbohrer Ø 6, 8, 10 mm, Anbohrhilfe mit Vakuumbefestigung. In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.
	181700R

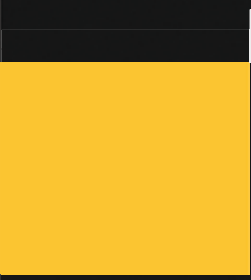


### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Fliesenbohrer Ø 5 mm	181710R
REMS Fliesenbohrer Ø 6 mm	181711R
REMS Fliesenbohrer Ø 8 mm	181712R
REMS Fliesenbohrer Ø 10 mm	181713R
REMS Fliesenbohrer Ø 12 mm	181714R
REMS Fliesenbohrer Ø 14 mm	181715R









Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum trockenen Schlitzten und Trennen, z. B. von Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Estrich aller Art. Für Handwerk und Industrie.

### REMS Krokodil 125

Schlitztiefe	≤ 38 mm
Schlitzbreite	≤ 43 mm
Anzahl Diamant-Trennscheiben	1–2

### REMS Krokodil 180 SR

Schlitztiefe	≤ 61 mm
Schlitzbreite	≤ 62 mm
Anzahl Diamant-Trennscheiben	1–3

REMS Universal-Diamant-Trennscheiben, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 303.

## REMS Krokodil – schlitzten statt meißeln. Vollflächig anliegende Auflageplatte. Multifunktions-Elektronik.

### Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum trockenen Schlitzten und Trennen. Ideal zur Herstellung von Schlitzten zur Verlegung von Rohren und elektrischen Leitungen bei der Heizungs-, Sanitär- und Elektroinstallation, Klima- und Kältetechnik.

### Bauweise

**REMS Krokodil 125:** Kompakte, handliche Antriebsmaschine, nur 5,8 kg. Robust, baustellengerecht. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. Schlitzten in Mauerwerk 500 mm lang, 38 mm tief, nur 25 s. Vollflächig anliegende Auflageplatte während des gesamten Schlitz-/Trennvorgangs für geführtes Eintauchen der Diamant-Trennscheiben, staubfreies, sicheres Arbeiten und leichten, gleichmäßigen Vorschub. Praxisgerechter Schaltergriff, einstellbar in 2 Positionen, parallel oder quer zur Maschinenachse, und schwenkbarer Haltegriff, für optimale Arbeitsposition und ergonomisches Arbeiten. Arretierung der Antriebswelle zum einfachen Wechseln der Universal-Diamant-Trennscheiben. 4 Distanzscheiben in unterschiedlicher Dicke, gemäß gewünschter Schlitzbreite mit den Trennscheiben zu einem stabilen Block zusammengesraubt, sichern eine gleichbleibende Schlitzbreite. Stufenlos einstellbarer Tiefenanschlag. Im Gehäuse integrierter Absaugstutzen zum Anschluss eines Entstaubers.

**REMS Krokodil 180 SR:** Kompakte, handliche Antriebsmaschine, nur 8,0 kg. Robust, baustellengerecht. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. Schlitzten in Mauerwerk 500 mm lang, 61 mm tief, nur 34 s. Vollflächig anliegende Auflageplatte während des gesamten Schlitz-/Trennvorgangs für geführtes Eintauchen der Diamant-Trennscheiben, staubfreies, sicheres Arbeiten und leichten, gleichmäßigen Vorschub. Praxisgerechter Schaltergriff mit 3-fach kraftübersetzender Hebelwirkung für leichtes Eintauchen und wirkungsvollen Vorschub. Schwenkbarer Haltegriff, für optimale Arbeitsposition und ergonomisches Arbeiten. Arretierung der Antriebswelle zum einfachen Wechseln der Universal-Diamant-Trennscheiben. 7 Distanzscheiben in unterschiedlicher Dicke, gemäß gewünschter Schlitzbreite mit den Trennscheiben zu einem stabilen Block zusammengesraubt, sichern eine gleichbleibende Schlitzbreite. Stufenlos einstellbarer Tiefenanschlag. Im Gehäuse integrierter Absaugstutzen zum Anschluss eines Entstaubers.

### Antrieb

**REMS Krokodil 125:** Robuster, durchzugstarker Universalmotor, 1850 W. Lastdrehzahl der Antriebswelle der Trennscheiben 5000 min<sup>-1</sup>. Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Anschlussleitung 2,3 m. Sicherheits-Tippschalter mit Wiedereinschaltsperre.

**REMS Krokodil 180 SR:** Robuster, durchzugstarker Universalmotor, 2000 W. Lastdrehzahl der Antriebswelle der Trennscheiben 3300 min<sup>-1</sup>. Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung der Feldwicklung des Motors mit PTC-Widerstand (Positive Temperature Coefficient). Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Anschlussleitung 5,7 m. Sicherheits-Tippschalter mit Wiedereinschaltsperre. Wiederanlaufschutz bei Netzausfall.

### Speed-Regulation

Die zur Regelung eingesetzte Tacho-Drehzahlregel Elektronik (REMS Krokodil 180 SR) hält die Drehzahl auch unter Belastung konstant. Die Drehzahl der Trennscheibe wird so lange auf dem Sollwert gehalten, bis diese auf einen Widerstand stößt und einen kritischen Wert unterschreitet. Der Antriebsmotor bleibt stehen. Wird die Antriebsmaschine wieder entlastet, wird die Soll Drehzahl wieder angefahren, so dass augenblicklich mit der Soll Drehzahl weitergearbeitet werden kann (**Patent EP 2 085 191**). Vorteil: Die Schlitz- und Trenngeschwindigkeit (Lastdrehzahl) bleibt während des gesamten Schlitz- und Trennvorganges erhalten, für hohe Schlitz- und Trennleistung.

### Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Eintauchen der Diamant-Trennscheiben, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung zum Schutz von Motor und Getriebe.

### Universal-Diamant-Trennscheiben

Universell einsetzbar zum geradlinigen Schlitzten und Trennen. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Schlitz-/Trennleistung und besonders hohe Standzeit. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Trennscheiben LS Turbo, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in harte Materialien



Vollflächig anliegende Auflageplatte während des gesamten Schlitz-/Trennvorgangs für geführtes Eintauchen der Diamant-Trennscheiben, staubfreies, sicheres Arbeiten und leichten, gleichmäßigen Vorschub

oder REMS Universal-Diamant-Trennscheiben LS H-P, High-Performance, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in besonders harte Materialien, mit hoher Standzeit, (Seite 303) Metallgrundkörper nach EN 13236. Aufnahmebohrung Ø 22,23 mm.

### Staubabsaugung nach EN 60335-2-69

Beim Bearbeiten mineralischer Baustoffe, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Estrich, fällt in hohem Maß quarzhaltiger, gesundheitsgefährdender mineralischer Staub (Quarzfeinstaub) an. Das Einatmen von Quarzfeinstaub ist gesundheitsschädlich. Nach EN 60335-2-69 ist vorgeschrieben, zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben mit einem Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert > 0,1 mg/m³ mindestens einen Sicherheitssauger der Staubklasse M einzusetzen. Nationale Vorschriften beachten. REMS Pull M, Trocken- und Nasssauger, zertifiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M (Seite 304).

### Lieferumfang

**REMS Krokodil 125 Basic-Pack.** Elektrische Diamant-Schlitz- und -Trennschleifmaschine zum Schlitz- und Trennen, z. B. von Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Estrich aller Art. Schlitztiefe ≤ 38 mm, stufenlos einstellbar. Schlitzbreite ≤ 43 mm, gestuft mit Distanzscheiben 3, 6, 10, 20 mm. Antriebsmaschine mit Antriebswelle Ø 22,2 mm, für 1 oder 2 Diamant-Trennscheiben nach EN 13236, ≤ Ø 125 mm, mit wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Multifunktionselektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung. Anschlussleitung 2,3 m. Sicherheits-Tipp-schalter mit Wiedereinschaltsperrung. Lastdrehzahl 5000 min<sup>-1</sup>. Absaugstutzen zum Anschluss eines Saugers/Entstaubers. Steckschlüssel SW 13. Im stabilen Koffer.

	Art.-Nr.
	185010R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Lieferumfang

**REMS Krokodil 180 SR Basic-Pack.** Elektrische Diamant-Schlitz- und -Trennschleifmaschine mit Speed-Regulation. Zum Schlitz- und Trennen, z. B. von Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Estrich aller Art. Schlitztiefe ≤ 61 mm, stufenlos einstellbar. Schlitzbreite ≤ 62 mm, gestuft mit Distanzscheiben 3, 6, 10, 20 mm. Antriebsmaschine mit Antriebswelle Ø 22,2 mm, für 1, 2 oder 3 Diamant-Trennscheiben nach EN 13236, ≤ Ø 180 mm, mit wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 2000 W. Multifunktionselektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung. Überhitzungsschutz. Anschlussleitung 5,7 m. Sicherheits-Tipp-schalter mit Wiedereinschaltsperrung. Wiederanlaufschutz bei Netzausfall. Lastdrehzahl 3300 min<sup>-1</sup>. Absaugstutzen zum Anschluss eines Saugers/Entstaubers. Steckschlüssel SW 13. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	185011R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Krokodil 125 Antriebsmaschine</b>	185000R220
<b>REMS Krokodil 180 SR Antriebsmaschine</b>	185001R220
<b>REMS Universal-Diamant-Trennscheibe LS Turbo Ø 125 mm</b> , lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in harte Materialien, mit Metallgrundkörper nach EN 13236.	185021R
<b>REMS Universal-Diamant-Trennscheibe LS H-P Ø 125 mm</b> , High-Performance, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in besonders harte Materialien, hohe Standzeit, mit Metallgrundkörper nach EN 13236.	185022R
<b>REMS Universal-Diamant-Trennscheibe LS Turbo Ø 180 mm</b> , lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in harte Materialien, mit Metallgrundkörper nach EN 13236.	185026R
<b>REMS Universal-Diamant-Trennscheibe LS H-P Ø 180 mm</b> , High-Performance, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in besonders harte Materialien, hohe Standzeit, mit Metallgrundkörper nach EN 13236.	185027R
<b>Schlitzmeißel</b> zum Entfernen des Stegs nach dem Schlitz- und Trennen	185024R
<b>Koffer</b> mit Einlage für REMS Krokodil 125	185054R
<b>Stahlblechkasten</b>	185058R
<b>REMS Pull L / M</b> , Trocken- und Nasssauger, siehe Seite 304	



Leistungsstarker, elektrischer Trocken- und Nasssauger mit automatischer Filterreinigung. Für gewerbliche Verwendung im Handwerk und in der Industrie.

Saugen von Stäuben, Schmutz und Flüssigkeiten.

Ideal zum Entstauben beim Schlitzeln, Trennen, Bohren, Kernbohren und Schleifen.

Zertifiziert als Sauger und Entstauber zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube.

Ideal zum Saugen von Bohrschlamm beim Kernbohren.

### REMS Pull L

Staubklasse nach EN 60335-2-69	L
Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert	> 1 mg/m <sup>3</sup>
Durchlassgrad	≤ 1 %

### REMS Pull M

Staubklasse nach EN 60335-2-69	M
Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert	> 0,1 mg/m <sup>3</sup>
Durchlassgrad	≤ 0,1 %

**REMS Pull – zum Trocken- und Nasssaugen. Konstant hohe Saugleistung durch permanente automatische Filterreinigung. Zertifiziert zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube.**

### Universeller Einsatz

Leistungsstarker, handlicher Sauger zum Trocken- und Nasssaugen. Zum Saugen von Stäuben, Schmutz und Flüssigkeiten. Hervorragend geeignet zum Entstauben beim Schlitzeln, Trennen, Bohren, Kernbohren und Schleifen. Zertifiziert als Sauger und Entstauber zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube der Staubklassen L oder M nach EN 60335-2-69. Für gewerbliche Verwendung im Handwerk und in der Industrie.

### Bauweise

Kompakte, handliche Konstruktion. REMS Pull L/M nur 12,7 kg. Leicht und wendig durch gummierte Laufräder und drehbare Lenkrollen, feststellbar durch Lenkrolle mit Arretierung. Großer Behälterinhalt 35 l, Füllmenge für Flüssigkeiten 19 l. Ein-/Ausschalter und Schalter für automatische Filterreinigung mit integrierter grüner LED zur Anzeige der Betriebsbereitschaft der automatischen Filterreinigung. Adapter zum Anschluss eines Elektrowerkzeugs an den Sauger, individuell anpassbar an den Absaugstutzen des eingesetzten Elektrowerkzeugs. Flexibler Saugschlauch 2,5 m, praktische Saugschlauchverlängerung 2,5 m, ergonomisch abgewinkeltes Griffstück, 2 steckbare, verchromte Metallsaugrohre 0,5 m zur Anpassung der Saugrohrlänge. Breiter Flächensaugvorsatz nass/trocken 300 mm mit gummierten Rollen, wahlweise Bürstenstreifen zum Saugen von Stäuben und Schmutz oder Gummilippen zum Saugen von Flüssigkeiten montierbar. Fugensaugvorsatz für enge Stellen. Großer Arbeitsradius durch lange Anschlussleitung 7,5 m. Im Sauger integrierte Halterungen für Anschlussleitung, Saugschlauch, Metallsaugrohre und Zubehör. Praktischer Tragegriff für leichten Transport.

REMS Pull M ist zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M nach EN 60335-2-69 geeignet und zertifiziert, mit elektronischer Volumenstromüberwachung, Wahlschalter zur Anpassung der Saugleistung an unterschiedliche Saugschlauchdurchmesser (21, 27, 35, 40, 50 mm) und Verschlussstopfen für den Saugschlauch-Anschlussstutzen.

### Permanente automatische Filterreinigung

REMS Pull L und REMS Pull M mit innovativer, patentierter, automatischer Filterreinigung, verhindert Zusetzen des Filters mit Staub, besonders wirksam bei Feinstaubanwendungen. Der Flachfaltenfilter wird alle 15 s durch gezielte, kraftvolle Luftstöße automatisch gereinigt. Die Saugkraft bleibt während der Reinigung konstant hoch. Patentiertes Flachfaltenfiltersystem.

### Antrieb

Robuster, durchzugstarker Bypass-Motor, 1200 W, mit Hochleistungsturbine. Hohe Saugleistung, stufenlos einstellbar bis zu einer Luftmenge ≤ 74 l/s, für optimale Anpassung an die Saugfläche und das Sauggut.

### Abschaltautomatik

Füllstandsbegrenzung mit automatischer Abschaltung bei Erreichen des maximalen Flüssigkeitsfüllstands beim Saugen von elektrisch leitenden Flüssigkeiten.

### Ein-/Ausschaltautomatik Elektrowerkzeug

Im Sauger integrierte Gerätesteckdose für Elektrowerkzeuge bis 2200 W, mit elektronischer Ein-/Ausschaltautomatik. Beim Ein-/Ausschalten des Elektrowerkzeugs schaltet der Sauger automatisch ein bzw. aus. Für komfortables Arbeiten.

### Anti-Statik-System (REMS Pull M)

Statische Aufladung wird durch elektrisch leitende Metallsaugrohre, elektrisch leitendes Griffstück E, elektrisch leitenden Saugschlauch E, elektrisch leitende Saugschlauchverlängerung E und elektrisch leitenden Saugschlauch-Anschlussstutzen an das geerdete Saugeroberteil abgeleitet.

### Staubabsaugung nach EN 60335-2-69

Beim Bearbeiten mineralischer Baustoffe, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Estrich, fällt in hohem Maß quarzhaltiger, gesundheitsgefährdender mineralischer Staub (Quarzfeinstaub) an. Das Einatmen von Quarzfeinstaub ist gesundheitsschädlich. Nach EN 60335-2-69 ist vorgeschrieben, zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben mit einem Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert > 0,1 mg/m<sup>3</sup> mindestens einen Sicherheitssauger der Staubklasse M einzusetzen. Nationale Vorschriften beachten.



Zertifizierte Sauger und Entstauber zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube nach EN 60335-2-69.



Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben beim Trennen und Schlitzeln: REMS Pull M Set



Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben beim Trockenbohren: REMS Pull M Set D



### Wasserabsaugung

Zum Saugen von Wasser Flachfilterfilter PES erforderlich. Bei Bedarf Nassfilterbeutel oder Polyethylenbeutel verwenden. Nassfilterbeutel trennen beim Saugen von Schmutzwasser das Wasser von den eingesaugten Feststoffen. Polyethylenbeutel vereinfachen die Schmutzentsorgung und verhindern Schmutzablagerungen im Behälter.

### Lieferumfang

**REMS Pull Set.** Elektrischer Trocken- und Nasssauger für gewerbliche Verwendung. Zum Saugen von Stäuben, Schmutz und Flüssigkeiten. Ideal zum Entstauben beim Schlitzzen, Trennen, Bohren, Kernbohren und Schleifen. Zertifiziert als Sauger und Entstauber zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube nach EN 60335-2-69<sup>1)</sup>. Bypass-Motor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Ein-/Ausschalter und Schalter für automatische Filterreinigung mit integrierter grüner LED. Schalter Saugleistung zur stufenlosen Einstellung der Luftmenge  $\leq 74$  l/s. Füllstandsbegrenzung mit automatischer Abschaltung. Automatische Filterreinigung. Gerätesteckdose für Elektrowerkzeuge bis 2200 W, mit elektronischer Ein-/Ausschaltautomatik. Großer Behälterinhalt 35 l, Füllmenge für Flüssigkeiten 19 l. Fahrbar, 2 Laufräder, Lenkrolle/Lenkrolle mit Arretierung. Anschlussleitung 7,5 m. 1 Stück Papierfilterbeutel, 1 Stück Flachfilterfilter Papier. 2 Stück Metallsaugrohre je 0,5 m, Griffstück, Saugschlauch 2,5 m, Saugschlauchverlängerung 2,5 m. Flächensaugvorsatz nass/trocken 300 mm mit Rollen, Bürstenstreifen, Gummilippen. Fugensaugvorsatz. Adapter Saugschlauch/Elektrowerkzeug. Integrierte Halterungen für Anschlussleitung, Saugschlauch und Zubehör. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>Pull L Set</b>	Staubklasse L. Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert $> 1$ mg/m <sup>3</sup> , Durchlassgrad $\leq 1$ %.	185500R220
<b>Pull L Set W</b>	REMS Pull L Set inklusive wasserresistentem Flachfilterfilter PES und Wasserabsaug-Vorrichtung. Ideal zum Saugen von Bohrschlamm beim Nassbohren mit REMS Bohrständern.	185503R220
<b>Pull M Set</b>	Staubklasse M. Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert $> 0,1$ mg/m <sup>3</sup> , Durchlassgrad $\leq 0,1$ %. Elektronische Volumenstromüberwachung mit akustischem Signal. Wahlschalter Saugschlauchdurchmesser. Verschlussstopfen für den Saugschlauch-Anschlussstutzen. Anti-Statik-System mit elektrisch leitenden Metallsaugrohren, Griffstück, Saugschlauch, Saugschlauchverlängerung, Saugschlauch-Anschlussstutzen.	185501R220
<b>Pull M Set D</b>	REMS Pull M Set inklusive Saugrotor zur Staubabsaugung. Ideal zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben beim Trockenbohren mit REMS Picus S1, Picus SR, Picus S3 u. a.	185504R220



Saugen von Bohrschlamm beim Nassbohren mit REMS Bohrständern:  
REMS Pull L Set W

Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben beim Trennen und Schlitzzen:  
REMS Pull L Set



REMS Pull L Set



Sicherheitssauger der Staubklasse L



Sicherheitssauger der Staubklasse M



REMS Pull M Set

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Papierfilterbeutel, 5er-Pack</b> , Zellulose, 2-lagig, zum Trockensaugen, M-zertifiziert, für normalen Schmutz, Feinstäube	185510R05
<b>Vliesfilterbeutel, 5er-Pack</b> , Polyestervlies, 3-lagig, reißfest, zum Feucht- und Trockensaugen, M-zertifiziert, für normalen Schmutz, Feinstäube, abrasive Stäube, feuchten Schmutz	185511R05
<b>Nassfilterbeutel, 5er-Pack</b> , Papier-Polyester-Spinnvlies, reißfest, zum Nass- und Trockensaugen, für abrasive Stäube, nassen Schmutz, Flüssigkeiten	185512R05
<b>Polyethylenbeutel, 10er-Pack</b> , zum Nass- und Trockensaugen, für normalen Schmutz, Feinstäube, abrasive Stäube, nasser Schmutz, Flüssigkeiten. Verhindert Verschmutzen des Behälters.	185513R10
<b>Flachfilterfilter Papier</b> , Zellulose, nanobeschichtet, 1 Stück, zum Trockensaugen, M-zertifiziert	185514R01
<b>Flachfilterfilter PES</b> , Polyester, nanobeschichtet, 1 Stück, wasserresistent, verrottungssicher, mit Wasser auswaschbar, zum Nass- und Trockensaugen, M-zertifiziert	185515R01
<b>Adapter Saugschlauch/Elektrowerkzeug</b>	185527R
<b>Wasserabsaugvorrichtung</b> siehe Seite 293.	183606R
<b>Saugrotor zur Staubabsaugung</b> siehe Seite 293.	180160R



<sup>1)</sup> Nationale Vorschriften zur Aufnahme und Entsorgung von gesundheitsgefährdenden Stäuben beachten.





  
PRESS

# Trocknen Entfeuchten Be- und Entlüften



**Luftentfeuchter/Bautrockner**

**308**



**Baulüfter**

**310**

Leistungsstarke, hocheffiziente Luftentfeuchter/Bautrockner zum Trocknen von Räumen, z. B. nach Leitungswasserschäden, nach Überschwemmungen, zum Entfeuchten muffiger Kellerräume u. a. und zum beschleunigten Trocknen von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Für gewerbliche Verwendung im Handwerk und in der Industrie.

### REMS Secco 50

Entfeuchtungsleistung  $\leq 50 \text{ l/24 h}$   
Luftmenge  $\leq 265 \text{ m}^3/\text{h}$

### REMS Secco 80

Entfeuchtungsleistung  $\leq 80 \text{ l/24 h}$   
Luftmenge  $\leq 850 \text{ m}^3/\text{h}$

## REMS Secco – zum Trocknen und Entfeuchten.

### Universeller Einsatz

Leistungsstarke, hocheffiziente Luftentfeuchter/Bautrockner zum Trocknen von Räumen, z. B. nach Leitungswasserschäden, nach Überschwemmungen, zum Entfeuchten muffiger Kellerräume u. a. und zum beschleunigten Trocknen von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Für gewerbliche Verwendung im Handwerk und in der Industrie.

### Bauweise Secco 50

Kompakte, handliche Konstruktion im stabilen Kunststoffgehäuse. Gewicht 21 kg. Großflächiger Luftansaugbereich mit auswaschbarem Luftfilter. Elektronischer Hygrostat zur Regelung der gewünschten Luftfeuchtigkeit: Automatisches Abschalten bei erreichter Soll-Luftfeuchtigkeit, automatisches Wiedereinschalten bei ansteigender Luftfeuchtigkeit. Luftausgang nach oben für optimale Luftzirkulation. Kondensatableitung in einen internen 7,7 l Kondensatbehälter, Schlauch nach hinten herausführbar, zur Kondensatableitung in einen beizustellenden Behälter oder direkt in eine Abflussleitung. Automatische Abschaltung mit Abschaltsignal bei Verwendung des internen 7,7 l Kondensatbehälters bei Erreichen des maximalen Kondensatfüllstands. Betriebsstunden- und Stromverbrauchszähler, z. B. zur Meldung an den Schadenregulierer/Auftraggeber, als Zubehör. Stabiles Kunststoffgehäuse mit Laufrollen für leichten Transport.

### Bauweise Secco 80

Kompakte, handliche Konstruktion im stabilen, pulverbeschichteten Stahlblechgehäuse. Gewicht 51 kg. Großflächiger Luftansaugbereich mit auswaschbarem Luftfilter. Elektronischer Hygrostat zur Regelung der gewünschten Luftfeuchtigkeit: Automatisches Abschalten bei erreichter Soll-Luftfeuchtigkeit, automatisches Wiedereinschalten bei ansteigender Luftfeuchtigkeit. Seitlicher Luftausgang für optimale Luftzirkulation. Schlauch zur Kondensatableitung in einen internen 11,5 l Kondensatbehälter (Zubehör), seitlich herausführbar, zur Kondensatableitung in einen beizustellenden Behälter oder direkt in eine Abflussleitung. Ein-/Ausschalter für Betriebsstellung mit und ohne internen 11,5 l Kondensatbehälter. Automatische Abschaltung mit Abschaltsignal bei Verwendung des internen 11,5 l Kondensatbehälters bei Erreichen des maximalen Kondensatfüllstands. Betriebsstunden- und Stromverbrauchszähler, z. B. zur Meldung an den Schadenregulierer/Auftraggeber. Gerätesteckdose für abnehmbare Anschlussleitung. Praktisches Ablagefach für die Anschlussleitung während des Transports. Stabiles, fahrbares Stahlrohrgestell mit großen Laufrollern für leichten Transport, auch über Treppen. Problemloses Abgleiten und Hochziehen der Maschine über die Rückseite des Stahlrohrgestells, z. B. von der und auf die Ladefläche eines Fahrzeugs.

### Kälteaggregat Secco 50

Hohe Entfeuchtungsleistung durch hochwertiges Kälteaggregat mit hocheffizientem Rotationskolbenverdichter und leistungsstarkem Kondensatormotor 230 V, 760 W, mit elektronischer Enteisung, für Dauerbetrieb. Sehr leiser Lauf, auch für bewohnte Räume geeignet. Entfeuchtungsleistung  $\leq 50 \text{ l/24 h}$ , Luftmenge  $\leq 265 \text{ m}^3/\text{h}$ . Hochwertiges Kältemittel R-290.

### Kälteaggregat Secco 80

Hohe Entfeuchtungsleistung durch hochwertiges Kälteaggregat mit hocheffizientem Rotationskolbenverdichter und leistungsstarkem Kondensatormotor 230 V, 680 W, mit automatischem Heißgas-Abtausystem, für Dauerbetrieb. Sehr leiser Lauf, auch für bewohnte Räume geeignet. Entfeuchtungsleistung  $\leq 80 \text{ l/24 h}$ , Luftmenge  $\leq 850 \text{ m}^3/\text{h}$ . Hochwertiges Kältemittel R-290.

### Elektronische Steuereinheit Secco 50

Beleuchtetes großflächiges Bedienfeld, mit übersichtlicher Anzeige von Ist- und Soll-Luftfeuchtigkeit, Betriebszustand des Kälteaggregats, Abtaufunktion. Tasten zur Einstellung der gewünschten Luftfeuchtigkeit in 5%-Schritten zwischen 30% und 90% sowie zur Einstellung des Dauerbetriebs. Tasten für 2 Lüftergeschwindigkeiten. Taste für Zeitschaltuhr. Memory-Funktion speichert die Einstellungen zum automatischen Betriebsfortlauf nach einem Stromausfall.

### Elektronische Steuereinheit Secco 80

Beleuchtetes 3" Display mit LCD-Technologie, 70 mm Bildschirmdiagonale, mit übersichtlicher Anzeige von Ist- und Soll-Luftfeuchtigkeit, Betriebsstunden, Betriebszustand des Kälteaggregats, Abtaufunktion, Verdichterschutzfunktion und Betriebsstellung für internen 11,5 l Kondensatbehälter. Tasten zur Einstellung der gewünschten Luftfeuchtigkeit in 1%-Schritten zwischen 30% und 90% sowie zur Einstellung des Dauerbetriebs. Memory-Funktion speichert die Einstellungen zum automatischen Betriebsfortlauf nach einem Stromausfall.





## Kondensatbehälter mit Pumpe Secco 50 und Secco 80

Kondensatbehälter mit Kondensatpumpe zur Weiterleitung des Kondensats aus dem Kondensatbehälter an einen höher liegenden Behälter oder in ein Waschbecken, als Zubehör.

### Abluft-Set Secco 80

Großdimensionierter Abluftschlauch Ø200 mm, 10 m lang, mit Befestigungsösen aus Metall zum Aufhängen vor Ort, mit Anschlussflansch, zum Verteilen der Abluft im Raum, zum Entfeuchten von Hohlräumen, z. B. über Zwischendecken, und zum zusätzlichen Anblasen nasser Flächen (Zubehör).

### REMS Orkan

Zur Unterstützung von elektrischen Luftentfeuchern/Bautrocknern. Für ein beschleunigtes Trocknen und Entfeuchten nach Überschwemmungen und Leitungswasserschäden ist es vorteilhaft, den Luftaustausch mit elektrischen Baulüftern REMS Orkan (Seite 310) zu verbessern.

## Lieferumfang

**REMS Secco 50 Set.** Elektrischer Luftentfeuchter/Bautrockner für gewerbliche Verwendung. Zum Trocknen von Räumen, zum Entfeuchten von Kellerräumen u. a. und zum Trocknen von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Kälteaggregat mit Rotationskolbenverdichter und Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 760 W, mit elektronischer Enteisung, für Dauerbetrieb. Sehr leiser Lauf. Entfeuchtungsleistung ≤ 50 l/24 h, Luftmenge ≤ 265 m³/h. Elektronische Steuereinheit mit beleuchtetem großflächigem Bedienfeld und Memory-Funktion. Elektronischer Hygrostat. Luftfilter. Interner 7,7 l Kondensatbehälter. Im stabilen Kunststoffgehäuse mit Laufrollen. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	132011R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Lieferumfang

**REMS Secco 80 Set.** Elektrischer Luftentfeuchter/Bautrockner für gewerbliche Verwendung. Zum Trocknen von Räumen, zum Entfeuchten von Kellerräumen u. a. und zum Trocknen von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Kälteaggregat mit Rotationskolbenverdichter und Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 680 W, mit automatischem Heißgas-Abtausystem, für Dauerbetrieb. Sehr leiser Lauf. Entfeuchtungsleistung ≤ 80 l/24 h, Luftmenge ≤ 850 m³/h. Elektronische Steuereinheit mit beleuchtetem 3" Display und Memory-Funktion. Elektronischer Hygrostat. Betriebsstundenzähler, Stromverbrauchszähler. Luftfilter. Im stabilen Stahlblechgehäuse auf fahrbarem Stahlrohrgestell mit großen Laufrollern. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	132010R220	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>11,5 l Kondensatbehälter Secco 80</b> zur Kondensat-ableitung innerhalb des Stahlblechgehäuses. Für REMS Secco 80.	132100R	
<b>Abluft-Set Secco 80</b> , bestehend aus Abluftschlauch Ø200 mm, 10 m lang, mit Befestigungsösen aus Metall zum Aufhängen vor Ort, mit Anschlussflansch, zum Verteilen der Abluft im Raum, zum Entfeuchten von Hohlräumen, z. B. über Zwischendecken, und zum zusätzlichen Anblasen nasser Flächen. Für REMS Secco 80.	132104R	
<b>Kondensatbehälter mit Pumpe Secco 50</b> , zur Weiterleitung des Kondensats aus dem Kondensatbehälter an einen höher liegenden Behälter oder in ein Waschbecken. Förderhöhe ≤ 2 m. Für REMS Secco 50.	132129R220	
<b>Kondensatbehälter mit Pumpe Secco 80</b> , zur Weiterleitung des Kondensats aus dem Kondensatbehälter an einen höher liegenden Behälter oder in ein Waschbecken. Förderhöhe ≤ 2 m. Für REMS Secco 80.	132121R220	
<b>Betriebsstunden- und Stromverbrauchszähler</b> , z. B. zur Meldung an den Schadenregulierer/Auftraggeber. Für REMS Secco 50 u. a.	132132R220	
<b>REMS Detect W</b> , dielektrisches Feuchtemessgerät zur zerstörungsfreien Feuchtemessung in Baustoffen, z. B. Beton, Mauerwerk, Gips, Holz. In Tasche.	132115R	
<b>REMS Orkan</b> , elektrische Baulüfter, siehe Seite 310.		



Info



Info



Leistungsstarke, hocheffiziente elektrische Baulüfter zur Unterstützung von Luftentfeuchtern/Bautrocknern nach Überschwemmungen und Leitungswasserschäden. Ideal zur Be- und Entlüftung von Räumen, Zwischenräumen, Schächten, Hohlräumen und zur Belüftung und Windkühlung von Maschinen, Festzelten, Veranstaltungshallen. Zur Unterstützung des Luftaustausches in feuchten, muffigen Kellerräumen und zur Beschleunigung der Trocknung von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Für gewerbliche Verwendung im Handwerk und in der Industrie.

### REMS Orkan 1360

Luftmenge	1360 m <sup>3</sup> /h
Leistung	145 W

### REMS Orkan 2050

Luftmenge Stufe I	1740 m <sup>3</sup> /h
Leistung Stufe I	355 W
Luftmenge Stufe II	2050 m <sup>3</sup> /h
Leistung Stufe II	450 W

## REMS Orkan – zur Belüftung.

### Universeller Einsatz

Leistungsstarke, hocheffiziente Baulüfter zur Unterstützung von Luftentfeuchtern/Bautrocknern nach Überschwemmungen und Leitungswasserschäden. Ideal zur Be- und Entlüftung von Räumen, Zwischenräumen, Schächten, Hohlräumen und zur Belüftung und Windkühlung von Maschinen, Festzelten, Veranstaltungshallen. Zur Unterstützung des Luftaustausches in feuchten, muffigen Kellerräumen und zur Beschleunigung der Trocknung von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Für gewerbliche Verwendung im Handwerk und in der Industrie.

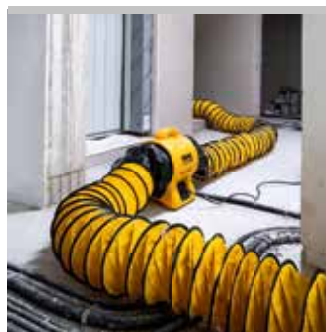
### Bauweise Orkan 1360

Axialgebläse in stabilem Kunststoffgehäuse aus rotationsgeformtem Polyethylen für lange Lebensdauer. Kompakte, handliche Konstruktion, Gewicht nur 6,8 kg, mit geräuscharmem Einphasen Kondensatormotor 230 V, 145 W, mit praktischem Tragegriff. Erzeugte Luftmenge 1360 m<sup>3</sup>/h.

Großdimensionierter Abluft- und Ansaugschlauch, Ø 200 mm, 10 m lang, z. B. zum Ansaugen von Luft aus Räumen, Zwischenräumen, Schächten, Hohlräumen, zum Abführen angesaugter Luft oder Stäube nach draußen und zum Befüllen von z. B. Hüpfburgen, Heißluftballons, als Zubehör. Je nach Situation kann je ein Abluft- und Ansaugschlauch auf der Be- und Entlüftungsseite des Baulüfters montiert werden. Staubfangsack, Ø 200 mm, 2980 mm lang, zur Aufnahme von Grob- und Feinstäuben bis Staubklasse M, als Zubehör.

### Bauweise Orkan 2050

Turbo-Radialgebläse mit 2 Luftmengenstufen, in stabilem Kunststoffgehäuse aus rotationsgeformtem Polyethylen für lange Lebensdauer. Kompakte, handliche Konstruktion, Gewicht nur 10 kg, mit geräuscharmem Einphasen Kondensatormotor 230 V, 355/450 W, mit praktischem Tragegriff. Luftausgang waagrecht, unter 45° oder senkrecht durch entsprechende Anlageflächen am Kunststoffgehäuse einstellbar. Erzeugte Luftmenge in 2 wählbaren Stufen 1740/2050 m<sup>3</sup>/h. Speziell geeignet zur Beschleunigung der Trocknung von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich.



## Lieferumfang

**REMS Orkan 1360.** Elektrischer Baulüfter für gewerbliche Verwendung. Zur Be- und Entlüftung von Räumen, Zwischenräumen, Schächten, Hohlräumen und zur Belüftung und Windkühlung von Maschinen, Festzelten, Veranstaltungshallen. Zur Unterstützung des Luftaustausches in feuchten, muffigen Kellerräumen, zur Unterstützung der Trocknung von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich und zum Befüllen von z. B. Hüpfburgen, Heißluftballons. Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 145 W, für Dauerbetrieb. Sehr leiser Lauf. Luftmenge 1360 m³/h. Im stabilen Kunststoffgehäuse. Im Karton.

	Art.-Nr.
	132300 R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Info

## Lieferumfang

**REMS Orkan 2050.** Elektrischer Baulüfter für gewerbliche Verwendung. Zur Be- und Entlüftung von Räumen, Zwischenräumen, Schächten, Hohlräumen und zur Belüftung und Windkühlung von Maschinen, Festzelten, Veranstaltungshallen. Zur Unterstützung des Luftaustausches in feuchten, muffigen Kellerräumen. Speziell auch zur Beschleunigung der Trocknung von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 355/450 W, für Dauerbetrieb. Sehr leiser Lauf. Luftmenge 1740/2050 m³/h. Im stabilen Kunststoffgehäuse. Im Karton.

	Art.-Nr.
	132301 R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Info

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Abluft- und Ansaugschlauch</b> , Ø 200 mm, 10 m lang, zum Ansaugen von Luft aus Räumen, Zwischenräumen, Schächten, Hohlräumen, zum Abführen angesaugter Luft oder Stäube nach draußen und zum Befüllen von z. B. Hüpfburgen, Heißluftballons. Für REMS Orkan 1360.	132307 R
<b>Staubfangsack</b> , Ø 200 mm, 2980 mm lang, zur Aufnahme von Grob- und Feinstäuben bis Staubklasse M. Für REMS Orkan 1360.	132308 R
<b>Betriebsstunden- und Stromverbrauchszähler</b> , z. B. zur Meldung an den Schadenregulierer/Auftraggeber. Für REMS Orkan u. a.	132132 R220
<b>REMS Detect W</b> , dielektrisches Feuchtemessgerät zur zerstörungsfreien Feuchtemessung in Baustoffen, z. B. Beton, Mauerwerk, Gips, Holz. In Tasche.	132115 R
<b>REMS Secco</b> , elektrische Luftentfeuchter/Bautrockner, siehe Seite 308.	





# Index

## A

Abschneiden.....	75
Akku-Axialpresse 13 kN mit automatischem Rücklauf.....	234–235
Akku-Axialpresse 20 kN mit automatischem Rücklauf.....	234–235
Akku-Axialpresse 30 kN.....	232
Akku-Collum RG 22 V.....	53
Akku-Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen.....	28–29
Akku-LED-Baustrahler.....	107
Akku-Press 14 V.....	182–183
Akku-Press 14 V ACC.....	184–185
Akku-Press 22 V ACC.....	186–187
Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.....	188–189
Akku-Radialpresse 22 kN mit Zwangsablauf.....	143–147
Akku-Radialpresse 32 kN mit Abschaltsignal.....	182–183
Akku-Radialpresse 32 kN mit Zwangsablauf.....	184–185
Akku-Radialpresse 32 kN mit Zwangsablauf und Pressdruck-Monitoring.....	186–187
Akku-Radialpresse XL 45 kN mit Zwangsablauf.....	188–189
Akku-Rohrabschneider.....	83
Akku-Rohraufweiter 20 kN mit automatischem Rücklauf.....	242–243
Akku-Rohrbieger.....	128–129, 136–137
Akku Rohr-Säbelsäge.....	68–69
Akku-Rohrtrennmaschine.....	86–87
Akku-Rollnutmaschine.....	52–53
Akku-Universal-Säbelsäge.....	62–63
Amigo.....	25
Amigo 2.....	26
Amigo 2 Compact.....	27
Amigo 22 V.....	28–29
Amigo E.....	24
Anfasen.....	75
Aquila 3B.....	103
Aquila WB.....	103
Aufweiten.....	239
Aufweitköpfe P.....	245
Aufweitköpfe P-CEF.....	245
Aushalsen.....	239
Außen-/Innen-Rohrentgrater.....	97–99
Axialpressen.....	231
Ax-Press 25 22 V ACC.....	234–235
Ax-Press 25 L 22 V ACC.....	234–235
Ax-Press 30 22 V.....	232
Ax-Press HK / H.....	233

## B

Be- und Entlüften.....	311
Biegen.....	123
Biegesegmente und Gleitstücke.....	139
Blitz.....	254
Bohrständer.....	296

## C

Calc-Push.....	112
CamScope.....	262–263
CamSys.....	264–265
CamSys 2.....	266–268
Cat 22 V VE.....	62–63
Catch S.....	102
Catch W.....	102
Cat VE.....	61
Cento.....	84–85
Cento 22 V.....	86–87
CleanH.....	115, 119
CleanM.....	119
Cobra 22/32.....	272–275
Collum.....	51
Collum 22 V.....	52–53
Contact 2000.....	253
Curvo.....	132–133
Curvo 22 V.....	136–137
Curvo 50.....	134–135
Cut 110 Cu-INOX.....	95
Cut 110 P.....	94
Cu-Vlies.....	252

## D

Desinfizieren.....	109
Diamant-Kernbohren.....	287
Diamant-Schlitz- und -Trennen.....	287
Diamant-Schlitz- und -Trennschleifmaschinen.....	306–307
Druckprüfen.....	109
DueCento.....	88–89

## E

Eco-Press.....	176
Eignungsbestätigungen.....	227
Einfrieren.....	257
Einhand-Axialpresse / Hand-Axialpresse.....	233

Einhand-Rohraufweiter.....	241
Einhand-Rohrbieger.....	124–125
Einhand-Rohrscheren.....	90–92
Einhand-Rohrscheren mit Ratschenvorschub.....	93
Elektrische Baulüfter.....	314–315
Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine.....	288–291, 294–295
Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine mit Mikro-Impuls-Technik.....	300–301
Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine mit Speed-Regulation.....	292–293
Elektrische Druckprüfpumpe.....	111
Elektrische Entkalkungspumpe.....	112
Elektrische Füll- und Spüleinheit.....	120–121
Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen.....	24–27
Elektrische LED-Baustrahler.....	106
Elektrische Löt-Zange.....	252
Elektrische Radialpresse 32 kN.....	177
Elektrischer Luftentfeuchter/Bautrockner.....	312–313
Elektrische Rohrreinigungsmaschinen.....	272–273
Elektrische Rohr-Säbelsägen.....	64–65
Elektrischer Rohrabschneider.....	82
Elektrischer Rohraufweiter.....	248–249
Elektrischer Rohraushalser.....	247, 249
Elektrischer Rohrbieger.....	132–135
Elektrisches Lötgerät.....	253
Elektrisches Rohr-Einfriergerät.....	259
Elektrisches Rohrreinigungsggerät.....	271
Elektrische Universal-Säbelsäge.....	60–61
Elektrohydraulische Radialpresse 32 kN mit Abschaltsignal.....	178
Elektrohydraulische Radialpresse 32 kN mit Zwangsablauf.....	179
Elektrohydraulische Radialpresse XL 32 kN mit Zwangsablauf.....	180
Elektrohydraulischer Rohraufweiter 34 kN mit automatischem Rücklauf.....	244
Elektromuffen-Schweißgerät.....	278
Elektronisches Kamera-Inspektionssystem.....	264–267
Elektronische Spüleinheit mit Verdichter.....	113–114
Elektronische Spül- und Druckprüfeinheit mit Verdichter.....	116–118
EMSG 160.....	278
Entfeuchten.....	311
Entgraten.....	75
E-Push 2.....	111
Eskimo.....	258
Eva.....	22
Ex-Press 22 V ACC.....	242–243
Ex-Press Cu.....	240
Ex-Press H.....	241
Ex-Press P.....	241

## F

Fliesenbohrer.....	304
Frigo 2 F-Zero.....	259
Füllen.....	109

## G

Gewindeschneiden.....	21
Gewindeschneidmaschine.....	32–39, 42–43, 46–47
Gewindeschneidstoff.....	49
Gewindetabellen.....	45

## H

Haftungsübernahmevereinbarungen.....	228
Hand-Druckprüfpumpe.....	110
Hand-Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen.....	22
Hand-Radialpresse.....	176
Hand-Rohraufweiter.....	240–241
Hand-Rohraushalser.....	246
Hand-Rohrbieger.....	138
Hartlot ISO 17672-CuP 179.....	255
Heizelement-Muffenschweißgeräte.....	279
Heizelement-Stumpfschweißgeräte.....	284
Heizelement-Stumpfschweißmaschine.....	280–283
Herkules.....	105
Hot Dog 2.....	252
Hurrican.....	247
Hurrican H.....	246
Hydro-Swing.....	126–127
Hydro-Swing 22 V.....	128–129

## I

Innen-Rohrentgrater.....	97
--------------------------	----

## J

Jumbo.....	104
Jumbo E.....	104

## K

Kamera-Endoskop mit Funktechnik.....	262–263
Ketten-Rohrspannstock.....	103
Klappwerkbänke.....	104

# Index

Konservieren .....	109	Rohr-Einfriergerät .....	258
Krokodil 125/180 SR .....	306–307	Rohrkreissägemaschine .....	72
Kunststoffrohr-Schweißen .....	277	Rohrreinigungsgert für Hand- und Elektroantrieb .....	270
<b>L</b>		Rohrschere mit Ratschenvorschub .....	93
Lot Cu 3 .....	255	Rohrschlitzer .....	80
Löten .....	251	Rohrspannstock .....	103
Lot P6 .....	255	Rohrtrenngerät .....	95
Lumen .....	106	Rohrtrennmaschine .....	84–85, 88
Lumen 2800 22 V .....	107	Rohrtrenn- und Rohranfasgerät .....	94
<b>M</b>		Rohr- und Kanalinspektion .....	261
Macho .....	254	Rohr- und Kanalreinigung .....	261
Magnum (bis 2") .....	34–35	Rollnuten .....	21
Magnum (bis 3") .....	36–37	Rollnutmaschine .....	51, 54–55
Magnum (bis 4") .....	38–39	Rollnutvorrichtung .....	50
Magnum RG .....	54–55	ROS P .....	92–93
Maschinenreiniger .....	119	ROS P 26/SW 35 S .....	91
Materialauflagen .....	105	ROS PEX .....	92
Mini-Cobra .....	270	ROS P flex .....	90
Mini-Cobra S .....	271	<b>S</b>	
Mini-Press 14 V ACC .....	143	Säbelsägen .....	58
Mini-Press 22 V ACC .....	144–145	Sägeblätter .....	71
Mini-Press S 22 V ACC .....	146–147	Sägen .....	57
Montieren .....	101	Sanitol .....	49
MSG .....	279	Saug- und Druckreinigungsgert .....	270
Multi-Push S .....	113–115	Schneidbacken .....	30, 40
Multi-Push SL/SLW .....	116–119	Schneidräder .....	81
<b>N</b>		Schnellwechsel-Schneidköpfe .....	30
Nano .....	82	Schnellwechsel-Schneidköpfe S .....	23
Nano 11 V .....	83	Secco 50/80 .....	312–313
Nass- und Trockensaugen .....	287	Sinus .....	138
Nippelfix .....	48	S-Maul-Rohrzangen .....	102
Nippelspanner .....	48	Solar-Push .....	120–121
NoCor .....	115, 119	Spezial .....	49
<b>O</b>		Speziälsägeblätter .....	70
Ölhydraulischer Hand-Rohrbieger .....	126–127	Spülen .....	109
Ölhydraulischer Rohrbieger .....	130–131	SSG .....	284
Orkan 1360/2050 .....	314–315	SSM 160KS .....	281
<b>P</b>		SSM 160RS .....	280
Paste Cu 3 .....	255	SSM 250KS .....	282
Peroxi Color .....	115, 119	SSM 315RF .....	283
Picus DP .....	300–301	Steckköpfe für Schneideisen / Zwischenringe / Führungsbuchsen .....	31
Picus S1 .....	288–289	Strehler-Schneidbacken .....	44
Picus S2/3,5 .....	294–295	Strehler-Schneidbacken und Halter .....	44
Picus S3 .....	290–291	Swing .....	124–125
Picus SR .....	292–293	<b>T</b>	
Pneumatische Rohr-Säbelsäge .....	66	Tiger 22 V VE .....	68–69
Power-Ex-Press P-CEF ACC .....	244	Tiger pneumatic .....	66
Power-Press .....	178	Tiger/VE/SR .....	64–65
Power-Press ACC .....	179	Tornado .....	32–33
Power-Press SE .....	177	Trennzangen M .....	229
Power-Press XL ACC .....	180	Trennzangen Mini .....	175
Pressköpfe .....	236–237	Trockenbohrkronen .....	304
Pressringe .....	148–174, 190–225	Trocken-Diamant-Kernbohrkronen LS .....	303
Presszangen .....	190–225	Trocken- und Nasssauger .....	308–309
Presszangen Mini .....	148–174	Trocknen .....	311
Pull L / M .....	308–309	Turbo Cu-INOX .....	72
Pull-Push .....	270	Turbo-Gaslötbrenner Propan .....	254
Puma VE .....	60	Turbo K .....	73
Push .....	110	Twist .....	248
Python .....	130–131	Twist/Hurricane .....	249
<b>R</b>		<b>U</b>	
Radialpressen .....	141	Unimat 75 .....	42–43
RAG .....	96	Unimat 77 .....	46–47
RAS Cu .....	78	Universal-Diamant-Kernbohrkronen .....	298
RAS Cu-INOX .....	76–77	Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS .....	299
RAS P .....	79	Universal-Entgrater .....	97
RAS P/SW 45/L .....	80	Universal-Metallkreissägemaschine mit automatischer Kühlschmier-Einrichtung .....	73
RAS St .....	76	Universalsägeblätter .....	70
RAS W INOX .....	80	<b>V</b>	
REG 3–35 .....	97	V-Jet H .....	115, 119
REG 8–35 .....	98	V-Jet TW .....	115, 119
REG 10–42 .....	98	<b>W</b>	
REG 10–54 .....	99	Wasserpumpenzangen .....	102
REG 10–54 E .....	99	Weichlotpaste aus Lotpulver Sn97Cu3 nach ISO 9453:2014 und Flussmittel 3.1.1.C, EN 29454-1:1994 .....	255
REG St ¼–2" .....	97	Weichlot Sn97Cu3, ISO 9453:2014 .....	255
REG Universal .....	97		
Reinigen .....	109		
Reinigungsvlies .....	252		
Rohrabschneider .....	76–80		
Rohranfasgeräte .....	96		
Rohrbearbeitungsstation .....	103		

# Artikelverzeichnis

Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite
043054	Z		115, 118, 121	115605	Z	6	115, 119	150026	H		237	151130	Z		242–243, 245
045159	Z		115, 118	115607	Z	6	115, 119	150027	H		237	151140	Z		242–243, 245
047069	Z		118	115608	Z	6	115, 119	150028	H		237	151145	Z		242–243, 245
074021	Z		242	115609	Z		115, 118	150029	H		237	151150	Z		242–243, 245
074041	Z		242	115610	M		118	150033	H		237	151155	Z		242–243, 245
076117	Z		242	115611	M		118	150100	Z		236	151160	Z		242–243, 245
079003	Z		293–295, 298–299	115612	Z		115, 119	150105	Z		236	151165	Z		242–243, 245
079005	Z		293, 298	115621	Z		115, 118	150110	Z		236	151170	Z		242–243, 245
079006	Z		293, 298	115633	Z		115, 118	150120	Z		236	151175	Z		242–243, 245
079010	Z		293, 298	115661	Z		118	150125	Z		236	151200	Z		242–243, 245
079012	Z		293–295, 298–299	115667	Z		118	150130	Z		236	151210	Z		242–243, 245
079013	Z		293, 298	115703	Z		115, 119	150140	Z		236	151230	Z		242–243, 245
079018	Z		293, 298	115747	Z		118	150145	Z		236	151240	Z		242–245
079019	Z		293, 298	115810	M		114	150150	Z		236	151402	Z		242–245
090015	Z		115, 119	115900	M		112	150155	Z		236	151600	Z		243–245
091072	Z		115, 119	116000	H		102	150160	Z		236	151615	Z		274
091073	Z		115, 119	116005	H		102	150165	Z		236	151618	Z		242
110000	Z		48	116010	H		102	150170	Z		236	152106	Z		250
110100	Z		48	116015	H		102	150175	Z		236	152109	Z		250
110200	Z		48	116020	H		102	150180	Z		236	153020	H		125
110300	Z		48	116050	H		102	150185	Z		236	153021	H		125
110400	Z		48	116055	H		102	150190	Z		236	153022	H		125
110500	Z		48	116060	H		102	150195	Z		236	153023	H		125
110600	Z		48	120120	Z		105	150205	Z		236	153025	H		125
110620	Z		48	120125	Z		105	150210	Z		236	153026	H		125
110621	Z		48	120130	Z		105	150220	Z		236	153027	H		125
111000	Z		48	120200	Z		104	150225	Z		236	153028	H		125
111100	Z		48	120240	Z		104	150230	Z		236	153029	H		125
111200	Z		48	120250	Z		103	150235	Z		236	153100	Z		125
111300	Z		48	120270	Z		103	150240	Z		236	153115	Z		125, 127, 129
111400	Z		48	130002	H		254	150245	Z		236	153125	Z		125
111500	Z		48	130207	Z		254	150250	Z		236	153140	Z		125
111620	Z		48	130208	Z		254	150500	Z		236	153155	Z		125, 127, 129
111621	Z		48	130209	Z		254	150510	Z		237	153160	Z		125, 127, 129
111700	Z		48	130383	Z		254	150515	Z		239, 241	153170	Z		125, 127, 129
111800	Z		48	130410	Z		254	150550	H		237	153175	Z		125, 127, 129
111900	Z		48	130415	Z		254	150600	Z		236–237	153180	Z		125, 127, 129
113000	H		76	130430	Z		254	150806	Z		241	153185	Z		125, 127, 129
113100	H		76	130450	Z		254	150807	Z		241	153190	Z		125, 127, 129
113200	H	10	76	130455	Z		254	150808	Z		241	153195	Z		125, 127, 129
113210	V	10	77, 81, 94–95	130460	Z		254	150809	Z		241	153200	Z		125
113213	V	10	77, 81	130465	Z		254	150812	Z		241	153205	Z		125, 127, 129
113220	V	10	81	130470	Z		254	150826	Z		241	153210	Z		125, 127, 129
113225	V	10	78, 81	130475	Z		254	150828	Z		241	153265	Z		125
113240	H	10	76	130480	Z		254	150842	Z		241	153270	Z		125
113241	H	10	76	130485	Z		254	150843	Z		241	153400	Z		129
113300	H	10	77	130490	Z		254	150845	Z		241	153401	Z		129
113320	H	8	78	130495	Z		254	150846	Z		241	153410	E		129
113330	H	8	77	131012	M		255	150849	Z		241	153411	E		129
113340	H	10	78	131104	Z		255	150855	Z		241	153412	E		129
113350	H	10	77	131110	Z		255	150858	Z		241	153413	E		129
113351	H	10	77	131116	Z		255	150868	Z		241	153414	E		129
113360	Z		77–78, 97	131156	Z		255	150873	Z		241	153415	E		129
113370	H		78	131157	Z		255	150882	Z		241	153416	E		129
113380	H		77	131158	Z		255	150883	Z		241	153417	E		129
113400	H		77	131160	Z		255	150885	Z		241	153418	E		129
113401	H		77	132010	M		309	150886	Z		241	153419	E		128
113410	H		78	132011	M		309	150887	Z		241	153455	Z		129
113450	H		80	132100	Z		309	150888	Z		241	153500	Z		127
113461	V		80–81	132104	Z		309	150894	Z		241	153501	Z		127, 129
113480	H		80	132115	Z		309, 311	150897	Z		241	153510	H		127
113481	Z		80	132121	Z		309	150912	Z		241	153520	H		127
113500	H		77	132129	Z		309	150913	Z		241	153521	H		127
113810	H		98	132132	Z		309, 311	150914	Z		241	153522	H		127
113815	Z		98	132300	M		311	150915	Z		241	153523	H		127
113825	H	10	98	132301	M		311	150916	Z		241	153525	H		127
113830	H	10	99	132307	Z		311	150923	Z		241	153526	H		127
113835	H	10	99	132308	Z		311	150926	Z		241	153527	H		127
113840	Z		85, 87	140100	V	4	49	150943	Z		241	153528	H		127
113900	H	10	97	140101	V		49	150944	Z		241	153529	H		127
113910	H	10	97	140103	V		49	150945	Z		241	153531	Z		127, 129
115000	H		110	140105	V	12	49	150946	Z		241	153532	Z		127, 129
115001	H		110	140106	V	15	49	150947	Z		241	153540	Z		127, 129
115045	Z		110–111, 118	140110	V	4	49	150950	Z		241	153570	Z		127
115110	Z		110–111	140113	V		49	150952	Z		241	154000	Z		138
115140	Z		118	140115	V	12	49	150957	Z		241	154001	H		138
115217	Z		121	140116	V	15	49	150958	Z		241	154002	H		138
115220	Z		121	140119	V	15	119	150960	Z		241	154003	H		138
115221	Z		121	140120	V	15	133, 135, 137–138	150961	Z		241	154004	H		138
115311	M		121	150000	H		236	150962	Z		241	154010	H		138
115312	M		121	150005	H		236	150963	Z		241	154160	Z		138
115314	Z		121	150006	H		236	150968	Z		241	156000	E		244
115315	Z		121	150007	H		236	151000	E		243	156002	E		244
115319	Z		121	150008	H		236	151002	E		243	156004	E		244
115323	Z		121	150010	H		236	151003	H		242	156010	E		245
115324	Z		121	150017	H		236	151004	H		242	156012	E		245
115325	Z		121	150018	H		236	151005	H		242	156014	E		245
115326	Z		121	150019	H		236	151010	E		243	156150	Z		244–245
115375	Z		121	150020	H		236	151105	Z		242–243, 245	156200	Z		244–245
115500	M		111	150021	H		237	151110	Z		242–243, 245	156225	Z		244–245
115602	Z		115, 119	150022	H		237	151120	Z		242–243, 245	156250	Z		244–245
115604	Z		115, 119	150025	H		237	151125	Z		242–243, 245	156300	Z		244–245



# Artikelverzeichnis

Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite
156350	Z		244–245	174275	Z		271	181085	V		294	250320	E		280
156375	Z		244–245	174282	Z		271	181090	V		294	250341	Z		280
156400	Z		244–245	174291	Z		271	181095	V		294	250342	Z		280
156425	Z		244–245	174293	Z		271	181410	V		295	250343	Z		280
156450	Z		244–245	174295	Z		271	181415	V		295	252026	M		276
156475	Z		244–245	174296	Z		271	181420	V		295	252046	M		276
160010	H		250	174305	Z		271	181425	V		295	252103	Z		277–277
160200	V	10	251	174306	Z		271	181430	V		295	254025	M		278
160210	V	10	251	174310	Z		271	181435	V		295	254103	Z		278
160220	V	10	251	174311	Z		271	181440	V		295	255020	M		279
160300	V	25	248	174340	Z		271	181445	V		295	255103	Z		279
161010	H		250	174341	Z		271	181450	V		295	256020	E		275
163020	E		248	175000	Z		261	181455	V		295	256213	E		275
163350	Z		248	175007	M		261	181457	V		295	256220	E		275
164011	E		249	175008	M		261	181459	V		295	256233	E		275
164050	E		249	175010	M		261	181460	V		295	256240	E		275
164110	Z		249	175011	Z		261	181465	V		295	256242	Z		275
164111	Z		249	175018	Z		261	181470	V		295	256320	E		275
164115	Z		249	175026	Z		261, 264	181475	V		295	256342	Z		275
164250	Z		249	175057	Z		261, 264	181480	V		295	256400	Z		275
170010	H		266	175058	Z		261, 264	181500	V		299	256410	Z		275
170011	Z		270	175103	Z		259	181502	V		299	256420	Z		275
170012	Z		270	175105	Z		259	181504	V		299	256430	Z		275
170022	E		267	175107	Z		259	181506	V		299	256440	Z		275
170023	E		267	175108	Z		259	181508	V		299	256450	Z		275
170200	Z		266, 270	175109	E		259	181510	V		299	256460	Z		275
170201	Z		266–267	175110	E		259	181512	V		299	256470	Z		275
170205	Z		266–267	175113	E		259	181514	V		299	256480	Z		275
170300	H		266	175115	E		259	181516	V		299	256490	Z		275
171150	Z		270	175123	Z		261, 264	181518	V		299	256500	Z		275
171151	Z		270	175210	Z		107	181520	V		299	256510	Z		275
171200	Z		270	175211	Z		107	181522	V		299	256520	Z		275
171201	Z		270	175220	Z		106	181524	V		299	256530	Z		275
171205	Z		270	175221	Z		106	181526	V		299	261001	E		274
171210	Z		270	175222	Z		106	181528	V		299	290000	H		79
171250	Z		271	175230	Z		106–107	181530	V		299	290016	V	10	79, 81
171265	Z		271	175300	Z		264	181532	V		299	290050	H		79
171270	Z		271	175301	M		263	181700	V		300	290100	H		79
171275	Z		271	175302	M		263	181710	V		300	290116	V	10	79, 81
171280	Z		271	175303	M		263	181711	V		300	290200	H		79
171290	Z		271	175304	M		263	181712	V		300	290216	V	10	79, 81
171291	Z		271	175305	Z		261, 264	181713	V		300	290300	H		79
171305	Z		271	175306	Z		261, 264	181714	V		300	290316	V	5	79, 81
171306	Z		271	175307	Z		264	181715	V		300	290400	H		94
171340	Z		271	175308	Z		264	182006	Z		293	290410	H		95
171341	Z		271	175312	Z		264	182010	Z		293, 298	290411	H		95
172000	Z		269	175323	Z		264	182050	Z		293, 298	290412	H		95
172010	M		269	175330	Z		264	183000	Z		289	290420	Z		94
172011	M		269	175339	Z		264	183010	E		289	290421	Z		94
172012	M		269	175343	Z		264	183022	E		289	290422	Z		94
172050	Z		270	180000	Z		285	183023	E		289	290423	Z		94
172051	Z		270	180001	Z		287	183600	Z		292, 298	290424	Z		94
172150	Z		270	180003	Z		297	183603	Z		293, 298	290425	Z		94
172151	Z		270	180010	E		285	183604	Z		293, 298	290426	Z		94
172154	Z		270	180011	E		287	183605	Z		293, 298	290427	Z		94
172200	Z		270	180012	E		291	183606	Z		293, 305	290430	Z		94
172201	Z		270	180015	Z		293–295, 298–299	183607	Z		293, 298	290431	Z		94
172203	Z		270	180016	E		297	183632	Z		289, 292	290432	Z		94
172205	Z		270	180028	E		287	183670	Z		293, 298	290433	Z		94–95
172210	Z		270	180029	E		287	183675	Z		293	290437	Z		94
172250	Z		271	180030	E		291	183700	Z		292, 298	290440	Z		94–95
172265	Z		271	180032	E		285	185000	E		303	290444	Z		94
172270	Z		271	180033	E		297	185001	Z		303	290445	Z		94
172275	Z		271	180034	E		297	185010	E		303	290446	Z		94
172280	Z		271	180035	E		297	185011	E		303	290447	Z		94
172281	Z		271	180052	Z		294–295	185021	V		303	290448	Z		94
172290	Z		271	180053	Z		294–295	185022	V		303	290449	Z		94
172291	Z		271	180054	Z		294–295	185024	Z		303	291000	H		93
172293	Z		271	180055	Z		294–295	185026	V		303	291010	H		93
172305	Z		271	180056	Z		294–295	185027	V		303	291023	Z		93
172310	Z		271	180140	Z		293	185054	Z		303	291036	Z		93
172340	Z		271	180145	Z		298	185058	Z		267, 303	291037	Z		93
172341	Z		271	180155	Z		293–295, 298–299	185500	M		305	291101	H		93
172610	Z		271	180160	Z		293, 305	185501	M		305	291111	Z		93
172611	Z		271	180600	Z		285, 287, 289, 297	185503	M		305	291112	Z		93
172612	Z		271	181010	V		294	185504	M		305	291200	H		93
174000	Z		269	181015	V		294	185510	Z		305	291201	Z		93
174010	M		269	181020	V		294	185511	Z		305	291220	H		93
174011	M		269	181025	V		294	185512	Z		305	291221	Z		93
174012	M		269	181030	V		294	185513	Z		305	291240	H	8	92
174050	Z		270	181035	V		294	185514	Z		305	291241	Z		92
174101	Z		270	181040	V		294	185515	Z		305	291242	H	8	91
174150	Z		270	181045	V		294	185527	Z		305	291243	Z		91
174154	Z		270	181050	V		294	250020	E		280	291244	Z		91
174200	Z		270	181055	V		294	250041	Z		280	291250	H		93
174201	Z		270	181057	V		294	250042	Z		280	291251	Z		93
174203	Z		270	181059	V		294	250120	E		280	291270	H		93
174205	Z		270	181060	V		294	250142	Z		280	291271	Z		93
174210	Z		270	181065	V		294	250143	Z		280	291290	H		93
174250	Z		271	181070	V		294	250220	E		280	291400	H	10	90
174265	Z		271	181075	V		294	250242	Z		280	291401	Z		90
174270	Z		271	181080	V		294	250243	Z		280	291410	H	10	90

# Artikelverzeichnis

Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite
291411	Z		90	341496	S		40	521070	Z		30	560008	Z		65
291420	H	8	92	341497	S		40	521072	S		30	560010	E		63
291421	Z		92	341498	S		40	521080	Z		30	560011	Z		69
291430	H	8	90	341499	S		40	521082	S		30	560020	E		65
291431	Z		90	341614	V	10	33, 35, 37, 39, 76, 81	521100	Z		30	560022	E		66
292011	Z		96	344100	Z		33, 35, 37, 39, 55	521102	S		30	560023	E		60
292110	H		96	344105	Z		33, 35, 37, 39, 55	521110	Z		30	560026	E		65
292210	H		96	344150	Z		33, 35, 37, 39, 55	521112	S		30	560027	E		65
340100	Z		37, 39	347000	M		33, 35, 37, 39, 50	521120	Z		30	560040	E		61
340110	Z		55	347001	M		50	521122	S		30	560052	E		63
340200	M		33	347005	M		53	521130	Z		30	560053	E		69
340201	M		33	347006	M		51	521132	S		30	561001	V		70
340202	M		33	347007	Z		50	521140	Z		30	561002	V		70
340206	M		33	347008	M		51	521142	S		30	561003	V		70
340207	M		33	347009	M		51	521150	Z		30	561004	V		70
340208	M		33	347010	Z		51	521152	S		30	561005	V		70
340220	M		35	347030	Z		50	521160	Z		30	561006	V		70
340221	M		35	347034	Z		50	521162	S		30	561007	V		70
340222	M		35	347035	Z		50	521170	Z		30	561008	V		70
340226	M		35	347040	Z		50	521172	S		30	561101	V		71
340227	M		35	347046	Z		50	521180	Z		30	561102	V		71
340228	M		35	347047	Z		50	521182	S		30	561103	V		71
340230	M		55	347053	Z		50	521200	Z		30	561104	V		71
340231	M		55	380303	M		37	521202	S		30	561105	V		71
340232	M		55	380304	M		37	521210	Z		30	561106	V		71
341000	Z		33, 35, 37, 39	380305	M		37	521212	S		30	561107	V		71
341401	S		40	380306	M		37	521220	Z		30	561108	V		71
341402	S		40	380307	M		37	521222	S		30	561109	V		71
341403	S		40	380308	M		37	521230	Z		30	561110	V		71
341404	S		40	380309	M		37	521232	S		30	561111	V		71
341406	S		40	380310	M		37	521240	Z		30	561112	V		71
341407	S		40	380311	M		37	521242	S		30	561113	V		71
341408	S		40	380312	M		37	521250	Z		30	561114	V		71
341409	S		40	380313	M		37	521252	S		30	561115	V		71
341411	S		40	380314	M		37	521260	Z		30	561116	V		71
341412	S		40	380426	M		39	521262	S		30	561117	V		71
341413	S		40	380427	M		39	521270	Z		30	561118	V		71
341414	S		40	380428	M		39	521272	S		30	561119	V		71
341416	S		40	380429	M		39	521280	Z		30	561120	V		71
341417	S		40	380430	M		39	521282	S		30	561121	V		71
341418	S		40	380431	M		39	521300	Z		30	561122	V		71
341419	S		40	380441	M		39	521302	S		30	561123	V		71
341426	S		40	380442	M		39	521310	Z		30	561124	V		71
341427	S		40	380443	M		39	521312	S		30	561125	V		71
341428	S		40	380444	M		39	521320	Z		30	561126	V		71
341429	S		40	380445	M		39	521322	S		30	563000	Z		65–66, 69
341430	S		40	380446	M		39	521330	Z		30	563008	Z		65–66
341431	S		40	380447	M		39	521332	S		30	563100	Z		65–66
341432	S		40	380448	M		39	521340	Z		30	563200	Z		65–66
341433	S		40	381000	Z		37, 39	521342	S		30	565051	Z		73
341434	S		40	381050	Z		37	521350	Z		30	566030	Z		29, 63, 69, 137
341435	S		40	381401	S		40	521352	S		30	566051	Z		60–61, 65–66
341436	S		40	381405	S		40	522000	Z		22–27, 29	570100	Z		190, 195–196, 198–199, 202, 205, 208, 213–215, 218, 220–221
341437	S		40	381410	S		40	522051	Z		23	570107	Z		190, 194, 196–198, 201–202, 206, 213–215, 218–220
341438	S		40	381415	S		40	526050	Z		22	570110	Z		190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
341439	S		40	381430	S		40	526052	Z		23	570112	Z		194, 196, 201, 213–214, 220
341440	S		40	381431	S		40	530000	Z		25	570115	Z		190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
341441	S		40	381432	S		40	530003	Z		24	570117	Z		194, 196, 201, 213–214, 220
341442	S		40	381433	S		40	530004	Z		29, 53	570120	Z		190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
341443	S		40	381622	V	5	37, 39, 76, 81	530013	E		24	570125	Z		190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
341444	S		40	520003	H		22	530014	E		24	570130	Z		190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
341445	S		40	520004	H		22	530015	E		29	570132	Z		213–214, 218
341446	S		40	520008	H		22	530016	E		29	570135	Z		190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
341466	S		40	520009	H		22	530020	E		25	570137	Z		213–214, 218
341467	S		40	520010	H		22	530022	E		25	570140	Z		190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
341468	S		40	520013	H		22	530023	E		25	570145	Z		190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
341469	S		40	520014	H		22	533000	Z		24–25	570150	Z		190–193, 195–206, 208–216, 218, 220–221
341470	S		40	520015	H		22	536000	Z		24–25	570155	Z		190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
341471	S		40	520016	H		22	540000	Z		26	570160	Z		191–192, 195, 198–200, 205, 214–215, 218, 220–221
341472	S		40	520017	H		22	540001	Z		27	570165	Z		190, 194, 196–198, 200–202, 204, 206–208, 212–215, 218–220
341473	S		40	520025	Z		23	540020	E		26				
341474	S		40	520026	Z		23	540022	E		26				
341475	S		40	520056	Z		23	540023	E		27				
341476	S		40	521000	Z		30	540024	E		27				
341477	S		40	521002	S		30	540025	E		27				
341478	S		40	521010	Z		30	541401	Z		31				
341479	S		40	521012	S		30	541404	Z		31				
341480	S		40	521020	Z		30	541406	Z		31				
341481	S		40	521022	S		30	541410	Z		31				
341482	S		40	521026	Z		23	541413	Z		31				
341483	S		40	521030	Z		30	541414	Z		31				
341484	S		40	521032	S		30	541415	Z		31				
341485	S		40	521036	Z		23	541416	Z		31				
341486	S		40	521040	Z		30	543000	Z		26				
341487	S		40	521042	S		30	543010	Z		27, 29				
341488	S		40	521046	Z		23	543100	Z		24–26, 65–66				
341489	S		40	521050	Z		30	546000	Z		26–27				
341490	S		40	521052	S		30	560000	Z		65				
341491	S		40	521056	Z		23	560001	Z		65				
341493	S		40	521060	Z		30	560002	Z		66				
341494	S		40	521062	S		30	560003	Z		60				
341495	S		40	521066	Z		23	560004	Z		61				

# Artikelverzeichnis

Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite
570170	Z		191-192, 195, 198-200, 205, 214-215, 218, 220-221	570770	Z		190-196, 198-201, 203-208, 210-211, 216-217	571578	Z		29, 53, 63, 69, 87, 137, 187	572670	Z		210
570175	Z		190, 194, 196-198, 200-202, 204, 206-208, 212-215, 218-220	570775	Z		190-211, 215-221	571581	Z		63, 87, 107, 129, 137, 145, 147, 185, 187, 228, 231, 239	572672	Z		210
570280	Z		175-177	570780	Z		190, 192, 194-210, 216-221	571583	Z		29, 53, 63, 69, 87, 107, 129, 137, 145, 147, 185, 187, 228, 231, 239	572674	Z		210
570290	Z		222	570785	Z		190-211, 216-221	571585	Z		29, 53, 63, 69, 87, 107, 129, 137, 145, 147, 185, 187, 228, 231, 239	572676	Z		210
570295	Z		222, 225	570790	Z		190-197, 199-200, 202-208, 210-211, 214, 216-221	571587	Z		29, 53, 63, 69, 87, 107, 129, 137, 145, 147, 185, 187, 228, 231, 239	572678	Z		210
570300	Z		190, 192-193, 198, 217	570795	Z		191-197, 200, 202-208, 210-211, 214, 216-218, 220-221	571630	Z		218	572680	Z		210
570310	Z		192, 194, 196, 201, 204, 206, 210-211, 216, 218, 220	570845	Z		193-194, 203, 210-211, 220	571635	Z		190, 218-219	572687	Z		196-197, 205, 209, 219
570315	Z		206	570850	Z		191, 193-195, 197-199, 202-204, 207, 210-211, 218, 220	571640	Z		190, 218-219	572689	Z		196-197, 205, 209, 219
570320	Z		190-204, 206-207, 210-211, 215-218, 220-221	570855	Z		193-194, 198-199, 203-204, 207, 210-211	571645	Z		218-219	572691	Z		196-197, 205, 209, 219
570330	Z		204	570860	Z		191, 193-195, 197-199, 202-204, 207, 210-211, 218, 220	571700	Z		194	572693	Z		197, 205, 209, 219
570340	Z		190-194, 196, 199, 201, 204, 206-207, 210-211, 216-217	570870	Z		191, 193-195, 197-199, 202-204, 207, 210-211, 218	571702	Z		194	572695	Z		197, 205, 209, 219
570350	Z		190-204, 206-207, 210-211, 215-218, 220-221	570880	Z		191, 193-195, 197-199, 202-204, 207, 211, 218, 220	571704	Z		194	572697	Z		197, 205, 209, 219
570360	Z		190-194, 199-200, 202, 204, 207, 216-217, 220	570905	Z		218	571706	Z		194	572706	Z		190-193, 195-206, 208-216, 218, 220-221
570370	Z		190-204, 206-207, 210-211, 216-218, 221	570910	Z		194, 198, 210, 218-219, 221	571708	Z		194	572708	Z		190-193, 195-206, 208-216, 218, 220-221
570380	Z		190-194, 196-204, 206-207, 210-211, 216-218, 220-221	570915	Z		194, 198, 210, 218-219, 221	571710	Z		194	572710	Z		220
570390	Z		190, 194, 196, 199, 202, 204, 206-207, 211, 217, 220	570920	Z		210, 218-219	571712	Z		194	572712	Z		220
570400	Z		199	570925	Z		194, 198, 219, 221	571714	Z		194	572714	Z		210
570410	Z		199	570930	Z		213-214, 220	571716	Z		207, 218	572716	Z		210
570420	Z		199	570932	Z		213-214	571717	Z		207, 218	572722	Z		198-199, 214
570430	Z		199	570935	Z		200, 212-214, 220	571718	Z		207, 219	572729	Z		222
570440	Z		199	570937	Z		213-214	571719	Z		193, 195, 200, 205-207, 219	572801	Z		222
570450	Z		199	570940	Z		200, 212-214, 220	571720	Z		193, 195, 200, 205-207, 219	572802	Z		222
570452	Z		198, 200, 203, 221	570945	Z		200, 212-214, 220	571725	Z		207, 219	572809	Z		222
570455	Z		193-196, 198, 200-201, 203, 205-206, 209-211, 214-216, 219-221	570950	Z		200, 212-214, 220	571752	Z		207, 219	572810	Z		222
570457	Z		195, 198, 203, 209	570955	Z		200, 212-214, 220	571754	Z		207, 219	572813	Z		222
570460	Z		190-211, 214-221	570970	Z		219	571756	Z		207, 219	572815	Z		195, 207-208, 218-219
570462	Z		195-196, 198, 200-201, 203, 205, 209-210, 214, 218, 221	570977	Z		219	571758	Z		207, 219	572816	Z		195, 207-208, 218-219
570465	Z		190-194, 196, 198-211, 214-217, 221	571003	Z		181	571760	Z		207, 219	572817	Z		195, 207-208, 218-219
570467	Z		198, 200-201, 203, 209	571004	Z		183	571762	Z		207, 218	572818	Z		195, 207-208, 218-219
570470	Z		190-211, 214-221	571013	E		181	571764	Z		207, 218	572819	Z		195, 200, 205-206, 219
570472	Z		203, 209	571014	E		183	571767	Z		207, 218	572820	Z		195, 200, 205-206, 219
570475	Z		190-211, 214-221	571019	E		183	571770	Z		193, 195, 200, 205-207, 219	572822	Z		219
570477	Z		203, 209	571020	E		181	571775	Z		193, 195, 200, 205-207, 219	572823	Z		219
570480	Z		190-211, 214-221	571137	Z		222	571780	Z		193, 195, 200, 205-207, 219	572824	Z		219
570482	Z		193, 200, 203, 218	571136	Z		222	571785	Z		193, 195, 200, 205-207, 219	572828	Z		192, 194-195, 200, 205-208, 210, 217-218, 220
570485	Z		190, 192-196, 198-211, 215-221	571283	Z		176-177, 181, 183, 185	571790	Z		193, 195, 200, 205-207, 219	572829	Z		194, 201, 203, 206-207, 209-210, 216, 218
570487	Z		192, 194, 202-203, 216	571290	Z		181, 183, 185	571795	Z		193, 195, 200, 205-207, 219	572830	Z		193, 198
570495	Z		190-192, 194-196, 198-207, 210, 214, 216, 219-220	571320	Z		190-193, 208, 210, 216-217	571870	Z		207, 219	572836	Z		210
570610	Z		200	571325	Z		190-194, 196-197, 200, 203, 206-210, 216-217	571877	Z		225	572837	Z		191-196, 199-200, 202-203, 205-208, 210-211, 216-218, 220-221
570620	Z		200, 208	571327	Z		192-194, 196, 203	571889	Z		225	572839	Z		197, 209
570630	Z		200	571330	Z		190-194, 196-197, 200, 203, 206-210, 216-217	571890	Z		225	572840	Z		197, 209
570650	Z		200, 208	571335	Z		190-194, 196-197, 200, 206-210, 216-217	571891	Z		173, 225	572841	Z		197, 209
570660	Z		208	571337	Z		203, 208	571895	Z		225	572844	Z		207, 218
570670	Z		200, 208	571340	Z		190, 192-194, 196-197, 200, 206-207, 209, 216-217	571896	Z		173, 225	572845	Z		207, 218
570680	Z		200, 208	571342	Z		203, 208	571899	Z		225	572846	Z		218
570685	Z		218	571360	Z		206	571899	Z		173, 225	572850	Z		196, 204, 207-208, 212-214, 218-219
570690	Z		208	571370	Z		206	571900	Z		200, 209, 221	572851	Z		196, 204, 207-208, 212-214, 218-219
570695	Z		193, 200	571375	Z		206	571904	Z		200, 209, 221	573008	Z		228
570717	Z		191, 193-194, 197-199, 202, 204, 207, 210-211, 218, 221	571380	Z		206	571932	Z		196	573018	E		228
570720	Z		194, 198, 204, 207, 210	571432	Z		196	571934	Z		196	573020	Z		231
570727	Z		191, 193-194, 197-199, 202, 204, 207, 210-211, 218, 221	571434	Z		196	571980	Z		203	573022	E		231
570730	Z		191, 193-194, 197-199, 202, 204, 207, 210-211, 218, 221	571436	Z		196	571989	Z		175	573023	E		231
570735	Z		191, 194, 197-199, 202, 204, 207, 210-211, 221	571438	Z		196	572101	Z		175	573100	Z		228
570742	Z		193, 198, 202-204, 211	571450	Z		192, 220-221	572111	E		175	573102	Z		228
570747	Z		193, 198, 202-204, 211	571455	Z		192, 220-221	572350	Z		219	573106	Z		228
570750	Z		190-193, 197, 201-202, 204-205, 207, 211, 216-218	571460	Z		192, 220-221	572355	Z		219	573108	Z		228
570760	Z		194-196, 198, 201, 205-207, 210-211, 219-220	571470	Z		192, 220-221	572365	Z		191-197, 199-200, 202-208, 210-211, 214, 216-218, 220-221	573110	Z		228
570765	Z		190-211, 215-221	571475	Z		192, 220-221	572385	Z		193, 198, 202-204, 211	573112	Z		233
				571477	Z		192, 221	572400	Z		190, 192-196, 198-211, 215-219, 221	573114	Z		233
				571545	Z		143	572405	Z		190, 192-196, 198-211, 215-219, 221	573116	Z		233
				571555	Z		143, 181, 183	572413	Z		207, 218	573120	Z		233
				571560	Z		83, 143, 181, 183	572470	Z		199	573122	Z		233
				571565	Z		143, 181, 183	572600	Z		197, 203, 209, 217	573124	Z		233
				571567	Z		129, 145, 147, 185, 228, 231, 239	572605	Z		197, 203, 209, 217	573126	Z		233
				571570	Z		107, 129, 145, 147, 185, 228, 231, 239	572610	Z		197, 203, 209, 217	57			

# Artikelverzeichnis

Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite
573282	Z		228	574534	Z		153-154, 158, 171, 194, 196, 201, 220	578348	Z		152-154, 156-159, 161-162, 164-165, 168-172	578494	Z		150-155, 158, 162-163, 165, 168-169
573320	Z		233	574536	Z		167, 170, 213-214, 218	578350	Z		154, 156, 159, 164	578496	Z		150-155, 158, 162-163, 165, 168-169
573325	Z		233	574538	Z		167, 170, 213-214, 218	578352	Z		150-166, 168-172	578498	Z		150, 152-155, 158, 162-163, 168-169
573330	Z		233	574540	Z		155, 164, 197, 209	578354	Z		154, 156-159, 161, 164, 168, 170, 172	578510	Z		166-167, 172
573335	Z		233	574542	Z		155, 164, 197, 209	578356	Z		150, 152-154, 156-165, 168-169, 172	578512	Z		167
573360	Z		233	574544	Z		155, 164, 197, 209	578358	Z		150-166, 168-172	578514	Z		157, 166-167, 172
573364	Z		233	574550	Z		151-153, 155-157, 159-160, 162, 164-166, 170, 172, 191, 193-194, 197-199, 202, 204, 207, 210-211, 218, 221	578360	Z		150-151, 153-162, 165, 168-169, 171	578516	Z		167
573367	Z		233	574552	Z		151-153, 155-157, 159-160, 162, 164-166, 170, 172, 191, 193-194, 197-199, 202, 204, 207, 210-211, 218, 221	578362	Z		150-166, 168-172	578518	Z		157, 166-167, 172
573370	Z		233	574554	Z		151-153, 155-157, 159-160, 162, 164-166, 170, 172, 191, 193-194, 197-199, 202, 204, 207, 210-211, 218, 221	578364	Z		150-166, 168-172	578520	Z		157, 166-167, 172
573400	Z		233	574556	Z		151, 153, 155-157, 159-160, 162, 164-166, 172, 191, 194, 197-199, 202, 204, 207, 210-211, 218, 221	578366	Z		150-166, 168-172	578522	Z		157, 166-167, 172
573402	Z		233	574558	Z		150-154, 156-166, 168-172, 190-194, 196-211, 216-221	578368	Z		150-166, 168-172	578524	Z		161
573404	Z		233	574560	Z		150-154, 156-166, 168-172, 190-194, 196-211, 216-221	578370	Z		158, 164, 172	578526	Z		161
573406	Z		233	574562	Z		150-154, 156-166, 168-172, 190-194, 196-211, 216-221	578372	Z		152, 154, 156, 158, 161-162, 164-165, 171	578528	Z		161
573430	Z		228	574564	Z		150-154, 156-166, 168-172, 190-194, 196-211, 216-221	578374	Z		150-166, 168-172	578530	Z		161
573432	Z		228	575010	Z		239	578376	Z		150-166, 168-172	578534	Z		151, 171-172
573434	Z		228	575017	E		240	578378	Z		150-166, 168-172	578536	Z		151, 171-172
573436	Z		228	575020	E		239	578380	Z		150-165, 168-172	578538	Z		151, 171-172
573438	Z		228	575022	E		239	578382	Z		150-166, 168-172	578540	Z		151, 171-172
573616	Z		233	575100	Z		240	578386	Z		150-152, 154-155, 157-165, 168-172	578550	Z		170
573624	Z		233	575252	Z		239	578390	Z		150-152, 154-161, 163-168, 170-172	578552	Z		150, 170
573628	Z		233	575253	Z		239	578392	Z		150-152, 155, 158-162, 165-166, 168-170	578554	Z		150, 170
573630	Z		233	575256	Z		239	578394	Z		162	578556	Z		170
573632	Z		233	575278	Z		240	578396	Z		150-152, 156, 169	578558	Z		172
573634	Z		233	576000	Z		185	578398	Z		152-154, 158, 160, 162, 164-165, 169-171	578566	Z		152, 154, 157, 161-162, 170
573636	Z		233	576010	E		185	578400	Z		150-160, 162, 164-166, 168-172	578568	Z		152, 154, 157, 161-162, 170
573638	Z		233	576011	E		185	578402	Z		160	578570	Z		152, 154, 157, 161-162, 170
573640	Z		233	577000	Z		177	578404	Z		150, 152-154, 157-158, 160, 162, 164-165, 169	578572	Z		158, 164
573642	Z		233	577001	Z		176	578406	Z		150-160, 162, 164-166, 168-172	578576	Z		170-171
573644	Z		233	577010	E		177	578408	Z		150-153, 157-160, 162, 168-169, 171	578578	Z		170-171
573646	Z		233	577011	E		176	578410	Z		150-160, 162, 164-166, 168-170, 172	578580	Z		170
573647	Z		232	577012	E		176	578412	Z		150-160, 162, 164-166, 168-172	578582	Z		170-171
573648	Z		232	577013	E		177	578418	Z		157	578584	Z		170-171
573649	Z		232	578001	Z		143	578420	Z		157, 163	578586	Z		170-171
573652	Z		233	578002	Z		145	578422	Z		157	578588	Z		159, 164
574000	H		174	578003	Z		147	578426	Z		157, 163	578590	Z		159, 164
574300	H		229	578004	E		145	578430	Z		157, 163	578592	Z		155, 159, 163-164, 169
574302	H		229	578005	E		145	578432	Z		157, 163	578594	Z		155, 159, 163-164, 169
574352	Z		229	578012	E		143	578434	Z		165	578596	Z		155, 159, 163-164, 169
574430	Z		174	578013	E		143	578436	Z		165	578598	Z		155, 159, 163-164, 169
574436	Z		82-83, 174	578014	E		145	578438	Z		165	578600	Z		155, 159, 163-164, 169
574437	Z		229	578015	E		147	578440	Z		165	578602	Z		170
574500	Z		222	578016	E		147	578442	Z		165	578604	Z		150, 153-158, 160-163, 166-168, 170-172
574502	Z		150, 153-156, 158, 161, 166-168, 170-172, 190, 194, 196-198, 201-202, 206, 213-215, 218-220	578290	Z		143, 145, 147, 231, 239	578444	Z		156-157	578606	Z		152, 154, 157, 161-162, 170
574504	Z		150, 153-158, 160-163, 166-168, 170-172, 190, 194, 196-198, 200-202, 204, 206-208, 212-215, 218-220	578295	Z		172-173	578446	Z		156-157	578608	Z		150
574506	Z		150, 153-158, 160-163, 166-168, 170-172, 190, 194, 196-198, 200-202, 204, 206-208, 212-215, 218-220	578299	Z		143, 145, 147	578448	Z		156-157	578610	Z		150
574508	Z		150, 153-158, 160-163, 166-168, 170-172, 190, 194, 196-198, 200-202, 204, 206-208, 212-215, 218-220	578310	Z		150, 154-156, 159, 161, 163, 166-168, 170-172	578450	Z		156	578612	Z		150, 152
574510	Z		150, 153-158, 160-163, 166-168, 170-172, 190, 194, 196-198, 200-202, 204, 206-208, 212-215, 218-220	578312	Z		150-152, 154-161, 163-168, 170-172	578452	Z		156	578614	Z		150
574512	Z		150, 153-158, 160-163, 166-168, 170-172, 190, 194, 196-198, 200-202, 204, 206-208, 212-215, 218-220	578314	Z		150-152, 154-161, 163-168, 170-172	578454	Z		165	578616	Z		169
574516	Z		172, 222	578316	Z		150-152, 154-161, 163-168, 170-172	578456	Z		151-157, 159-160, 162, 164-166, 170, 172	578618	Z		169
574520	Z		150, 154-156, 159, 161, 163, 166-168, 170-172, 190, 195-196, 198-199, 202, 205, 208, 213-215, 218, 220-221	578318	Z		150-152, 154-161, 163-168, 170-172	578458	Z		153, 156, 160, 162, 164	578620	Z		173
574522	Z		150-152, 154-161, 163-168, 170-172, 190-193, 195-206, 208-216, 218, 220-221	578324	Z		150, 153-156, 158, 161, 166-168, 170-172	578460	Z		151-157, 159-160, 162, 164-166, 170, 172	578622	Z		173
574524	Z		150-152, 154-161, 163-168, 170-172, 190-193, 195-206, 208-215, 218, 220-221	578326	Z		153-154, 158, 167, 171	578462	Z		151-153, 155-157, 159-160, 162, 164-166, 170, 172	578624	Z		150-165, 168-172
574526	Z		150-152, 154-161, 163-168, 170-172, 190-193, 195-206, 208-216, 218, 220-221	578328	Z		150, 153-158, 160-163, 166-168, 170-172	578464	Z		151, 153, 155-157, 159-160, 162, 164-166, 172	578626	Z		150-165, 168-172
574528	Z		150-152, 154-161, 163-168, 170-172, 190-193, 195-206, 208-216, 218, 220-221	578330	Z		153-154, 158, 167, 171	578466	Z		152-153, 160, 164-165, 171	578628	Z		154-155, 161, 164, 170
574530	Z		150-152, 154-161, 163-168, 170-172, 190-193, 195-206, 208-216, 218, 220-221	578332	Z		150, 153-158, 160-163, 166-168, 170-172	578468	Z		150-157, 159-160, 162, 164-166, 170-171	578630	Z		154-155, 161, 164, 170
574532	Z		153-154, 158, 171, 194, 196, 201, 220	578334	Z		150, 153-158, 160-163, 166-168, 170-172	578470	Z		152-153, 156-157, 160, 162, 164-165	578632	Z		154-155, 161, 164, 170
				578336	Z		150, 153-158, 160-163, 166-168, 170-172	578472	Z		150-157, 159-160, 162, 164-166, 170-171	578634	Z		154-155, 161, 164, 170
				578338	Z		167, 170	578474	Z		150-157, 159-160, 162, 164-166, 170	578636	Z		155, 161, 164, 170
				578340	Z		167, 170	578476	Z		150-157, 159-160, 162, 165-166, 170-171	578638	Z		152-153, 155
				578342	Z		156-159, 164	578478	Z		156, 159-160, 165	578640	Z		162, 170
				578344	Z		152, 157, 159, 170	578480	Z		170	578642	Z		162, 170
				578346	Z										



# Artikelverzeichnis

Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite
579014	E		187	581460	Z		139	751520	S		44	771120	S		47
579100	Z		195, 202, 208, 212–215, 220	581470	Z		139	751521	S		44	771130	S		47
579101	Z		190–193, 195–206, 208–215, 218–221	581480	Z		139	751522	S		44	771136	S		47
579104	Z		196	581490	Z		139	751523	S		44	771140	S		47
579105	Z		196	581500	Z		139	751524	S		44	771160	S		47
579106	Z		196	581510	Z		139	751525	S		44	771170	S		47
579107	Z		197–199, 213–214	581520	Z		139	751526	S		44	771180	S		47
579108	Z		195, 202, 205, 208, 213–215, 219–220	581530	Z		139	751527	S		44	771186	S		47
579109	Z		208, 215, 220	581540	Z		139	751528	S		44	771190	S		47
579110	Z		190–193, 195–206, 208–212, 214, 218–221	582036	Z		133, 135, 137–138	751544	S		44	771210	S		47
579111	Z		190–193, 195–206, 208–212, 214, 218–221	582110	Z		135	751545	S		44, 47	771220	S		47
579120	Z		178, 222	582120	Z		135	751546	S		44, 47	771230	S		47
579123	Z		187, 222	586000	Z		133	751547	S		44, 47	771240	S		47
579240	Z		178	586012	Z		135	751548	S		44	771246	S		47
579601	Z		178, 187	586100	Z		133, 137	751549	S		44	771260	S		47
579603	Z		222	586150	Z		133, 137	751550	S		44, 47	771270	S		47
580000	Z		133, 138	590000	Z		131	751551	S		44, 47	771280	S		47
580004	Z		137	590020	E		131	751552	S		44, 47	773060	Z		47
580010	E		133	590021	E		131	751557	S		44	844010	E		82
580014	E		137	590022	E		131	751558	S		44	844011	E		83
580020	E		133	590051	Z		131	751559	S		44	844045	Z		82–83
580021	E		133	590052	Z		131	751560	S		44	844050	Z		82–83
580022	E		133	590053	Z		131	751561	S		44	844051	Z		82–83
580023	E		133	590054	Z		131	751562	S		44	844510	Z		83
580024	E		133	590055	Z		131	751563	S		44	845001	M		85
580025	E		133	590056	Z		131	751564	S		44	845002	M		87
580026	E		133	590057	Z		131	751565	S		44	845003	M		85
580027	E		133	590058	Z		131	751566	S		44	845004	M		89
580028	E		133	590059	Z		131	751567	S		44	845050	Z		85, 87, 89
580029	E		133	590060	Z		131	751568	S		44	845051	Z		85, 87, 89
580030	E		133	590061	Z		131	751569	S		44	845052	Z		85, 87, 89
580031	E		133	590062	Z		131	751570	S		44	845053	Z		85, 87, 89
580033	E		133	590111	Z		131	751571	S		44	845054	Z		85
580034	E		133	590150	Z		131	751572	S		44	845055	Z		85, 87, 89
580035	E		133	590153	Z		131	759250	S		44	845057	Z		89
580036	E		133	590160	Z		131, 135	759251	S		44	845060	Z		89
580037	E		133	731200	Z		31	759252	S		44	845110	Z		85, 87
580038	E		133	731205	Z		31	759253	S		44	845118	Z		85, 87
580039	E		133	731210	Z		31	759254	S		44	845131	Z		85
580040	E		133	731220	Z		31	759255	S		44	845218	Z		85, 87
580051	E		137	731230	Z		31	759256	S		44	845220	Z		85, 87, 89
580052	E		137	731240	Z		31	759257	S		44	845230	Z		89
580053	E		137	731250	Z		31	759258	S		44	845530	Z		85, 87
580054	E		137	731301	Z		31	759259	S		44	849006	M		72
580055	E		137	731302	Z		31	759260	S		44	849007	M		73
580056	E		137	731303	Z		31	759261	S		44	849310	Z		51, 53, 72–73, 85, 87
580057	E		137	731304	Z		31	759262	S		44	849315	Z		51, 53, 72–73, 85, 87
580058	E		137	731305	Z		31	759263	S		44	849700	Z		73
580059	E		137	731306	Z		31	759264	S		44	849703	Z		72–73
580060	E		137	731307	Z		31	759265	S		44	849706	Z		72–73
580061	E		137	731308	Z		31	759270	S		44				
580062	E		137	731309	Z		31	759271	S		44				
580063	E		137	731310	Z		31	759272	S		44				
580064	E		137	731311	Z		31	759273	S		44				
580065	E		137	731312	Z		31	759274	S		44				
580066	E		137	731320	Z		31	759275	S		44				
580067	E		137	731321	Z		31	759276	S		44				
580068	E		137	731322	Z		31	759277	S		44				
580069	E		137	731323	Z		31	759278	S		44				
580100	Z		135	731324	Z		31	759279	S		44				
580110	E		135	731325	Z		31	759280	S		44				
581070	Z		139	731326	Z		31	759281	S		44				
581080	Z		139	731700	Z		24–27, 29, 97	759282	S		44				
581110	Z		139	750003	U		43	759330	S		44				
581130	Z		139	750004	U		43	759360	S		44				
581150	Z		139	751000	Z		43	759361	S		44				
581180	Z		139	751040	Z		43, 47	759362	S		44				
581200	Z		139	751050	Z		43, 47	759363	S		44				
581210	Z		139	751060	Z		43, 47	759364	S		44				
581220	Z		139	751070	Z		43, 47	759365	S		44				
581230	Z		139	751080	Z		43	759366	S		44				
581240	Z		139	751090	Z		43	759367	S		44				
581260	Z		139	751096	Z		43	759368	S		44				
581270	Z		139	751097	Z		43	759370	S		44				
581280	Z		139	751098	Z		43	759371	S		44				
581310	Z		139	751100	Z		43	759372	S		44				
581320	Z		139	751102	Z		43	759373	S		44				
581330	Z		139	751501	S		44	759374	S		44				
581350	Z		139	751502	S		44, 47	759375	S		44				
581370	Z		139	751503	S		44, 47	759376	S		44				
581380	Z		139	751504	S		44	759377	S		44				
581390	Z		139	751505	S		44	759378	S		44				
581400	Z		139	751506	S		44, 47	759379	S		44				
581410	Z		139	751507	S		44, 47	759380	S		44				
581420	Z		139	751508	S		44	759381	S		44				
581430	Z		139	751509	S		44	759382	S		44				
581440	Z		139	751510	S		44	759383	S		44				
581450	Z		139	751511	S		44	759384	S		44				
				751516	S		44	770003	U		47				
				751517	S		44	770004	U		47				
				751518	S		44	771000	Z		47				
				751519	S		44	771110	S		47				













# REMS


[www.rems.de](http://www.rems.de)

## Konzernzentrale


 **Deutschland:** REMS GmbH & Co KG  
Postfach 1631 · 71306 Waiblingen · Deutschland  
Stuttgarter Straße 83 · 71332 Waiblingen · Deutschland  
Telefon +49 7151 17 07-0 · Telefax +49 7151 17 07-110  
[info@rems.de](mailto:info@rems.de)


## Niederlassungen


 **Dänemark:** REMS Scandinavia A/S  
Snedkervej 1 · 4600 Køge · Dänemark  
Telefon +45 56 63 14 00 · Telefax +45 56 63 11 78  
[DNK@rems.de](mailto:DNK@rems.de)


 **Frankreich:** REMS SARL  
2, Rue du Stade · 67250 Hoffen · Frankreich  
Telefon +33 388 80 44 53 · Telefax +33 388 80 99 43  
[FRA@rems.de](mailto:FRA@rems.de)

 **Großbritannien:** REMS (U.K.) LIMITED  
Unit 5 · Ash Industrial Estate  
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ · U.K.  
Telefon +44 12 79 41 36 98 · Telefax +44 12 79 41 37 04  
[GBR@rems.de](mailto:GBR@rems.de)

 **Italien:** REMS S.R.L.  
Via Sirtori, 13/D · 20017 Passirana di Rho (Milano) · Italien  
Telefon +39 02 9 30 21 11 · Telefax +39 02 9 31 02 45  
[ITA@rems.de](mailto:ITA@rems.de)

 **Polen:** REMS POLSKA Sp. z o.o.  
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19 · 62-070 Dopiewo · Polen  
Telefon +48 61 654 09 00 · Telefax +48 61 654 09 05  
[POL@rems.de](mailto:POL@rems.de)

 **Spanien:** REMS ESPAÑA, S.A.U.  
Pol. Ind. San José de Valderas  
Calle Herramientas, 28 · 28918 Leganés (Madrid) · Spanien  
Telefon +34 916 444 833 · Telefax +34 916 430 155  
[ESP@rems.de](mailto:ESP@rems.de)

 **Tschechien:** REMS Česká republika s.r.o.  
Nádražní 271 · 253 01 Hostivice · Tschechische Republik  
Telefon +420 220 982 880 · Telefax +420 220 982 883  
[CZE@rems.de](mailto:CZE@rems.de)

**Verkauf nur durch den Fachhandel**

